

Modulhandbuch
Studiengang Master of Science Verfahrenstechnik
Prüfungsordnung: 2011

Wintersemester 2016/17
Stand: 11. Oktober 2016

Universität Stuttgart
Keplerstr. 7
70174 Stuttgart

Kontaktpersonen:

Studiendekan/in:	Univ.-Prof. Clemens Merten Institut für Chemische Verfahrenstechnik Tel.: E-Mail: clemens.merten@icvt.uni-stuttgart.de
Studiengangsmanager/in:	Antje Lohmüller Tel.: E-Mail: antje.lohmueller@icvt.uni-stuttgart.de
Prüfungsausschussvorsitzende/r:	Univ.-Prof. Ralf Takors Institut für Bioverfahrenstechnik Tel.: E-Mail: takors@ibvt.uni-stuttgart.de
Fachstudienberater/in:	Hannes Meinhold Tel.: 0711 685 85249 E-Mail: hannes.meinhold@icvt.uni-stuttgart.de

Inhaltsverzeichnis

Qualifikationsziele	9
19 Auflagenmodule des Masters	10
18010 Bioverfahrenstechnik I	11
13910 Chemische Reaktionstechnik I	12
39210 Einführung in die Regelungstechnik für Mathematiker und Verfahrenstechniker	14
14020 Grundlagen der Mechanischen Verfahrenstechnik	15
17990 Grundlagen der Wärme- und Stoffübertragung	17
13650 Höhere Mathematik 3 für Ingenieurstudiengänge	19
41190 Numerische Methoden I	21
13760 Strömungsmechanik	22
12760 Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik	24
11950 Technische Mechanik II + III	26
11220 Technische Thermodynamik I + II	28
24590 Thermische Verfahrenstechnik I	30
11320 Thermodynamik der Gemische I	32
100 Vertiefungsmodule	34
39230 Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik	35
19480 Industriepraktikum Verfahrenstechnik	37
15910 Modellierung verfahrenstechnischer Prozesse	39
39220 Molekulare Theorie der Materie	40
18090 Numerische Methoden II	42
15930 Prozess- und Anlagentechnik	44
18080 Transportprozesse disperser Stoffsysteme	46
200 Spezialisierungsmodule	48
201 Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik	49
2011 Apparate- und Anlagentechnik - Obligatorisch	50
18100 CAD in der Apparatechnik	51
18110 Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik	53
2012 Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar	55
18160 Berechnung von Wärmeübertragern	56
36860 Konstruktion von Wärmeübertragern	58
33930 Lacktechnik - Lacke und Pigmente	60
36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik	62
32410 Oberflächentechnik: Galvanotechnik und PVD /CVD	64
36620 Rechnergestützte Projektierungsübung	65
36880 Solarthermische Kraftwerke	67
202 Spezialisierungsfach Biomedizinische Verfahrenstechnik	68
2021 Biomedizinische Verfahrenstechnik - Obligatorisch	69
57910 Biomedizinische Verfahrenstechnik I	70
57930 Biomedizinische Verfahrenstechnik II	72
203 Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik	74
2031 Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch	75
36600 Bioproduktaufarbeitung	76
37250 Bioreaktionstechnik	77
39300 Einführung in die Gentechnik	79
39310 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik	80
36610 Metabolic Engineering	81
37240 Prinzipien der Stoffwechselregulation	82
2032 Bioverfahrenstechnik - Wählbar	84

40210 Biochemische Analytik	85
40230 Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse	86
204 Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik	88
2041 Chemische Verfahrenstechnik - Obligatorisch	89
15570 Chemische Reaktionstechnik II	90
2042 Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar	92
31860 Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen	93
51910 Chemische Reaktionstechnik III	94
69870 Einführung in die Membrantechnik	96
36850 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien	98
69860 Elektrochemische Verfahrenstechnik	100
36830 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis	102
15580 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen	104
33180 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport	106
18260 Polymer-Reaktionstechnik	108
37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik	111
36620 Rechnergestützte Projektierungsübung	113
15890 Thermische Verfahrenstechnik II	115
39200 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung	117
205 Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik	119
2051 Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch	120
18160 Berechnung von Wärmeübertragern	121
15440 Firing Systems and Flue Gas Cleaning	123
2052 Energieverfahrenstechnik - Wählbar	125
16020 Brennstoffzellentechnik - Grundlagen, Technik und Systeme	126
36850 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien	128
40480 Flue Gas Cleaning	130
11350 Grundlagen der Luftreinhaltung	131
36860 Konstruktion von Wärmeübertragern	133
15960 Kraftwerksanlagen	135
36870 Kältetechnik	137
36830 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis	138
15430 Measurement of Air Pollutants	140
15970 Modellierung und Simulation von Technischen Feuerungsanlagen	142
36770 Optimale Energiewandlung	145
36880 Solarthermische Kraftwerke	146
36790 Thermal Waste Treatment	147
18330 Thermophysikalische Stoffeigenschaften	149
36760 Wärmepumpen	151
206 Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie	153
2061 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik	154
20611 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch	155
47080 Grenzflächenverfahrenstechnik 1 und Nanotechnologie 1	156
20612 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch Praktische Übung	159
40380 Praktikum Nanotechnologie	160
47200 Praktische Übungen Grenzflächenverfahrenstechnik	162
20613 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar	163
40270 Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse	164
40920 Komplexe Fluide	166
40290 Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen	167
40470 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik	169
2062 Ausrichtung Plasmatechnologie	171
20621 Ausrichtung Plasmatechnologie - Obligatorisch	172
60240 Plasma Physics I and Plasma Technology	173
47240 Praktische Übungen Plasmaverfahren	175
20622 Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar	176
60260 Fusion Research	177
68550 Mikrowellentechnologie	178

67770 Numerical Plasma Physics I	179
60250 Numerical Plasma Physics II	180
28630 Plasma Physics	181
67760 Plasma Physics II	183
40470 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik	184
207 Spezialisierungsfach Kunststofftechnik	186
2071 Kunststofftechnik - Obligatorisch	187
14010 Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung	188
2072 Kunststofftechnik - Wählbar	190
56310 Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung	191
60560 Charakterisierung und Prüfung von Polymeren und Kunststoffen	193
60570 Faserkunststoffverbunde	195
39960 Grundlagen der zerstörungsfreien Prüfung	197
37690 Konstruieren mit Kunststoffen	198
39450 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling	200
68040 Kunststoffe in der Medizintechnik	202
39420 Kunststoffverarbeitungstechnik 1	204
39430 Kunststoffverarbeitungstechnik 2	206
60540 Methoden der zerstörungsfreien Prüfung	208
33790 Praktikum Kunststofftechnik	210
32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe	211
41160 Technologiemanagement für Kunststoffprodukte	213
208 Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik	215
2081 Lebensmitteltechnik - Obligatorisch	216
37860 Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik	217
2082 Lebensmitteltechnik - Wählbar	219
37870 Anlagen und Apparatedesign	220
42450 Cerealien, Snacks & Süßwaren	221
37850 Industrial Case Studies	223
37880 Mechanische Eigenschaften und Rheologie der Lebensmittelsysteme	225
40930 Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen	227
209 Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik	228
2091 Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch	229
36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik	230
36910 Mehrphasenströmungen	232
2092 Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar	234
36920 F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung	235
51920 Feststoff-Zerkleinerungstechnik	237
14100 Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft	238
68040 Kunststoffe in der Medizintechnik	240
15580 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen	242
38360 Methoden der Numerischen Strömungssimulation	244
41010 Modellierung von Zweiphasenströmungen	246
14180 Numerische Strömungssimulation	248
15560 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik	250
37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik	252
32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe	254
36940 Strömungs- und Partikelmesstechnik	256
51930 Zerstäubungs- und Emulgiertechnik	258
210 Spezialisierungsfach Methoden der Systemdynamik	259
2101 Methoden der Systemdynamik - Obligatorisch	260
33100 Modellierung und Identifikation dynamischer Systeme	261
33190 Numerische Methoden der Optimierung und Optimalen Steuerung	263
36980 Simulationstechnik	265
211 Spezialisierungsfach Regelungstechnik	266
2111 Regelungstechnik - Obligatorisch	267
18610 Konzepte der Regelungstechnik	268
2112 Regelungstechnik - Wählbar	270

59940 Dynamik Nichtglatter Systeme	271
57680 Einführung in die Chaostheorie	272
51840 Introduction to Adaptive Control	274
38850 Mehrgrößenregelung	276
31720 Model Predictive Control	278
18640 Nonlinear Control	279
18620 Optimal Control	280
29930 Projektarbeit Regelungstechnik	282
37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik	283
18630 Robust Control	285
67140 Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen	287
43910 Stochastische Prozesse und Modellierung	289
212 Spezialisierungsfach Textiltechnik	291
2121 Textiltechnik - Obligatorisch	292
34140 Faser- und Textiltechnik 1	293
34150 Faser- und Textiltechnik 2	294
213 Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik	295
2131 Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch	296
36900 Molekulare Thermodynamik	297
33180 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport	299
15890 Thermische Verfahrenstechnik II	301
2132 Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar	303
18160 Berechnung von Wärmeübertragern	304
36600 Bioproduktaufarbeitung	306
15570 Chemische Reaktionstechnik II	307
38850 Mehrgrößenregelung	309
36910 Mehrphasenströmungen	311
26410 Molekularsimulation	313
37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik	315
36620 Rechnergestützte Projektierungsübung	317
18590 Simulationstechnik (für Verfahrenstechniker)	319
39200 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung	320
214 Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik	322
2141 Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch	323
11350 Grundlagen der Luftreinhaltung	324
36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik	326
2142 Umweltverfahrenstechnik - Wählbar	328
39110 Air Quality Management	329
36550 Chemistry of the Atmosphere	330
15440 Firing Systems and Flue Gas Cleaning	332
40480 Flue Gas Cleaning	334
15430 Measurement of Air Pollutants	335
36910 Mehrphasenströmungen	337
69880 Nachhaltige Produktionsprozesse	339
40440 Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse	340
15560 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik	342
15470 Studienarbeit zu Luftreinhaltung und Abgasreinigung	344
36790 Thermal Waste Treatment	346
300 Wahlmodule	348
31860 Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen	350
40490 Advanced Heterogeneous Catalysis I	351
39110 Air Quality Management	352
37870 Anlagen und Apparatedesign	353
18160 Berechnung von Wärmeübertragern	354
56310 Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung	356
37260 Bioanalytik in der Systembiologie	358

40210 Biochemische Analytik	360
57910 Biomedizinische Verfahrenstechnik I	361
57930 Biomedizinische Verfahrenstechnik II	363
36800 Bionik - Ausgewählte Beispiele für die Umsetzung biologisch inspirierter Entwicklungen in die Technik	365
36600 Bioproduktaufarbeitung	367
37250 Bioreaktionstechnik	368
16020 Brennstoffzellentechnik - Grundlagen, Technik und Systeme	370
18100 CAD in der Apparatechnik	372
42450 Cerealien, Snacks & Süßwaren	374
60560 Charakterisierung und Prüfung von Polymeren und Kunststoffen	376
40250 Chemische Produktionsverfahren	378
15570 Chemische Reaktionstechnik II	379
51910 Chemische Reaktionstechnik III	381
36550 Chemistry of the Atmosphere	383
59940 Dynamik Nichtglatter Systeme	385
57680 Einführung in die Chaostheorie	386
39300 Einführung in die Gentechnik	388
69870 Einführung in die Membrantechnik	389
36850 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien	391
69860 Elektrochemische Verfahrenstechnik	393
36920 F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung	395
34140 Faser- und Textiltechnik 1	397
34150 Faser- und Textiltechnik 2	398
40460 Fertigungstechnik keramischer Bauteile I	399
18110 Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik	401
51920 Feststoff-Zerkleinerungstechnik	403
15440 Firing Systems and Flue Gas Cleaning	404
40480 Flue Gas Cleaning	406
39750 Grenzflächenverfahrenstechnik I - Chemie und Physik der Grenzflächen	407
40270 Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse	409
37860 Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik	411
11350 Grundlagen der Luftreinhaltung	413
10450 Grundlagen der Makromolekularen Chemie	415
39960 Grundlagen der zerstörungsfreien Prüfung	417
14100 Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft	418
37850 Industrial Case Studies	420
40230 Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse	422
40920 Komplexe Fluide	424
37690 Konstruieren mit Kunststoffen	425
36860 Konstruktion von Wärmeübertragern	427
18610 Konzepte der Regelungstechnik	429
15960 Kraftwerksanlagen	431
39450 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling	433
68040 Kunststoffe in der Medizintechnik	435
14010 Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung	437
32670 Kunststoffverarbeitungstechnik	439
39420 Kunststoffverarbeitungstechnik 1	441
39430 Kunststoffverarbeitungstechnik 2	443
36870 Kältetechnik	445
39310 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik	446
33930 Lacktechnik - Lacke und Pigmente	447
36830 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis	449
36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik	451
15430 Measurement of Air Pollutants	453
37880 Mechanische Eigenschaften und Rheologie der Lebensmittelsysteme	455
40350 Medizinische Verfahrenstechnik I	457
40360 Medizinische Verfahrenstechnik II	459

38850 Mehrgrößenregelung	461
36910 Mehrphasenströmungen	463
15580 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen	465
36610 Metabolic Engineering	467
38360 Methoden der Numerischen Strömungssimulation	468
40240 Methoden zur Charakterisierung von Feststoffkatalysator	470
15970 Modellierung und Simulation von Technischen Feuerungsanlagen	471
41010 Modellierung von Zweiphasenströmungen	474
36900 Molekulare Thermodynamik	476
26410 Molekularsimulation	478
69880 Nachhaltige Produktionsprozesse	480
40440 Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse	481
40280 Nanotechnologie I - Chemie und Physik der Nanomaterialien	483
40290 Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen	485
33180 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport	487
18640 Nonlinear Control	489
32410 Oberflächentechnik: Galvanotechnik und PVD /CVD	490
18620 Optimal Control	491
36770 Optimale Energiewandlung	493
40470 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik	494
18260 Polymer-Reaktionstechnik	496
24780 Polymere Materialien	499
40380 Praktikum Nanotechnologie	501
37240 Prinzipien der Stoffwechselregulation	503
15560 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik	505
37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik	507
36620 Rechnergestützte Projektierungsübung	509
32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe	511
18630 Robust Control	513
18590 Simulationstechnik (für Verfahrenstechniker)	515
36880 Solarthermische Kraftwerke	516
67140 Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen	517
43910 Stochastische Prozesse und Modellierung	519
36940 Strömungs- und Partikelmesstechnik	521
15470 Studienarbeit zu Luftreinhaltung und Abgasreinigung	523
18240 Systembiologie, Teil I und II	525
36790 Thermal Waste Treatment	527
15890 Thermische Verfahrenstechnik II	529
18330 Thermophysikalische Stoffeigenschaften	531
40930 Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen	533
39200 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung	534
36760 Wärmepumpen	536
51930 Zerstäubungs- und Emulgiertechnik	538
34540 Ökobilanz und Nachhaltigkeit	539
80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik	541

Qualifikationsziele

Die Absolventinnen und Absolventen des Masterstudienganges "Verfahrenstechnik"

- verfügen über ein vertieftes mathematisch-, natur- und ingenieurwissenschaftliches Wissen, das sie befähigt, neue wissenschaftliche Probleme und Aufgabenstellungen der Verfahrenstechnik zu verstehen und kritisch einzuschätzen sowie dies auf multidisziplinäre Erkenntnisse der Ingenieurwissenschaften anzuwenden.
- verfügen über ein vertieftes Fachwissen auf dem Gebiet der Verfahrenstechnik und können Aufgabenstellungen (Prozesse, Produkte) der Verfahrenstechnik wissenschaftlich erkennen, beschreiben und lösen, analysieren und bewerten.
- haben vertieftes Verständnis über fortschrittliche Entwicklungsmethoden, ihre Anwendungsmöglichkeiten und verfügen über die Fertigkeit, Konzepte und Lösungen für neue verfahrenstechnische Prozesse, Maschinen und Apparate sowie Berechnungsprogramme zu erarbeiten.
- haben vertieftes Wissen über analytische und experimentelle Untersuchungsmethoden in der Verfahrenstechnik und verfügen über die Fertigkeit, analytische und experimentelle Untersuchungen zu planen und durchzuführen, die Daten grundlegend zu interpretieren und daraus Schlüsse zu ziehen.
- besitzen Verständnis für in verschiedenen Arbeitsfeldern anwendbare verfahrenstechnische Prozesse und Ausrüstungen, für deren Grenzen und können ihr Wissen unter Berücksichtigung prozesstechnischer, energetischer, wirtschaftlicher, ökologischer und sicherheitstechnischer Erfordernisse verantwortungsbewusst anwenden.
- können mit Spezialisten verschiedener Disziplinen kommunizieren und zusammenarbeiten.
- verfügen über eine verantwortliche und selbständige wissenschaftliche Arbeitsweise.

Die Beschäftigungsbereiche der Absolventinnen und Absolventen liegen u. a. in Industriebetrieben, Ingenieurbüros, Behörden, Hochschulen und Forschungsinstituten.

Das Curriculum des Studienganges sieht im ersten Semester eine Vertiefung der mathematisch-naturwissenschaftlichen und ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen der Verfahrenstechnik in Pflichtmodulen vor. Im 2. und 3. Semester liegt der Schwerpunkt der Ausbildung auf zwei zu wählenden Spezialisierungsfächern und dem Industriepraktikum. Zusätzliche Inhalte sind fachliche Module als Wahlpflichtbereich sowie fachübergreifende Schlüsselqualifikationen. Mit der Masterarbeit im 4. Semester ist die Befähigung zu zeigen, innerhalb einer vorgegebenen Frist eine komplexe Aufgabenstellung aus dem Bereich der Verfahrenstechnik selbständig nach wissenschaftlichen Methoden zu bearbeiten.

19 Auflagenmodule des Masters

Zugeordnete Module:	11220	Technische Thermodynamik I + II
	11320	Thermodynamik der Gemische I
	11950	Technische Mechanik II + III
	12760	Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik
	13650	Höhere Mathematik 3 für Ingenieurstudiengänge
	13760	Strömungsmechanik
	13910	Chemische Reaktionstechnik I
	14020	Grundlagen der Mechanischen Verfahrenstechnik
	17990	Grundlagen der Wärme- und Stoffübertragung
	18010	Bioverfahrenstechnik I
	24590	Thermische Verfahrenstechnik I
	39210	Einführung in die Regelungstechnik für Mathematiker und Verfahrenstechniker
	41190	Numerische Methoden I

Modul: 18010 Bioverfahrenstechnik I

2. Modulkürzel:	041000002	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Matthias Reuß • Ralf Takors 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 6. Semester → Auflagenmodule des Masters</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 6. Semester → Auflagenmodule des Masters</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Modul Technische Biologie I; II		
12. Lernziele:	Die Studierenden besitzen Kenntnisse über bioverfahrens- und bioreaktions-technische Grundlagen für die Auslegung und den Betrieb biotechnischer Prozesse		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Stöchiometrie zellulärer Reaktionen • Kinetik enzymkatalysierter Reaktionen • Einführung in die Bioreaktionstechnik • Unstrukturierte Modelle des Wachstums und Produktbildung • Prinzipien der Prozessführung und dynamische Bilanzen • Sterilisation • Grundlagen des Stofftransportes in Biosuspensionen • Bioreaktoren vom Typ des begasten Rührreaktors • Leistungs-, Mischcharakteristik und Wärmetransport • Scale-up von Bioreaktoren • wirtschaftliche Betrachtung biotechnologischer Prozesse 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Nielsen, J., Villadsen, J., Liden, G: Bioreaction Engineering Principles. Kluwer Academic/Plenum Publishers: New York, 2003 • Van't Riet, K., Tramper, J.: Basic Bioreactor Design, Marcel Dekker, Inc., New York, 1991 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	180101 Vorlesung Bioverfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	42 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	138 h	
	Gesamt:	180 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18011 Bioverfahrenstechnik I (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Multimedial		
20. Angeboten von:			

Modul: 13910 Chemische Reaktionstechnik I

2. Modulkürzel:	041110001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 5. Semester → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 5. Semester → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung: <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen Thermodynamik • Höhere Mathematik Übungen: keine		
12. Lernziele:	Die Studierenden verstehen und beherrschen die grundlegenden Theorien zur Durchführung chemischer Reaktionen im technischen Maßstab. Die Studierenden sind in der Lage geeignete Lösungen auszuwählen und die Vor- und Nachteile zu analysieren. Sie erkennen und beurteilen ein Gefährdungspotential und können Lösungen auswählen und quantifizieren. Sie sind in der Lage Reaktoren unter idealisierten Bedingungen auszulegen, auch als Teil eines verfahrenstechnischen Fließschemas. Die Studierenden sind in der Lage die getroffene Idealisierung kritisch zu bewerten.		
13. Inhalt:	Globale Wärme- und Stoffbilanz bei chemischen Umsetzungen, Reaktionsgleichgewicht, Quantifizierung von Reaktionsgeschwindigkeiten, Betriebsverhalten idealer Rührkessel und Rohrreaktoren, Reaktorauslegung, dynamisches Verhalten von technischen Rührkessel- und Festbettreaktoren, Sicherheitsbetrachtungen, reales Durchmischungsverhalten		
14. Literatur:	Skript empfohlene Literatur: <ul style="list-style-type: none"> • Baerns, M. ; Hofmann, H. : Chemische Reaktionstechnik, Band1, G. Thieme Verlag, Stuttgart, 1987 • Fogler, H. S. : Elements of Chemical Engineering, Prentice Hall, 1999 • Schmidt, L. D. : The Engineering of Chemical Reactions, Oxford University Press, 1998 • Rawlings, J. B. : Chemical Reactor Analysis and Design Fundamentals, Nob Hill Pub., 2002 • Levenspiel, O. : Chemical Reaction Engineering, John Wiley & Sons, 1999 • Elnashai, S. ; Uhlig, F. : Numerical Techniques for Chemical and Biological Engineers Using MATLAB, Springer, 2007 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 139101 Vorlesung Chemische Reaktionstechnik I • 139102 Übung Chemische Reaktionstechnik I 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	56 h	

Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h

Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	13911 Chemische Reaktionstechnik I (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	15570 Chemische Reaktionstechnik II
19. Medienform:	Vorlesung: Tafelanschrieb, Beamer Übungen: Tafelanschrieb, Rechnerübungen
20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 39210 Einführung in die Regelungstechnik für Mathematiker und Verfahrenstechniker

2. Modulkürzel:	074810040	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Frank Allgöwer	
9. Dozenten:		<ul style="list-style-type: none"> • Frank Allgöwer • Matthias Müller 	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Auflagenmodule des Masters	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		Höhere Mathematik Teil 1+2 und Teil 3 oder Analysis I-III, Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik	
12. Lernziele:		<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • haben umfassende Kenntnisse zur Analyse und Synthese einschleifiger linearer Regelkreise im Zeit- und Frequenzbereich • können auf Grund theoretischer Überlegungen Regler und Beobachter für dynamische Systeme entwerfen und validieren 	
13. Inhalt:		Systemtheoretische Konzepte der Regelungstechnik, Stabilität, Beobachtbarkeit, Steuerbarkeit, Robustheit, Reglerentwurfsverfahren im Zeit- und Frequenzbereich, Beobachterentwurf	
14. Literatur:		<ul style="list-style-type: none"> • Lunze, J.. Regelungstechnik 1. Springer Verlag, 2004 • Horn, M. und Dourdoumas, N. Regelungstechnik., Pearson Studium, 2004. 	
15. Lehrveranstaltungen und -formen:		<ul style="list-style-type: none"> • 392101 Vorlesung Einführung in die Regelungstechnik für Mathematiker und Verfahrenstechniker • 392102 Gruppenübung Einführung in die Regelungstechnik für Mathematiker und Verfahrenstechniker 	
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:		Präsenzzeit: 42h Vor- und Nacharbeitszeit: 48h Summe: 90h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:		39211 Einführung in die Regelungstechnik für Mathematiker und Verfahrenstechniker (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 90 Min., Gewichtung: 1.0	
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 14020 Grundlagen der Mechanischen Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041900002	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 5. Semester → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 5. Semester → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Inhaltlich: Strömungsmechanik Formal: keine		
12. Lernziele:	Die Studierenden beherrschen die Grundoperationen der Mechanischen Verfahrenstechnik: Trennen, Mischen, Zerteilen und Agglomerieren. Sie kennen die verfahrenstechnische Anwendungen, grundlegende Methoden und aktuelle, wissenschaftliche Fragestellungen aus dem industriellen Umfeld. Sie beherrschen die Grundlagen der Partikeltechnik, der Partikelcharakterisierung und Methoden zum Scale-Up von verfahrenstechnischen Anlagen vermittelt. Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, Grundoperationen der mechanischen Verfahrenstechnik in der Praxis anzuwenden, Apparate auszulegen und geeignete scale-up-fähige Experimente durchzuführen.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Aufgabengebiete und Grundbegriffe der Mechanischen Verfahrenstechnik • Grundlagen der Partikeltechnik, Beschreibung von Partikelsystemen • Einphasenströmungen in Leitungssystemen • Transportverhalten von Partikeln in Strömungen • Poröse Systeme • Grundlagen und Anwendungen der mechanischen Trenntechnik • Beschreibung von Trennvorgängen • Einteilung von Trennprozessen • Verfahren zur Fest-Flüssig-Trennung, Sedimentation, Filtration, Zentrifugation • Verfahren der Fest-Gas-Trennung, Wäscher, Zyklonabscheider • Grundlagen und Anwendungen der Mischtechnik • Dimensionslose Kennzahlen in der Mischtechnik • Bauformen und Funktionsweisen von Mischeinrichtungen • Leistungs- und Mischzeitcharakteristiken • Grundlagen und Anwendungen der Zerteiltechnik • Zerkleinerung von Feststoffen • Zerteilen von Flüssigkeiten durch Zerstäuben und Emulgieren • Grundlagen und Anwendungen der Agglomerationstechnik • Trocken- und Feuchtagglomeration • Haftkräfte • Ähnlichkeitstheorie und Übertragungsregeln 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Löffler, F.: Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik, Vieweg, 1992 • Zogg, M.: Einführung in die mechanische Verfahrenstechnik, Teubner, 1993 		

Modul: 17990 Grundlagen der Wärme- und Stoffübertragung

2. Modulkürzel:	047071011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Klaus Spindler		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 5. Semester → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 5. Semester → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Technische Thermodynamik I/II, 1. u. 2 Hauptsatz, Bilanzierungen, Zustandsgrößen und Zustandsverhalten, Integral- und Differentialrechnung, Strömungslehre		
12. Lernziele:	Die Teilnehmer kennen die Grundlagen zu den Wärmetransportmechanismen Wärmeleitung, Konvektion, Strahlung, Verdampfung und Kondensation sowie zum Stofftransport in binären und polynären Fluidgemischen. Sie haben die Fähigkeit zur Lösung von Fragestellungen der Wärme- und Stoffübertragung in technischen Bereichen. Sie beherrschen methodisches Vorgehen durch Skizze, Bilanz, Kinetik. Sie können verschiedene Lösungsansätze auf Wärme- und Stofftransportvorgänge anwenden.		
13. Inhalt:	stationäre Wärmeleitung, geschichtete ebene Wand, Kontaktwiderstand, zylindrische Hohlkörper, Rechteckstäbe, Rippen, Rippenleistungsgrad, stationäres Temperaturfeld mit Wärmequelle bzw. -senke, mehrdimensionale stationäre Temperaturfelder, Formkoeffizienten und Formfaktoren, instationäre Temperaturfelder, Temperaturverteilung in unendlicher Platte, Temperatenausgleich im halbunendlichen Körper, erzwungene Konvektion, laminare und turbulente Rohr- und Plattenströmung, umströmte Körper, freie Konvektion, dimensionslose Kennzahlen, Wärmeübergang bei Phasenänderung, laminare und turbulente Filmkondensation, Tropfenkondensation, Sieden in freier und erzwungener Strömung, Blasensieden, Filmsieden, Strahlung, Kirchhoff'sches Gesetz, Plank'sches Gesetz, Lambert'sches Gesetz, Strahlungsaustausch zwischen parallelen Platten, umschliessenden Flächen und bei beliebiger Flächenanordnung, Gesamt-Wärmedurchgangskoeffizient, Wärmeübertrager, NTU-Methode, Stoffaustausch, Diffusion, Fick'sches Gesetz, Thermodiffusion, Analogie der Transportvorgänge, gekoppelter Impuls-, Wärme- und Stofftransport		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Incropera, F.P.; Dewit, D.F.; Bergmann, T.L.; Lavine, A.S.: Fundamentals of Heat and Mass Transfer 6th edition. J. Wiley & Sons, 2007 • Incropera, F.P.; Dewit, D.F.; Bergmann, T.L.; Lavine, A.S.: Introduction to Heat Mass Transfer 5th edition. J. Wiley & Sons, 2007 • Baehr, H.D.; Stephan, K.: Wärme- und Stoffübertragung, 5. Aufl. Springer Verlag, 2006 • Wagner, W.: Wärmeübertragung, 6. Aufl. Kamprath Reihe, Vogel Verlag, 2004 • Bird, R.B.; Stewart, W.E.; Lightfoot, E.N.: Transport Phenomena, 2nd ed., John Wilea & Sons, 2002 		

	<ul style="list-style-type: none">• Powerpoint-Folien der Vorlesung auf Homepage• Formelsammlung und Datenblätter• Übungsaufgaben und alte Prüfungsaufgaben mit Kurzlösungen
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 179901 Vorlesung Wärme- und Stoffübertragung• 179902 Übung Wärme- und Stoffübertragung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	17991 Grundlagen der Wärme- und Stoffübertragung (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none">• Vorlesung als Powerpoint-Präsentation mit kleinen Beispielen zur Anwendung des Stoffes• Folien auf Homepage verfügbar• Übungen als Vortragsübungen mit Overhead-Anschrieb
20. Angeboten von:	

Modul: 13650 Höhere Mathematik 3 für Ingenieurstudiengänge

2. Modulkürzel:	080410503	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Apl. Prof. Markus Stoppel	
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Auflagenmodule des Masters	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		HM 1 / 2	
12. Lernziele:		<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verfügen über grundlegende Kenntnisse der Integralrechnung für Funktionen mehrerer Veränderlicher, Gewöhnliche Differentialgleichungen, Fourierreihen. • sind in der Lage, die behandelten Methoden selbständig, sicher, kritisch und kreativ anzuwenden. • besitzen die mathematische Grundlage für das Verständnis quantitativer Modelle aus den Ingenieurwissenschaften. • können sich mit Spezialisten aus dem ingenieurs- und naturwissenschaftlichen Umfeld über die benutzten mathematischen Methoden verständigen. 	
13. Inhalt:		<p>Integralrechnung für Funktionen von mehreren Veränderlichen: Gebietsintegrale, iterierte Integrale, Transformationssätze, Guldinsche Regeln, Integralsätze von Stokes und Gauß</p> <p>Lineare Differentialgleichungen beliebiger Ordnung und Systeme linearer Differentialgleichungen 1. Ordnung (jeweils mit konstanten Koeffizienten): Fundamentalsystem, spezielle und allgemeine Lösung.</p> <p>Gewöhnliche Differentialgleichungen: Existenz- und Eindeigkeitssätze, einige integrierbare Typen, lineare Differentialgleichungen beliebiger Ordnung (mit konstanten Koeffizienten), Anwendungen.</p> <p>Aspekte der Fourierreihen und der partiellen Differentialgleichungen: Darstellung von Funktionen durch Fourierreihen, Klassifikation partieller Differentialgleichungen, Beispiele, Lösungsansätze (Separation).</p>	
14. Literatur:		<ul style="list-style-type: none"> • A. Hoffmann, B. Marx, W. Vogt: Mathematik für Ingenieure 1, 2. Pearson Studium. • K. Meyberg, P. Vachnauer: Höhere Mathematik 1, 2. Springer. • G. Bärwolff: Höhere Mathematik. Elsevier. • W. Kimmerle: Analysis einer Veränderlichen, Edition Delkhofen. • W. Kimmerle: Mehrdimensionale Analysis, Edition Delkhofen. <p><i>Mathematik Online:</i> www.mathematik-online.org</p>	

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 136501 Vorlesung HM 3 f. Bau etc.• 136502 Gruppenübungen HM3 für bau etc.• 136503 Vortragsübungen HM 3 für bau etc.
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 84 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 96 h Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<ul style="list-style-type: none">• 13651 Höhere Mathematik 3 für Ingenieurstudiengänge (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0, unbenotete Prüfungsvorleistung: schriftliche Hausaufgaben/Scheinklausuren,• V Vorleistung (USL-V), schriftlich, eventuell mündlich
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Beamer, Tafel, persönliche Interaktion
20. Angeboten von:	Mathematik und Physik

Modul: 41190 Numerische Methoden I

2. Modulkürzel:	041100003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 4. Semester → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Höhere Mathematik I - III		
12. Lernziele:	<p>Nach Ende dieser Lehrveranstaltung hat ein Studierender folgende Kenntnisse und Fähigkeiten erworben:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ein grundlegendes Verständnis von und praktischer Umgang mit Grundverfahren der numerischen Methoden: • Fähigkeit zur Implementierung von einfachen Algorithmen in ein entsprechendes C Programm und zur Benutzung von fertigen Routinen. • Er beherrscht die Fähigkeit einfacher Anwendungsprobleme in Standardprobleme der numerischen Mathematik zu übertragen und zu lösen 		
13. Inhalt:	<p>Vermittlung der Programmiersprache C (Überblick und strukturiertes Programmieren, Datentypen, Operatoren und Ausdrücke, Kontrollfluss, Array, Strukturen, Funktionen, Ein- und Ausgabe von Daten) Entwicklungswerkzeuge (Editor, Compiler, Debugger, ...) Lineare Gleichungssysteme (direkte und iterative Verfahren) Lineare Ausgleichsprobleme Nichtlineare Gleichungen Numerische Differentiation und Integration Gewöhnliche Differentialgleichungen</p>		
14. Literatur:	<p>RRZN, Universität Hannover, C - Die Programmiersprache C. Ein Nachschlagewerk Engeln-Müllges G., Reuter F., Numerische Mathematik für Ingenieure, Wissenschaftsverlag Zürich, 1985 Douglas F, Burden R. L.: Numerische Methoden, Spektrum Akademischer -Verlag, 1995</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 411901 Vorlesung Numerische Methoden I • 411902 Übung Numerische Methoden I 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	84 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	96h	
	Gesamt:	180 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	41191 Numerische Methoden I (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Kombinierter Einsatz von Tafelschrieb, Beamer und Präsentationsfolien; Betreute Gruppenübungen		
20. Angeboten von:			

Modul: 13760 Strömungsmechanik

2. Modulkürzel:	041900001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 4. Semester → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 4. Semester → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Inhaltlich: Höhere Mathematik I/II/III Formal: keine		
12. Lernziele:	Die Lehrveranstaltung Strömungsmechanik vermittelt Kenntnisse über die kontinuumsmechanischen Grundlagen und Methoden der Strömungsmechanik. Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, die hergeleiteten differentiellen und integralen Erhaltungssätze (Masse, Impuls, Energie) für unterschiedliche Strömungsformen und anwendungsspezifische Fragestellungen aufzustellen und zu lösen. Darüber hinaus besitzen die Studierenden Kenntnisse zur Auslegung von verfahrenstechnischen Anlagen unter Ausnutzung dimensionsanalytischer Zusammenhänge. Die daraus resultierenden Kenntnisse sind Basis für die Grundoperationen der Verfahrenstechnik.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Stoffeigenschaften von Fluiden • Hydro- und Aerostatik • Kinematik der Fluide • Hydro- und Aerodynamik reibungsfreier Fluide (Stromfadentheorie kompressibler und inkompressibler Fluide, Gasdynamik, Potentialströmung) • Impulssatz und Impulsmomentensatz • Eindimensionale Strömung inkompressibler Fluide mit Reibung (laminare und turbulente Strömungen Newtonscher und Nicht-Newtonscher Fluide) • Einführung in die Grenzschichttheorie (Erhaltungssätze, laminare und turbulente Grenzschichten, Ablösung) • Grundgleichungen für dreidimensionale Strömungen (Navier-Stokes-Gleichungen) • Ähnliche Strömungen (dimensionslose Kennzahlen, Dimensionsanalyse) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Eppler, R.: Strömungsmechanik, Akad. Verlagsgesellschaft Wiesbaden, 1975 • Iben, H.K.: Strömungsmechanik in Fragen und Aufgaben, B.G. Teubner, Stuttgart, 1997 • Zierep, J.: Grundzüge der Strömungslehre, Springer Berlin, 1997 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 137601 Vorlesung Strömungsmechanik • 137602 Übung Strömungsmechanik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	42 h	

Nacharbeitszeit: 138 h

Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 13761 Strömungsmechanik (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min.,
Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten
Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien, betreute
Gruppenübungen

20. Angeboten von:

Modul: 12760 Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik

2. Modulkürzel:	074710003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Cristina Tarin Sauer		
9. Dozenten:	Cristina Tarin Sauer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 4. Semester → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 4. Semester → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	HM I - III		
12. Lernziele:	Der Studierende <ul style="list-style-type: none"> • kann mathematische Modelle anhand der physikalischen Grundlagen aufstellen, • kann lineare dynamische Systeme im Frequenzbereich und im Zeitbereich analysieren, • kann lineare dynamische Systeme im Zustandsraum analysieren, • kann lineare dynamische Systeme auf deren Struktureigenschaften untersuchen 		
13. Inhalt:	Physikalische Grundlagen zur Systemmodellierung, Analyse linearer Übertragungsglieder im Zeitbereich, Laplace-Transformation, Testsignale, Blockdiagramme, Analyse linearer Übertragungsglieder im Frequenzbereich, Stabilität und Zeitverhalten, Zustandsraummethodik		
14. Literatur:	Lunze, J.: Regelungstechnik 1, 9. Aufl. Springer Verlag Berlin, 2013 Föllinger, O.: Regelungstechnik: Einführung in die Methoden und ihre Anwendungen, 11. Aufl. VDE, Berlin, 2013 Zusätzliche Literatur wird in den Vorlesungen bekannt gegeben.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 127601 Vorlesung Systemdynamischen Grundlagen der Regelungstechnik • 127602 Übung Systemdynamischen Grundlagen der Regelungstechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	21 Std. Präsenz 34 Std. Vor- und Nacharbeit 35 Std. Prüfungsvorbereitung und Prüfung 90 Std. Summe		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	12761 Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0, Hilfsmittel: Taschenrechner (nicht vernetzt, nicht grafikfähig, nicht programmierbar) und alle nicht elektronischen Hilfsmittel		
18. Grundlage für ... :	<ul style="list-style-type: none"> • 46370 Systemdynamische Grundlagen der Medizintechnik 		

- 29900 Dynamik verteiltparametrischer Systeme
- 14190 Regelungstechnik

19. Medienform: Vorlesungsumdruck, Übungsblätter, Folien, Tafelanschrieb

20. Angeboten von: Institut für Systemdynamik

Modul: 11950 Technische Mechanik II + III

2. Modulkürzel:	072810002	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	12.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	8.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Peter Eberhard		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Peter Eberhard • Michael Hanss 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Auflagenmodule des Masters</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Auflagenmodule des Masters</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen in Technischer Mechanik I		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden haben nach erfolgreichem Besuch des Moduls Technische Mechanik II+III ein grundlegendes Verständnis und Kenntnis der wichtigsten Zusammenhänge in der Elasto-Statik und Dynamik. Sie beherrschen selbständig, sicher, kritisch und kreativ einfache Anwendungen der grundlegendsten mechanischen Methoden der Elasto-Statik und Dynamik.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Elasto-Statik: Spannungen und Dehnungen, Zug und Druck, Torsion von Wellen, Technische Biegelehre, Überlagerung einfacher Belastungsfälle • Kinematik: Punktbewegungen, Relativbewegungen, ebene und räumliche Kinematik des starren Körpers • Kinetik: Kinetische Grundbegriffe, kinetische Grundgleichungen, Kinetik der Schwerpunktsbewegungen, Kinetik der Relativbewegungen, Kinetik des starren Körpers, Arbeits- und Energiesatz, Schwingungen • Methoden der analytischen Mechanik: Prinzip von d'Alembert, Koordinaten und Zwangsbedingungen, Anwendung des d'Alembertschen Prinzips in der Lagrangeschen Fassung, Lagrangesche Gleichungen 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsmitschrieb • Vorlesungs- und Übungsunterlagen • Gross, D., Hauger, W., Schröder, J., Wall, W.: Techn. Mechanik 2 - Elastostatik, Berlin: Springer, 2007 • Gross, D., Hauger, W., Schröder, J., Wall, W.: Technische Mechanik 3 - Kinetik. Berlin: Springer, 2006 • Hibbeler, R.C.: Technische Mechanik 3 - Dynamik. München: Pearson Studium, 2006 • Magnus, K.; Slany, H.H.: Grundlagen der Techn. Mechanik. Stuttgart: Teubner, 2005 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 119501 Vorlesung Technische Mechanik II • 119502 Übung Technische Mechanik II 		

- 119503 Vorlesung Technische Mechanik III
- 119504 Übung Technische Mechanik III

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	84 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	276 h
	Gesamt:	360 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	11951 Technische Mechanik II + III (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	--

18. Grundlage für ... :	
-------------------------	--

19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none">• Beamer• Tablet-PC/Overhead-Projektor• Experimente
-----------------	---

20. Angeboten von:	Institut für Technische und Numerische Mechanik
--------------------	---

Modul: 11220 Technische Thermodynamik I + II

2. Modulkürzel:	042100010	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	12.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	8.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	Joachim Groß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematische Grundkenntnisse in Differential- und Integralrechnung		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • beherrschen die thermodynamischen Grundbegriffe und haben die Fähigkeit, praktische Problemstellungen in den thermodynamischen Grundgrößen eigenständig zu formulieren. • sind in der Lage, Energieumwandlungen in technischen Prozessen thermodynamisch zu beurteilen. Diese Beurteilung können die Studierenden auf Grundlage einer Systemabstraktion durch die Anwendung verschiedener Werkzeuge der thermodynamischen Modellbildung wie Bilanzierungen, Zustandsgleichungen und Stoffmodellen durchführen. • sind in der Lage, die Effizienz unterschiedlicher Prozessführungen zu berechnen und den zweiten Hauptsatz für thermodynamische Prozesse eigenständig anzuwenden. • können Berechnungen zur Beschreibung der Lage von Phasen- und Reaktionsgleichgewichten durchführen und verstehen die Bedeutung energetischer und entropischer Einflüsse auf diese Gleichgewichtslagen. • Die Studierenden sind durch das erworbene Verständnis der grundlegenden thermodynamischen Modellierung zu eigenständiger Vertiefung in weiterführende Lösungsansätze befähigt. 		
13. Inhalt:	Thermodynamik ist die allgemeine Theorie energie- und stoffumwandelnder Prozesse. Diese Veranstaltung vermittelt die Inhalte der systemanalytischen Wissenschaft Thermodynamik im Hinblick auf technische Anwendungsfelder. Im Einzelnen: <ul style="list-style-type: none"> • Grundgesetze der Energie- und Stoffumwandlung • Prinzip der thermodynamischen Modellbildung • Prozesse und Zustandsänderungen • Thermische und kalorische Zustandsgrößen • Zustandsgleichungen und Stoffmodelle • Bilanzierung der Materie, Energie und Entropie von offenen, geschlossenen, stationären und instationären Systemen • Energiequalität, Dissipation und Exergiekonzept 		

- Ausgewählte Modelprozesse: Kreisprozesse, Reversible Prozesse, Dampfkraftwerk, Gasturbine, Kombi-Kraftwerke, Verbrennungsmotoren etc.
 - Gemische und Stoffmodelle für Gemische: Verdampfung und Kondensation, Verdunstung und Absorption
 - Phasengleichgewichte und chemisches Potenzial
 - Bilanzierung bei chemischen Zustandsänderungen
-

14. Literatur:
- H.-D. Baehr, S. Kabelac, Thermodynamik - Grundlagen und technische Anwendungen, Springer-Verlag Berlin.
 - P. Stephan, K. Schaber, K. Stephan, F. Mayinger: Thermodynamik - Grundlagen und technische Anwendungen, Springer-Verlag, Berlin.
 - K. Lucas: Thermodynamik - Die Grundgesetze der Energie- und Stoffumwandlungen, Springer-Verlag Berlin.
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:
- 112201 Vorlesung Technische Thermodynamik I
 - 112202 Übung Technische Thermodynamik I
 - 112203 Vorlesung Technische Thermodynamik II
 - 112204 Übung Technische Thermodynamik II
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:
- | | |
|----------------|--------------------|
| Präsenzzeit: | 112 Stunden |
| Selbststudium: | 248 Stunden |
| Summe: | 360 Stunden |
-

17. Prüfungsnummer/n und -name:
- 11221 Technische Thermodynamik I + II (ITT) (PL), schriftliche Prüfung, 180 Min., Gewichtung: 1.0, Prüfungsvorleistung: Zwei bestandene Zulassungsklausuren
 - V Vorleistung (USL-V), schriftlich, eventuell mündlich
-

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:
- Der Veranstaltungsinhalt wird als Tafelanschrieb entwickelt, ergänzt um Präsentationsfolien und Beiblätter.
-

20. Angeboten von:
- Institut für Technische Thermodynamik und Thermische Verfahrenstechnik
-

Modul: 24590 Thermische Verfahrenstechnik I

2. Modulkürzel:	042100015	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	Joachim Groß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Thermodynamik I + II Thermodynamik der Gemische (empfohlen, nicht zwingend)		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Prinzipien zur Auslegung von Apparaten der Thermischen Verfahrenstechnik. • können dieses Wissen selbstständig anwenden, um konkrete Fragestellung der Auslegung thermischer Trennoperationen zu lösen, d.h. sie können die für die jeweilige Trennoperation notwendigen Prozessgrößen berechnen und die Apparate dimensionieren. • sind in der Lage verallgemeinerte Aussagen über die Wirksamkeit verschiedener Trennoperationen für ein gegebenes Problem zu treffen, bzw. eine geeignete Trennoperation auszuwählen. • können das erworbene Wissen und Verständnis der Modellbildung thermischer Trennapparate weiterführend auch auf spezielle Sonderprozesse anwenden. Die Studierenden haben das zur weiterführenden, eigenständigen Vertiefung notwendige Fachwissen. • können durch eingebettete, praktische Übungen an realen Apparaten grundlegende Problematiken der bautechnischen Umsetzung identifizieren. 		
13. Inhalt:	Aufgabe der Thermischen Verfahrenstechnik ist die Trennung fluider Mischungen. Thermische Trennverfahren wie die Destillation, Absorption oder Extraktion spielen in vielen verfahrens- und umwelttechnischen Prozessen eine zentrale Rolle. In der Vorlesung werden aufbauend auf den Grundlagen aus der Thermodynamik der Gemische und der Wärme- und Stoffübertragung die genannten Prozesse behandelt (Modellierung, Auslegung, Realisierung). Daneben werden allgemeine Grundlagen wie das Gegenstromprinzip und Unterschiede zwischen Gleichgewichts- und kinetisch kontrollierten Prozessen erläutert. Im Rahmen der Veranstaltung wird das theoretische Wissen anhand einer ausgewählten Technikumsanlage (Destillation und/ oder Absorption) praktisch vertieft.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • M. Baerns, Lehrbuch der Technischen Chemie, Band 2, Grundoperationen, Band 3, Chemische Prozesskunde, Thieme, Stuttgart 		

- J.M. Coulson, J.H. Richardson, Chemical Engineering, Vol. 2, Particle Technology & Separation Processes, 5th edition, Butterworth-Heinemann, Oxford
- R. Goedecke, Fluidverfahrenstechnik, Band 1 & 2, Wiley-VCH, Weinheim
- P. Grassmann, F. Widmer, H. Sinn, Einführung in die Thermische Verfahrenstechnik, de Gruyter, Berlin

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 245901 Vorlesung Thermische Verfahrenstechnik I• 245902 Übung Thermische Verfahrenstechnik I
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	24591 Thermische Verfahrenstechnik I (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 11320 Thermodynamik der Gemische I

2. Modulkürzel:	042100001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	Joachim Groß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 5. Semester → Auflagenmodule des Masters M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 5. Semester → Auflagenmodule des Masters		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Inhaltlich: Thermodynamik I / II Formal: keine		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • besitzen ein eingehendes Verständnis der Phänomenologie der Phasengleichgewichte von Mischungen und verstehen, wie diese mit Zustandsgleichungen und GE-Modellen modelliert werden. • sind in der Lage die Grundlagen von nichtidealem Verhalten realer, fluider Gemische zu erkennen und deren Einflüsse auf thermodynamische Größen zu identifizieren und zu interpretieren. • kennen und verstehen die Besonderheiten der thermodynamischen Betrachtung von Gemischen mehrerer Komponenten und können damit verbundene Konsequenzen für technische Auslegung von thermischen Trenneinrichtungen identifizieren. • können eine geeignete Berechnungsmethode zur Beschreibung der Lage von Phasen- und Reaktionsgleichgewichten auswählen und diese Berechnungen durchführen. • sind durch das erworbene Verständnis der grundlegenden Modellierung thermodynamischer Nichtidealitäten zu eigenständiger Vertiefung in weiterführende Lösungsansätze befähigt. 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen: Einstufige thermische Trennprozesse, Gleichgewicht, partielle molare Zustandsgrößen • Thermische und kalorische Eigenschaften von Mischungen: Exzessvolumen, Exzessenthalpie, Thermische Zustandsgleichungen • Phasengleichgewichte (Phänomenologie): Phasendiagramme, Zweiphasen- und Mehrphasengleichgewichte, Azeotropie, Heteroazeotropie, Hochdruckphasengleichgewichte • Phasengleichgewichte (Berechnung): Fundamentalgleichung, Legendre-Transformation, Gibbssche Energie, Fugazität, Fugazitätskoeffizient, Aktivität, Aktivitätskoeffizient, GE-Modelle, Dampf-Flüssigkeits Gleichgewicht (Raoult'sches Gesetz), Gaslöslichkeit (Henry'sches Gesetz), Flüssig-Flüssig-, Fest-Flüssig-, Hochdruckgleichgewichte, Stabilität von Mischungen • Reaktionsgleichgewichte für unterschiedliche Referenzzustände, Standardbildungsenergien und Temperaturverhalten 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • J. Gmehling, B. Kolbe, Thermodynamik, VCH Verlagsgesellschaft mbH, Weinheim • Smith, J.M., Van Ness, H. C., Abbott, M. M., Introduction to Chemical Thermodynamics (Int. Edition), McGraw-Hill 		

- J.W. Tester, M. Modell, Thermodynamics and its applications, Prentice-Hall, Englewoods Cliffs-S.M. Walas, Phase Equilibria in Chemical Engineering, Butterworth
- A. Pfennig, Thermodynamik der Gemische, Springer-Verlag, Berlin
- B.E. Poling, J.M. Prausnitz, J.P. O'Connell, The Properties of Gases and Liquids, McGraw-Hill, New York
- B.E. Poling, J.M. Prausnitz, J.P. O'Connell, The Properties of Gases and Liquids, McGraw-Hill, New York

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 113201 Vorlesung Thermodynamik der Gemische • 113202 Übung Thermodynamik der Gemische
--------------------------------------	--

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Präsenzzeit:</td> <td style="text-align: right;">56 h</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h</td> </tr> <tr> <td>Gesamt:</td> <td style="text-align: right;">180 h</td> </tr> </table>	Präsenzzeit:	56 h	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h		Gesamt:	180 h
Präsenzzeit:	56 h						
Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h							
Gesamt:	180 h						

17. Prüfungsnummer/n und -name:	11321 Thermodynamik der Gemische (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	--

18. Grundlage für ... :	<ul style="list-style-type: none"> • 15890 Thermische Verfahrenstechnik II • 15900 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Diffusion und Stofftransport
-------------------------	--

19. Medienform:	Entwicklung des Vorlesungsinhalts als Tafelanschrieb; ergänzend werden Beiblätter ausgegeben.
-----------------	---

20. Angeboten von:	Institut für Technische Thermodynamik und Thermische Verfahrenstechnik
--------------------	--

100 Vertiefungsmodule

Zugeordnete Module:	15910	Modellierung verfahrenstechnischer Prozesse
	15930	Prozess- und Anlagentechnik
	18080	Transportprozesse disperser Stoffsysteme
	18090	Numerische Methoden II
	19480	Industriepraktikum Verfahrenstechnik
	39220	Molekulare Theorie der Materie
	39230	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik

Modul: 39230 Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041400001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Oehr • Günter Tovar 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Vertiefungsmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Grundkenntnisse in Physikalischer Chemie • Grundkenntnisse in mechanischer, thermischer und chemischer Verfahrenstechnik 		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Thermodynamik von Grenzflächenerscheinungen und wenden die Prinzipien an • verstehen die grundlegenden Zwei-Phasen-Kombinationen von Grenzflächen (flüssig/gasförmig, flüssig/flüssig, fest/gasförmig, fest/flüssig, fest/fest) und können ihre physikalisch-chemischen Eigenschaften analysieren und bewerten • können Grenzflächenphänomene in der Verfahrenstechnik identifizieren, analysieren und bewerten 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen der Thermodynamik von Grenzflächenerscheinungen • Grenzflächenkombination • Grundlagen der Grenzflächenkombination flüssig-gasförmig (Oberflächenspannung und Schäume) • Grundlagen der Grenzflächenkombination flüssig-flüssig (Grenzflächenspannung und Emulsionen) • Grundlagen der Grenzflächenkombination fest-flüssig (Benetzung und Reinigung) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Hirth, Thomas und Tovar, Günter, Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Vorlesungsmanuskript. • Stokes, Robert und Evans, D. Fenell, Fundamentals of Interfacial Engineering, Wiley-VCH. • Dörfler, Hans-Dieter, Grenzflächen- und Kolloidchemie, Wiley-VCH • Gerald Brezesinski, Hans-Jörg Mögel, Grenzflächen und Kolloide, Spektrum Akademischer Verlag, Heidelberg • Milan Johann Schwuger, Lehrbuch der Grenzflächenchemie, Georg Thieme Verlag, Stuttgart • H.-J. Butt, K. Graf, M. Kappl, Physics and Chemistry of Interfaces, Wiley-VCH Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	392301 Vorlesung Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	21 h	
	Selbststudiumszeit:	69 h	
	Gesamt:	90 h	

17. Prüfungsnummer/n und -name:	39231 Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	<ul style="list-style-type: none">• 20890 Grenzflächenverfahrenstechnik I - Chemie und Physik der Grenzflächen• 25460 Nanotechnologie I - Chemie und Physik der Nanomaterialien• 25450 Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse• 25470 Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen• 28520 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik
19. Medienform:	Beamer und Overhead-Präsentation, Tafelanschrieb
20. Angeboten von:	

Modul: 19480 Industriepraktikum Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041100103	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	12.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Günter Tovar		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Spezialisierungsmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Vertiefungsmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieur- und naturwissenschaftliche Grundlagen, verfahrenstechnische Grundlagen Industriepraktikum kann wahlweise im 2. oder 3. Semester durchgeführt werden.		
12. Lernziele:	Die Studierenden haben im Industriepraktikum grundlegende Erfahrungen zu Arbeitsverfahren, Arbeitsmitteln und Arbeitsprozessen erworben. Sie kennen die organisatorischen und sozialen Verhältnisse der Praxis und trainieren ihre eigenen sozialen Kompetenzen. Die Studierenden können die theoretischen Inhalte des Lehrangebots exemplarisch auf die Praktikumsaufgaben übertragen. Das Praktikum fördert die Motivation für das Studium.		
13. Inhalt:	Das Industriepraktikum soll neben dem Praxisbezug des Studiums insbesondere Kenntnisse und Erfahrungen industrieller Tätigkeit vermitteln und das Erleben des wirtschaftlichen, rechtlichen und sozialen Geschehens sowie ihrer Wechselwirkungen ermöglichen. Das Industriepraktikum soll grundlegende Tätigkeiten und Kenntnisse zu Produktionstechnologien sowie Apparaten und Anlagen umfassen. Aus den nachfolgend genannten Gebieten müssen mindestens zwei im Praktikum, das auch in mehreren Abschnitten und unterschiedlichen Praktikumsbetrieben stattfinden kann, berücksichtigt werden. <ul style="list-style-type: none"> • Ergänzende Fertigungsverfahren, • Anlagenprojektierung, • Apparate- und Anlagenbau, • Betrieb, Wartung, Instandhaltung, • Versuch, Entwicklung, Qualitätssicherung, • Prozesstechnik. 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • abhängig vom gewählten Arbeitsgebiet des Praktikums (individuell) • Karmasin, M.; Ribing, R.: Die Gestaltung wissenschaftlicher Arbeiten: Ein Leitfaden für Seminararbeiten, Bachelor-, Master- und Magisterarbeiten, Diplomarbeiten und Dissertationen. Verlag UTB, Stuttgart, 2009 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	194801 Industriepraktikum		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Industriepraktikum 12 Wochen, Erstellen des Praktikumsberichts Summe: 360 h		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 19481 Industriepraktikum Verfahrenstechnik (USL), schriftliche Prüfung, Gewichtung: 1.0, Praktikumsbericht

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie

Modul: 15910 Modellierung verfahrenstechnischer Prozesse

2. Modulkürzel:	041110010	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Spezialisierungsmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Vertiefungsmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesung: Höhere Mathematik I-III • Übungen: keine 		
12. Lernziele:	Die Studierende besitzen vertiefte Kenntnisse über die Modellierung verfahrenstechnischer Prozesse und können Prozeßmodelle auf unterschiedlichen Skalen und mit unterschiedlichem Detaillierungsgrad synthetisieren und hinsichtlich ihrer Eignung beurteilen. Sie ermitteln geeignete Vorstellung und Vereinfachungen und können diese im Hinblick auf eine geforderte Nutzung kritisch beurteilen und bewerten. Sie können Modelle für neuartige Fragestellungen selbstständig aufbauen, bewerten und validieren.		
13. Inhalt:	Aufstellen der Bilanzgleichungen für Masse, Energie und Impuls unter Berücksichtigung aller relevanten physikalischer und chemischer Phänomene unter Einbeziehung der Mehrstoffthermodynamik. Strukturierte Modellierung ideal durchmischter und örtlich verteilter Systeme, Methoden zur Modellvereinfachung. Reduktion der örtlichen Dimension. Analyse der nichtlinearen Dynamik verfahrenstechnischer Systeme.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Bird, Stewart, Lightfoot. Transport Phenomena, John Wiley. New York • Stephan, Mayinger. Thermodynamik Band 2, 12.te Auflage, Springer, Berlin 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 159101 Vorlesung Modellierung verfahrenstechnischer Prozesse • 159102 Übung Modellierung verfahrenstechnischer Prozesse 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	56 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	124 h	
	Gesamt:	180 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15911 Modellierung verfahrenstechnischer Prozesse (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung, Übungen: Tafelanschrieb, Beamer		
20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik		

Modul: 39220 Molekulare Theorie der Materie

2. Modulkürzel:	030710905	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Gießelmann		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Vertiefungsmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden können:</p> <ul style="list-style-type: none"> • makroskopische Eigenschaften der Materie auf Basis molekularer Modelle interpretieren • Anwendungsbereich und Grenzen molekular-statistischer Modelle beurteilen • das Wissen über Struktur-Eigenschaftsbeziehungen auf Probleme ihres eigenen Fachs beziehen 		
13. Inhalt:	<p><u>Grundlagen der statistischen Thermodynamik:</u></p> <p>Beschreibung des molekularen Zustands eines Systems und Berechnung von makroskopischen Größen, Berechnung der Inneren Energie und der Freien Energie, molekular-statistische Herleitung der idealen Gasgleichung, intermolekulare Potentiale, Herleitung der Virialgleichung für reale Gase, reale Gase, zweiter Virialkoeffizient.</p> <p><u>Kinetische Gastheorie:</u></p> <p>Druck und mittlere translatorische kinetische Energie, Maxwell-Boltzmann-Verteilung, mittlere freie Weglänge, Schallgeschwindigkeit in Gasen, Geschwindigkeit einer chemischen Reaktion in der Gasphase, Transporterscheinungen bei Gasen</p> <p><u>Theorie kondensierter Phasen:</u></p> <p>Atomare Flüssigkeiten, Begriff der Korrelationsfunktion, Paarverteilungs- und Paarkorrelationsfunktion, theoretische Berechnung der Paarverteilungsfunktion, Atom-Atom-Näherung, winkelabhängige Potentiale, Multipolentwicklung, Festkörper</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Donald A. McQuarrie, John D. Simon: Physical Chemistry, a molecular approach, Sausalito, Calif. (University Science Books) 1997 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 392201 Vorlesung Molekulare Theorie der Materie • 392202 Übung Molekulare Theorie der Materie 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: Vorlesung Molekulare Theorie der Materie: 2 SWS x 14 = 28 h Selbststudiumszeit/Prüfungsvorbereitung, einschließlich freiwilliger Übungen: (7h) = 62 h</p>		

**Gesamt:
h**

90

17. Prüfungsnummer/n und -name: 39221 Molekulare Theorie der Materie (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Physikalische Chemie I

Modul: 18090 Numerische Methoden II

2. Modulkürzel:	041100017	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Spezialisierungsmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Vertiefungsmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Höhere Mathematik I - III, Numerische Methoden I		
12. Lernziele:	Aufbauend auf die Lehrveranstaltung „Numerische Methoden I“ erwerben die Studenten die Fähigkeit <ul style="list-style-type: none"> • Algorithmen zur Lösung numerischer Probleme zu bewerten (Genauigkeit, Stabilität, Komplexität, Einsatzbereich). • komplexere Probleme der Verfahrenstechnik mit geeigneten Algorithmen zu lösen • Die Studierenden können komplexe Aufgabenstellung eigenständig umsetzen und die Simulationsergebnisse kritisch analysieren und bewerten. 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Effiziente Lösungsverfahren für große und dünn besetzte lineare Gleichungssysteme (direkte und iterative Verfahren). • Nicht lineare Gleichungssysteme, Quasi-Newton-Verfahren, Nichtlineare Ausgleichsprobleme. • Numerische Lösung von Anfangswertaufgaben von gewöhnlichen Differentialgleichungen, Einschritt- und Mehrschrittmethoden, Lösung von Differentiellalgebraische Aufgaben (DAE) • Verfahren zur Lösung partieller Differentialgleichungen 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Deuflhard P., Hohmann A.: Numerische Mathematik I u. II, Walter de Gruyter Verlag, 1991 / 1994 • Golub G. Ortega J. M.: Scientific-Computing: eine Einführung in das wissenschaftliche Rechnen und parallele Numerik, Teubner Verlag 1996 • Schwarz, H. R.: Numerische Mathematik, Teubner-Verlag, 2004 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 180901 Vorlesung Numerische Methoden II • 180902 Übung Numerische Methoden II 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenz	56 h	
	Vor- und Nachbereitung	35 h	
	Prüfungsvorbereitung und Prüfung	89 h	
	Summe:	180 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<ul style="list-style-type: none"> • 18091 Numerische Methoden II schriftlich (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0 • 18092 Numerische Methoden II mündlich (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0 		

18. Grundlage für ... :	<ul style="list-style-type: none">• 15930 Prozess- und Anlagentechnik• 18050 Molekulare Theorie der Materie
19. Medienform:	Kombinierter Einsatz von Tafelschrieb, Beamer und Präsentationsfolien; Betreute Gruppenübungen
20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 15930 Prozess- und Anlagentechnik

2. Modulkürzel:	041111015	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Clemens Merten		
9. Dozenten:	Clemens Merten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Spezialisierungsmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Vertiefungsmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnisches Grundwissen (Chemische Reaktionstechnik, Mechanische und Thermische Verfahrenstechnik)		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • können die Aufgaben des Bereiches „Prozess- und Anlagentechnik“ in Unternehmen definieren, identifizieren und analysieren, • verstehen und erkennen die Ablaufphasen und Methoden bei der Entwicklung und Planung verfahrenstechnischer Prozesse und Anlagen, • verstehen die Grundlagen des Managements für die Abwicklung eines Anlagenprojektes und können diese anwenden, • können die Hauptvorgänge (Machbarkeitsstudie, Ermittlung der Grundlagen, Vor-, Entwurfs- und Detailplanung) der Anlagenplanung anwenden, • verstehen die grundlegenden Wirkungsweisen verfahrenstechnischer (mechanischer, thermischer und reaktionstechnischer) Prozessstufen oder Apparate und können das Wissen anwenden, um Verfahren oder Anlagen in ihrer Komplexität zu analysieren, zu synthetisieren und zu bewerten, • können Stoff-, Energie- und Informationsflüsse im technischen System Anlage grundlegend beschreiben, bestimmen, kombinieren und beurteilen, • sind mit wichtigen Methoden der Anlagenplanung vertraut und können diese in Projekten zielführend anwenden, • können verfahrenstechnische Planungsaufgaben definieren, analysieren, lösen und dokumentieren, • können wichtige Entwicklungsmethoden in kooperativen Lernsituationen (in Gruppenarbeit) anwenden und ihre Entwicklungsergebnisse beurteilen, präsentieren und zusammenfügen, • können die Life Cycle Engineering Software COMOS für die Lösung und Dokumentation einer komplexen Planungsaufgabe anwenden. 		
13. Inhalt:	Systematische Übersicht zur Prozesstechnik: <ul style="list-style-type: none"> • Wirkprinzipien, Auslegung und anwendungsbezogene Auswahl von Prozessen, Apparaten und Maschinen • Prozessanalyse und -synthese Aufgaben und Ablauf der Anlagenplanung: <ul style="list-style-type: none"> • Aufgaben der Anlagentechnik, • Ablaufphasen der Anlagenplanung, 		

- Projektmanagement, Methodik der Projektführung,
- Kommunikation und Technische Dokumentation in der Anlagenplanung (Verfahrensbeschreibung, Fließbilder),
- Auswahl und Einbindung von Prozessen und Ausrüstungen in eine Anlage,
- Auslegung von Pumpen- und Verdichteranlagen, Rohrleitungen und Armaturen,
- Räumliche Gestaltung: Bauweise, Lageplan, Aufstellungsplan, Rohrleitungsplanung,
- Aufgaben der Spezialprojektierung: Mess-, Steuer- und Regelungstechnik, Dämmung und Stahlbau, Termin-, Kapazitäts- und Kostenplanung.

Behandlung von Planungsbeispielen ausgewählter Anlagen:

- thematische Übungsaufgaben,
- komplexe Planungsaufgabe mit Anwendung der Life Cycle Engineering Software COMOS

14. Literatur:

- Merten, C.: Skript zur Vorlesung, Übungsunterlagen
- Nutzerhandbuch COMOS

Ergänzende Lehrbücher:

- Sattler, K.; Kasper, W.: Verfahrenstechnische Anlagen. Planung, Bau und Betrieb. WILEY-VCH
- Hirschberg, H.-G.: Handbuch Verfahrenstechnik und Anlagenbau. Chemie, Technik und Wirtschaftlichkeit. Springer-Verlag
- Bernecker, G.: Planung und Bau verfahrenstechnischer Anlagen. Springer-Verlag

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 159301 Vorlesung Prozess- und Anlagentechnik
- 159302 Übung Prozess- und Anlagentechnik
- 159303 Exkursion Prozess- und Anlagentechnik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit:	56 h
Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	124 h
Gesamt:	180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

- 15931 Prozess- und Anlagentechnik schriftlich (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 75.0
- 15932 Prozess- und Anlagentechnik mündlich (PL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 25.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

- Vorlesungsskript
- Übungsunterlagen
- kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Modul: 18080 Transportprozesse disperser Stoffsysteme

2. Modulkürzel:	041900003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Spezialisierungsmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Vertiefungsmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	HM I-III; Strömungsmechanik		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind in der Lage verfahrenstechnische, ein- und mehrphasige Prozesse zu analysieren und zu modellieren. Sie können einzelnen Termen in Modellgleichungen ihre physikalische Bedeutung zuordnen und Differentialgleichungssysteme durch geeignete Rechenmethoden vereinfachen und lösen.		
13. Inhalt:	<p>Einphasige Strömung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Navier-Stokes-Gleichungen im Relativ- und Zylinderkoordinatensystem • Methoden zur näherungsweise Lösung der Navier-Stokes-Gleichungen • Analytische Lösung des technischen Problems „Kühlung von Walzblechen“ durch Modellreduktionen und Näherungslösungen; Anwendung der Ähnlichkeitsmechanik; Vergleich mit experimentellen Daten <p>Mehrphasige Strömungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Beschreibung der Phasengrenze bei einer Strangentgasung durch Transformation in ein neues Koordinatensystem; Separationsansatz als Lösungsmethode für partielle Differentialgleichungssysteme; Besselsche Funktionen • Modellierung und Simulation der Kapillardruckmethode zur Bestimmung der Filterfeinheit; Aufzeigen der Grenzen der Kapillardruckmethode • Herleitung der Euler-Euler-Gleichungen; Diskussion des Wechselwirkungsterm im fest-flüssig-System • Kritische Gas-Feststoffströmung; Herleitung der kritischen Massenstromdichte; • Hydrodynamische Instabilitäten; Übergang von laminarer zu turbulenter Strömung; Lösungsansatz: Methode der kleinen Schwingungen; Galerkinverfahren • Strahlzerfall bei Zerstäubungsvorgängen feststoffbeladener Flüssigkeit • Auslegung und Optimierung von Venturi-Wäschern bei der Gasreinigung • Auslegung hochbelasteter Prozesszyklone bei Entstaubungsprozessen • Ansatz zur Beschreibung der Impaktion von Partikeln/Tropfen am Beispiel des Kaskadenimpaktors 		

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none">• Bird, R. B., Stewart, W. E., Lightfoot, E. N.: "Transport Phenomena", Wiley International Edition• Schlichting, H.: „Grenzschicht Theorie“, Verlag Braun• Drazin, P. G., Reid, W. H.: „Hydrodynamic Instability“, Cambridge University Press• Chandrasekhar, S.: "Hydrodynamic and Hydromagnetic Stability", Dover Publications, Inc. New York• Veröffentlichungen zu den skizzierten Themenstellungen
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 180801 Vorlesung Transportprozesse disperser Stoffsysteme• 180802 Übung Transportprozesse disperser Stoffsysteme
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 32 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 148 h Gesamt: 180h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18081 Transportprozesse disperser Stoffsysteme (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	PPT-Präsentation mit Beamer, Tafel
20. Angeboten von:	

200 Spezialisierungsmodule

Zugeordnete Module:	201	Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik
	202	Spezialisierungsfach Biomedizinische Verfahrenstechnik
	203	Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik
	204	Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik
	205	Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik
	206	Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie
	207	Spezialisierungsfach Kunststofftechnik
	208	Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik
	209	Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik
	210	Spezialisierungsfach Methoden der Systemdynamik
	211	Spezialisierungsfach Regelungstechnik
	212	Spezialisierungsfach Textiltechnik
	213	Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik
	214	Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik

201 Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik

Zugeordnete Module: 2011 Apparate- und Anlagentechnik - Obligatorisch
 2012 Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar

2011 Apparate- und Anlagentechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 18100 CAD in der Apparatechnik
 18110 Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik

Modul: 18100 CAD in der Apparatechnik

2. Modulkürzel:	041111016	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Clemens Merten		
9. Dozenten:	Clemens Merten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Apparate- und Anlagentechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Konstruktionstechnische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die komplexen Anforderungen und Grundlagen der räumlichen Darstellung und normgerechter technischer Zeichnungen verfahrenstechnischer Maschinen und Apparate, • können die Anwendungsprogramme zur rechnergestützten Konstruktion von Maschinen, Apparaten und Anlagen problemorientiert auswählen, vergleichen und beurteilen, • beherrschen die grundlegenden Methodiken und die Handhabung des CAD-Programms Pro/ENGINEER für den Entwurf von Bauteilen und Baugruppen sowie für die Erstellung technischer Zeichnungen und Dokumentationen, • können neue Produkte (Konstruktionen) mittels CAD entwerfen, analysieren, prüfen und bewerten, • können das CAD-Programm in einer integrierten Entwicklungsumgebung anwenden. 		
13. Inhalt:	<p>Das Modul erweitert Lehrinhalte der Lehrveranstaltung Maschinen- und Apparatekonstruktion - der Einsatz der rechnergestützten Konstruktion beim Bauteil- und Baugruppentwurf wird behandelt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einführung und Anleitung zum konstruktiven Entwurf und zur Darstellung verfahrenstechnischer Apparate. • Überblick zu allgemeinen und branchenspezifischen CAD-Systemen. • Integration und Schnittstellen des CAD im Produktentwicklungsprozess (Berechnungsprogramme, CAE). • Gruppenübung mit CAD-Programm Pro/ENGINEER: Übersicht zum Programmaufbau und zu den Grundbefehlen für typische Konstruktionselemente. • Übung: Eigenständige Konstruktion eines Apparates mit CAD. 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Merten, C.: Skript zur Vorlesung, Übungsunterlagen • Nutzerhandbuch Pro/ENGINEER 		

Ergänzende Lehrbücher:

- Köhler, P.: Pro/ENGINEER Praktikum. Vieweg-Verlag

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 181001 Vorlesung CAD in der Apparatechnik
- 181002 Übung CAD in der Apparatechnik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18101 CAD in der Apparatechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min.,
Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von
Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 18110 Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik

2. Modulkürzel:	041111018	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Clemens Merten		
9. Dozenten:	Clemens Merten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Apparate- und Anlagentechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Konstruktionstechnische Grundlagen des BSc-Grundstudiums, Technische Mechanik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die komplexen Aufgabenstellungen und Anforderungen an die Festigkeitsanalyse verfahrenstechnischer Apparate und Bauteile, • verstehen die theoretischen Grundlagen der FEM, • können die Anwendungen der FEM problemorientiert auswählen, vergleichen und beurteilen, • beherrschen die Berechnungsmethodik und die praktische Handhabung des FEM-Programms ANSYS zur Bauteilanalyse, • können die Berechnungsergebnisse für Bauteile bei mechanischer und thermischer Beanspruchung auswerten, analysieren und deren Qualität einschätzen, • können das FEM-Programm in einer integrierten Entwicklungsumgebung anwenden. 		
13. Inhalt:	<p>Das Modul erweitert Lehrinhalte der Maschinen- und Apparatekonstruktion - der Einsatz der Finite-Elemente-Methode beim Bauteilentwurf wird behandelt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Übersicht zur Festigkeitsberechnung verfahrenstechnischer Apparate. • Anwendungsbereiche bauteilunabhängiger Berechnungsverfahren. • Finite-Elemente-Methode: Grundlagen; Einführung in FEM-Programm ANSYS; FEM-Analyseschritte (Erstellen von Geometrie-, Werkstoff- und Belastungsmodell, Berechnung und Ergebnisbewertung); Datenaustausch mit CAD; Bauteil-Optimierung. • Gruppenübung mit FEM-Programm und eigenständige Festigkeitsberechnung. 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Merten, C.: Skript zur Vorlesung, Übungsunterlagen • Nutzerhandbuch ANSYS CFX <p>Ergänzende Lehrbücher:</p>		

- Klein, B.: FEM. Grundlagen und Anwendungen der Finite-Element-Methode. Vieweg-Verlag
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 181101 Vorlesung Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik
- 181102 Übung Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenz :	56 h
Vor- und Nachbereitung :	77 h
Prüfungsvorbereitung und Prüfung :	47 h
Summe :	180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18111 Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

2012 Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar

Zugeordnete Module:	18160	Berechnung von Wärmeübertragern
	32410	Oberflächentechnik: Galvanotechnik und PVD /CVD
	33930	Lacktechnik - Lacke und Pigmente
	36620	Rechnergestützte Projektierungsübung
	36860	Konstruktion von Wärmeübertragern
	36880	Solarthermische Kraftwerke
	36930	Maschinen und Apparate der Trenntechnik

Modul: 18160 Berechnung von Wärmeübertragern

2. Modulkürzel:	042410030	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Wolfgang Heidemann		
9. Dozenten:	Wolfgang Heidemann		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Apparate- und Anlagentechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Wärme- und Stoffübertragung		
12. Lernziele:	<p>Erworbene Kompetenzen:</p> <p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Grundgesetze der Wärmeübertragung und der Strömungen • sind in der Lage die Grundlagen in Form von Bilanzen, Gleichgewichtsaussagen und Gleichungen für die Kinetik zur Auslegung von Wärmeübertragern anzuwenden • kennen unterschiedliche Methoden zur Berechnung von Wärmeübertragern • kennen die Vor- und Nachteile verschiedener Wärmeübertragerbauformen 		
13. Inhalt:	<p>Ziel der Vorlesung und Übung ist es einen wichtigen Beitrag zur Ingenieursausbildung durch Vermittlung von Fachwissen für die Berechnung von Wärmeübertragern zu leisten.</p> <p>Die Lehrveranstaltung</p>		

- zeigt unterschiedliche Wärmeübertragerarten und Strömungsformen der Praxis,
- vermittelt die Grundlagen zur Berechnung (Temperaturen, k-Wert, Kennzahlen, NTU-Diagramm, Zellenmethode)
- behandelt Sonderbauformen und Spezialprobleme(Wärmeverluste),
- vermittelt Grundlagen zur Wärmeübertragung in Kanälen und im Mantelraum (einphasige Rohrströmung, Plattenströmung, Kondensation, Verdampfung),
- führt in Fouling ein (Verschmutzungsarten, Foulingwiderstände, Maßnahmen zur Verhinderung/ Minderung, Reinigungsverfahren),
- behandelt die Bestimmung von Druckabfall und die Wärmeübertragung durch berippte Flächen
- vermittelt die Berechnung von Regeneratoren

14. Literatur:

- Vorlesungsmanuskript,
- empfohlene Literatur: VDI: VDI-Wärmeatlas, Springer Verlag, Berlin Heidelberg, New York.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 181601 Vorlesung Berechnung von Wärmeübertragern
- 181602 Übung Berechnung von Wärmeübertragern

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h

Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h

Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18161 Berechnung von Wärmeübertragern (PL), schriftliche Prüfung, 70 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesung: Beamerpräsentation

Übung: Overhead-Projektoranschrieb, Online-Demonstration von Berechnungssoftware

20. Angeboten von:

Modul: 36860 Konstruktion von Wärmeübertragern

2. Modulkürzel:	042410035	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Klaus Spindler • Wolfgang Heidemann 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Wärme- und Stoffübertragung		
12. Lernziele:	<p>Erworbene Kompetenzen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kenntnis der verschiedenen Bauformen von Wärmeübertragern und deren Einsatzmöglichkeiten • Kenntnis der Werkstoffe Kupfer, Stähle, Aluminium, Glas, Kunststoffe, Graphit hinsichtlich Verarbeitbarkeit, Korrosion, Temperatur- und Druckbereich, Verschmutzung • Konstruktive Detaillösungen für Rohrverbindungen, Mantel, Stutzen, Dichtungen, Dehnungsausgleich, etc. • Kenntnis der Fertigungsverfahren • Vorgehensweise für Auslegungen • Kenntnis einschlägiger Normen und Standards 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Glatt- und Rippenrohre für Wärmeübertrager - Rohrbündelwärmeübertrager - Kupfer als Werkstoff im Apparatebau - Technologie und Einsatzbereiche von Plattenwärmeübertrager - Aussen- und innenberippte Aluminiumrohre für Wärmeübertrager - Spezialwärmeübertrager für hochkorrosive Anwendungen - Wärmeübertrager aus Kunststoff - Graphit-Wärmeübertrager - Auslegung und Anwendung von Lamellenrohrverdampfern - Regenerative Wärmerückgewinnung - Wärmeübertrager in Fahrzeugen - Auslegung und Wirtschaftlichkeit von Kühltürmen - Fertigung von Wärmeübertragern - Verschmutzung und Reinigung von Wärmeübertragern 		
14. Literatur:	Vorlesungsunterlagen, VDI-Wärmeatlas, Springer Verlag, Berlin Heidelberg, New York		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368601 Vorlesung Konstruktion von Wärmeübertragern		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium/Nacharbeitung 62 h		

Gesamt: 90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	36861 Konstruktion von Wärmeübertragern (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Powerpoint-Präsentation ergänzt um Tafelskizzen und Overheadfolien
20. Angeboten von:	

Modul: 33930 Lacktechnik - Lacke und Pigmente

2. Modulkürzel:	072410015	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Thomas Bauernhansl		
9. Dozenten:	Michael Hilt		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Kenntnisse der Grundlagen und Anwendungsfälle von Lacken als Beschichtungsstoffe und Beschichtungen • Kenntnisse der Zusammensetzung organischer Beschichtungsstoffe • Grundkenntnisse über Einzelkomponenten (Bindemittel, Pigmente, Füllstoffe, Lösemittel und Additive) • Kenntnisse über Grundlagen des Korrosionsschutzes und der Verfahren und Prozesse zur Oberflächenvorbereitung/Oberflächenvorbehandlung unterschiedlicher zu beschichtender Substrate • Kenntnisse der Bindemittelherstellung und damit der Polymerchemie • Kenntnisse der Eigenschaften von Beschichtungen (Funktion, dekorative Wirkung) • Kenntnisse über Anwendungen von Beschichtungen im Bereich der Herstellungsprozesse von Industrie- und Konsumgütern 		
13. Inhalt:	<p>Dieses Modul hat die werkstoff- und anwendungs technischen Grundlagen organischer Beschichtungsstoffe und organischer Beschichtungen zum Inhalt. Weiterhin werden die Grundlagen der Polymerchemie als wichtige Basis für das Verständnis der Lackbindemittel berücksichtigt. Es werden die Eigenschaften und die Struktur- Eigenschaftsbeziehungen des Verbundmaterials organische Beschichtung (i.d.R. bestehend aus Pigmenten, Füllstoffen und Bindemitteln) erläutert. Anhand von Beispielen aus der Praxis werden Einsatzgebiete und -grenzen von organischen Beschichtungsstoffen aufgezeigt. Schwerpunkt ist die Prozesskette Rohstoffe - Lack - (Applikation) - Lackierung mit dem Ziel praktischer Nutzenwendungen.</p> <p>Stichpunkte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen der Polymerchemie als Basis für Lackbindemittel • Grundlagen der Pigmente • Zusammensetzung organischer Beschichtungsstoffe (weitere Komponenten) • Filmbildung unterschiedlicher Beschichtungsstoffe • Nutzen von Beschichtungsstoffen • Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenvorbereitung unterschiedlicher Substrate • Grundlagen des Korrosionsschutzes bei Metallsubstraten 		

- Herstellungsprozesse für Lacke
- Eigenschaften unterschiedlicher Beschichtungen
- Technische Anwendungen und Beschichtungsprozesse

14. Literatur:	Skript, Literaturempfehlungen
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 339301 Vorlesung Lacke und Pigmente I• 339302 Vorlesung Lacke und Pigmente II
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42 Stunden Selbststudium: 138 Stunden Summe: 180 Stunden
17. Prüfungsnummer/n und -name:	33931 Lacktechnik - Lacke und Pigmente (PL), mündliche Prüfung, 40 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	Institut für Industrielle Fertigung und Fabrikbetrieb

Modul: 36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik

2. Modulkürzel:	041900005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Mechanische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, mechanische Trennprozesse bei gegebenen Fragestellungen geeignet auszulegen, zu konzipieren und bestehende Prozesse hinsichtlich ihrer Funktionalität zu beurteilen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Trenntechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flüssig-Feststoff-Trennverfahren: Sedimentation im Schwerefeld, Filtration, Zentrifugation, Flotation • Gas-Feststoff-Trennverfahren: Zentrifugation, Nassabscheidung, Filtration, Elektrische Abscheidung • Beschreibung der in der Praxis gebräuchlichen Auslegungskriterien und Apparate zu den genannten Themengebieten • Abhandlung zahlreicher Beispiele aus der Trenntechnik <p>Seminar „Filtrationsaufgaben in automobilen Anwendungen“:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aufgaben, Funktionsweise und Bauformen von Filtersystemen, Filterelementen und Filtermedien in Fahrzeugen • Anforderungen an die Filter in der Anwendung • Projektablauf in der Komponentenentwicklung • Schwerpunktmodule zu den Filtrationsaufgaben Motorluftfiltration, Kabinenluftfiltration, Kraftstofffiltration und Ölfiltration 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Müller, E.: Mechanische Trennverfahren, Bd. 1 u. 2, Salle und Sauerlaender, Frankfurt, 1980 u. 1983 		

- Stieß, M.: Mechanische Verfahrenstechnik, Springer Verlag, 1994
 - Gasper, H.: Handbuch der industriellen Fest-Flüssig- Filtration, Wiley-VCH, 2000
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 369301 Vorlesung F&E Maschinen und Apparate der Trenntechnik
- 369302 Freiwillige Übungen F&E Maschinen und Apparate der Trenntechnik
- 369303 Seminar Filtrationsaufgaben in automobilen Anwendungen

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
Selbststudium: 124 h
Summe: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

36931 Maschinen und Apparate der Trenntechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien sowie Animationen

20. Angeboten von:

Modul: 32410 Oberflächentechnik: Galvanotechnik und PVD /CVD

2. Modulkürzel:	072410005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	5.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Thomas Bauernhansl		
9. Dozenten:	Martin Metzner		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Der Student beherrscht Grundlagen in Bezug auf Verfahrenstechnik, Werkstofftechnik, Anlagentechnik und Schichteigenschaften von galvanisch erzeugten Schichten.		
13. Inhalt:	Galvanotechnik: - Grundlagen der elektrochemischen Metallabscheidung - Aufbau galvanischer Elektrolyte - Anlagentechnik - Prozessketten (Vorbehandlung, Spülen...) - Schichtaufbau - Schichteigenschaften - Schadensfälle und Schichtmesstechnik. Besichtigung von Technikumsanlagen am Fraunhofer IPA, Kurzpraktika		
14. Literatur:	Vorlesungsfolien, Praktische Galvanotechnik, Leuze Verlag" Einführung in die Galvanotechnik, Leuze Verlag		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 324101 Vorlesung Oberflächentechnik • 324102 Übung Oberflächentechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 43 Stunden Selbststudium: 137 Stunden		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	32411 Oberflächentechnik: Galvanotechnik und PVD /CVD (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Institut für Industrielle Fertigung und Fabrikbetrieb		

Modul: 36620 Rechnergestützte Projektierungsübung

2. Modulkürzel:	041110014	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Chemische Reaktionstechnik I		
12. Lernziele:	<p>Die Studierende können ein komplexes reaktionstechnisches Problem in kleinen Teams mit Hilfe des Prozesssimulators Aspen Plus® selbständig bearbeiten. Am Beispiel einer vorgegebenen Synthese erfolgt der Aufbau einer Flowsheetsimulation durch Kombination von Methoden der Thermodynamik und Reaktionstechnik. Die Studierenden recherchieren Prozessvarianten, beurteilen diese und entwickeln daraus eigene Lösungsvorschläge. Sie führen mit Hilfe von Aspen Plus eine Prozessoptimierung mit vorgegebenen Spezifikationen durch. Sie planen selbständig die durchzuführenden Arbeiten, organisieren die Arbeitsabläufe im Team und evaluieren die Ergebnisse. Sie verteidigen die erarbeiteten Ergebnisse gegenüber externen Fachleuten.</p>		
13. Inhalt:	<p>Literaturrecherche einer vorgegebenen technischen Synthese Bilanzierung für Stoff- und Energieströme Erstellung eines thermodynamischen Modells Thermodynamische Gleichgewichtsbetrachtungen Einführung in Aspen Plus® Implementierung chemische Reaktionssysteme in Aspen Plus Reaktorauslegung mit Aspen Plus am Beispiel der vorgegebenen Synthese Integration des chemischen Reaktors in ein Flowsheet Parametervariation und Optimierung mit vorgegebenen Design-Spezifikationen Entwicklung und Beurteilung von Verfahrensvarianten Präsentation der Ergebnisse und argumentative Verteidigung der erarbeiteten Lösung</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Handouts • Aspen-Plus Handbook • A. Rhefing, U. Hoffmann "Kinetics of Methyl Tertiary Butyl Ether in Liquid Phase" 		

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366201 Übung Rechnergestützte Projektierungsübung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h
	Gesamt: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36621 Rechnergestützte Projektierungsübung (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Tafelanschrieb, Beamer, Betreutes Arbeiten am Rechner
20. Angeboten von:	

Modul: 36880 Solarthermische Kraftwerke

2. Modulkürzel:	042410025	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Tobias Hirsch		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studenten besitzen Grundkenntnisse der Funktion konzentrierender Solartechnik zur Erzeugung von Strom und Hochtemperaturwärme, Kenntnisse der Auslegungskonzepte, Werkstoffe und Bauweisen der solarspezifischen Subkomponenten: Kollektoren, Heliostat, Absorber, Receiver und Speicher.		
13. Inhalt:	<p>Einführung und allgemeine Technikübersicht</p> <ul style="list-style-type: none"> • Potential und Markt solarthermischer Kraftwerke • Grundlagen der Umwandlung konzentrierter Solarstrahlung • Übersicht zur Parabol-Rinnen Kraftwerkstechnik • Übersicht zur Solar Turm Kraftwerkstechnik • Auslegungskonzepte für Rinnenkollektoren und Absorber • Auslegungskonzepte für Receiver • Grundlagen von Hochtemperatur-Wärmespeicher • Auslegungskonzepte ausgewählter Speichertechniken • Übersicht zu aktuellen Kraftwerksprojekten 		
14. Literatur:	Kopie der Powerpoint-Präsentation		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 368801 Vorlesung Solartechnik II • 368802 Seminar Solarkraftwerke 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:62 h Gesamt: 90h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36881 Solarthermische Kraftwerke (BSL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung Powerpoint-Präsentation mit ergänzendem Tafel Anschrieb		
20. Angeboten von:			

202 Spezialisierungsfach Biomedizinische Verfahrenstechnik

Zugeordnete Module: 2021 Biomedizinische Verfahrenstechnik - Obligatorisch

2021 Biomedizinische Verfahrenstechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 57910 Biomedizinische Verfahrenstechnik I
 57930 Biomedizinische Verfahrenstechnik II

Modul: 57910 Biomedizinische Verfahrenstechnik I

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Michael Doser		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Tovar • Thomas Hirth • Michael Doser 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Biomedizinische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Biomedizinische Verfahrenstechnik -->Biomedizinische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden haben vertiefte Kenntnisse im Bereich der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Medizinprodukten.		
13. Inhalt:	<p>Biologische und medizinische Grundlagen</p> <p>Aspekte der Herstellung von Medizinprodukten</p> <p>Analytik in der Medizin</p> <p>Künstliche Organe und Implantate</p> <p>Herstellung / Modifizierung / Prüfung von Biomaterialien</p>		
14. Literatur:	<p>Vorlesungsskripte</p> <p>Heinrich Planck: Kunststoffe und Elastomere in der Medizin / 1993</p> <p>Lothar Rabenseifner, Christian Trepte: Endoprothetik Knie / 2001</p> <p>Will W. Minuth, Raimund Strehl, Karl Schumacher: Zukunftstechnologie Tissue Engineering. Von der Zellbiologie zum künstlichen Gewebe / 2003</p> <p>Van Langenhove, L. (ed.): Smart textiles for medicine and healthcare, Woodhead Publishing, 2007, Signatur: O 163, 03/08</p> <p>Loy, W., Textile Produkte für Medizin, Hygiene und Wellness, Deutscher Fachverlag 2006, Signatur: O 156 10/06</p> <p>Hipler, U.-C., Elsner, P., Biofunctional Textiles and the Skin, Karger 2006, Signatur: O155 09/06</p>		

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 579101 Vorlesung Medizinische Verfahrenstechnik I
- 579102 Vorlesung Endoprothesen I
- 579103 Praktikum Medizinische Verfahrenstechnik I
- 579104 Vorlesung Nanotechnologie I
- 579105 Exkursion Biomedizinische Verfahrenstechnik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Vorlesung: 2 x 1,5 h x 14 Veranstaltungen 42,0 h

Vorlesung: 1 x 0,75 h x 14 Veranstaltungen 10,5 h

Vor-/Nachbereitung 3 x 2 h x 14 84,0 h

Abschlussklausuren incl. Vorbereitung 61,5 h

Exkursionen: 8h x 1 Exkursionen 8,0 h

Praktikum: 2 Tagespraktika à 6 h 12,0 h

Vor-/Nachbereitung, Bericht 52,0 h

Summe: 270,0 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 57911 Biomedizinische Verfahrenstechnik I (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 57930 Biomedizinische Verfahrenstechnik II

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Michael Doser		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Tovar • Thomas Hirth • Michael Doser 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Biomedizinische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Biomedizinische Verfahrenstechnik -->Biomedizinische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biomedizinische Verfahrenstechnik I		
12. Lernziele:	Die Studierenden haben vertiefte Kenntnisse im Bereich der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Medizinprodukten.		
13. Inhalt:	<p>Biologische und medizinische Grundlagen</p> <p>Aspekte der Herstellung von Medizinprodukten</p> <p>Analytik in der Medizin</p> <p>Künstliche Organe und Implantate</p> <p>Herstellung / Modifizierung / Prüfung von Biomaterialien</p>		
14. Literatur:	<p>Vorlesungsskripte</p> <p>Heinrich Planck: Kunststoffe und Elastomere in der Medizin / 1993</p> <p>Lothar Rabenseifner, Christian Trepte: Endoprothetik Knie / 2001</p> <p>Will W. Minuth, Raimund Strehl, Karl Schumacher: Zukunftstechnologie Tissue Engineering. Von der Zellbiologie zum künstlichen Gewebe / 2003</p> <p>Van Langenhove, L. (ed.): Smart textiles for medicine and healthcare, Woodhead Publishing, 2007, Signatur: O 163, 03/08</p> <p>Loy, W., Textile Produkte für Medizin, Hygiene und Wellness, Deutscher Fachverlag 2006, Signatur: O 156 10/06</p> <p>Hipler, U.-C., Elsner, P., Biofunctional Textiles and the Skin, Karger 2006, Signatur: O155 09/06</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	• 579301 Vorlesung Medizinische Verfahrenstechnik II		

- 579302 Vorlesung Endoprothesen II
 - 579303 Praktikum Medizinische Verfahrenstechnik II
 - 579304 Vorlesung Grenzflächenverfahrenstechnik II
 - 579305 Exkursion Biomedizinische Verfahrenstechnik II
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Vorlesung: 2 x 1,5 h x 14 Veranstaltungen 42,0 h

Vorlesung: 1 x 0,75 h x 14 Veranstaltungen 10,5 h

Vor-/Nachbereitung 3 x 2 h x 14 84,0 h

Abschlussklausuren incl. Vorbereitung 61,5 h

Exkursionen: 8h x 1 Exkursionen 8,0 h

Praktikum: 2 Tagespraktika à 6 h 12,0 h

Vor-/Nachbereitung, Bericht 52,0 h

Summe: 270,0 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

57931 Biomedizinische Verfahrenstechnik II (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

203 Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik

Zugeordnete Module: 2031 Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch
 2032 Bioverfahrenstechnik - Wählbar

2031 Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 36600 Bioproduktaufarbeitung
 36610 Metabolic Engineering
 37240 Prinzipien der Stoffwechselregulation
 37250 Bioreaktionstechnik
 39300 Einführung in die Gentechnik
 39310 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik

Modul: 36600 Bioproduktaufarbeitung

2. Modulkürzel:	041000003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Ralf Takors		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Die Studierenden kennen die wesentlichen Grundoperationen zur Aufarbeitung biotechnologischer Produkte kennen. • Sie verstehen, wie Apparate zur Bioproduktaufarbeitung in Ihren Grundzügen ausgelegt werden. • Sie können in Übungen einzelne Aspekte der Apparateauslegung selbst anwenden und sind in der Lage dieses Basiswissen auf spätere Anwendungen zu übertragen. 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Bedeutung der Produktaufarbeitung für die Wirtschaftlichkeit des Bioprozesses mit den Teilaspekten: • Zellinaktivierung • Fest/Flüssig Trennung (Sedimentation, Fentrifugation, Flotation, Filtration); • Produktkonzentrierung: Präzipitation, Membrantrennverfahren, Rektifikation, Destillation, Extraktion; • Produktreinigung: Chromatographie, 		
14. Literatur:	Vorlesungsunterlagen R. Takors, Universität Stuttgart H. Chmiel, Bioprozesstechnik, ISBN 3-8274-1607-8		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366001 Vorlesung Bioproduktaufarbeitung		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Nachbereitungszeit: 62 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36601 Bioproduktaufarbeitung (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Multimedial: Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien		
20. Angeboten von:			

Modul: 37250 Bioreaktionstechnik

2. Modulkürzel:	041000006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Matthias Reuß • Ralf Takors 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden lernen die verschiedenen Ansätze zur dynamischen Modellierung biologischer Systeme und Stoffwechselaktivitäten kennen. Ausgehend von einfachen black-box Ansätzen (aufbauend auf den Inhalten der Bioverfahrenstechnik) werden strukturierte und auch segregierte Modelle vorgestellt. Grundzüge der metabolic control analysis werden erörtert.</p> <p>Nach der Vorlesung können die Studenten die grundsätzlichen Ansätze für die jeweilige Modellierungsfragestellung wiedergeben. Sie haben verstanden, welches die Grundgedanken sind und sind in der Lage diese auf einfache, ähnliche Anwendungsbeispiele zu übertragen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Gekoppelte Wachstumsmodelle (Mehrsubstratkinetik) für die Auslegung von Bioreaktoren • Adaptionsansätze zum <i>balanced growth</i> Ansatz • Populationsdynamiken • strukturierte Modelle Stoffwechselmodelle • metabolische Kontrollanalyse (MCA) • Modellierung der Gentranskription 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> * Vorlesungsfolien * Nielsen, Villadsen, Liden 'Bioreaction Engineering Principles, ISBN 0-306-47349-6 * I.J. Dunn et al., 'Biological Reaction Engineering' Wiley-VCH 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	372501 Vorlesung Bioreaktionstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h</p> <p>Gesamt: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37251 Bioreaktionstechnik (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform: Multimedial: Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Modul: 39300 Einführung in die Gentechnik

2. Modulkürzel:	040510001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Ralf Mattes	
9. Dozenten:		Ralf Mattes	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		Biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums	
12. Lernziele:		Kenntnisse der wesentlichen Werkzeuge und Methoden der Gentechnik	
13. Inhalt:		<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeines, Mutation und Genneukombination • Genetik und Gentechnik • Restriktionsenzyme, Kartierungen • Änderung von Schnittstellen • Vektoren • Phagen und Cosmide • cDNA und Eukaryontensysteme • Hybridisierung und Immunoassays • Expression • Beispiele 	
14. Literatur:		<ul style="list-style-type: none"> • T.A. Brown, Gentechnologie für Einsteiger, Elsevier, Spektrum Akademischer Verlag, 5. Aufl. 2007 • Kück, Praktikum der Molekulargenetik (978-3-540-26469-9; online), Springer Verlag 	
15. Lehrveranstaltungen und -formen:		393001 Vorlesung Einführung in die Gentechnik	
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:		Präsenzzeit: 21 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 69 h Gesamt: 90h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:		39301 Einführung in die Gentechnik (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0	
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:		Multimedial: <ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsskript • Übungsunterlagen • kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien 	
20. Angeboten von:		Institut für Industrielle Genetik	

Modul: 39310 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041000007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Martin Siemann-Herzberg		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen die bioverfahrens- und bioreaktionstechnischer Grundlagen für die Auslegung und Betrieb biotechnischer Prozesse. Die Studierenden erlernen: <ul style="list-style-type: none"> • den technischen Umgang mit Bioreaktoren • die Prinzipien und prozesstechnischen Möglichkeiten zur gezielten Kultivierung von Mikroorganismen • die wesentlichen bioanalytischen Methoden zur quantitativen Erfassung von Wachstumsvorgängen 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Absatzweise Kultivierung in Bioreaktoren • Kontinuierliche Prozessführung zur Untersuchung metabolischer Flüsse („Metabolic Flux Analysis“) • Prinzipien der quantitative Bestimmung von extra- und intrazellulären Metaboliten 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • W. Storhas, Bioverfahrensentwicklung. Wiley-VCH • F. Lottspeich, H. Zorbas, Bioanalytik, Spektrum Akademischer Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	393101 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	40h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	50 h	
	Gesamt:	90h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39311 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Material:	<ul style="list-style-type: none"> • on-line Vorlesungsskript • Übungsunterlagen • kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien • Interaktiv 	
20. Angeboten von:			

Modul: 36610 Metabolic Engineering

2. Modulkürzel:	041000004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Ralf Takors • Klaus Mauch 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<p>Die Veranstaltung zielt darauf ab den Studenten die Grundzüge des Metabolic Engineering vorzustellen. Grundzüge des Stoffwechsels werden aus der Sicht des Metabolic engineering noch einmal vorgestellt. Darauf basierend lernen sie, wie stöchiometrische Reaktionsnetzwerke aufgebaut werden und wie diese zur Systemanalyse eingesetzt werden. Die Studenten werden in die Lage versetzt, einfache metabolic engineering Ansätze eigenständig in Übungen durchzuführen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Definitionen und Anwendungen des ‚Metabolic Engineering‘ • Grundzüge des Stoffwechsels aus Sicht des metabolic engineering • Metabolische Netzwerke (Bilanzierungen von Metaboliten, Freiheitsgrade) • Topologische Analysen (‚Flux Balancing‘, Elementarmoden, optimale Ausbeuten, ‚Pathway Design‘) • Strategien zur Stammverbesserung auf der Basis von Modellaussagen • Metabolische Stoffflussanalysen (Prinzipien unter- und überbestimmter Netzwerke, 13-C Stoffflussanalyse) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • G. Stephanopoulos et al. Metabolic Engineering, Acaemic Press • R. Heinrich, S. Schuster, Regulation of Cellular Systems, Verlag Chapman & Hall 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366101 Vorlesung Metabolic Engineering		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Nachbereitungszeit: 62 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36611 Metabolic Engineering (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Multimedial; Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien		
20. Angeboten von:			

Modul: 37240 Prinzipien der Stoffwechselregulation

2. Modulkürzel:	041000005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Martin Siemann-Herzberg		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<p>Der Studierende soll</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wesentliche stoffwechselfysiologische Regulationsmechanismen (Schwerpunkt Prokaryonten) beschreiben und benennen • Moderne bioanalytischer Verfahren (OMICS) zur wissenschaftlichen Erfassung diese Regulationsmechanismen interpretieren • Strategien zur Entwicklung moderner Produktionsstämme auf der Basis des vermittelten biologischen Grundwissens erstellen und überprüfen • Prozesstechnische Randbedingungen (Interaktion zwischen dem biologischen System und der umgebene Prozesstechnik) analysieren und kommentieren. 		
13. Inhalt:	<p>Allgemeine Einführung / Ziele der Vorlesung Regulationsmechanismen und Beispiele</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koordination der Reaktionen im Metabolismus <p>Die taktische Anpassung: Regelkreise und Enzymregulation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regulation durch Kontrolle der Genexpression <p>Die strategische Anpassung: Regulationsprinzipien der Transkription: bakterielle Promotoren; RNA Polymerase; Induktion und Repression; Attenuation; Termination und Antitermination)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Individuelle Regulationsmodule <ul style="list-style-type: none"> - Katabilitrepression (Crp Modulon) und Kontrolle des zentralen Kohlenstoffmetabolismus (Cra Modulon) - Stringente Kontrolle (RelA/SpoT Modulon) - Osmoregulation (EnvZ/OmpP; externe Stimuli) - Stickstoffassimilierung (NtrB/NtrC; interne Stimuli) - Regulation des anaeroben und aeroben Stoffwechsels (Fnr/Nar/Arc Kontrollen) <ul style="list-style-type: none"> • Aspekte der globalen Regulation 		

- Interaktion von globalen Regulationsnetzwerken (Crp/Cra/RelA Modulon)
- globale Regulation der Stress Antwort (Stresskaskaden Modulon/Regulon/Stimulon)
- Interaktion von globalen Regulationsnetzwerken: Stofftransport, Stress, Katabolitrepression, stringente Kontrolle und 'Bacterial Movement' und Zell/Zell Kommunikation

- **'Metabolic Engineering'; Synthetische Biologie und System Biologie**

- Regulative Aspekte der Synthetischen Biologie und 'Metabolic Engineering'

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> * J.W. Lengeler, G. Drews, H.G. Schlegel. Biology of the Prokaryotes. Thieme Verlag * F.C. Neidhardt, J.L. Ingraham, M. Schaechter. Physiology of the Bacterial Cell, A Molecular Approach. Sinauer Associates, Inc. Publishers, Sunderland, Massachusetts * P.M. Rhodes and P.F. Stanbury. Applied Microbial Physiology. A Practical Approach. IRL Press. 								
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	372401 Vorlesung Prinzipien der Stoffwechselregulation								
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Präsenzzeit:</td> <td style="text-align: right;">28 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Nachbearbeitungszeit:</td> <td style="text-align: right;">28 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Prüfungsvorbereitung:</td> <td style="text-align: right;">34 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Gesamt:</td> <td style="text-align: right;">90 Stunden</td> </tr> </table>	Präsenzzeit:	28 Stunden	Nachbearbeitungszeit:	28 Stunden	Prüfungsvorbereitung:	34 Stunden	Gesamt:	90 Stunden
Präsenzzeit:	28 Stunden								
Nachbearbeitungszeit:	28 Stunden								
Prüfungsvorbereitung:	34 Stunden								
Gesamt:	90 Stunden								
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37241 Prinzipien der Stoffwechselregulation (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0								
18. Grundlage für ... :									
19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none"> * Multimedial * Vorlesungsskript * Übungsunterlagen * kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien 								
20. Angeboten von:									

2032 Bioverfahrenstechnik - Wählbar

Zugeordnete Module: 40210 Biochemische Analytik
 40230 Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse

Modul: 40210 Biochemische Analytik

2. Modulkürzel:	030810915	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Bernhard Hauer		
9. Dozenten:	Bernhard Hauer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische und biochemische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Grundlagen der Bioanalytik • kennen Anwendungen von Enzymen, Antikörpern und DNA-Sonden in der Biokatalyse • verstehen die analytische Methoden, die in der Systembiologie eingesetzt werden (Genomics, Transcriptomics, Proteomics, Metabolomics) 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Protein- und Nukleinsäureanalytik, Funktionsanalytik, spezielle Stoffgruppen • Verwendung von Enzymen in der Diagnostik und Lebensmittelindustrie • Verwendung von Antikörpern in der Diagnostik • bioanalytische und instrumentell analytische Methoden (wie online - HPLC oder NMR) 		
14. Literatur:	F. Lottspeich, H. Zorbas: Bioanalytik. Spektrum Verlag		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 402101 Vorlesung Biochemische Analytik • 402102 Übung Biochemische Analytik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 31,5 h Selbststudium / Nacharbeitszeit: 33,5 h Klausur- / Prüfungsvorbereitung: 25,0 h Gesamt: 90,0 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40211 Biochemische Analytik (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 40230 Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse

2. Modulkürzel:	030810916	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Bernhard Hauer		
9. Dozenten:	Bernhard Hauer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische und biochemische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Grundlagen der Biokatalyse • kennen Anwendungen von Enzymen und Mikroorganismen in der Biokatalyse • kennen Methoden der Herstellung und Aufarbeitung von Enzymen • verstehen die Vor- und Nachteile der Biokatalyse im Vergleich zu homogener und heterogener Katalyse 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Technisch relevante Umsetzungen unter Verwendung von Enzymen • Optimierung von Enzymeigenschaften: rekombinante Enzyme und Protein Engineering • Ganzzellsysteme mit optimierten Stoffwechselwegen (synthetische Biologie) für die Biokatalyse • Fermentation und Aufreinigung unter Verwendung molekulargenetischer Methoden • Leistungsvergleich ausgewählter Biokatalyse-Verfahren mit homo- und heterogener Katalyse 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Schmid, R.D., Taschenatlas der Biotechnologie • Bommarius, Riebel: Biocatalysis, Wiley • K. Faber: Biotransformations in Org. Chemistry Springer 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 402301 Vorlesung Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse • 402302 Übung Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 31,5 h Selbststudium / Nacharbeitszeit: 33,5 h Klausur- / Prüfungsvorbereitung: 25,0 h Gesamt: 90,0 h		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 40231 Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

204 Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik

Zugeordnete Module: 2041 Chemische Verfahrenstechnik - Obligatorisch
 2042 Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar

2041 Chemische Verfahrenstechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 15570 Chemische Reaktionstechnik II

Modul: 15570 Chemische Reaktionstechnik II

2. Modulkürzel:	041110011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Chemische Reaktionstechnik I		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden besitzen detaillierte Kenntnisse der Reaktionstechnik mehrphasiger Systeme, insbesondere von Gas-/Feststoff und Gas-/Flüssig-Systemen. Sie können die für die Reaktion entscheidenden Prozesse bestimmen, experimentelle Daten analysieren und beurteilen, Limitierungen bewerten und die Wirkung von Maßnahmen vorhersagen. Sie sind in der Lage aus Vergleich von Experimenten und Berechnungen Modellvorstellungen zu validieren und zu bewerten und neue Lösungen zu synthetisieren. Sie besitzen die Kompetenz zur selbstständigen Lösung reaktionstechnischer Fragestellung und zur interdisziplinären Zusammenarbeit.</p>		
13. Inhalt:	<p>Modellbildung und Betriebsverhalten von Mehrphasenreaktoren; Molekulare Vorgänge an Oberflächen; Heterogen-katalytische Gasreaktionen; Charakterisierung poröser Feststoffe; Effektive Beschreibung des Wärme- und Stofftransports in porösen Feststoffen; Einzelkornmodelle und Zweiphasenmodell des Festbettreaktors; Stofftransport und Reaktion in Gas-Flüssigkeitsreaktoren; Hydrodynamik von Gas-Flüssigkeits-Reaktoren;</p>		
14. Literatur:	<p>Skript Froment, Bischoff. Chemical Reactor Analysis and Design. John Wiley, 1990. Taylor, Krishna. Multicomponent Mass Transfer. Wiley- Interscience, 1993</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 155701 Vorlesung Chemische Reaktionstechnik II • 155702 Übung Chemische Reaktionstechnik II 		

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenz:	56 h
	Vor- und Nachbereitung:	35 h
	Prüfungsvorbereitung und Prüfung:	89 h
	Summe:	180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	15571 Chemische Reaktionstechnik II (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	---

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:	Vorlesung: Tafelanschrieb, Beamer
-----------------	-----------------------------------

	Übungen: Rechnerübungen
--	-------------------------

20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik
--------------------	--

2042 Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar

Zugeordnete Module:	15580	Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen
	15890	Thermische Verfahrenstechnik II
	18260	Polymer-Reaktionstechnik
	31860	Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen
	33180	Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport
	36620	Rechnergestützte Projektierungsübung
	36830	Lithiumbatterien: Theorie und Praxis
	36850	Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien
	37000	Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik
	39200	Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung
	51910	Chemische Reaktionstechnik III
	69860	Elektrochemische Verfahrenstechnik
	69870	Einführung in die Membrantechnik

Modul: 31860 Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen

2. Modulkürzel:	041110015	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Ute Tuttlies		
9. Dozenten:	Ute Tuttlies		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	<p>* Die Studierenden können Fragestellungen über die Funktion der Abgasnachbehandlungssysteme in Fahrzeugen analysieren und kennen den aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik in der Autoabgasbehandlung.</p> <p>* Sie verstehen vertieft die Funktionen von Autoabgasnachbehandlungskonzepten, können komplexe Problemstellungen der Autoabgaskatalyse abstrahieren sowie die Konzepte problemorientiert in Hinblick auf gegebene Problemstellungen auswählen, vergleichen und beurteilen.</p> <p>* Sie können experimentelle Ergebnisse auswerten, analysieren und deren Qualität einschätzen.</p> <p>* Die Studierenden können somit Konzepte und Lösungen auf dem aktuellen Stand der Autoabgaskatalyse entwickeln.</p>		
13. Inhalt:	<p>Grundlagen und Historie der Abgasnachbehandlung, 3-Wege-Katalysatoren, On-Board-Diagnose, Dieselpartikelfilter, Stickoxidminderung (Selektive katalytische Reduktion, NOx-Speicherkatalysatoren) Lambda-Control, Neue Entwicklungen, integrierte Konzepte, Kinetikmessung, Modellbildung und Simulation</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Handouts der Präsentationen • Mollenhauer, Tschöke, Handbuch Dieselmotoren, Springer 2007 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 318601 Vorlesung Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen • 318602 Exkursion Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h Vor-/Nachbearbeitung: 62 h Gesamt: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>31861 Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0</p>		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	<p>Beamer-Präsentation von PPT-Folien, Videos, Animationen und Simulationen, Overhead-Projektor-und Tafel-Anschrieb</p>		
20. Angeboten von:			

Modul: 51910 Chemische Reaktionstechnik III

2. Modulkürzel:	041110003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Grigorios Kolios		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Vorlesung Chemische Reaktionstechnik 2</p> <p>Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden können komplexe Problemstellungen bezüglich der Funktion und des Betriebs von Festbettreaktoren lösen.</p> <p>Sie sind in der Lage, stationäre und dynamische Vorgänge in Festbettreaktoren zu erfassen und zu beschreiben.</p> <p>Die Studierenden kennen den Stand der Technik auf dem Gebiet der Festbettreaktoren.</p>		
13. Inhalt:	<p>1. Festbettprozesse:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Austauschprozesse und wandernde Fronten • Wandernde Reaktionszonen in Reaktoren mit exothermen und endothermen Reaktionen • Regenerativer Wärmetausch in Festbettprozessen • Strömungsumkehrreaktor: Funktion, Short-cut Modell, Kopplung exo- und endothermer Reaktionen <p>2. Dynamik industrieller Festbettreaktoren</p> <ul style="list-style-type: none"> • Örtliches und zeitliches Verhalten bei Alterungsvorgängen 		
14. Literatur:	<p>J.B. Rawlings, J.G.Ekerdt, Chemical Reactor Analysis and Design Fundamentals, Nob Hill Publishing 2002</p> <p>Vorlesungsskript CRT I und CRT II, Ulrich Nieken</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	519101 Vorlesung Reaktionstechnik III		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>28 h Präsenz</p> <p>62 h Vor-/Nachbearbeitung</p> <p>Gesamt: 90 h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 51911 Chemische Reaktionstechnik III (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 69870 Einführung in die Membrantechnik

2. Modulkürzel:	041110032	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch

8. Modulverantwortlicher: Jochen Kerres

9. Dozenten: Jochen Kerres

10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:

M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011
 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar
 →
 M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011
 → Wahlmodule

11. Empfohlene Voraussetzungen:

12. Lernziele: Die Studierenden

- verstehen die komplexen physikochemischen Grundlagen (insbesondere Thermodynamik und Kinetik) von membrantechnologischen Prozessen (molekulare Grundlagen des Transports von Permeanden durch eine Membranmatrix und molekulare Grundlagen der Wechselwirkung zwischen Permeanden und Membranmatrix) sowie sind in der Lage dazu, die physikochemischen Grundlagen des Membrantransports wissenschaftlich zu analysieren und die unterschiedlichen Arten des Membrantransports, der bei verschiedenen Membrantrennprozessen relevant ist und unter unterschiedlichen treibenden Kräften stattfindet, jeweils zu bewerten, und die jeweiligen Membrantransportmechanismen miteinander zu vergleichen.

-verstehen und analysieren, wie eine Separation zwischen verschiedenen Komponenten einer Stoffmischung mittels des jeweiligen Membranprozesses erreicht werden kann (Separationsmechanismus, ggf. Kopplung/Kombination verschiedener Mechanismen), wobei die bei den Membrantrennprozessen jeweils relevanten und dominierenden treibenden Kräfte identifiziert und ihr jeweiliger Anteil am Gesamt-Membrantransport bewertet werden soll.

-verstehen die materialwissenschaftlichen Grundlagen des nanoskopischen, mikroskopischen und makroskopischen Aufbaus und der Herstellung der unterschiedlichen Membrantypen und sind in der Lage dazu, zu beurteilen, welche Membrantypen für welchen Membrantrennprozess in Frage kommen (für organische Polymermembranen ist vertieftes polymerwissenschaftlich-analytisches Verständnis erforderlich, für anorganische Membranen Verständnis der anorganischen und elementorganischen Chemie, z. B. das Sol-Gel-Prinzip)

-sind in der Lage, für ein bestehendes Separationsproblem die verschiedenen prinzipiell verfügbaren Membrantrennprozesse zu prüfen, miteinander zu vergleichen und daraus den dafür geeigneten Membrantrennprozess, ggf. auch eine Kombination verschiedener Membranverfahren, auszuwählen,

- können grundlegende Berechnungen von Membrantrennprozessen durchführen (Permeationsfluß, Permeation und Permeationskoeffizient, Diffusion und Diffusionskoeffizient, Löslichkeit und Löslichkeitskoeffizient, Trennfaktor, Selektivität, Bewertung und Abschätzung der Wirtschaftlichkeit von Membrantrennprozessen) und dabei die Eignung des richtigen Membrantrennprozesses für das jeweilige Separationsproblem argumentativ zu begründen

13. Inhalt:	<p>Physikochemische Grundlagen der Membrantechnologie, einschließlich Grundlagen der Elektrochemie</p> <p>Grundlagen und Anwendungsfelder der wichtigsten Membrantrennprozesse (Mikrofiltration, Ultrafiltration, Nanofiltration, Umkehrosmose, Elektrodialyse, Dialyse, Gastrennung, Pervaporation, Perstraktion)</p> <p>Grundlagen der Membranbildung (z. B. Phaseninversionsprozeß)</p> <p>Klassifizierung der unterschiedlichen Membrantypen nach verschiedenen Kriterien (z. B. poröse Membranen - dichte Membranen, oder geladene Membranen (Ionenaustauschermembranen) - ungeladene Membranen oder organische Membranen - mixed-matrix-Membranen - anorganische Membranen)</p> <p>Herstellprozesse für die und Aufbau der unterschiedlichen Membrantypen</p> <p>Charakterisierungsmethoden für Membranen und Membrantrennprozesse</p>
14. Literatur:	<p>Kerres, J.: Vorlesungsfolien und weitere Materialien</p> <p>H. Strathmann und E. Drioli: An Introduction to Membrane Science and Technology</p> <p>M. Mulder: Basic Principles of Membrane Technology</p> <p>Hamann-Vielstich: Elektrochemie</p> <p>Baker R.W. Membrane technology and applications. 2004</p>
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	698701 Vorlesung Einführung in die Membrantechnik
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>28 Std. Präsenz</p> <p>42 Std. Vor- und Nachbereitung</p> <p>20 Std. Prüfungsvorbereitung und Prüfung</p> <p>Gesamt: 90 Std.</p>
17. Prüfungsnummer/n und -name:	69871 Einführung in die Membrantechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 36850 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien

2. Modulkürzel:	042411045	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Friedrich		
9. Dozenten:	Andreas Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer/innen haben Kenntnisse in Grundlagen und Anwendungen der Batterietechnik. Sie verstehen das Prinzip der elektrochemischen Energieumwandlung und sind in der Lage, Zellspannung und Energiedichte mit Hilfe thermodynamischer Daten zu errechnen. Sie kennen Aufbau und Funktionsweise von typischen Batterien (Alkali- Mangan, Zink-Luft) und Akkumulatoren (Blei, Nickel- Metallhydrid, Lithium). Sie verstehen die Systemtechnik und Anforderungen typischer Anwendungen (portable Geräte, Fahrzeugtechnik, Pufferung regenerativer Energien, Hybridsysteme). Sie haben grundlegende Kenntnisse von Herstellungsverfahren, Sicherheitstechnik und Entsorgung.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen: Elektrochemische Thermodynamik, Elektrolyte, Grenzflächen, elektrochemische Kinetik - Primärzellen: Alkali-Mangan - Sekundärzellen: Blei-Säure, Nickel-Metallhydrid, Lithium-Ionen - Anwendungen: Systemtechnik, Hybridisierung, portable Geräte, Fahrzeugtechnik, regenerative Energien - Herstellung, Sicherheitstechnik und Entsorgung 		
14. Literatur:	<p>Skript zur Vorlesung; A. Jossen und W. Weydanz, Moderne Akkumulatoren richtig einsetzen (2006).</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368501 Vorlesung Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h Vor- / Nachbereitung: 62 h Gesamtaufwand: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36851 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Tafelanschrieb und Powerpoint-Präsentation		

20. Angeboten von:

Modul: 69860 Elektrochemische Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041100031	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Jochen Kerres		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Jochen Kerres • Andreas Friedrich 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Chemische Reaktionstechnik I • Einführung in die Chemie für Ingenieure 		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden haben detaillierte theoretische und praktische Kenntnisse auf dem Gebiet der Elektrochemischen Verfahrenstechnik. Dies schließt folgende Themenkomplexe ein:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Grundlagen der Elektrochemie (Thermodynamik, Kinetik, Fluiddynamik, konvektive Diffusion) -Elektrochemische Charakterisierungsmethoden -Elektromembrantrennverfahren (ED, EDI, CDI, Diffusionsdialyse) -Elektrochemische Reaktoren (Elektrolysen, EDBP, KTL, Ladungstrennung) -Energiespeicher- und Umwandlungssysteme (Brennstoffzellen, Batterien, Akkumulatoren) -Grundlagen und Charakterisierung von Ionenaustauschermembranen 		
13. Inhalt:	<p>Grundlagen Elektrochemie: Thermodynamik, Kinetik, Fluiddynamik, konvektive Diffusion</p> <p>Elektrochemische Charakterisierungsmethoden (Impedanz, Amperometrie, Polarographie, Potentiometrie, Coulombmetrie, pH)</p> <p>Elektromembrantrennverfahren (Elektrodialyse (ED), Elektrodialytische Deionisierung (EDI), Kapazitive Deionisierung (CDI), Diffusionsdialyse (DD))</p> <p>Elektrochemische Reaktoren (Elektrolysen, EDBP, KTL, Ladungstrennung)</p> <p>Energiespeicher- und Umwandlungssysteme (Brennstoffzellen, Batterien, Akkumulatoren)</p> <p>Grundlagen und Charakterisierung von Ionenaustauschermembranen</p>		
14. Literatur:	Vorlesungsfolien und weitere Materialien		

Hamann-Vielstich: Elektrochemie

Volkmar Schmidt, Elektrochemische Verfahrenstechnik: Grundlagen, Reaktionstechnik, Prozessoptimierung H. Strathmann und E. Drioli: An Introduction to Membrane Science and Technology

M. Mulder: Basic Principles of Membrane Technology

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 698601 Vorlesung Elektrochemische Verfahrenstechnik
- 698602 Übung Elektrochemische Verfahrenstechnik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: Präsenz: 56 h
Vor- und Nachbereitung: 56 h
Prüfungsvorbereitung und Prüfung: 68 h
Summe: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 69861 Elektrochemische Verfahrenstechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 36830 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis

2. Modulkürzel:	042411047	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Friedrich		
9. Dozenten:	Andreas Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer/innen haben Kenntnisse in der theoretischen Beschreibung und den experimentellen Eigenschaften von Lithiumbatterien. Sie kennen unterschiedliche zum Einsatz kommende Aktivmaterialien und können deren Vor- und Nachteile bewerten. Sie haben eine Handfertigkeit in der experimentellen Charakterisierung von Lithiumbatterien erlangt und können die Leistung einer Zelle anhand von Kennlinien bewerten. Sie sind mit dem inneren Aufbau von Batterien vertraut und können deren elektrochemischen und thermischen Eigenschaften mit Hilfe von Computersimulationen vorhersagen.</p>		
13. Inhalt:	<ol style="list-style-type: none"> 1) Grundlagen und Hintergrund: Materialien und Elektrochemie, Zell- und Batteriekonzepte, Systemtechnik, Anwendungen 2) Praxis: Messung von Kennlinien, Rasterelektronenmikroskopie, Hybridisierung 3) Theorie: Elektrochemische Simulationen, Wärmemanagement, Systemauslegung 		
14. Literatur:	<p>Skript zur Veranstaltung;</p> <p>A. Jossen und W. Weydanz, Moderne Akkumulatoren richtig einsetzen (2006).</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368301 Vorlesung mit theoretischen und praktischen Übungen Lithiumbatterien: Theorie und Praxis		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 Stunden</p> <p>Selbststudium und Prüfungsvorbereitung: 62 Stunden</p> <p>Summe: 90 Stunden</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36831 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:
- a) Grundlagen und Hintergrund: Tafelanschrieb und Powerpoint-Präsentation
 - b) Praxis: Experimentelles Arbeiten im Labor
 - c) Theorie: Computersimulationen
-

20. Angeboten von:

Modul: 15580 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen

2. Modulkürzel:	041110012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Jochen Kerres		
9. Dozenten:	Jochen Kerres		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Vorlesung: Thermodynamik</p> <p>Grundlagen der Makromolekularen Chemie</p> <p>Grundlagen der Anorganischen Chemie</p> <p>Grundlagen der Physikalischen Chemie</p> <p>Übungen: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die komplexen physikochemischen Grundlagen (insbesondere Thermodynamik und Kinetik) von membrantechnologischen Prozessen (molekulare Grundlagen des Transports von Permeanden durch eine Membranmatrix und molekulare Grundlagen der Wechselwirkung zwischen Permeanden und Membranmatrix) • verstehen, wie eine Separation zwischen verschiedenen Komponenten einer Stoffmischung mittels des jeweiligen Membranprozesses erreicht werden kann (Separationsmechnismus, ggf. Kopplung verschiedener Mechanismen) • verstehen die materialwissenschaftlichen Grundlagen des nanoskopischen, mikroskopischen und makroskopischen Aufbaus und der Herstellung der unterschiedlichen Membrantypen (für organische Polymermembranen ist vertieftes polymerwissenschaftliches Verständnis erforderlich, für anorganische Membranen Verständnis der anorganischen und elementorganischen Chemie, z. B. das Sol-Gel-Prinzip) 		

- sind in der Lage, für ein bestehendes Separationsproblem den dafür geeigneten Membrantrennprozess, ggf. auch eine Kombination verschiedener Membranverfahren, anzuwenden, - können grundlegende Berechnungen von Membrantrennprozessen durchführen (Permeationsfluß, Permeation und Permeationskoeffizient, Diffusion und Diffusionskoeffizient, Löslichkeit und Löslichkeitskoeffizient, Trennfaktor, Selektivität, Abschätzung der Wirtschaftlichkeit von Membrantrennprozessen)

13. Inhalt:

- Physikochemische Grundlagen der Membrantechnologie, einschließlich Grundlagen der Elektrochemie
- Grundlagen und Anwendungsfelder der wichtigsten Membrantrennprozesse (Mikrofiltration, Ultrafiltration, Nanofiltration, Umkehrosmose, Elektrodialyse, Dialyse, Gastrennung, Pervaporation, Perstraktion)
- Grundlagen von Elektrolyse, Brennstoffzellen und Batterien, einschließlich der in diesen Prozessen zur Verwendung kommenden Materialien
- Grundlagen der Membranbildung (z. B. Phaseninversionsprozeß)
- Klassifizierung der unterschiedlichen Membrantypen nach verschiedenen Kriterien (z. B. poröse Membranen - dichte Membranen, oder geladene Membranen (Ionenaustauschermembranen) - ungeladene Membranen oder organische Membranen - mixed-matrix-Membranen - anorganische Membranen)
- Herstellprozesse für die und Aufbau der unterschiedlichen Membrantypen
- Charakterisierungsmethoden für Membranen und Membrantrennprozesse

14. Literatur:

Kerres, J.: Vorlesungsfolien und weitere Materialien
 H. Strathmann und E. Drioli: An Introduction to Membrane Science and Technology
 M. Mulder: Basic Principles of Membrane Technology
 Hamann-Vielstich: Elektrochemie

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

155801 Vorlesung Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
 Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
 Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

15581 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Beamer,
 Ausstellung der Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 33180 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport

2. Modulkürzel:	042100006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Joachim Groß	
9. Dozenten:		Joachim Groß	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Technische Mechanik, Höhere Mathematik formal: Bachelor-Abschluss</p>	
12. Lernziele:		<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können kinetisch limitierte Prozesse der Verfahrenstechnik (insbesondere im Bereich der thermischen Trenntechnik, der Reaktionstechnik, aber auch in der Bioverfahrens- und Polymertechnik) beurteilen und deren Auswirkung auf allgemeine Gestaltungsregeln technischer Trennanlagen bewerten. • können für kinetisch limitierte Prozesse Modelle der Nichtgleichgewichtsthermodynamik aufstellen und in thermodynamisch konsistenter Formulierung von Transportgesetzen eine systematische (Funktional)optimierung von Prozessen durchführen. • sind in der Lage selbständige Lösungen von Mehrkomponentendiffusionsproblemen zu entwickeln (auch im Druck- und elektrischen Feld). • verinnerlichen die durch die Thermodynamik vorgeschriebenen treibenden Kräfte für Transportvorgänge und deren Kopplung untereinander und können diesbezüglich reale Teilprozesse abstrahieren. • können, mit dem vertieften Verständnis für diffusive Stoffübertragungsprozesse, Beschreibungsmethoden kinetisch limitierter Prozesse entwickeln und mit diesen Methoden zur praxisbezogenen Prozesse optimieren. • können die thermodynamische Nachhaltigkeit technischer Prozesse über deren Entropieproduktion ausdrücken und bewerten. 	
13. Inhalt:		<p>Zunächst werden die Bilanzgleichungen besprochen und die Entropiebilanz eingeführt. Die Minimierung der Entropieproduktion führt zur maximalen energetischen Nachhaltigkeit von Prozessen. Die Anwendung dieser (funktionalen) Prozessoptimierung wird anhand von Beispielen illustriert. Die tatsächlichen treibenden Kräfte für Transportvorgänge (Stoff, Wärme, Reaktion, viskoser Drucktensor) und deren Kopplung werden aus dem Ausdruck für die Entropieproduktion identifiziert. Die Limitierung des klassischen Fickschen</p>	

Diffusionsansatzes wird besprochen. Die Grundlagen der Diffusionsmodellierung nach Maxwell-Stefan werden eingehend vermittelt. Auch die Diffusion im Druck- und elektrischen Feld sind Anwendungen dieses Ansatzes.

14. Literatur:
- S. Kjelstrup, D. Bedeaux, E. Johannessen, J. Gross: Non-Equilibrium Thermodynamics for Engineers, World Scientific, 2010
 - E.L. Cussler: Diffusion, Mass Transfer in Fluid Systems, Cambridge University Press
 - R. Taylor, R. Krishna: Multicomponent Mass Transfer, John Wiley & Sons
 - R. Haase: Thermodynamik der irreversiblen Prozesse, Dr. Dietrich Steinkopff Verlag
 - B.E. Poling, J.M. Prausnitz, J.P. O'Connell: The Properties of Gases and Liquids, McGraw-Hill
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen: 331801 Vorlesung Nichtgleichgewichts- Thermodynamik: Diffusion und Stofftransport

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: Präsenzzeit: 28 h
Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h
Gesamt: 90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 33181 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Entwicklung des Vorlesungsinhalts als Tafelanschrieb unterstützt durch Präsentationsfolien;
Beiblätter werden als Ergänzung zum Tafelanschrieb ausgegeben;
Übungen als Tafelanschrieb.

20. Angeboten von:

Modul: 18260 Polymer-Reaktionstechnik

2. Modulkürzel:	041110013	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Klaus-Dieter Hungenberg • Jochen Kerres 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Chemische Reaktionstechnik I • Grundlagen der Chemie 		
12. Lernziele:	<p>Vorlesungsteil Grundlagen der Polymerchemie (Theorie und Praxis):</p> <ul style="list-style-type: none"> - die Studierenden kennen und verstehen die grundlegenden chemischen Mechanismen der Polyreaktionen Stufenwachstumsreaktionen (Polykondensation, Polyaddition) und Kettenwachstumsreaktion (Radikalische Polymerisation, ionische Polymerisation, koordinative Polymerisation) - die Studierenden können Einflußfaktoren auf Polyreaktionen wie Monomerstruktur, Initiator/Katalysator, Temperatur, Lösungsmittel und (bei Stufenwachstumsreaktionen sowie bei Copolymerisationen) Monomerverhältnis beschreiben, vergleichend analysieren, bewerten und auf konkrete Polymerisationssysteme anwenden - die Studierenden kennen und verstehen die Grundlagen der Kinetik von Polyreaktionen (Homo- und Copolymerisationen) und sind in der Lage dazu, die Unterschiede und die gemeinsamen Merkmale der Kinetik unterschiedlicher Polyreaktionen zu erfassen, zu analysieren und miteinander zu vergleichen. - die Studierenden kennen die wichtigsten technischen Polymere und ihre Herstellung und sind in der Lage aus der Polymerzusammensetzung und -struktur, zu bewerten und zu entscheiden, für welche technische Anwendung welche(s) Polymer(e) geeignet ist (sind) - die Studierenden kennen die wichtigsten chemischen Reaktionen zur Modifizierung von Polymeren (polymeranaloge Reaktionen) und sind in der Lage dazu, zu analysieren, für welches Polymer welches chemisches Modifizierungsverfahren anwendbar ist, sowie können die Reaktivität unterschiedlicher Polymertypen für ein bestimmtes Modifizierungsreagenz miteinander vergleichen und bewerten - die Studierenden kennen und verstehen die grundlegenden Mechanismen von Polymerdegradation (Polymerabbau, Polymeralterung) und können beurteilen, was die Faktoren sind, die unterschiedliche Polymere für Polymerdegradation mehr oder weniger anfällig machen 		

- Die Studierenden sind in der Lage, im Vorlesungsteil „Übungen/Praktikum“ grundlegende Polymerisationen im Labormaßstab durchzuführen und die damit hergestellten Polymere zu charakterisieren:
- die Studierenden können im Labor wichtige Polyreaktionen selbst vorbereiten und durchführen (Polykondensation, radikalische Polymerisation, anionische Polymerisation, und charakterisieren.
- die Studierenden sind in der Lage, den Polymerisationsprozess im Hinblick auf Erzielung bestimmter Umsätze und Molmassen zu steuern.
- die Studierenden sind in der Lage, zu analysieren, wie die Polymerisationsbedingungen gewählt werden müssen (z. B. Reinheit Lösungsmittel und Monomere, Reaktionstemperatur, Reaktionsdauer), um ein möglichst hohes Molekulargewicht der synthetisierten Polymere zu erzielen, und daraus die Bedingungen so einzustellen, dass das Polymerisationsergebnis optimal ist.

Vorlesungsteil Berechnungsmethoden in der Polymerreaktionstechnik:

- Die Studierenden lernen, Umsatz- und Molmassenverlauf einer Polymerisation in verschiedenen Reaktoren zu berechnen und die Reaktionen gezielt zu beeinflussen.
- Die Studierenden lernen die Anwendung der Momentenmethode in MATLAB sowie die Berechnung der vollständigen Molekulargewichtsverteilung in Predici und können die numerischen Grundlagen unterscheiden.

13. Inhalt:

Polymerreaktionstechnik verschiedener Polyreaktionstypen:

- Kettenwachstumsreaktion (radikalische, ionische, koordinative Polymerisation)
- Stufenwachstumsreaktion (Polykondensation, Polyaddition)
- Copolymerisation
- Emulsionspolymerisation, Lösungspolymerisation
- Polymeranaloge Reaktionen
- Charakterisierung von Polymeren (z. B. Berechnung und experimentelle Ermittlung von Molekularmasse und Molekularmassenverteilungen und Umsätzen, Berechnung thermischer Eigenschaften,)
- Markov-Ketten
- Monte-Carlo-Simulation bei Polymerisationen
- Einfluss der Reaktionsführung auf die Polymereigenschaften

14. Literatur:

Skript
 Bernd Tieke: „Makromolekulare Chemie: Eine Einführung“
 H. G. Elias: "Makromoleküle"
 P. J. Flory: "Principles of Polymer Chemistry"
 T. Meyer, J. Keurentjes: Handbook of Polymer Reaction Engineering
 G. Emig, E. Klemm - Technische Chemie, Einführung in die Chemische Reaktionstechnik

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 182601 Vorlesung Polymer-Reaktionstechnik
- 182602 Übung Polymer-Reaktionstechnik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenz:	42 h
Vor- und Nachbereitung:	42 h
Prüfungsvorbereitung und Prüfung:	96 h
Summe:	180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	18261 Polymer-Reaktionstechnik (PL), mündliche Prüfung, 40 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Tafelschrieb, Beamer Praktische Übungen (Versuche) zur Polymerherstellung und - charakterisierung im Labor Rechnerübungen (MATLAB, Predici)
20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	074710012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Joachim Birk		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik; Systemdynamik bzw. Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden können komplexe Problemstellungen der Analyse und Steuerung von dynamischen Systemen an verfahrenstechnischen Anlagen mit den in diesem Modul vorgestellten Methoden lösen.		
13. Inhalt:	In dieser Vorlesung werden die spezifischen Methoden für die Prozess- und Betriebsführung in der Verfahrenstechnik behandelt: Herausforderungen für Automatisierungstechnik in der Verfahrenstechnik, Strukturierung der Automatisierungstechnik, Basisautomatisierung, Prozessführungskonzepte für Destillationskolonnen und chemische Reaktoren, Strukturen und Beispiele für „Advanced Process Control“, Modellgestützte Prozessführung, Optimierung der Betriebsführung durch MES (Manufacturing Execution Systems), Beiträge der Automatisierungstechnik im Lebenszyklus der Anlagen.		
14. Literatur:	Manuskript		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	370001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Nacharbeitszeit: 34 h Prüfungsvorbereitung: 35 h Gesamt: 90 h		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 37001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Systemdynamik

Modul: 36620 Rechnergestützte Projektierungsübung

2. Modulkürzel:	041110014	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Chemische Reaktionstechnik I		
12. Lernziele:	<p>Die Studierende können ein komplexes reaktionstechnisches Problem in kleinen Teams mit Hilfe des Prozesssimulators Aspen Plus® selbständig bearbeiten. Am Beispiel einer vorgegebenen Synthese erfolgt der Aufbau einer Flowsheetsimulation durch Kombination von Methoden der Thermodynamik und Reaktionstechnik. Die Studierenden recherchieren Prozessvarianten, beurteilen diese und entwickeln daraus eigene Lösungsvorschläge. Sie führen mit Hilfe von Aspen Plus eine Prozessoptimierung mit vorgegebenen Spezifikationen durch. Sie planen selbständig die durchzuführenden Arbeiten, organisieren die Arbeitsabläufe im Team und evaluieren die Ergebnisse. Sie verteidigen die erarbeiteten Ergebnisse gegenüber externen Fachleuten.</p>		
13. Inhalt:	<p>Literaturrecherche einer vorgegebenen technischen Synthese Bilanzierung für Stoff- und Energieströme Erstellung eines thermodynamischen Modells Thermodynamische Gleichgewichtsbetrachtungen Einführung in Aspen Plus® Implementierung chemische Reaktionssysteme in Aspen Plus Reaktorauslegung mit Aspen Plus am Beispiel der vorgegebenen Synthese Integration des chemischen Reaktors in ein Flowsheet Parametervariation und Optimierung mit vorgegebenen Design-Spezifikationen Entwicklung und Beurteilung von Verfahrensvarianten Präsentation der Ergebnisse und argumentative Verteidigung der erarbeiteten Lösung</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Handouts • Aspen-Plus Handbook • A. Rhefing, U. Hoffmann "Kinetics of Methyl Tertiary Butyl Ether in Liquid Phase" 		

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366201 Übung Rechnergestützte Projektierungsübung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h
	Gesamt: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36621 Rechnergestützte Projektierungsübung (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Tafelanschrieb, Beamer, Betreutes Arbeiten am Rechner
20. Angeboten von:	

Modul: 15890 Thermische Verfahrenstechnik II

2. Modulkürzel:	042100005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	Joachim Groß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Thermodynamik der Gemische, Thermische Verfahrenstechnik</p> <p>formal: Bachelor-Abschluss</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • beherrschen die Methoden der Prozesssynthese und Energieintegration und sind in der Lage diese anzuwenden und zur Analyse von Gesamtprozessen zu benutzen. • besitzen die Fähigkeit, praktische Projektierungsaufgaben rechnergestützt mit einem in der Industrie weit verbreiteten Prozesssimulationswerkzeug zu lösen. • sind Sie in der Lage die Wirksamkeit eines Verfahrens in komplexer Verschaltung durch Abstraktion des jeweiligen Trennproblems zu beurteilen und Alternativen vorzuschlagen. • können verallgemeinerte systematische Ansätze zur Lösung komplexer Trennprobleme generieren, insbesondere für praktisch hochrelevante Anwendung wie z.B. destillative Trennung von Mehrkomponentengemischen, Azeotrop- und Extraktivdestillation, Absorption/Desorption. • können die erlernten Systematiken zur Generierung von Lösungsansätzen für neuartige komplexe Trennaufgaben verwenden. • können durch eingebettete praktische Übungen an realen Apparaten grundlegende Problematiken der bautechnischen Umsetzung selbstständig erkennen und diese bereits im Vorfeld der technischen Realisierung abschätzen. 		

13. Inhalt:	<p>In Mittelpunkt steht die Modellierung thermischer Trennverfahren in ihrer konkreten Umsetzung mittels Prozesssimulationswerkzeugen. Es werden spezielle Fälle behandelt, wie destillative Trennung azeotroper Mischungen ohne Hilfsstoff; destillative Trennung zeotroper Mehrkomponentenmischungen, Reaktivdestillation, Entrainerdestillation, Heteroazeotropdestillation, Extraktivdestillation und Trennungen bei unendlichem Rücklauf. Diskutiert werden Begriffe wie Destillationslinie, Rückstandslinie, Konzentrationsprofile, erreichbare Trennschnitte, #/#-Analyse. Die Prozessoptimierung anhand energetischer Kriterien wird vermittelt.</p>
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • E. Blaß: Entwicklung verfahrenstechnischer Prozesse: Methoden, Zielsuche, Lösungssuche, Lösungsauswahl, Springer • M.F. Doherty, M.F. Malone: Conceptual design of distillation systems, McGraw-Hill • H.G. Hirschberg: Handbuch Verfahrenstechnik und Anlagenbau: Chemie, Technik, Wirtschaftlichkeit, Springer • H.Z. Kister: Distillation Operation, McGraw-Hill • H.Z. Kister: Distillation Design, McGraw-Hill • K. Sattler: Thermische Trennverfahren: Grundlagen, Auslegung, Apparate, Weinheim VCH. • H. Schuler: Prozesssimulation, Weinheim VCH • W.D. Seider, J.D., Seader, D.R. Lewin: Product and Process Design Principles: Synthesis, Analysis, and Evaluation, Wiley • J.G. Stichlmair, J.R. Fair: Distillation: Principles and Practice, Wiley-VCH. • Prozesssimulatoren: Aspen Plus
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 158901 Vorlesung Thermische Verfahrenstechnik II • 158902 Übung Thermische Verfahrenstechnik II
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 56 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h</p> <p>Gesamt: 180 h</p>
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>15891 Thermische Verfahrenstechnik II (PL), mündliche Prüfung, 40 Min., Gewichtung: 1.0, Prüfungsvoraussetzung: (USL-V) schriftliche Prüfung</p>
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	<p>Entwicklung des Vorlesungsinhalts als Tafelanschrieb unterstützt durch Präsentationsfolien;</p> <p>Beiblätter werden als Ergänzung zum Tafelanschrieb ausgegeben;</p> <p>Die rechnergestützte Prozessauslegung wird in Gruppen von 4-6 Studierenden vom Betreuer direkt unterstützt.</p>
20. Angeboten von:	<p>Institut für Technische Thermodynamik und Thermische Verfahrenstechnik</p>

Modul: 39200 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung

2. Modulkürzel:	042200101	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Kronenburg		
9. Dozenten:	Andreas Kronenburg		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung Modellierung Verfahrenstechnischer Prozesse, Vorlesung Transportprozesse disperser Stoffsysteme		
12. Lernziele:	Die Studierenden haben ein vertieftes Verständnis der physikalisch-chemischen Grundlagen der Verbrennung und sind in der Lage, die verschiedenen Verbrennungsregimes analysieren zu können. Sie sollen die relativen Stärken und Schwächen der verschiedenen Modelle, die die Wechselwirkungen zwischen chemischer Reaktionskinetik, molekularem Transport und der Strömung beschreiben, erkennen. Sie verfügen über die Basis, um diese Modelle und Methoden, z.B. in der Masterarbeit, anzuwenden und weiterzuentwickeln.		
13. Inhalt:	Die Vorlesung behandelt die wesentlichen Schritte der Reaktionskinetik für die Verbrennung gasförmiger Kohlenwasserstoffe, sowie für die Entstehung einiger Schadstoffe wie Ruß und Stickoxid. Die verschiedenen Verbrennungsregimes (Vormischverbrennung vs. Diffusionsflamme) werden vorgestellt, deterministische und stochastische Grundprinzipien für die Beschreibung und Modellierung laminarer und turbulenter Vormisch- und Diffusionsflammen werden besprochen.		
14. Literatur:	<ol style="list-style-type: none"> 1) Vorlesungsmanuskript „Technische Verbrennung I und II“ 2) J. Warnatz, U. Maas, R.W. Dibble: Verbrennung, Springer Verlag Berlin (2001) 3) S.R. Turns: An Introduction to Combustion, McGraw-Hill (2000) 4) N.Peters: Turbulent Combustion, Cambridge University Press (2000) 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	392001 Vorlesung Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28h Selbststudium: 62h Gesamt: 90h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39201 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:
- Tafelanschrieb
 - PPT-Präsentationen
 - Skripte zu Vorlesungen

20. Angeboten von: Institut für Technische Verbrennung

205 Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik

Zugeordnete Module: 2051 Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch
 2052 Energieverfahrenstechnik - Wählbar

2051 Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 15440 Firing Systems and Flue Gas Cleaning
 18160 Berechnung von Wärmeübertragern

Modul: 18160 Berechnung von Wärmeübertragern

2. Modulkürzel:	042410030	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Wolfgang Heidemann		
9. Dozenten:	Wolfgang Heidemann		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Apparate- und Anlagentechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Wärme- und Stoffübertragung		
12. Lernziele:	<p>Erworbene Kompetenzen:</p> <p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Grundgesetze der Wärmeübertragung und der Strömungen • sind in der Lage die Grundlagen in Form von Bilanzen, Gleichgewichtsaussagen und Gleichungen für die Kinetik zur Auslegung von Wärmeübertragern anzuwenden • kennen unterschiedliche Methoden zur Berechnung von Wärmeübertragern • kennen die Vor- und Nachteile verschiedener Wärmeübertragerbauformen 		
13. Inhalt:	<p>Ziel der Vorlesung und Übung ist es einen wichtigen Beitrag zur Ingenieursausbildung durch Vermittlung von Fachwissen für die Berechnung von Wärmeübertragern zu leisten.</p> <p>Die Lehrveranstaltung</p>		

- zeigt unterschiedliche Wärmeübertragerarten und Strömungsformen der Praxis,
- vermittelt die Grundlagen zur Berechnung (Temperaturen, k-Wert, Kennzahlen, NTU-Diagramm, Zellenmethode)
- behandelt Sonderbauformen und Spezialprobleme(Wärmeverluste),
- vermittelt Grundlagen zur Wärmeübertragung in Kanälen und im Mantelraum (einphasige Rohrströmung, Plattenströmung, Kondensation, Verdampfung),
- führt in Fouling ein (Verschmutzungsarten, Foulingwiderstände, Maßnahmen zur Verhinderung/ Minderung, Reinigungsverfahren),
- behandelt die Bestimmung von Druckabfall und die Wärmeübertragung durch berippte Flächen
- vermittelt die Berechnung von Regeneratoren

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsmanuskript, • empfohlene Literatur: VDI: VDI-Wärmeatlas, Springer Verlag, Berlin Heidelberg, New York.
----------------	---

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 181601 Vorlesung Berechnung von Wärmeübertragern • 181602 Übung Berechnung von Wärmeübertragern
--------------------------------------	--

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
	Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	18161 Berechnung von Wärmeübertragern (PL), schriftliche Prüfung, 70 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	--

18. Grundlage für ... :	
-------------------------	--

19. Medienform:	Vorlesung: Beamerpräsentation
	Übung: Overhead-Projektoranschrieb, Online-Demonstration von Berechnungssoftware

20. Angeboten von:	
--------------------	--

Modul: 15440 Firing Systems and Flue Gas Cleaning

2. Modulkürzel:	042500003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Günter Scheffknecht		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Umweltverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals of Engineering Science and Natural Science, fundamentals of Mechanical Engineering, Process Engineering, Reaction Kinetics as well as Air Quality Control		
12. Lernziele:	<p>The students of the module have understood the principles of heat generation with combustion plants and can assess which combustion plants for the different fuels - oil, coal, natural gas, biomass and waste - and for different capacity ranges are best suited, and how furnaces and firing systems need to be designed that a high energy efficiency with low pollutant emissions could be achieved. In addition, they know which flue gas cleaning techniques have to be applied to control the remaining pollutant emissions. Thus, the students acquired the necessary competence for the application and evaluation of air quality control measures in combustion plants for further studies in the fields of Air Quality Control, Energy and Environment and, finally, they got the competence for combustion plants' manufactures, operators and supervisory authorities.</p>		
13. Inhalt:	<p>I: Combustion and Firing Systems: Characterisation of fuels, combustion fundamentals, gasification principles, design of firing and gasification systems</p> <p>II: Flue Gas Cleaning: Methods for dust removal, nitrogen oxide reduction (catalytic/ non-catalytic), flue gas desulfurisation (dry and wet), processes for the separation of specific pollutants.</p>		
14. Literatur:	I:		

- Lecture notes „Combustion and Firing Systems"
- Skript
- Notes for practical work

II:

- Lecture notes "Flue gas cleaning"
- Skript
- Notes for practical work

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	154402	Lecture: Firing Systems and Flue Gas Cleaning
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	56 h V
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	124 h
	Gesamt:	180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15441	Firing Systems and Flue Gas Cleaning (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :		
19. Medienform:		PowerPoint Presentations, Black board, ILIAS
20. Angeboten von:		Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

2052 Energieverfahrenstechnik - Wählbar

Zugeordnete Module:	11350	Grundlagen der Luftreinhaltung
	15430	Measurement of Air Pollutants
	15960	Kraftwerksanlagen
	15970	Modellierung und Simulation von Technischen Feuerungsanlagen
	16020	Brennstoffzellentechnik - Grundlagen, Technik und Systeme
	18330	Thermophysikalische Stoffeigenschaften
	36760	Wärmepumpen
	36770	Optimale Energiewandlung
	36790	Thermal Waste Treatment
	36830	Lithiumbatterien: Theorie und Praxis
	36850	Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien
	36860	Konstruktion von Wärmeübertragern
	36870	Kältetechnik
	36880	Solarthermische Kraftwerke
	40480	Flue Gas Cleaning

Modul: 16020 Brennstoffzellentechnik - Grundlagen, Technik und Systeme

2. Modulkürzel:	042410042	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Friedrich		
9. Dozenten:	Andreas Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Abgeschlossenes Grundstudium und Grundkenntnisse Ingenieurwesen		
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer/-innen verstehen das Prinzip der elektrochemischen Energiewandlung und können aus thermodynamischen Daten Zellspannungen und theoretische Wirkungsgrade ermitteln. Die Teilnehmer/-innen kennen die wichtigsten Werkstoffe und Materialien in der Brennstoffzellentechnik und können die Funktionsanforderungen benennen. Die Teilnehmer/innen beherrschen die mathematischen Zusammenhänge, um Verluste in Brennstoffzellen zu ermitteln und technische Wirkungsgrade zu bestimmen. Sie kennen die wichtigsten Untersuchungsmethoden für Brennstoffzellen und Brennstoffzellensystemen. Die Teilnehmer/-innen können die wichtigsten Anwendungsbereiche von Brennstoffzellensystemen und ihre Anforderungen benennen. Sie besitzen die Fähigkeit, typische Systemauslegungsaufgaben zu lösen. Die Teilnehmer/-innen verstehen die grundlegenden Veränderungen und Triebkräfte der relevanten Märkte, die zu der Entwicklung von Brennstoffzellen und der Einführung einer Wasserstoffinfrastruktur führen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Einführung in die Energietechnik, Entwicklung nachhaltiger Energietechnologien, Erscheinungsformen der Energie; Energieumwandlungsketten, Elektrochemische Energieerzeugung: - Systematik - • Thermodynamische Grundlagen der elektrochemischen Energieumwandlung, Chemische Thermodynamik: Grundlagen und Zusammenhänge, Elektrochemische Potentiale und die freie Enthalpie ΔG, Wirkungsgrad der elektrochemischen Stromerzeugung, Druckabhängigkeit der elektrochemischen Potentiale / Zellspannungen, Temperaturabhängigkeit der elektrochemischen Potentiale • Aufbau und Funktion von Brennstoffzellen, Komponenten: Anforderungen und Eigenschaften, Elektrolyt: Eigenschaften verschiedener Elektrolyte, Elektrochemische Reaktionsschicht von Gasdiffusionselektroden, Gasdiffusionsschicht, Stromkollektor und Gasverteiler, Stacktechnologie 		

- **Technischer Wirkungsgrad** , Strom-Spannungskennlinien von Brennstoffzellen; U(i)-Kennlinien, Transporthemmungen und Grenzströme, zweidimensionale Betrachtung der Transporthemmungen, Ohm'scher Bereich der Kennlinie, Elektrochemische Überspannungen: Reaktionskinetik und Katalyse, experimentelle Bestimmung einzelner Verlustanteile

Technik und Systeme (SS):

- **Überblick:** Einsatzgebiete von Brennstoffzellensystemen, stationär, mobil, portabel
- **Brennstoffzellensysteme** , Niedertemperaturbrennstoffzellen, Alkalische Brennstoffzellen, Phosphorsaure Brennstoffzellen-, Polymerelektrolyt-Brennstoffzellen, Direktmethanol-Brennstoffzellen, Hochtemperaturbrennstoffzellen, Schmelzkarbonat-Brennstoffzellen, Oxidkeramische Brennstoffzellen
- **Einsatzbereiche von Brennstoffzellensystemen**, Verkehr: Automobilsystem, Auxiliary Power Unit (APU), Luftfahrt, stationäre Anwendung: Dezentrale Blockheizkraftwerke, Hausenergieversorgung, Portable Anwendung: Elektronik, Tragbare Stromversorgung, Netzunabhängige Stromversorgung
- **Brenngasbereitstellung und Systemtechnik** , Wasserstoffherstellung: Methoden, Reformierung, Systemtechnik und Wärmebilanzen,
- **Ganzheitliche Bilanzierung** , Umwelt, Wirtschaftlichkeit, Perspektiven der Brennstoffzellentechnologien

14. Literatur:

- Vorlesungszusammenfassungen,

empfohlene Literatur:

- P. Kurzweil, Brennstoffzellentechnik, Vieweg Verlag Wiesbaden, ISBN 3-528-03965-5

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 160201 Vorlesung Grundlagen Brennstoffzellentechnik
- 160202 Vorlesung Brennstoffzellentechnik, Technik und Systeme

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
 Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
 Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

16021 Brennstoffzellentechnik - Grundlagen, Technik und Systeme (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Kombination aus Multimediapräsentation, Tafelanschrieb und Übungen.

20. Angeboten von:

Institut für Thermodynamik und Wärmetechnik

Modul: 36850 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien

2. Modulkürzel:	042411045	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Friedrich		
9. Dozenten:	Andreas Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer/innen haben Kenntnisse in Grundlagen und Anwendungen der Batterietechnik. Sie verstehen das Prinzip der elektrochemischen Energieumwandlung und sind in der Lage, Zellspannung und Energiedichte mit Hilfe thermodynamischer Daten zu errechnen. Sie kennen Aufbau und Funktionsweise von typischen Batterien (Alkali- Mangan, Zink-Luft) und Akkumulatoren (Blei, Nickel- Metallhydrid, Lithium). Sie verstehen die Systemtechnik und Anforderungen typischer Anwendungen (portable Geräte, Fahrzeugtechnik, Pufferung regenerativer Energien, Hybridsysteme). Sie haben grundlegende Kenntnisse von Herstellungsverfahren, Sicherheitstechnik und Entsorgung.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen: Elektrochemische Thermodynamik, Elektrolyte, Grenzflächen, elektrochemische Kinetik - Primärzellen: Alkali-Mangan - Sekundärzellen: Blei-Säure, Nickel-Metallhydrid, Lithium-Ionen - Anwendungen: Systemtechnik, Hybridisierung, portable Geräte, Fahrzeugtechnik, regenerative Energien - Herstellung, Sicherheitstechnik und Entsorgung 		
14. Literatur:	<p>Skript zur Vorlesung; A. Jossen und W. Weydanz, Moderne Akkumulatoren richtig einsetzen (2006).</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368501 Vorlesung Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h Vor- / Nachbereitung: 62 h Gesamtaufwand: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36851 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Tafelanschrieb und Powerpoint-Präsentation		

20. Angeboten von:

Modul: 40480 Flue Gas Cleaning

2. Modulkürzel:	042500025	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Günter Scheffknecht		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals of Engineering Science and Natural Science, fundamentals of Mechanical Engineering, Process Engineering, Combustion and Pollutants Formation, Reaction Kinetics as well as Air Quality Control		
12. Lernziele:	The students of the module have understood the principles of flue gas cleaning techniques to be applied to control the remaining pollutant emissions from combustion processes and firings. The students acquired the necessary competence for the application and evaluation of air quality control measures in combustion plants for further studies in the fields of Air Quality Control, Energy and Environment and, finally, they got the competence for combustion plants' manufactures, operators and supervisory authorities.		
13. Inhalt:	Flue Gas Cleaning: Methods for dust removal, nitrogen oxide reduction (catalytic/ non-catalytic), flue gas desulfurisation (dry and wet), processes for the separation of specific pollutants.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Lecture notes "Flue gas cleaning" • Skript • Notes for practical work 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	404801 Lecture: Flue Gas Cleaning		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Time of attendance: 36 h Self study: 54 h Sum: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40481 Flue Gas Cleaning (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	PowerPoint Presentations, Black board, ILIAS		
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik		

Modul: 11350 Grundlagen der Luftreinhaltung

2. Modulkürzel:	042500021	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Ulrich Vogt		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Baumbach • Ulrich Vogt • Rainer Friedrich 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Umweltverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Chemie und Meteorologie		
12. Lernziele:	<p>I: Der Studierende hat die Entstehung und Emission, die Ausbreitung, das Auftreten und die Wirkung von Luftverunreinigungen verstanden und Kenntnisse über Vorschriften und Möglichkeiten zur Emissionsminderung erworben. Er besitzt damit die Fähigkeit, Luftverunreinigungsprobleme zu erkennen, zu bewerten und die richtigen Maßnahmen zu deren Minderung zu planen.</p> <p>II: Students can generate emission inventories and emission scenarios, operate atmospheric models, estimate health and environmental impacts and exceedances of thresholds, establish clean air plans and carry out cost-effectiveness and cost-benefit analyses to identify efficient air pollution control strategies.</p>		
13. Inhalt:	<p>I. Vorlesung Luftreinhaltung I (Baumbach/Vogt), 2 SWS: Reine Luft und Luftverunreinigungen, Definitionen Natürliche Quellen von Luftverunreinigungen Geschichte der Luftbelastung und Luftreinhaltung Emissionsentstehung bei Verbrennungs- und industriellen Prozessen Ausbreitung von Luftverunreinigungen in der Atmosphäre: Meteorologische Einflüsse, Inversionen Atmosphärische Umwandlungsprozesse: Luftchemie Umgebungsluftqualität</p> <p>II. Vorlesung Luftreinhaltung II (= Air Quality Management in Englisch) (Friedrich), 2 SWS: Sources of air pollutants and greenhouse gases,</p>		

generation of emission inventories, scenario development, atmospheric (chemistry-transport) processes and models, indoor pollution, exposure modelling, impacts of air pollutants, national and international regulations, instruments and techniques for air pollution control, clean air plans, integrated assessment, cost-effectiveness and cost benefit analyses.

14. Literatur:	<p>Luftreinhaltung I:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lehrbuch "Luftreinhaltung" (Günter Baumbach, Springer Verlag) • Aktuelles zum Thema aus Internet (z.B. UBA, LUBW) <p>Luftreinhaltung II:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Online verfügbares Skript zur Vorlesung 						
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 113501 Vorlesung Luftreinhaltung I • 113502 Vorlesung Luftreinhaltung II 						
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Präsenzzeit:</td> <td style="text-align: right;">66 h</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 114 h</td> </tr> <tr> <td>Gesamt:</td> <td style="text-align: right;">180h</td> </tr> </table>	Präsenzzeit:	66 h	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 114 h		Gesamt:	180h
Präsenzzeit:	66 h						
Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 114 h							
Gesamt:	180h						
17. Prüfungsnummer/n und -name:	11353 Grundlagen der Luftreinhaltung (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0,						
18. Grundlage für ... :							
19. Medienform:	PPT-Präsentationen, Tafelanschrieb, ILIAS						
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik						

Modul: 36860 Konstruktion von Wärmeübertragern

2. Modulkürzel:	042410035	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Klaus Spindler • Wolfgang Heidemann 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Wärme- und Stoffübertragung		
12. Lernziele:	<p>Erworbene Kompetenzen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kenntnis der verschiedenen Bauformen von Wärmeübertragern und deren Einsatzmöglichkeiten • Kenntnis der Werkstoffe Kupfer, Stähle, Aluminium, Glas, Kunststoffe, Graphit hinsichtlich Verarbeitbarkeit, Korrosion, Temperatur- und Druckbereich, Verschmutzung • Konstruktive Detaillösungen für Rohrverbindungen, Mantel, Stutzen, Dichtungen, Dehnungsausgleich, etc. • Kenntnis der Fertigungsverfahren • Vorgehensweise für Auslegungen • Kenntnis einschlägiger Normen und Standards 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Glatt- und Rippenrohre für Wärmeübertrager - Rohrbündelwärmeübertrager - Kupfer als Werkstoff im Apparatebau - Technologie und Einsatzbereiche von Plattenwärmeübertrager - Aussen- und innenberippte Aluminiumrohre für Wärmeübertrager - Spezialwärmeübertrager für hochkorrosive Anwendungen - Wärmeübertrager aus Kunststoff - Graphit-Wärmeübertrager - Auslegung und Anwendung von Lamellenrohrverdampfern - Regenerative Wärmerückgewinnung - Wärmeübertrager in Fahrzeugen - Auslegung und Wirtschaftlichkeit von Kühltürmen - Fertigung von Wärmeübertragern - Verschmutzung und Reinigung von Wärmeübertragern 		
14. Literatur:	Vorlesungsunterlagen, VDI-Wärmeatlas, Springer Verlag, Berlin Heidelberg, New York		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368601 Vorlesung Konstruktion von Wärmeübertragern		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium/Nacharbeitung 62 h		

Gesamt: 90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	36861 Konstruktion von Wärmeübertragern (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Powerpoint-Präsentation ergänzt um Tafelskizzen und Overheadfolien
20. Angeboten von:	

Modul: 15960 Kraftwerksanlagen

2. Modulkürzel:	042500011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Uwe Schnell		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Uwe Schnell • Arnim Wauschkuhn 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurwissenschaftliche und naturwissenschaftliche Grundlagen, Grundlagen in Maschinenbau, Verfahrenstechnik, Thermodynamik		
12. Lernziele:	Die Studierenden des Moduls haben die Energieerzeugung mit Kohle und/oder Erdgas in Kraftwerken verstanden. Sie kennen die verschiedenen Kraftwerks-, Kombiprozesse und CO ₂ -Abscheideprozesse. Sie sind in der Lage, die Klimawirksamkeit und die Wirtschaftlichkeit der einzelnen Kraftwerksprozesse zu beurteilen und für den jeweiligen Fall die optimierte Technik anzuwenden.		
13. Inhalt:	<p>Kraftwerksanlagen I (Schnell):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Energie und CO₂-Emissionen, Energiebedarf und -ressourcen, CO₂-Anreicherungs- und Abscheideverfahren, Referenzkraftwerk auf der Basis von Stein- und Braunkohle, Wirkungsgradsteigerung durch fortgeschrittene Dampfparameter, Prinzipien des Gas- und Dampfturbinenkraftwerks. <p>Kraftwerksanlagen II (Schnell):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Erdgas-/Kohle-Kombi- und Verbundkraftwerke, Kombinierte Kraftwerksprozesse (insbes. Kohledruckvergasung), Vergleich von Kraftwerkstechnologien. <p>Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Kraftwerkstechnik (Wauschkuhn):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen und Methoden der Investitionsrechnung, Investitions- und Betriebskosten von Kraftwerken, Bestimmung der Wirtschaftlichkeit von Kraftwerken und Beispiele zur Anwendung der Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Kraftwerkstechnik. 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsmanuskript „Kraftwerksanlagen I“ • Vorlesungsmanuskript „Kraftwerksanlagen II“ 		

	<ul style="list-style-type: none">• Vorlesungsmanuskript „Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Kraftwerkstechnik“• Weiterführende Literaturhinweise in den Vorlesungen
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 159601 Vorlesung Kraftwerksanlagen I• 159602 Vorlesung Kraftwerksanlagen II• 159603 Vorlesung Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Kraftwerkstechnik
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 70 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 110 h Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15961 Kraftwerksanlagen (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0,
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	PPT-Präsentationen, Skripte zu den Vorlesungen, Tafelanschrieb, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 36870 Kältetechnik

2. Modulkürzel:	042410034	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Thomas Brendel • Klaus Spindler 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Physik und Thermodynamik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Grundlagen der Kälteerzeugung • können Kälte- und (Klima-) Anlagen berechnen und bewerten • kennen alle Komponenten einer Kälteanlage • verstehen die volkswirtschaftliche Bedeutung der Kältetechnik und die Zusammenhänge zwischen Umweltpolitik und Kälteanwendung 		
13. Inhalt:	<p>Es wird die Anwendung der Kältetechnik im globalen Umfeld erläutert. Der Einfluss der Kälteerzeugung auf die Umwelt wird betrachtet und Folgen und Maßnahmen besprochen. Die Verfahren zur Kälteerzeugung werden vorgestellt. Kennzahlen und Wirkungsgrade erklärt, Anlagenbeispiele gezeigt und Anlagenkomponenten erklärt. Auf die Kältemittel und die Verdichter wird besonders eingegangen. Der Abschluss bildet eine Übersicht über alternative Kälteerzeugungsverfahren, wie z.B. Absorptionstechnik.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsskript • H.L. von Cube u.a.: Lehrbuch der Kältetechnik Bd. 1 u. 2, C.F. Müller Verlag, 4. Aufl. 1997 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368701 Vorlesung Kältetechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28h Selbststudium: 62 h Gesamt: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36871 Kältetechnik (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung als Powerpoint-Präsentation mit Beispielen zur Erläuterung und Anwendung des Vorlesungsstoffes, ergänzend Tafelanschrieb u. Overhead-Folien		
20. Angeboten von:			

Modul: 36830 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis

2. Modulkürzel:	042411047	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Friedrich		
9. Dozenten:	Andreas Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer/innen haben Kenntnisse in der theoretischen Beschreibung und den experimentellen Eigenschaften von Lithiumbatterien. Sie kennen unterschiedliche zum Einsatz kommende Aktivmaterialien und können deren Vor- und Nachteile bewerten. Sie haben eine Handfertigkeit in der experimentellen Charakterisierung von Lithiumbatterien erlangt und können die Leistung einer Zelle anhand von Kennlinien bewerten. Sie sind mit dem inneren Aufbau von Batterien vertraut und können deren elektrochemischen und thermischen Eigenschaften mit Hilfe von Computersimulationen vorhersagen.</p>		
13. Inhalt:	<ol style="list-style-type: none"> 1) Grundlagen und Hintergrund: Materialien und Elektrochemie, Zell- und Batteriekonzepte, Systemtechnik, Anwendungen 2) Praxis: Messung von Kennlinien, Rasterelektronenmikroskopie, Hybridisierung 3) Theorie: Elektrochemische Simulationen, Wärmemanagement, Systemauslegung 		
14. Literatur:	<p>Skript zur Veranstaltung;</p> <p>A. Jossen und W. Weydanz, Moderne Akkumulatoren richtig einsetzen (2006).</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368301 Vorlesung mit theoretischen und praktischen Übungen Lithiumbatterien: Theorie und Praxis		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 Stunden</p> <p>Selbststudium und Prüfungsvorbereitung: 62 Stunden</p> <p>Summe: 90 Stunden</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36831 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:
- a) Grundlagen und Hintergrund: Tafelanschrieb und Powerpoint-Präsentation
 - b) Praxis: Experimentelles Arbeiten im Labor
 - c) Theorie: Computersimulationen
-

20. Angeboten von:

Modul: 15430 Measurement of Air Pollutants

2. Modulkürzel:	042500022	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.5	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Ulrich Vogt		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Ulrich Vogt • Martin Reiser 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals in "Air Quality Control"		
12. Lernziele:	The graduates of the module can identify and describe air quality problems, formulate the corresponding tasks and requirements for air quality measurements, select the appropriate measurement techniques and solve the measurement tasks with practical implementation of the measurements.		
13. Inhalt:	<p>I: Measurement of Air Pollutants Part I, 1 SWS (Vogt):</p> <p>Measurement tasks:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Discontinuous and continuous measurement techniques, different requirements for emission and ambient air measurements <p>Measurement principles for gases:</p> <ul style="list-style-type: none"> • IR- and UV Photometer, Colorimetry, UV fluorescence, Chemiluminescence, Flame Ionisation, Potentiometry <p>Measurement principle for Particulate Matter (PM):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gravimetry, Optical methods, Particle size distribution, PM deposition, PM composition • Assessment of measured values • data storage an processing • graphical presentation of data <p>II: Measurement of Air Pollutants Part II, 1 SWS (Reiser):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gas Chromatography, Olfactometry <p>III: Planning of measurements (Vogt):</p> <p>Introducing lecture (0,5 SWS), office hours, project work and presentation</p>		

Content:

- Definition and description of the measurement task
- Measurement strategy
- Site of measurements, measurement period and measurement times
- Parameters to be measured
- Measurement techniques, calibration and uncertainties
- Evaluation of measurements
- Quality control and quality assurance
- Documentation and report
- Personal and instrumental equipment

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Text book "Air Quality Control" (Günter Baumbach, Springer Verlag); • Scripts for practical measurements; News on topics from internet (e.g. UBA, LUBW)
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 154301 Vorlesung Measurement of Air Pollutants Part I • 154302 Vorlesung Measurement of Air Pollutants Part II • 154303 Seminar Planung von Messungen / Planning
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Present time: 39 h (= 35 h Lecture + 4 h Presentation)</p> <p>Self study time (inkl. Project work): 141 h</p> <p>Total: 180h</p>
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>15431 Measurement of Air Pollutants Part I + II (PL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0, I, II: Measurement of Air Pollutants Part I + II, PL written 60 min., weight 0,5 III: Planning of measurements (project work and presentation), weight 0,5 • Projekt work: 0,5 presentation, 0,5 project report• The participation in 60 % of all presentations of this module in the relevant semester is compulsory.</p>
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Black board, PowerPoint Presentations, Practical Measurements, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 15970 Modellierung und Simulation von Technischen Feuerungsanlagen

2. Modulkürzel:	042500012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Nach Ankuendigung
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Uwe Schnell		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Uwe Schnell • Oliver Thomas Stein • Benedetto Risio 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen, fundierte Grundlagen in Mathematik, Physik und Informatik.</p> <p>Fundamentals of engineering sciences and profound knowledge of mathematics, physics, and information technology.</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden des Moduls haben die Prinzipien und Möglichkeiten der Modellierung und Simulation von Feuerungsanlagen sowie insbesondere der Turbulenzmodellierung verstanden. Sie können beurteilen für welchen Verwendungszweck, welche Simulationsmethode am besten geeignet ist. Sie können erste einfache Anwendungen der Verbrennungs- und Feuerungssimulation realisieren und verfügen über die Basis zur vertieften Anwendung der Methoden, z.B. in einer studentischen Arbeit.</p> <p>Students will learn the principles and the possibilities of modelling and simulation of technical combustion systems. They will study which models and which simulation methods are suitable for different applications. They will be able to perform simple combustion simulations, and based on this knowledge they will have the prerequisites for applying these fundamentals, e.g. in the frame of a student's project.</p>		
13. Inhalt:	<p>I: Verbrennung und Feuerungen II (Schnell):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Strömung, Strahlungswärmeaustausch, Brennstoffabbrand und Schadstoffentstehung in Flammen und Feuerräumen: Grundlagen, Berechnung und Modellierung. <p>II: Simulations- und Optimierungsmethoden für die Feuerungstechnik (Risio):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einsatzfelder für technische Flammen in der Energie- und Verfahrenstechnik, Techniken zur Abbildung industrieller 		

Feuerungssysteme, Aufbau und Funktion moderner Höchstleistungsrechner, Algorithmen und Programmierertechnik für die Beschreibung von technischen Flammen auf Höchstleistungsrechnern, Besuch des Virtual-Reality (VR)-Labors des HLRS und Demonstration der VR-Visualisierung für industrielle Feuerungen, Methoden zur Bestimmung der Verlässlichkeit feuerungstechnischer Vorhersagen (Validierung) an Praxis-Beispielen, Optimierung in der Feuerungstechnik: Gradientenverfahren, Evolutionäre Verfahren und Genetische Algorithmen

III: Grundlagen technischer Verbrennungsvorgänge III (Stein):

- Lösung nicht-linearer Gleichungssysteme
- Verfahren zur Zeitdiskretisierung
- Homogene Reaktoren
- Eindimensionale Reaktoren/Flammen

I: Combustion and Firing Systems II (Schnell):

Fundamentals of model descriptions for turbulent reacting fluid flow, radiative heat transfer, combustion of fuels, and pollutant formation in flames and furnaces.

II: Simulation and Optimization Methods for Combustion Systems (Risiko):

Applications of technical flames in energy technology and process engineering, techniques for "mapping" of industrial combustion systems on computers, design and operation of state-of-the art super computers at HLRS University of Stuttgart, algorithms and programming paradigms for modelling technical flames on super computers, visit of the Virtual Reality (VR) laboratory at HLRS, demonstration of VR visualization of industrial flames, methods for determining the reliability of predictions ("validation") using exemplary technical flames, and optimization methods (gradient methods, evolutionary methods and genetic algorithms).

III: Fundamentals of Technical Combustion Processes III (Stein):

Solution of non-linear equation systems
Methods for temporal discretization
Homogeneous reactors
One-dimensional reactors/flames

14. Literatur:

- Vorlesungsmanuskript „Verbrennung & Feuerungen II“
- Vorlesungsmanuskript „Simulations- und Optimierungsmethoden für die Feuerungstechnik“
- Vorlesungsfolien „Grundlagen technischer Verbrennungsvorgänge III“
- S.R. Turns, "An Introduction to Combustion: Concepts and Applications", 2nd Edition, McGraw Hill (2006)
- J. Warnatz, U. Maas, R.W. Dibble, "Verbrennung", 4th Edition, Springer (2010)
- J.H. Ferziger, M. Peric, "Computational Methods for Fluid Dynamics", 3rd Edition, Springer (2002)

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 159701 Vorlesung Verbrennung und Feuerungen II
 - 159702 Vorlesung Simulations- und Optimierungsmethoden für die Feuerungstechnik
 - 159703 Vorlesung Grundlagen technischer Verbrennungsvorgänge III
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: Präsenzzeit: 62 h
 Selbststudium: 118 h
 Gesamt: 180 h

 Time of attendance: 62 hrs
 Time outside classes: 118 hrs
 Total time: 180 hrs

17. Prüfungsnummer/n und -name: 15971 Modellierung und Simulation von Technischen
 Feuerungsanlagen (PL), schriftlich oder mündlich,
 Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Tafelanschrieb, PPT-Präsentationen, Skripte zu Vorlesungen und
 Praktikum, ILIAS, Computeranwendungen

20. Angeboten von:

Modul: 36770 Optimale Energiewandlung

2. Modulkürzel:	042410033	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Klaus Spindler		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden beherrschen die Grundlagen der optimalen Energiewandlung. Sie können, energetische und exergetische Analysen von technisch wichtigen Energiewandlungsprozessen durchführen. Sie kennen die Ansätze zur Optimierung von Wärmeübertragern, Wärmepumpen- und Kältekreisläufen, Dampf- und Gasturbinen-Prozessen. Sie können Niedrig- Exergie-Heizsysteme auslegen und bewerten. Sie haben Kenntnis über verschiedene Koppelprozesse zur Kraft- Wärme-Kälte-Kopplung und deren Bewertungsgrößen. Sie kennen die Verfahren zur geothermischen Energiewandlung.		
13. Inhalt:	Energiewandlungskette, Exergieverlustanalysen für Wärmepumpen und Kältemaschinen nach dem Kompressions- und Absorptionsverfahren, Brennstoffzelle, Dampfkraftprozess, offener Gasturbinenprozess, Gasturbinen-Dampfturbinen- Anlage, Wärme-Kraft- bzw. Kraft-Wärmekopplung, Wärme-Kälte-Kopplung, ORC und Kalina-Prozess		
14. Literatur:	Powerpoint-Folien der Vorlesung, Daten- u. Arbeitsblätter		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 367701 Vorlesungmit integrierten Übungen Optimale Energiewandlung • 367702 Exkursion Besichtigung einer KWK-Anlage 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium, Prüfungsvorber.: 62 h Gesamt: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36771 Optimale Energiewandlung (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung als powerpoint-Präsentation mit Beispielen zur Anwendung des Stoffes , ergänzend Tafelanschrieb u. Overhead- Folien		
20. Angeboten von:			

Modul: 36880 Solarthermische Kraftwerke

2. Modulkürzel:	042410025	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Tobias Hirsch		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studenten besitzen Grundkenntnisse der Funktion konzentrierender Solartechnik zur Erzeugung von Strom und Hochtemperaturwärme, Kenntnisse der Auslegungskonzepte, Werkstoffe und Bauweisen der solarspezifischen Subkomponenten: Kollektoren, Heliostat, Absorber, Receiver und Speicher.		
13. Inhalt:	<p>Einführung und allgemeine Technikübersicht</p> <ul style="list-style-type: none"> • Potential und Markt solarthermischer Kraftwerke • Grundlagen der Umwandlung konzentrierter Solarstrahlung • Übersicht zur Parabol-Rinnen Kraftwerkstechnik • Übersicht zur Solar Turm Kraftwerkstechnik • Auslegungskonzepte für Rinnenkollektoren und Absorber • Auslegungskonzepte für Receiver • Grundlagen von Hochtemperatur-Wärmespeicher • Auslegungskonzepte ausgewählter Speichertechniken • Übersicht zu aktuellen Kraftwerksprojekten 		
14. Literatur:	Kopie der Powerpoint-Präsentation		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 368801 Vorlesung Solartechnik II • 368802 Seminar Solarkraftwerke 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:62 h Gesamt: 90h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36881 Solarthermische Kraftwerke (BSL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung Powerpoint-Präsentation mit ergänzendem Tafel Anschrieb		
20. Angeboten von:			

Modul: 36790 Thermal Waste Treatment

2. Modulkürzel:	042500033	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Hans-Joachim Gehrmann		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Knowledge of chemical and mechanical engineering, combustion and waste economics		
12. Lernziele:	The students know about the different technologies for thermal waste treatment which are used in plants worldwide: The functions of the facilities of thermal treatment plant and the combination for an efficient planning are present. They are able to select the appropriate treatment system according to the given frame conditions. They have the competence for the first calculation and design of a thermal treatment plant including the decision regarding firing system and flue gas cleaning.		
13. Inhalt:	<p>In addition to an overview about the waste treatment possibilities, the students get a detailed insight to the different kinds of thermal waste treatment. The legal aspects for thermal treatment plants regarding operation of the plants and emission limits are part of the lecture as well as the basic combustion processes and calculations.</p> <p>I: Thermal Waste Treatment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Legal and statistical aspects of thermal waste treatment • Development and state of the art of the different technologies for thermal waste treatment • Firing system for thermal waste treatment • Technologies for flue gas treatment and observation of emission limits • Flue gas cleaning systems • Calculations of waste combustion • Calculations for thermal waste treatment • Calculations for design of a plant <p>II: Excursion:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Thermal Waste Treatment Plant 		
14. Literatur:	• Lecture Script		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 367901 Vorlesung Thermal Waste Treatment • 367902 Exkursion Thermal Waste Treatment Plant 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 36 h (=28 h V + 8 h E) Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 54 h</p>		

Gesamt: 90h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	36791 Thermal Waste Treatment (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	PowerPoint Presentations, Excursion, Black board, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 18330 Thermophysikalische Stoffeigenschaften

2. Modulkürzel:	042410029	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Klaus Spindler		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Thermodynamik, Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen		
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer kennen die Methoden zur Berechnung der Stoffeigenschaften von reinen Stoffen und Gemischen in ihren Aggregatzuständen (fest, flüssig, gasförmig). Sie beherrschen das Theorem der korrespondierenden Zustände und die Methode der Strukturgruppenbeiträge. Sie können entsprechende Berechnungen für thermische Eigenschaften und Transporteigenschaften durchführen. Die Teilnehmer können die Temperatur- und Druckabhängigkeit der Stoffeigenschaften berechnen oder aus Moleküldaten abschätzen. Sie beherrschen die Verfahren nach dem geltenden Stand der Technik. Sie können damit Komponenten und Anlagen strömungs- und wärmetechnisch projektieren und auslegen.</p> <p>Sie beherrschen die Grundlagen der genauen Bestimmung thermophysikalischer Stoffeigenschaften für Prozesse mit vollständiger stofflicher Ausnutzung durch hohe Anforderungen des Umweltschutzes.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Thermische Eigenschaften • Dampfdruck • Theorem der übereinstimmenden Zustände • Dichte von Gasen, überhitztem Dampf und Flüssigkeiten • Dichte auf der Grenzkurve • kritische Temperatur, kritischer Druck, kritisches Volumen • Verdampfungsenthalpie • spezifische Wärmekapazität • ideale, reale Gase und Flüssigkeiten • Temperatur- und Druckabhängigkeit • Methode der Gruppenbeiträge • Verfahren mit der Zusatzwärmekapazität • in der Nähe der Grenzkurve • im überkritischen Gebiet • Differenz der spezifischen Wärmekapazität auf der Grenzkurve • Näherungsverfahren • Transporteigenschaften 		

- Viskosität von Gasen und Flüssigkeiten
- Druck- und Temperaturabhängigkeit
- Theorem der übereinstimmenden Zustände
- Flüssigkeiten auf der Siedelinie
- Wärmeleitfähigkeit
- Gase bei niedrigem u. hohem Druck
- Temperatur- und Druckabhängigkeit
- Flüssigkeiten
- Gemische
- Diffusionskoeffizient
- Gasgemische bei niedrigem und hohem Druck
- Flüssigkeiten
- Oberflächenspannung
- Thermophysikalische Eigenschaften von Festkörpern, Metalle und Legierungen, Kunststoffe, Wärmedämmstoffe, feuerfeste Materialien, Baustoffe, Erdreich, Holz, Schüttstoffe

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • B.E. Poling, J.M. Prausnitz, J.P. O'Connell: The Properties of Gases and Liquids. 5th edition, McGraw-Hill Book Company, New York, 2000 • D. Lüdecke, C. Lüdecke: Thermodynamik - Physikalisch-chemische Grundlagen der thermischen Verfahrenstechnik • Springer Verlag, Berlin, Heidelberg, 2000 • VDI-Wärmeatlas: Berechnungsblätter für den Wärmeübergang. 10. Aufl. Springer Verlag, Berlin, Heidelberg, 2006 • Manuskript und Arbeitsblätter 						
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 183301 Vorlesung Thermophysikalische Stoffeigenschaften • 183302 Übung Thermophysikalische Stoffeigenschaften 						
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Präsenzzeit:</td> <td style="text-align: right;">56 h</td> </tr> <tr> <td>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:</td> <td style="text-align: right;">124 h</td> </tr> <tr> <td>Gesamt:</td> <td style="text-align: right;">180 h</td> </tr> </table>	Präsenzzeit:	56 h	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	124 h	Gesamt:	180 h
Präsenzzeit:	56 h						
Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	124 h						
Gesamt:	180 h						
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18331 Thermophysikalische Stoffeigenschaften (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0						
18. Grundlage für ... :							
19. Medienform:	Powerpoint, Overhead, Tafel						
20. Angeboten von:							

Modul: 36760 Wärmepumpen

2. Modulkürzel:	042410028	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Klaus Spindler		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Thermodynamik, Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen		
12. Lernziele:	Die Studierenden beherrschen die Grundlagen der verschiedenen Wärmepumpenprozesse. Die Teilnehmer haben einen Überblick über die verwendeten Anlagenkomponenten und deren Funktion. Sie können Wärmepumpenanlagen mit unterschiedlichen Wärmequellen auslegen. Sie können die Wärmepumpen energetisch, ökologisch und ökonomisch bewerten. Sie kennen die geltenden Regeln und Normen zur Prüfung von Wärmepumpenanlagen. Sie haben Grundkenntnisse zur hydraulischen Integration und zur Regelung der Wärmepumpe.		
13. Inhalt:	Wärmepumpen: Thermodynamische Grundlagen, Ideal- Prozess, Theoretischer Vergleichsprozess der Kompressionswärmepumpe Realer Prozess der Kaltdampfkompansionswärmepumpe, Idealisierter Absorptionsprozess, Dampfstrahlwärmepumpe, Thermoelektrische Wärmepumpe Bewertungsgrößen, Leistungszahl COP, Jahresarbeitszahl JAZ, exergetischer Wirkungsgrad Arbeitsmittel und Komponenten für Kompressionswärmepumpen und Absorptionswärmepumpen Auslegungsbeispiele für Wärmepumpen Wirtschaftlichkeit und Vergleich mit anderen Wärmeerzeugungsanlagen Heiz-/Kühlbetrieb von Wärmepumpen, Kühlen mit Erdsonden		
14. Literatur:	Manuskript		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	367601 Vorlesung Wärmepumpen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium, Prüfungsvorbereitung: 62 h Gesamt 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36761 Wärmepumpen (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung als powerpoint-Präsentation, ergänzend Tafelanschrieb und Overhead- Folien, Begleitendes Manuskript		

20. Angeboten von:

206 Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie

Zugeordnete Module: 2061 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik
 2062 Ausrichtung Plasmatechnologie

2061 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik

Zugeordnete Module: 20611 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch
 20612 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch Praktische Übung
 20613 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar

Modul: 20611 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	0.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	-

8. Modulverantwortlicher:

9. Dozenten:

10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:

M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011
→ Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik
→

11. Empfohlene Voraussetzungen:

12. Lernziele:

13. Inhalt:

14. Literatur:

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 47080 Grenzflächenverfahrenstechnik 1 und Nanotechnologie 1

2. Modulkürzel:	041400050	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Tovar • Christian Oehr 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Theorie der Grenzflächen-Thermodynamik, -Analytik sowie -Prozesse und können sie anwenden und beurteilen • verstehen die physikalisch-chemischen Eigenschaften von Grenzflächen sowie ihre Bestimmungsmethoden und können sie anwenden und beurteilen • analysieren und bewerten die Anwendungen der Grenzflächenverfahrenstechnik (Schäumen, Emulgieren, Adsorption, Reinigung, Polymerisation und technische sowie medizintechnische Beschichtungen) Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Nanoskaligkeit natürlicher Materie und können sie an Beispielen illustrieren. • können die Definition der Nanotechnologien und Nanomaterialien anwenden und die Potenziale und Risiken von Nanomaterialien diskutieren. • können den Aufbau und die Struktur von Nanomaterialien erklären. • können die Dimensionalität von Nanomaterialien (3 D, 2 D, 1 D und 0 D) bestimmen. • können Methoden zur Analyse von Nanomaterialien auswählen und die Vorgehensweise bei deren Anwendung skizzieren. • können unterschiedliche Verfahren zur Synthese aus unterschiedlichen physikalischen Phasen (Gasphase und Flüssigphase) von Nanomaterialien erläutern und deren grundlegende Prinzipien beschreiben. • verstehen die besonderen Attribute von top down- und bottom up-Verfahren zur Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien. • sind in der Lage besondere mechanische, chemische, elektrische, optische, magnetische, biologische und toxikologische Eigenschaften von Nanomaterialien zu bewerten. 		
13. Inhalt:	Grenzflächenverfahrenstechnik 1: <ul style="list-style-type: none"> • 1. Einführung • 2. Thermodynamik von Grenzflächenerscheinungen 		

- 2.1 Energetische und strukturelle Besonderheiten von Phasengrenzen
- 2.2 Thermodynamik der Phasengrenzen
- 3. Grenzflächenkombinationen mit einer festen Phase
 - 3.1 Feste Phasen
 - 3.2 Grenzflächenkombination fest-fest
 - 3.2 Grenzflächenkombination fest-flüssig
 - 3.3 Grenzflächenkombination fest-gasförmig
- 4. Grenzflächenkombinationen mit einer flüssigen Phase
 - 4.1 Flüssige Phasen
 - 4.2 Grenzflächenkombination flüssig-flüssig
 - 4.3 Grenzflächenkombination flüssig-gasförmig

Nanotechnologie 1:

- Einführung
- Nanoskaligkeit natürlicher Materie.
- Definition der Nanotechnologien und Nanomaterialien.
- Aufbau und Struktur von Nanomaterialien. Dimensionalität von Nanomaterialien(3 D,2D,1D und 0D).
- Methoden zur Analyse von Nanomaterialien und deren Anwendung.
- Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien. Top down versus bottom up. Synthese aus unterschiedlichen physikalischen Phasen (Gasphase und Flüssigphase).
- Mechanische, chemische, elektrische, optische, magnetische, biologische und toxikologische Eigenschaften von Nanomaterialien.

14. Literatur:

- Hirth, Thomas und Tovar, Günter, Grenzflächenverfahrenstechnik 1 - Chemie und Physik der Grenzflächen, Vorlesungsmanuskript.
- Stokes, Robert und Evans, D. Fenell, Fundamentals of Interfacial Engineering, Wiley-VCH.
- Dörfler, Hans-Dieter, Grenzflächen- und Kolloidchemie, Wiley-VCH.
- Gerald Brezesinski, Hans-Jörg Mögel, Grenzflächen und Kolloide, Spektrum Akademischer Verlag, Heidelberg
- Milan Johann Schwuger, Lehrbuch der Grenzflächenchemie, Georg Thieme Verlag, Stuttgart
- H.-J. Butt, K. Graf, M. Kappl, Physics and Chemistry of Interfaces, Wiley-VCH Verlag
- Tovar, Günter und Hirth, Thomas, Nanotechnologie 1 - Chemie, Physik und Biologie der Nanomaterialien, Vorlesungsmanuskript.
- Köhler, Michael; Fritzsche, Wolfgang, Nanotechnology, Wiley-VCH.
- Schmid, Günter, Nanotechnology, Wiley-VCH.
- Vollath, Dieter, Nanomaterials, Wiley-VCH.
- Schmid, Günter (Hrsg.), Nanoparticles - From Theory to Application, Wiley-VCH.
- Ozin, Geoffrey; Arsenault, André; Cademartiri, Ludovico, Nanochemistry, RSC Publishing.
- Kumar, Challa, Biofunctionalization of Nanomaterials, Wiley-VCH.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 470801 Vorlesung Grenzflächenverfahrenstechnik 1 - Chemie und Physik der Grenzflächen
- 470802 Vorlesung Nanotechnologie 1 - Chemie und Physik der Nanomaterialien

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

56 h Präsenzzeit
124 h Selbststudiumszeit.

17. Prüfungsnummer/n und -name:

47081 Grenzflächenverfahrenstechnik 1 und Nanotechnologie 1 (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 20612 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch Praktische Übung

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	0.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	-

8. Modulverantwortlicher:

9. Dozenten:

10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik →
---	--

11. Empfohlene Voraussetzungen:

12. Lernziele:

13. Inhalt:

14. Literatur:

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 40380 Praktikum Nanotechnologie

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Günter Tovar		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch Praktische Übung → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden - beherrschen die Theorie der nanostrukturierten Materie - kennen die physikalisch-chemischen Verfahren zur Herstellung und Charakterisierung von Nanomaterialien - wissen um die Bedeutung der Herstellung und Charakterisierung von Nanomaterialien für deren Anwendung		
13. Inhalt:	Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien Charakterisierung von Nanomaterialien		
14. Literatur:	Hirth, Thomas und Tovar, Günter, Praktikum Nanotechnologie - Manuskript. Köhler, Michael; Fritzsche, Wolfgang, Nanotechnology, Wiley-VCH.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	403801 Vorlesung Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	21 h Präsenzzeit 69 h Selbststudium		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40381 Praktikum Nanotechnologie (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:

Modul: 47200 Praktische Übungen Grenzflächenverfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041400058	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Tovar • Monika Bach 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch Praktische Übung →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grenzflächenverfahrenstechnik 1 und 2		
12. Lernziele:	Kennen die experimentellen Methoden und Geräte Grenzflächenverfahrenstechnik. Können die experimentellen Methoden in der Grenzflächenverfahrenstechnik anwenden.		
13. Inhalt:	Literaturrecherche Ausarbeitung Versuchsplan Versuchsdurchführung Versuchsauswertung Dokumentation der Ergebnisse		
14. Literatur:			
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	472001 Praktische Übungen Grenzflächenverfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 40 Selbststudium: 50 Gesamt: 90		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	47201 Praktische Übungen Grenzflächenverfahrenstechnik (USL), schriftlich und mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 20613 Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	0.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	-

8. Modulverantwortlicher:

9. Dozenten:

10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:

M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011
→ Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik
→

11. Empfohlene Voraussetzungen:

12. Lernziele:

13. Inhalt:

14. Literatur:

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 40270 Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Oehr • Günter Tovar 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik.		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - beherrschen die physikalisch-chemischen Grundlagen plasmatechnischer Prozesse - kennen die Plasma-basierten Grundoperationen der Grenzflächenverfahrenstechnik - wissen um Einsatz und Anwendungen der Plasma-basierten Grenzflächenverfahrenstechnik 		
13. Inhalt:	<p>Die Vorlesung behandelt Plasmaprozesse für die Dünnschichttechnik.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Grundlagen von Gasphasen-basierten Prozessen 2. Grundlagen von Plasmen 3. Historie 4. Gleichspannungs- und Hochfrequenzplasmen 5. Niederdruck- und Atmosphärendruckplasmen 6. Diagnostik 7. Sputtern/Ätzen 8. Dünne Schichten und ihre Charakterisierung 9. PECVD und Plasmopolymerisation 10. Strukturieren und Hochskalieren 11. Anwendungen 12. Trends 		
14. Literatur:	<p>B. Chapman, <i>Glow Discharge Processes</i>, John Wiley, 1980. M.A. Lieberman; A.J. Lichtenberg, <i>Principles of a Discharges and Materials Processing</i>, 2nd edition Wiley 2005. R. Hippler, H. Kersten, M. Schmidt, K.H. Schoenbach, <i>Low Temperature Plasmas</i>, 2 Bde., Wiley 2008. G. Franz, <i>Oberflächentechnologie mit Niederdruckplasma</i> 2. Auflage, Springer 1994. H. Yasuda, <i>Plasma Polymerization</i>, Academic Press, 1985.</p>		

N. Inagaki, Plasma Surface Modification and Plasma Polymerization,
Technomic Publishing 1996.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	402701 Vorlesung Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	21 h Präsenzzeit 69 h Selbststudium
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40271 Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	<ul style="list-style-type: none">• 80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik• 80750 Masterarbeit Medizintechnik
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 40920 Komplexe Fluide

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Monika Bach		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden verstehen die Herstellung, Physikalische und Chemische Eigenschaften und Anwendungen von Ionischen Flüssigkeiten, Emulsionen und Überkritischen Fluiden.		
13. Inhalt:	Ionische Flüssigkeiten - Chemische Synthese und Verunreinigungen von Ionischen Flüssigkeiten - Physikalisch-chemische Eigenschaften - Herstellungsverfahren - Reinigungsverfahren - Anwendung in der Synthese - Biokatalyse in Ionischen Flüssigkeiten - Separationsprozesse mit Ionischen Flüssigkeiten Emulsionen - Herstellung von Emulsionen - Physikalische und Chemische Eigenschaften - Emulsionspolymerisation Überkritische Fluide - Physikalische und Chemische Eigenschaften - Extraktion - Anorganische Partikel - Organische Partikel		
14. Literatur:	Komplexe Fluide, Vorlesungsmanuskript.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	409201 Vorlesung Komplexe Fluide		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	21 h Präsenzzeit 69 h Selbststudium		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40921 Komplexe Fluide (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :	80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik		
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 40290 Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Günter Tovar		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - verstehen technische Prozesse zur Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien unterschiedlicher Dimensionalität (3 D, 2 D, 1 D und 0 D) und aus unterschiedlichen physikalischen Phasen (gasförmig, flüssig, fest) und können Prozessketten illustrieren. - können Anwendungen von Nanomaterialien mit besonderen mechanischen, chemischen, Biochemischen, elektrischen, optischen, magnetischen, biologischen und medizinischen Eigenschaften verstehen und bewerten. - interpretieren die öffentliche Wahrnehmung von Nanotechnologien und Nanomaterialien und können reale Chancen und Risiken von Nanotechnologien und Nanomaterialien bewerten. 		
13. Inhalt:	<p>Technische Prozesse zur Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien unterschiedlicher Dimensionalität (3 D, 2 D, 1 D und 0 D) und aus unterschiedlichen physikalischen Phasen (gasförmig, flüssig, fest)</p> <p>Anwendung von Nanomaterialien mit besonderen mechanischen, chemischen, Biochemischen, elektrischen, optischen, magnetischen, biologischen und medizinischen Eigenschaften.</p> <p>Öffentliche Wahrnehmung und reale Chancen und Risiken von Nanotechnologien und Nanomaterialien.</p>		
14. Literatur:	<p>Vorlesungsmanskript.</p> <p>Tovar, Günter, Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen,</p> <p>Köhler, Michael; Fritzsche, Wolfgang, Nanotechnology, Wiley-VCH.</p>		

Ulmann, Encyclopedia of Industrial Chemistry, Wiley-VCH.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	402901 Vorlesung Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen
--------------------------------------	---

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	21 h Präsenzzeit 69 h Selbststudiumszeit.
---------------------------------	--

17. Prüfungsnummer/n und -name:	40291 Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	--

18. Grundlage für ... :	
-------------------------	--

19. Medienform:	
-----------------	--

20. Angeboten von:	
--------------------	--

Modul: 40470 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik

2. Modulkürzel:	041400701	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Christian Oehr		
9. Dozenten:	Christian Oehr		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnik Master, Vertiefungsmodul, Wahlpflicht, 2. und 3. Semester Medizintechnik Master, Vertiefungsmodul, Wahlpflicht, 2. und 3. Semester		
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen die Gasphasenprozesse zur Schichtabscheidung, beherrschen die Grundlagen der Vakuum- und Plasmaprozesstechnik, sind über Einsatz und Trends der Plasmaverfahrenstechnik informiert.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Gasphasenprozesse - Vakuumtechnik - Relevante Entladungstypen - Plasmadiagnostik - Sputtern - Dünnschichtabscheidung und -charakterisierung - Skalierung von Plasmaverfahren - Anwendungen und Trends 		
14. Literatur:	<p>Für den vakuumtechnischen Teil der Vorlesung werden M. Wutz, H. Adam, W. Walcher "Theorie und Praxis der Vakuumtechnik, Vieweg, 4. Auflage 1988,</p> <p>für die physikalischen Grundlagen B. Chapman "Glow Discharge Processes" Wiley 1980 und R. Hippler, H. Kersten M. Schmidt und K.H. Schoenbach " Low Temperature Plasmas, Wiley 2008,</p>		

sowie für die chemischen Grundlagen N. Inagaki "Plasma Surface Modification and Plasma Polymerization, Technomic Publishing 1996 empfohlen.

Vorlesungsskript und Literaturliste

15. Lehrveranstaltungen und -formen: 404701 Vorlesung Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: Präsenzzeit: 21 h
Selbststudium: 69 h
Gesamt: 90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 40471 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

2062 Ausrichtung Plasmatechnologie

Zugeordnete Module: 20621 Ausrichtung Plasmatechnologie - Obligatorisch
 20622 Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar

Modul: 20621 Ausrichtung Plasmatechnologie - Obligatorisch

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	0.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	-

8. Modulverantwortlicher:

9. Dozenten:

10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:

M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011
→ Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach
Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie --
>Ausrichtung Plasmatechnologie
→

11. Empfohlene Voraussetzungen:

12. Lernziele:

13. Inhalt:

14. Literatur:

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 60240 Plasma Physics I and Plasma Technology

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Mirko Ramisch		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Mirko Ramisch • Christian Oehr 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Obligatorisch →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden verfügen über die Grundlagen der experimentellen Plasmaphysik sowie der Plasmatechnologie und können diese in Übungen anwenden bzw. auf Anwendungen der Plasmatechnologie übertragen		
13. Inhalt:	Inhalte: Plasma Physics I: Plasma properties, state limits, Debye shielding, plasma frequency, particle trajectories in magnetic fields, Larmor radius, gyro frequency, particle drifts, magnetic mirror, adiabatic invariants, particles in the earth's magnetic field, fluid description of a plasma, one- and two-fluid equations, MHD equations, frozen flux, plasma dynamo, plasma pinches, gradient-vs. diamagnetic drift, plasma flows in der ionosphere, plasma stability, Rayleigh-Taylor instability, interchange instability, mode analysis, energy principle, Alfvén waves Plasma Technology: Gas phase processes, vacuum technology, relevant discharge types, plasma diagnostics, sputtering, thin film deposition and characteristics, scaling of plasma processes, applications and trends		
14. Literatur:	Empfehlung für Plasma Physics I: <ul style="list-style-type: none"> • U. Stroth: Plasmaphysik: Phänomene, Grundlagen, Anwendungen, Vieweg+Teubner 2011. • Chen: Plasma Physics and Controlled Fusion, Plenum Press 1983. • M. Kaufmann: Plasmaphysik und Fusionsforschung. Eine Einführung, Teubner 2003. • P. M. Bellan: Fundamentals of Plasma Physics, Cambridge University Press 2006. Empfehlung für Plasma Technology: <ul style="list-style-type: none"> • M. Wutz, H. Adam, W. Walcher: Theorie und Praxis der Vakuumtechnik, Vieweg 1988. • M. Lieberman, A. Lichtenberg: Plasma Discharges and Material Processing, Wiley 2005. 		

- B. Chapman: Glow Discharge Processes, Wiley 1980.
 - R. Hippler, H. Kersten M. Schmidt and K.H. Schoenbach: Low Temperature Plasmas, Wiley 2008.
 - N. Inagaki: Plasma Surface Modification and Plasma Polymerization, Technomic Publishing 1996.
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 602401 Vorlesung Plasma Physics I
 - 602402 Übung Plasma Physics I
 - 602403 Vorlesung Plasma Technology
 - 602404 Übung Plasma Technology
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Vorlesungen: 2 x 28 = 56

Übungen: 14

Selbststudium: 110

Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

60241 Plasma Physics I and Plasma Technology (PL), mündliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

- 67760 Plasma Physics II
 - 60260 Fusion Research
 - 67770 Numerical Plasma Physics I
 - 60250 Numerical Plasma Physics II
 - 80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik
-

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Institut für Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie

Modul: 47240 Praktische Übungen Plasmaverfahren

2. Modulkürzel:	041400062	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Christian Oehr		
9. Dozenten:	Christian Oehr		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Obligatorisch →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Plasmaverfahren für die Dünnschichttechnik		
12. Lernziele:	Kennen die experimentellen Methoden und Geräte der Plasmaverfahren. Können die experimentellen Methoden in der Plasmaverfahrenstechnik anwenden.		
13. Inhalt:	Literaturrecherche Ausarbeitung Versuchsplan Versuchsdurchführung Versuchsauswertung Dokumentation der Ergebnisse		
14. Literatur:			
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	472401 Praktische Übungen Plasmaverfahren		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit 40 h Selbststudium 50 h Gesamt 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	47241 Praktische Übungen Plasmaverfahren (USL), schriftliche Prüfung, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 20622 Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	0.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	-

8. Modulverantwortlicher:

9. Dozenten:

10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:

M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011
→ Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach
Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie --
>Ausrichtung Plasmatechnologie
→

11. Empfohlene Voraussetzungen:

12. Lernziele:

13. Inhalt:

14. Literatur:

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 60260 Fusion Research

2. Modulkürzel:	[pord.modulcode]	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Mirko Ramisch		
9. Dozenten:	Alf Köhn		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Höhere Mathematik 1 / 2 für Ingenieurstudiengänge, Höhere Mathematik 3 für Ingenieurstudiengänge, Plasma Physics I (Plasma Physics II parallel)		
12. Lernziele:	Die Studierenden verfügen über die Grundlagen der Fusionsforschung mit Schwerpunkt auf magnetischem Einschluss und können diese in Übungen anwenden		
13. Inhalt:	Fusion reaction, energy balance, key parameters, magnetic confinement concepts, tokamaks, stellarators, particle trajectories in fusion plasmas, parameter limits, MHD-instabilities, classical transport, neoclassical transport, turbulent transport, transport barriers		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • U. Stroth: Plasmaphysik: Phänomene, Grundlagen, Anwendungen, Vieweg+Teubner 2011 • Chen: Plasma Physics and Controlled Fusion, Plenum Press 1983 • M. Kaufmann: Plasmaphysik und Fusionsforschung. Eine Einführung, Teubner 2003 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 602601 Vorlesung Fusionsforschung • 602602 Übung Fusionsforschung 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Vorlesung: 28 Übung: 14 Selbststudium: 48 Gesamt: 90h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	60261 Fusion Research (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Institut für Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie		

Modul: 68550 Mikrowellentechnologie

2. Modulkürzel:	041400004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Nach Ankuendigung
8. Modulverantwortlicher:	Mirko Ramisch		
9. Dozenten:	Burkhard Plaum		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Höhere Mathematik 1 / 2 für Ingenieurstudiengänge, Höhere Mathematik 3 für Ingenieurstudiengänge, Grundlagen der Elektrotechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden verfügen über die Grundlagen der Mikrowellentechnologie und sind in der Lage, diese Grundlagen auf technische Anwendungen zum Heizen, Trocknen oder zur Plasmaerzeugung zu übertragen.		
13. Inhalt:	Maxwell's equations, waveguides and related components, Gaussian Optics and related components, microwave sources, antennas, interaction with matter.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Prakash Bhartia and Inder Bahl: Millimeter Wave Engineering And Applications (1984) • Standard textbooks about RF-Technology 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 685501 Vorlesung Mikrowellentechnologie • 685502 Übung Mikrowellentechnologie 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Vorlesung: 28 Übung: 14 Selbststudium: 48 Gesamt: 90h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<ul style="list-style-type: none"> • 68551 Mikrowellentechnologie (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0 • V Vorleistung (USL-V), schriftlich, eventuell mündlich 		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Institut für Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie		

Modul: 67770 Numerical Plasma Physics I

2. Modulkürzel:	[pord.modulcode]	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Carsten Lechte		
9. Dozenten:	Carsten Lechte		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden verfügen über die Grundlagen der numerischen Lösung von Differentialgleichungen für typische Probleme der Plasmaphysik und können diese erklären und in Programmierübungen anwenden		
13. Inhalt:	The properties of floating point numbers, Programming with python, the error hierarchy, numerical integration (quadrature), Biot-Savart law, numerical differentiation, Solving Ordinary Initial value problems, Picard-Lindelöf theorem, Euler-Cauchy, Heun methods, implicit methods, iterative solvers and predictor-corrector, multistep and Runge-Kutta methods, stability, consistency, convergence, application: plasma particles in magnetic+electric fields, FFT solvers, applications: Poisson solver for PIC, Particle in Cell (PIC), application: plasma oscillations, Solving Ordinary Boundary Value Problems, finite difference methods		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Richard Fitzpatrick: Introduction to Computational Physics, http://farside.ph.utexas.edu/teaching/329/329.html • Munz, Westermann: Numerische Behandlung gewöhnlicher und partieller Differentialgleichungen, Springer • Lloyd N. Trefethen: Finite Difference and Spectral Methods for Ordinary and Partial Differential Equations, unpublished text, 1996, available at http://people.maths.ox.ac.uk/trefethen/pdetext.html • A. Taflove, S. Hagness: Computational Electrodynamics, 2000, ARTECH HOUSE • U. Stroth: Plasmaphysik: Phänomene, Grundlagen, Anwendungen, Vieweg+Teubner 2011 • P. M. Bellan: Fundamentals of Plasma Physics, Cambridge University Press 2006 • Online tutorials and references for python, matplotlib, scipy, numpy 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 677701 Vorlesung Numerical Plasma Physics I • 677702 Übung Numerical Plasma Physics I 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:			
17. Prüfungsnummer/n und -name:	67771 Numerical Plasma Physics I (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 60250 Numerical Plasma Physics II

2. Modulkürzel:	[pord.modulcode]	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Carsten Lechte		
9. Dozenten:	Carsten Lechte		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Basic knowledge of plasma physics Basic knowledge of programming and data analysis		
12. Lernziele:	scientific programming; numerical solving of DEs particular to plasma physics problems		
13. Inhalt:	introduction to numerical solution of ODEs; introduction to numerical solution of PDEs; solution of DEs relevant to plasma physics, plasma turbulence, wave propagation		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Richard Fitzpatrick: Introduction to Computational Physics, http://farside.ph.utexas.edu/teaching/329/329.html • Munz, Westermann: Numerische Behandlung gewöhnlicher und partieller Differenzialgleichungen, Springer • Lloyd N. Trefethen: Finite Difference and Spectral Methods for Ordinary and Partial Differential Equations, unpublished text, 1996, available at http://people.maths.ox.ac.uk/trefethen/pdetext.html • A. Taflove, S. Hagness: Computational Electrodynamics, 2000, ARTECH HOUSE • U. Stroth: Plasmaphysik: Phänomene, Grundlagen, Anwendungen, Vieweg+Teubner 2011 • P. M. Bellan: Fundamentals of Plasma Physics, Cambridge University Press 2006 • Online tutorials and references for python, matplotlib, scipy, numpy 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 602501 Vorlesung Numerical Plasma Physics 2 • 602502 Übung Numerical Plasma Physics 2 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	30 h contact 30 h self study 30 h exercises 30 h exam preparation		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	60251 Numerical Plasma Physics II (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Institut für Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie		

Modul: 28630 Plasma Physics

2. Modulkürzel:	081600303	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Mirko Ramisch		
9. Dozenten:	Mirko Ramisch		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkurse des BSc-Studiengangs		
12. Lernziele:	Die Studierenden verfügen über die Grundlagen experimentellen Plasmaphysik und können diese in Übungen anwenden		
13. Inhalt:	<p>Inhalte:</p> <p>Plasmaphysik I: Plasmaeigenschaften, Zustandsgrenzen, Debye-Abschirmung, Plasmafrequenz, Teilchenbahnen im Magnetfeld, Larmorradius, Gyrofrequenz, Teilchendiffraktion, Magnetischer Spiegel,, Adiabatische Invarianten, Teilchen im Erdmagnetfeld, Flüssigkeitsbild des Plasmas, Ein- und Zweiflüssigkeitsgleichungen, MHD-Gleichungen, Eingefrorener Fluss, Plasmadynamo, Plasma-Pinche, Gradienten- vs. diamagnetische Drift, Plasmaströmungen in der Ionosphäre, Plasmastabilität, Rayleigh-Taylor- Instabilität, Austauschinstabilität, Modenanalyse, Energieprinzip, Alfvén- Wellen</p> <p>Plasmaphysik II: Wellen im Flüssigkeitsbild, Wellengleichung, Welle im feldfreien Plasma, Warme Plasmen, Einfluss von Stößen, Wellen in magnetisierten Plasmen, Interferometrie, Reflektometrie, Polarimetrie, CMA-Diagramm, Kinetische Theorie, Boltzmann-Verteilungsfunktion, Maxwell-Verteilungsfunktion, Boltzmann-Gleichung, Stoßterm, Fokker-Planck-Gleichung, Herleitung der Flüssigkeitsgleichungen, Coulomb-Streuung, Coulomb-Logarithmus, Relaxationszeiten, Elektrische Leitfähigkeit, Diffusionskonstante, Ambipolarer Fluss, Glimmentladung, Plasmaschicht, Bohm-Kriterium, Langmuir-Sonde</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Chen, Plasma Physics and Controlled Fusion, Plenum Press, New York", 1983 • M. Kaufmann", Plasmaphysik und Fusionsforschung. Eine Einführung, Teubner", 2003 • Skriptum zur Vorlesung 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 286301 Vorlesung Plasmaphysik Teil 1 • 286302 Vorlesung Plasmaphysik Teil 2 • 286303 Übung Plasmaphysik Teil 1 • 286304 Übung Plasmaphysik Teil 2 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Vorlesung: Präsenzstunden: 1,5 h (2 SWS) * 28 Wochen = 42 h Vor- und Nachbereitung: 2 h pro Präsenzstunde = 84 h</p>		

Übungen:

Präsenzstunden: 0,75 h (1 SWS) * 28 Wochen = 21 h

Vor- und Nachbereitung: 3 h pro Präsenzstunde = 63 h

Prüfung inkl. Vorbereitung = 60 h

Gesamt: 270 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

- 28631 Plasma Physics (PL), mündliche Prüfung, 30 Min.,
Gewichtung: 1.0
 - V Vorleistung (USL-V), schriftlich, eventuell mündlich, 30 Min.
-

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 67760 Plasma Physics II

2. Modulkürzel:	[pord.modulcode]	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Mirko Ramisch		
9. Dozenten:	Mirko Ramisch		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Plasma Physics 1		
12. Lernziele:	Die Studierenden verfügen über die Grundlagen der experimentellen Plasmaphysik und können diese in Übungen anwenden		
13. Inhalt:	Waves in the fluid picture, wave equation, waves in field free plasmas, warm plasmas, influence of collisions, waves in magnetized plasmas, interferometry, reflektometry, polarimetry, CMA diagram, kinetic theory, Boltzmann distribution function, Maxwell distribution function, Boltzmann equation, collision term, Fokker-Planck equation, derivation of fluid equations, Coulomb scattering, Coulomb logarithm, relaxation times, electric conductivity, diffusion coefficient, ambipolar flux, glow discharge, plasma sheath, Bohm criterion, Langmuir probe		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • U. Stroth: Plasmaphysik: Phänomene, Grundlagen, Anwendungen, Vieweg+Teubner 2011 • Chen: Plasma Physics and Controlled Fusion, Plenum Press 1983 • M. Kaufmann: Plasmaphysik und Fusionsforschung. Eine Einführung, Teubner 2003 • P. M. Bellan: Fundamentals of Plasma Physics, Cambridge University Press 2006 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 677601 Vorlesung Plasma Physics II • 677602 Übung Plasma Physics II 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Vorlesung: 28 Übung: 14 Selbststudium: 48 Gesamt: 90h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	67761 Plasma Physics II (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :	<ul style="list-style-type: none"> • 60260 Fusion Research • 60250 Numerical Plasma Physics II • 80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik 		
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Institut für Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie		

Modul: 40470 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik

2. Modulkürzel:	041400701	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Christian Oehr		
9. Dozenten:	Christian Oehr		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnik Master, Vertiefungsmodul, Wahlpflicht, 2. und 3. Semester Medizintechnik Master, Vertiefungsmodul, Wahlpflicht, 2. und 3. Semester		
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen die Gasphasenprozesse zur Schichtabscheidung, beherrschen die Grundlagen der Vakuum- und Plasmaprozesstechnik, sind über Einsatz und Trends der Plasmaverfahrenstechnik informiert.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Gasphasenprozesse - Vakuumtechnik - Relevante Entladungstypen - Plasmadiagnostik - Sputtern - Dünnschichtabscheidung und -charakterisierung - Skalierung von Plasmaverfahren - Anwendungen und Trends 		
14. Literatur:	<p>Für den vakuumtechnischen Teil der Vorlesung werden M. Wutz, H. Adam, W. Walcher "Theorie und Praxis der Vakuumtechnik, Vieweg, 4. Auflage 1988,</p> <p>für die physikalischen Grundlagen B. Chapman "Glow Discharge Processes" Wiley 1980 und R. Hippler, H. Kersten M. Schmidt und K.H. Schoenbach " Low Temperature Plasmas, Wiley 2008,</p>		

sowie für die chemischen Grundlagen N. Inagaki "Plasma Surface Modification and Plasma Polymerization, Technomic Publishing 1996 empfohlen.

Vorlesungsskript und Literaturliste

15. Lehrveranstaltungen und -formen: 404701 Vorlesung Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: Präsenzzeit: 21 h
Selbststudium: 69 h
Gesamt: 90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 40471 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

207 Spezialisierungsfach Kunststofftechnik

Zugeordnete Module: 2071 Kunststofftechnik - Obligatorisch
 2072 Kunststofftechnik - Wählbar

2071 Kunststofftechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 14010 Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung

Modul: 14010 Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung

2. Modulkürzel:	041710001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Christian Bonten	
9. Dozenten:		Christian Bonten	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Kunststofftechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:		<p>Die Studierenden werden Kenntnisse über werkstoffkundliche Grundlagen auffrischen, wie z.B. dem chemischen Aufbau von Polymeren, Schmelzeverhalten, sowie die unterschiedlichen Eigenschaften des Festkörpers. Darüber hinaus kennen die Studierenden die Kunststoffverarbeitungstechniken und können vereinfachte Fließprozesse mit Berücksichtigung thermischer und rheologischer Zustandsgleichungen analytisch/numerisch beschreiben. Durch die Einführungen in Faserkunststoffverbunde (FVK), formlose Formgebungsverfahren, Schweißen und Thermoformen, sowie Aspekten der Nachhaltigkeit werden die Studierenden das Grundwissen der Kunststofftechnik erweitern. Die zu der Vorlesung gehörenden Workshops helfen den Studierenden dabei, Theorie und Praxis zu vereinen.</p>	
13. Inhalt:		<ul style="list-style-type: none"> • Einführung der Grundlagen: Einleitung zur Kunststoffgeschichte, die Unterteilung und wirtschaftliche Bedeutung von Polymerwerkstoffen; chemischer Aufbau und Struktur vom Monomer zu Polymer • Erstarrung und Kraftübertragung der Kunststoffe • Rheologie und Rheometrie der Polymerschmelze • Eigenschaften des Polymerfestkörpers: elastisches, viskoelastisches Verhalten der Kunststoffe; thermische, elektrische und weitere Eigenschaften; Methoden zur Beeinflussung der Polymereigenschaften; Alterung der Kunststoffe • Grundlagen zur analytischen Beschreibung von Fließprozessen: physikalische Grundgleichungen, rheologische und thermische Zustandsgleichungen • Einführung in die Kunststoffverarbeitung: Extrusion, Spritzgießen und Verarbeitung vernetzender Kunststoffe • Einführung in die Faserkunststoffverbunde und formlose Formgebungsverfahren • Einführung der Weiterverarbeitungstechniken: Thermoformen, Beschichten; Fügetechnik • Nachhaltigkeitsaspekte: Biokunststoffe und Recycling 	

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none">• Präsentation in pdf-Format• W. Michaeli, E. Haberstroh, E. Schmachtenberg, G. Menges: <i>Werkstoffkunde Kunststoffe</i>, Hanser Verlag• W. Michaeli: <i>Einführung in die Kunststoffverarbeitung</i>, Hanser Verlag />• G. Ehrenstein: <i>Faserverbundkunststoffe, Werkstoffe - Verarbeitung - Eigenschaften</i>, Hanser Verlag
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	140101 Vorlesung Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 Stunden Nachbearbeitungszeit: 124 Stunden Summe : 180 Stunden Es gibt keine alten Prüfungsaufgaben
17. Prüfungsnummer/n und -name:	14011 Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	<ul style="list-style-type: none">• 37690 Konstruieren mit Kunststoffen• 37700 Kunststoffverarbeitungstechnik• 18380 Kunststoffverarbeitung 1• 39420 Kunststoffverarbeitungstechnik 1• 18390 Kunststoffverarbeitung 2• 39430 Kunststoffverarbeitungstechnik 2• 41150 Kunststoff-Werkstofftechnik• 18400 Auslegung von Extrusions- und Spritzgießwerkzeugen• 32690 Auslegung von Extrusions- und Spritzgießwerkzeugen• 18410 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling• 39450 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling• 18420 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe• 32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe
19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none">• Beamer-Präsentation• Tafelanschriften
20. Angeboten von:	Institut für Kunststofftechnik

2072 Kunststofftechnik - Wählbar

Zugeordnete Module:	32700	Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe
	33790	Praktikum Kunststofftechnik
	37690	Konstruieren mit Kunststoffen
	39420	Kunststoffverarbeitungstechnik 1
	39430	Kunststoffverarbeitungstechnik 2
	39450	Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling
	39960	Grundlagen der zerstörungsfreien Prüfung
	41160	Technologiemanagement für Kunststoffprodukte
	56310	Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung
	60540	Methoden der zerstörungsfreien Prüfung
	60560	Charakterisierung und Prüfung von Polymeren und Kunststoffen
	60570	Faserkunststoffverbunde
	68040	Kunststoffe in der Medizintechnik

Modul: 56310 Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung

2. Modulkürzel:	041700278	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	Kalman Geiger		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Teilnahme am Modul: Kunststofftechnik - Einführung und Grundlagen		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <p>haben ihr analytisches und numerisches Grundlagenwissen, wie zum Beispiel die Tensormathematik in der Strömungsmechanik, Tensoroperationen im dreidimensionalen Raum und die physikalischen Grundgleichungen wie Kontinuitäts-, Impuls- und Energiegleichung in der Kunststoffverarbeitung vertieft und erweitert.</p> <p>können eindimensionale Strömungen und Wärmeübertragungsprozesse in Fließkanälen berechnen sowie überprüfen.</p> <p>können verschiedene Berechnungsmethoden bzw. die gebräuchlichsten Diskretisierungsverfahren für komplexe zwei- und dreidimensionale Strömungsprobleme in Kunststoffverarbeitungsmaschinen auswählen und anwenden.</p> <p>haben die erlernten numerischen Methoden in vorlesungsbegleitenden Übungen an praktischen Beispielen angewandt.</p>		
13. Inhalt:	<p>Tensoranalysis</p> <p>Anwendung der physikalischen Grundgleichungen</p> <p>Kontinuitätsgleichung,</p> <p>Impulsgleichung,</p> <p>Energiegleichung,</p> <p>Thermodynamische Zustandsgleichung,</p> <p>Rheologische Zustandsgleichungen.</p> <p>Analytische Darstellung elementarer Strömungsformen newtonscher und strukturviskoser Medien</p> <p>Wärmeübertragungsvorgänge in der Kunststoffverarbeitung,</p>		

Anwendung der hydrodynamischen Ähnlichkeitstheorie für Kunststoffverarbeitungsprozesse,
Simulation eindimensionaler Scherströmungen,
Extrusionswerkzeuge mit Fließkanälen mit annähernd eindimensionalen Strömungsformen,
Auslegungskonzepte für Spritzgießwerkzeuge
Grundlagen der Diskretisierung
Räumliche Diskretisierung/ Gittertypen
Diskretisierungsverfahren
Numerische Lösungsverfahren für diskretisierte Transportdifferentialgleichungen
Gaußsches Eliminationsverfahren
Cholesky-Zerlegung
ILU-Zerlegung
Modelle zur Berechnung mehrphasiger Strömungen
Berechnung von Formfüllvorgängen
Berechnung von Faserorientierungen
Grundlagen der Berechnung des Festkörperverhaltens

14. Literatur:	Präsentation in pdf-Format Charles L. Tucker - Fundamentals of Computer Modeling for Polymer Processing Joel H. Ferziger, Milovan Peric - Numerische Strömungsmechanik
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	563101 Vorlesung Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Selbststudium: 69 h Summe: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<ul style="list-style-type: none">• 56311 Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0• V Vorleistung (USL-V), schriftliche Prüfung
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 60560 Charakterisierung und Prüfung von Polymeren und Kunststoffen

2. Modulkürzel:	041700013	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	Christian Bonten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Teilnahme am Modul: Kunststofftechnik - Einführung und Grundlagen		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden werden zerstörende Prüfverfahren und analytische Methoden in der Kunststofftechnik kennenlernen und deren Einsatz in verschiedenen Situationen und Problemfällen erlernen. Neben der Vermittlung theoretischen Wissens werden Studierende mit praktischen Versuchen in die Lage versetzt werden die Prüfverfahren selbst anzuwenden und auszuwerten.</p> <p>Konkret werden Kenntnisse zu folgenden Verfahren vermittelt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Molekulare Charakterisierung von Polymer und Zusatzstoffen (Gelpermeationschromatographie, Thermodesorption und Gaschromatograph, Lösungsviskosität) • Charakterisierung der Fließeigenschaften (verschiedene Rheometer, MFI- und MFR-Messung) • Charakterisierung der mechanischen Festkörpereigenschaften (Kurzzeiteigenschaften, Langzeiteigenschaften, Dynamisches Verhalten) • Thermoanalytik: Messung thermodynamischer und physikalischer Größen (DSC, IR-Spektroskopie, Wärmeleitfähigkeit, Wärmeausdehnungskoeffizient, Dichtemessung, Glührückstand, ...) • Anwendung von mikroskopischen Methoden (LIMI, REM, TEM, AFM) • Zerstörende Bauteilprüfung (z.B. Berstdruckversuche, Zerreißversuche) <p>Es wird besonderes Augenmerk auf die Zweckmäßigkeit und die Aussagekraft der jeweiligen Prüfverfahren gelegt, um den Studierenden die Fähigkeit zu vermitteln, die Ergebnisse zu interpretieren sowie diese kritisch auf deren Zuverlässigkeit und Genauigkeit zu hinterfragen. Zudem werden die wichtigsten Normen einiger der Prüfverfahren gelernt.</p> <p>Praktische Vorlesungsteile werden die theoretischen Inhalte ergänzen und vertiefen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Einleitung: Notwendigkeit und praktischer Bezug von Prüfverfahren und Analytik in der Kunststofftechnik 		

- Molekulare Charakterisierung: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Charakterisierung der Fließeigenschaften: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Charakterisierung der mechanischen Festkörpereigenschaften: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Messung thermodynamischer und physikalischer Größen: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Anwendung von mikroskopischen Methoden: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Bauteilprüfung: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Standardisierung und Normung von Prüfverfahren: Notwendigkeit und Grenzen
- Praxisbezogene Übungen zur Auswahl, Durchführung und Interpretation von Prüfverfahren und der Analytik in der Kunststofftechnik

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Präsentation in PDF-Format • Bonten, C.: Kunststofftechnik, Carl Hanser Verlag • Grellmann, W.; Seidler, S.: Kunststoffprüfung, Carl Hanser Verlag • Frick, A.; Stern, C.: Praktische Kunststoffprüfung, Carl Hanser Verlag
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	605601 Zerstörende Prüfung und Analytik von Kunststoffen
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium: 62 h Summe: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	60561 Charakterisierung und Prüfung von Polymeren und Kunststoffen (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	Institut für Kunststofftechnik

Modul: 60570 Faserkunststoffverbunde

2. Modulkürzel:	041711002	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Marc Kreutzbruck		
9. Dozenten:	Marc Kreutzbruck		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden verstehen den Zusammenhang zwischen Werkstoff-Aufbau und Eigenschaften. Sie sind in der Lage, anhand des erlernten Wissens über Auswahl und Herstellung der Materialien deren Einsatz richtig umsetzen. Sie können die Problematik von Materialfehlern bei der Herstellung und im Bauteileinsatz erkennen und geeignete Maßnahmen treffen.		
13. Inhalt:	Nach der Einführung in die Besonderheiten des Leichtbau-Werkstoffs „Faserverbund“ wird auf die unterschiedlichen Matrix- und Faserarten eingegangen. Anschließend werden die zahlreichen Halbzeuge behandelt und die typischen Herstellungsverfahren näher erläutert. Zu diesen zählen unter anderem: <ul style="list-style-type: none"> • Spritzgießen • SMC, RTM • Pultrusion • Flechten, Wickeln u.v.m. Nach der Herstellung wird auf die Eigenschaften des Faserkunststoffverbundes eingegangen, die unter anderem die Steifigkeiten und kritischen Faserlängen dieser Materialien beinhalten. Nach einer kurzen, aber dennoch wichtigen Einführung in die Schäden vor, während und nach der Herstellung werden die aktuellen Einsatzgebiete von Faserkunststoffverbunden behandelt. Recycling von Faserkunststoffverbunden und die daraus resultierenden Problemen sind ebenfalls Teil dieser Vorlesung.		
14. Literatur:	Detaillierte Vorlesungsunterlagen Faserverbund-Kunststoffe: Werkstoffe, Verarbeitung, Eigenschaften:Gottfried W. Ehrenstein, ISBN: 3446227164, 9783446227163		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	605701 Vorlesung Faserkunststoffverbunde		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28Stunden Selbststudium: 62 Stunden Summe: 90 Stunden		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 60571 Faserkunststoffverbunde (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min.,
Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 39960 Grundlagen der zerstörungsfreien Prüfung

2. Modulkürzel:	041711023	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Marc Kreutzbruck		
9. Dozenten:	Marc Kreutzbruck		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 4. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 4. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind mit dem Prinzip und den typischen Anwendungsbereichen der einzelnen zerstörungsfreien Prüfverfahren vertraut, sie kennen die Besonderheiten, so daß sie die am besten geeigneten Verfahren für spezifische Anwendungen auswählen und die damit erzielten Ergebnisse zuverlässig interpretieren können.		
13. Inhalt:	Nach der Aufbereitung der Grundlagen von Schwingungen und Wellen werden die modernen zerstörungsfreien Prüfverfahren (ZfP) vorgestellt, und zwar geordnet nach elektromagnetischen Wellen, elastischen Wellen (linear und nichtlinear) und dynamischem Wärmetransport (z.B. Lockin-Thermografie). Zu jedem Verfahren wird das zugrunde liegende physikalische Prinzip erläutert, Vorteile und Einschränkungen und schließlich typische Anwendungsbeispiele an industrierelevanten Bauteilen.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Detailliertes Vorlesungsskript • Handbook of nondestructive evaluation, Charles J. Hellier, McGraw-Hill, Inc., 2001, ISBN: 0-07-028121-1 • Nondestructive testing, Lous Cartz, ASM Int., 1995, ISBN: 0-87170-517-6 • Spezielle und aktuelle Veröffentlichungen, die im Laufe der Vorlesungen verteilt werden. • Weiterführende Literaturzitate. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	399601 Vorlesung Zerstörungsfreie Prüfverfahren		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	21 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	69 h	
	Gesamt:	90 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39961 Grundlagen der zerstörungsfreien Prüfung (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Overhead-Projektor, Tafelanschriebe, vereinzelt auch Beamer.		
20. Angeboten von:	Institut für Kunststofftechnik		

Modul: 37690 Konstruieren mit Kunststoffen

2. Modulkürzel:	041710008	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Christian Bonten	
9. Dozenten:		Christian Bonten	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Kunststofftechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>	
12. Lernziele:		<p>Durch überlagertes Zusammenwirken von Bauteil-Gestaltung, Verarbeitungsverfahren und Werkstoff ist die Vorhersage der Eigenschaften des fertigen Kunststoffbauteils ein komplexer Analyseprozess. Die Vorlesung Konstruieren mit Kunststoffen versetzt die Studierenden in die Lage, Wissen anzuwenden, um werkstoffgerecht, verarbeitungsgerecht und belastungsgerecht zu konstruieren. Des Weiteren können die Studierenden das erlernte Wissen eigenständig erweitern und auf neue Produkte, Verarbeitungsrandbedingungen und neue eingesetzte Werkstoffe sinngemäß anpassen. Anhand konkreter Kunststoffbauteile und Beispielkonstruktionen werden die Studierenden auf konstruktionsbedingte Aufgabenstellungen mit Kunststoffen vorbereitet.</p>	
13. Inhalt:		<p>Konstruieren mit Kunststoffen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einführung zur Notwendigkeit und Anforderung bei der Entwicklung neuer Produkte • Schritte zur Umsetzung des Lösungskonzeptes in ein stofflich und maßlich festgelegtes Bauteil: Auswahl des Werkstoffes und des Fertigungsverfahrens, sowie die Gestaltung und Dimensionierung • Korrelation zwischen Stoffeigenschaften und Verarbeitungseinflüssen • Fertigungsgerechte Produktentwicklung: Beispiel der Spritzgießsonderverfahren • Einführung in die Auslegung des Spritzgießwerkzeuges • Gestaltungs- und Dimensionierungsrichtlinien im konstruktiven Einsatz mit Kunststoff • Modellbildung und Simulation in der Bauteilauslegung unter Berücksichtigung des jeweiligen Verarbeitungsprozesses • Werkstoffgerechtes Konstruieren und spezielle Verbindungstechniken • Gestaltungsrichtlinien für Weiterverarbeitungsverfahren • Überblick über Maschinenelemente aus Kunststoff • Hybridkonstruktionen 	

- Einführung in Rapid Prototyping und Rapid Tooling
-

14. Literatur:

Präsentation in pdf-Format

Ehrenstein, Gottfried W.: Mit Kunststoffen konstruieren - Eine Einführung, Carl Hanser Verlag München, ISBN-10: 3-446-41322-7/ISBN-13: 978-3-446-41322-1.

Erhard, Gunter: Konstruktion mit Kunststoffen, Carl Hanser Verlag München, ISBN 3-446-22589-7.

Bonten, Christian: Produktentwicklung - Technologiemanagement für Kunststoffprodukte, Carl Hanser Verlag München, ISBN 3-446-21696-0

Eyerer, Peter, T. Hirth, P. Elsner: Polymer Engineering - Technologien und Praxis, Springer-Verlag Berlin Heidelberg, ISBN 3-540-72402-5

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 376901 Vorlesung Kunststoff-Konstruktionstechnik 1
 - 376902 Vorlesung Kunststoff-Konstruktionstechnik 2
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
Selbststudium: 124 h
Summe: 180 h

Es gibt keine alten Prüfungsaufgaben

17. Prüfungsnummer/n und -name:

37691 Konstruieren mit Kunststoffen (PL), schriftlich oder mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

- Beamer-Präsentation
 - Tafelanschriften
-

20. Angeboten von:

Institut für Kunststofftechnik

Modul: 39450 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling

2. Modulkürzel:	041710006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Bonten • Michael Kroh 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind befähigt Kunststoffaufbereitungsprozesse zu analysieren und aus Modellen die wichtigsten Kenngrößen eines Aufbereitungsprozesses abzuleiten. Sie können einfache Modelle entwickeln, mit deren Hilfe Experimente beschreiben und daraus die richtigen Schlüsse für den Aufbereitungsprozess ziehen. Sie können mit diesem Werkzeug Versuchsergebnisse bewerten und Vorhersagen hinsichtlich der Qualität neu generierter Kunststoffe machen. Sie schöpfen damit neue Grundlagen für die Gestaltung von Kunststoffaufbereitungsmaschinen und -prozessen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Darstellung und formale Beschreibung der kontinuierlichen und diskontinuierlichen Grundoperationen der Kunststoffaufbereitung (Zerteilen, Verteilen, Homogenisieren, Entgasen, Granulieren). Modifikation von Polymeren durch Einarbeitung von Additiven (Pigmente, Stabilisatoren, Gleitmittel, Füll- und Verstärkungsstoffen, Schlagzähmacher, etc.). Dargestellt werden ferner die Grundlagen der reaktiven Kunststoffaufbereitung und darauf aufbauend, die Generierung neuer Werkstoffeigenschaftenprofile durch Funktionalisieren, Blenden und Legieren. Behandelt werden ferner theoretische Ansätze zur Beschreibung der Morphologieausbildung bei Mehrphasensystemen sowie Konzepte zur Herstellung von Kunststoffen auf der Basis nachwachsender Rohstoffe.</p> <p>Übersicht über gängige Kunststoffrecyclingprozesse; Verfahrens- und Anlagenkonzepte; Eigenschaften und Einsatzfelder von Rezyklaten.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Umfangreiches Skript • I.Manas, Z. Tadmor: Mixing and Compounding of Polymers, C.Hanser Verlag, München 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	394501 Vorlesung Carbon Composites Trainee-Programm		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	28 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	62 h	
	Gesamt:	90 h	

17. Prüfungsnummer/n und -name: 39451 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling (BSL),
mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Beamer-Präsentation Tafelanschiebe

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 68040 Kunststoffe in der Medizintechnik

2. Modulkürzel:	[pord.modulcode]	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Kunststofftechnik - Einführung und Grundlagen		
12. Lernziele:	Nach erfolgreichem Besuch der Lehrveranstaltung sollen die Teilnehmer befähigt sein, die grundlegenden Herausforderungen an Kunststoffe bzw. deren Verarbeitung im Umfeld von Medizinprodukten zu kennen und entsprechend einsetzen zu können.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Kunststoffe im medizinischen Alltag (Besonderheiten der medizintechnischen Anwendung) • Produktentwicklung von Kunststoffbauteilen in der Medizintechnik (Regulatorische Anforderungen, medizinische Anforderungen, Entwicklungsverifizierung und -validierung, Zulassung) • Verarbeitung von Kunststoffbauteilen für die Medizintechnik (Regulatorische Anforderungen, spezifische Verarbeitungsbedingungen, Reinraumproduktion, Sterilisation) • Entwicklungs- und Fertigungstrends (Markteinflüsse, Individualisierung, Miniaturisierung, Sensor- und Funktionsintegration, Health 4.0) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Wintermantel, E., Ha, S.-W., Medizintechnik - Life Science Engineering, Springer Verlag, 5. Auflage, 2009 • Schönberger, M., Hoffstetter, M., Emerging Technologies in Medical Plastic Engineering and Manufacturing, Elsevier Verlag, 1. Auflage, 2016 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	680401 Vorlesung Kunststofftechnik und Medizinprodukte		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium: 62 h Summe: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	68041 Kunststoffe in der Medizintechnik (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:

Modul: 39420 Kunststoffverarbeitungstechnik 1

2. Modulkürzel:	041710003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Bonten • Simon Geier 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>		
12. Lernziele:	<p>Studierenden vertiefen und erweitern ihr Grundlagenwissen über die beiden wichtigsten Kunststoffverarbeitungstechniken „Extrusion“ und „Spritzgießen“. Die Studenten erlangen die Fähigkeit, ihr Wissen im praktischen und industriellen Betriebsalltag zu integrieren. Sie können die Komplexität des einzelnen Verarbeitungsprozesses analysieren, bewerten und daraus Möglichkeiten zur Weiterentwicklung ableiten.</p>		
13. Inhalt:	<p>Behandlung der wichtigsten Formgebungsverfahren Extrusion und Spritzgießen sowie Folgeverfahren und Sonderverfahren.</p> <p>Extrusion:</p> <p>Unterteilung der verschiedenen Arten der Extrusion (Doppelschnecke, Einschnecke), Maschinenkomponenten, Extrusionsprozess, rheologische und thermodynamische Detailvorgänge in Schnecke und Werkzeug, Grundlagen der Prozesssimulation. Folgeprozesse Folienblasen, Flachfolie, Blasformen, Thermoformen</p> <p>Spritzgießen:</p> <p>Maschinenkomponenten, Spritzgießprozess und -zyklus, rheologische und thermodynamische Detailvorgänge in Schnecke und Spritzgießwerkzeug, Grundlagen der Prozesssimulation. Sonderverfahren wie z.B.</p> <p>Mehrkomponentenspritzgießen, Montagespritzgießen, In-Mold-Decoration u.a.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Präsentation in pdf-Format • W. Michaeli, Einführung in die Kunststoffverarbeitung, Hanser Verlag. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	394201 Vorlesung Kunststoffverarbeitung 1		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	28 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	62 h	
	Gesamt:	90 h	

17. Prüfungsnummer/n und -name: 39421 Kunststoffverarbeitungstechnik 1 (BSL), schriftlich oder mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Beamer-Präsentation, OHF, Tafelanschriften

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 39430 Kunststoffverarbeitungstechnik 2

2. Modulkürzel:	041710004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Christian Bonten	
9. Dozenten:		<ul style="list-style-type: none"> • Christian Bonten • Hubert Ehbing 	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>	
12. Lernziele:		<p>Durch die Vorlesung bauen die Studierenden das Wissen über die Verarbeitung aller Polymerwerkstoffe, deren physikalische und chemische Eigenschaften maßgeblich erst durch Reaktion im Verarbeitungsprozess bestimmt werden, auf. Die Studierenden beherrschen die Besonderheiten der Verarbeitungstechnologien dieser reagierenden Werkstoffe. Sie sind darüber hinaus vertraut mit den spezifischen Materialeigenschaften dieser Werkstoffe und verstehen es, diese gezielt in unterschiedlichsten Anwendungen nutzbar zu machen.</p>	
13. Inhalt:		<p>Die Vorlesung behandelt die gängigen Formgebungsprozesse für reagierende Polymerwerkstoffe unter verfahrens-, betriebs- und anlagentechnischen Gesichtspunkten.</p> <p>Verarbeitungstechnologie von Reaktionskunststoffen:</p> <p>Werkstoffliche und prozesstechnische Aspekte der Polyurethanherstellung, Verarbeitungsverfahren für Kautschuke (z.B. Silikonkautschuk) und Harzsysteme, Werkstoffeigenschaften und wie diese gezielt durch den Formgebungsprozess beeinflusst werden können, Charakterisierung des Verarbeitungsverhaltens, Technologien zur Qualitätssicherung, Verwendung von Simulationswerkzeugen</p> <p>Technologie der Pressen (z.B. SMC); Technologie der Schaumstoffherstellung:</p> <p>Stoffliche und prozesstechnische Aspekte der Schaumstoffherstellung, Reaktionsschaumstoffe, Spritzgießen und Extrudieren thermoplastischer Schaumsysteme, Verwendung von Schaumwerkstoffen zur Gewichtsreduktion (Leichtbau) und zur Dämmung (akustische und thermische Dämmung), Gestalten mit Schaumstoffen</p>	
14. Literatur:		<ul style="list-style-type: none"> • Präsentation in pdf-Format • W. Michaeli, Einführung in die Kunststoffverarbeitung, Hanser Verlag. 	
15. Lehrveranstaltungen und -formen:		394301 Vorlesung Kunststoffverarbeitung 2	
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:		<p>Präsenzzeit: 28 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h</p>	

Gesamt:

90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 39431 Kunststoffverarbeitungstechnik 2 (BSL), schriftlich oder mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

- Beamer-Präsentation
- Tafelanschriften

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 60540 Methoden der zerstörungsfreien Prüfung

2. Modulkürzel:	041711001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Marc Kreutzbruck		
9. Dozenten:	Marc Kreutzbruck		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden sind mit dem Prinzip und den typischen Anwendungsbereichen der einzelnen zerstörungsfreien Prüfverfahren vertraut, sie kennen die Besonderheiten, so dass sie die am besten geeigneten Verfahren für spezifische Anwendungen auswählen und die damit erzielten Ergebnisse zuverlässig interpretieren können. Sie sind nach den Übungen und dem Praktikum in der Lage, bauteil- und werkstoffspezifisch das optimale zerstörungsfreie Prüfverfahren (ZfP) auszuwählen, im Prüflabor auf vorgegebene Bauteile anzuwenden, den Messablauf zu protokollieren, das Ergebnis zu interpretieren und die Genauigkeit der Aussage zu quantifizieren. Sie sind in der Lage, die werkstoffspezifischen Fehler zu klassifizieren und auch zu charakterisieren. Sie wissen, worauf es bei Messungen mit dem jeweiligen Prüfverfahren ankommt (Messtechnikaspekt) und können die benötigten einzelnen messtechnischen Komponenten auswählen und bedienen.		
13. Inhalt:	Nach der Aufbereitung der Grundlagen von Schwingungen und Wellen werden die modernen zerstörungsfreien Prüfverfahren (ZfP) vorgestellt. Zu diesen Verfahren zählen unter anderem: <ul style="list-style-type: none"> • Röntgen • Wirbelstrom • magnetische Streuflußprüfung • Ultraschall • Thermografie • weitere Sonderverfahren Zu jedem Verfahren wird das zugrunde liegende physikalische Prinzip erläutert, Vorteile und Einschränkungen beschrieben und schließlich typische Anwendungsbeispiele an industrierelevanten Bauteilen gezeigt. <p>Die Übungen folgen inhaltlich dem Aufbau der Vorlesung und werden im 14-tägigen Wechsel mit dem Praktikum angeboten. Hierbei wird nicht nur der Vorlesungsstoff vertieft, sondern inhaltlich Vorbereitungsarbeit für das Praktikum geleistet.</p> <p>Das Praktikum besteht aus sieben unterschiedlichen Versuchen, die inhaltlich dem Aufbau der Vorlesung und den Übungen folgen. Die Verfahren werden jeweils auf konkrete praxisrelevante Beispiele angewendet, typische Ergebnisse erzielt und interpretiert. Das Praktikum wird im 14-tägigen Wechsel mit den Übungen angeboten</p>		

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none">• Detaillierte Vorlesungsunterlagen• Übungsaufgaben• Ausführliche Praktikumsanleitungen auf Homepage und in ILIAS• Handbook of nondestructive evaluation, Charles J. Hellier, McGraw-Hill, Inc., 2001, ISBN: 0-07-028121-1
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 605401 Vorlesung Zerstörungsfreie Prüfung• 605402 Übung Zerstörungsfreie Prüfung• 605403 Praktikum Zerstörungsfreie Prüfung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: Vorlesung: 28 Stunden Übungen: 14 Stunden Praktikum: 14 Stunden Selbststudium: Vorlesung: 62 Stunden Übungen: 31 Stunden Praktikum: 31 Stunden Summe: 180 Stunden
17. Prüfungsnummer/n und -name:	60541 Methoden der zerstörungsfreien Prüfung (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 33790 Praktikum Kunststofftechnik

2. Modulkürzel:	041710009	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	Christian Bonten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden sind in der Lage, theoretische Vorlesungsinhalte sinnvoll anzuwenden und sie weitgehend selbständig in die Praxis umzusetzen.		
13. Inhalt:	Nähere Informationen zum den Laborpraktika erhalten Sie unter: http://www.ikt.uni-stuttgart.de/lehre/lehrveranstaltungen.html Die Anmeldung zu den Versuchen erfolgt in ILIAS.		
14. Literatur:	Skript, e-learning Programme, Praktikumsunterlagen		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 337901 Spezialisierungsfachversuch 1 • 337902 Spezialisierungsfachversuch 2 • 337903 Spezialisierungsfachversuch 3 • 337904 Spezialisierungsfachversuch 4 • 337905 Praktische Übungen: Allgemeines Praktikum Maschinenbau (APMB) 1 • 337906 Praktische Übungen: Allgemeines Praktikum Maschinenbau (APMB) 2 • 337907 Praktische Übungen: Allgemeines Praktikum Maschinenbau (APMB) 3 • 337908 Praktische Übungen: Allgemeines Praktikum Maschinenbau (APMB) 4 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 30 Stunden Selbststudiumszeit/ Nacharbeitszeit: 60 Stunden Gesamt: 90 Stunden		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	33791 Praktikum Kunststofftechnik (USL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe

2. Modulkürzel:	041710007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Kalman Geiger • Christian Bonten 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind befähigt rheometrische Messergebnisse zu analysieren und aus Modellen die wichtigsten rheologischen Kenngrößen einer Kunststoffschmelze abzuleiten. Sie können einfache Modelle entwickeln, mit deren Hilfe Experimente beschreiben und daraus die richtigen Schlüsse für rheologischen Eigenschaften einer Kunststoffschmelze ziehen. Sie können mit diesem Werkzeug Versuchsergebnisse bewerten und Vorhersagen hinsichtlich des Fließverhaltens von Kunststoffschmelzen machen. Sie schöpfen damit neue Grundlagen für die Gestaltung von rheometrischen Messverfahren.</p>		
13. Inhalt:	<p>Aufgabe und Bedeutung der Rheologie und Rheometrie in der Kunststofftechnik; Aufbau und Struktur rheologischer Zustandsgleichungen. Definition und messtechnische Ermittlung darin enthaltener Stoffwertfunktionen.</p> <p>Darstellung stoffspezifischer Rheometersysteme, ihre Messprinzipien und Auswertetechniken. Anwendung rheologischer Stoffwerte bei der Maschinen- und Werkzeugauslegung auf dem Gebiet der Kunststoffverarbeitung.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Umfassendes Skript • Praktische Rheologie der Kunststoffe und Elastomere, VDI-Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	327001 Vorlesung Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h</p> <p>Gesamt: 90 h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 32701 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

- Beamer-Präsentation
- OHF
- Tafelanschriften

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 41160 Technologiemanagement für Kunststoffprodukte

2. Modulkürzel:	041710011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	Christian Bonten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik		
12. Lernziele:	<p>Im Modul Technologiemanagement für Kunststoffprodukte</p> <ul style="list-style-type: none"> • haben die Studierenden die Phasen der Entstehung von Kunststoffprodukten, von der Idee bis zum fertigen Produkt, kennen gelernt. • haben die Studierenden die Gesamtheit der Einflüsse auf den Produktentstehungsprozess gemeinsam erarbeitet, analysiert, weiterentwickelt und auf Produktbeispiele hin angepasst. <p>Erworbene Kompetenzen: Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können Strategien für die Ausrichtung des Produktsortiments eines Unternehmens ableiten. • beherrschen die Koordination von Entwicklungsprojekten in den verschiedenen Produktentstehungsphasen. • beherrschen die Koordination von Entwicklungsprojekten innerhalb verschiedener Organisationsformen eines Unternehmens. • können das erlernte Wissen eigenständig erweitern und auf neue Märkte, Produkte und Verarbeitungstechnologien sinngemäß anpassen. 		
13. Inhalt:	<p>Technologiemanagement für Kunststoffprodukte: Behandlung der wichtigsten Phasen der Entstehung von Kunststoffprodukten aus der</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Marktsicht</u> : Produktinnovationen für die Unternehmens-sicherung; Impulse für neue Produkte; Zeitmanagement für Produktinnovationen; Strategien zur Ausrichtung des Produktsortiments. • <u>Unternehmenssicht</u> : Management von Entwicklungs-projekten; betriebliche Organisationsformen; Simul-taneous Engineering in der Kunststoffindustrie; strateg., taktische und operative Entscheidungen während der Produktentstehung; Technologiemanagement für Kunststoffprodukte; Wissens- und Innovationsmanagement. • <u>Technologiesicht</u> : <u>Alleinstellungsmerkmale von Kunststoffprodukten</u> : Werkstoffspezifische Alleinstellungsmerkmale; Vorteile der hohen Formgebungsvielfalt. <u>Konzeptphase</u> : Aufgaben der Vorentwicklung; Anforder-ungen und Funktionen von Produkten; Umset-zung in Werkstoffkennwerte; Wahl des richtigen Werkstoffes; Wahl des geeigneten Verarbeitungsverfahrens; Wahl eines geeigneten Fügeverfahrens 		

Ausarbeitungsphase : Nutzung von Prototypen; Möglichkeiten der virtuellen Gestaltgebung; Möglichkeiten der virtuellen Fertigung; Relevanz der virtuellen Erprobung; Erproben und Bewerten von Produkten

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none">• Präsentation in pdf-Format• Bonten, Christian: Produktentwicklung - Technologiemanagement für Kunststoffprodukte, Carl Hanser Verlag München, ISBN 3-446-21696-0.
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	411601 Vorlesung Technologiemanagement für Kunststoffprodukte
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium: 62 h Summe: 90 h Es gibt keine alten Prüfungsaufgaben
17. Prüfungsnummer/n und -name:	41161 Technologiemanagement für Kunststoffprodukte (BSL), schriftlich oder mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none">• Beamer-Präsentation• Tafelanschiebe
20. Angeboten von:	Institut für Kunststofftechnik

208 Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik

Zugeordnete Module: 2081 Lebensmitteltechnik - Obligatorisch
 2082 Lebensmitteltechnik - Wählbar

2081 Lebensmitteltechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 37860 Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik

Modul: 37860 Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041100051	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Reinhard Kohlus • Jörg Hinrichs • Jochen Weiss 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen die wesentlichen lebensmittel-technischen Prozesse. Die gängigen Beschreibungen der Entkeimungskinetik können angewendet werden. Spezielle Lebensmitteltechnische Verfahren sind bekannt und können erklärt und ausgewählt werden.		
13. Inhalt:	<p>Mathematische Beschreibung der Entkeimungskinetik;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Technologie und Produkte: Milch, Ei, Honig - Technologie und Produkte: Fleisch und Fleischwaren - Technologie und Produkte: Gemüse, Früchte als frische und konservierte Produkte - Technologie und Produkte: Brot, Gebäck, Snacks, Süßwaren - Technologie und Produkte: Wasser, carbonisierte Getränke, alkoholische Getränke - Technologie und Produkte: Öle, Fette, Emulgatoren 		
14. Literatur:	<p>Kessler, H.G.: Molkereitechnologie; Schuchmann, H. P.; Schuchmann, H.: Lebensmittelverfahrenstechnik Lebensmitteltechnologie: Biotechnologische, chemische, mechanische und thermische Verfahren der Lebensmittelverarbeitung R. Heiss</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	378601 Vorlesung Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>42 h Präsenz 84 h Vor- und Nachbereitung 54 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung 180 h Summe</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37861 Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:

2082 Lebensmitteltechnik - Wählbar

Zugeordnete Module: 37850 Industrial Case Studies
 37870 Anlagen und Apparatedesign
 37880 Mechanische Eigenschaften und Rheologie der Lebensmittelsysteme
 40930 Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen
 42450 Cerealien, Snacks & Süßwaren

Modul: 37870 Anlagen und Apparatedesign

2. Modulkürzel:	041100052	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:	Reinhard Kohlus		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Technische Grundlagen, Verfahrenstechnik, Physikalische Chemie		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind in der Lage ein Basic design einer Lebensmitteltechnischen oder Biotechnologischen Aufgabe anzupassen. Sie können die apparatebauliche Aufgabenstellung derart qualifizieren, dass ein optimiertes Anlagendesign entsteht. Weiterhin können Scale-up und kostenrelevante Fragestellungen quantitativ beantwortet werden.		
13. Inhalt:	Erstellen einer Anforderungsliste; Auslegung von Anlagen bzw. Apparaten; Robustes und flexibles Anlagendesign; Computational Fluid dynamics und FEM zur Apparateauslegung; Regelungskonzepte im Anlagendesign; Optimierungsrechnungen; Verfahrenstechnisches Scale up; Experimental design zur Prozessauslegung; Vorgehen beim Conceptual Process design; Hygienic design; Wirtschaftlichkeits- insbesondere „Return on Investment“ Betrachtungen		
14. Literatur:	Entwicklung verfahrenstechnischer Prozesse, E. Blass, Scale up, M. Zlokarnik, Taschenbuch Versuchsplanung: Produkte und Prozesse optimieren, W. Kleppmann.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 378701 Vorlesung Anlagen und Apparatedesign • 378702 Übung Anlagen und Apparatedesign 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	42 h Präsenz 78 h Vor- und Nachbereitung 60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung 180 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37871 Anlagen und Apparatedesign (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Universität Hohenheim		

Modul: 42450 Cerealien, Snacks & Süßwaren

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:	Reinhard Kohlus		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Basisrezepturen und einschlägigen Geräte der behandelten Produktgruppen sind bekannt. Die Studierenden kennen die wesentlichen Prozessparameter, Rohstoffe und Konsumentenattribute für die behandelten Produktgruppen und sind in der Lage Prozess und Rohstofffunktionalitäten auf einander abzustimmen. Sie beherrschen die zugrunde- liegenden physikalisch-chemischen Zusammenhänge und können diese auf den Herstellungsprozess anwenden. Die Methodik zur Produktentwicklung der Produkte wird beherrscht.</p>		
13. Inhalt:	<p>Die Technologie der Süßwaren-, Snacks- und Cerealienherstellung wird vertiefend behandelt. Die Kerntechnologien und die Rohstoff-Prozesswechselwirkungen werden besprochen. Die typischen Apparate werden vorgestellt.</p> <p>Das Vorgehen bei der Produktentwicklung, insbesondere Qualitätsparameter und deren Bestimmung, Verpackungs- und Lagerbedingungen wird für die jeweilige Produktgruppe erarbeitet.</p> <p>Im Einzelnen wird besprochen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kochextrusion und gepuffte Produkte - Bars und Riegel - Hart- und Weichkaramellen - Schaumzuckerwaren - Speiseeis - Geleeartikel 		
14. Literatur:	<p>Snack Food Processing; E Lucas; L Rooney, CRC Press 2002 Science of Ice cream; C. Clark, The Royal Society of Chemistry 2004 Zucker und Zuckerwaren; H. Hoffmann, W. Mauch, W. Untze; Behrs Verlag 1985</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	424501 Vorlesung Cerealien, Snacks & Süßwaren		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>42 h Präsenz 78 h Vor- und Nachbereitung</p>		

60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung
180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 42451 Cerealien, Snacks & Süßwaren (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 37850 Industrial Case Studies

2. Modulkürzel:	041100050	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind mit den relevanten Themen der Lebensmittelproduktion vertraut. Aspekte und Tools zur Produktionsoptimierung werden beherrscht. Die Studierenden können Aufgabenstellungen zur Produktionsgestaltung und Berücksichtigung der Anforderungen der Qualitätssicherung, Lebensmittelsicherheit und Produktionskosten lösen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Die Planung- und Durchführung der Lebensmittelproduktion wird behandelt. Aspekte und Tools zur Produktionsoptimierung werden vorgestellt. Qualitätssicherungskonzepte und sichere Produktionsgestaltung insbesondere Fragen der Rückverfolgbarkeit und des Kontaminatenmanagements werden dargestellt. Produktionskostenberechnungen werden durchgeführt. Im Einzelnen werden behandelt: Produktionsplanung; Warenannahme und Kennzeichnung; Lebensmittel-Supply chain design; TPM, Kaizen; Abwertung (Obsolates), Waste Management, Rework; Produktionskosten (Conversion Costs); QS und Lebensmittelsicherheit; Reinigungsschemata und CIP; Allergenmanagement und HACCP; Rückverfolgbarkeit und Dokumentationswesen.</p>		
14. Literatur:	<p>C. May, P. Schimek: TPM Total Productive Management, CETPM, 2009; Supply Chain Management, GS1 Germany Verlag, 2008</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 378501 Vorlesung Spezielle Aspekte der Lebensmittelproduktion und Qualitätssicherung • 378502 Übung Spezielle Aspekte der Lebensmittelproduktion und Qualitätssicherung 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>42 h Präsenz 78 h Vor- und Nachbereitung 60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung 180 h Gesamt</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>37851 Industrial Case Studies (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0</p>		

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 37880 Mechanische Eigenschaften und Rheologie der Lebensmittelsysteme

2. Modulkürzel:	041100053	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	5.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Jörg Hinrichs		
9. Dozenten:	Jörg Hinrichs		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematische, physikalische und chemische Grundlagen		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - kennen die Grundbegriffe und zugrunde liegenden theoretischen Grundlagen der Rheologie und Struktur von Lebensmitteln - überblicken und verstehen die Methoden und grundsätzlichen Messsysteme zur Charakterisierung von Lebensmittelsystemen, - erwerben Fähigkeiten in der Auswahl, Durchführung und Interpretation von Messdaten - sind in der Lage in einem Team Lebensmittelsysteme nach wissenschaftlichen Gesichtspunkten zu eruiieren, Hypothesen für Vorgänge und Modelle zu formulieren - sind in der Lage Ergebnisse in einem Bericht wieder zu geben bzw. im Rahmen eines Vortrags zu präsentieren und zu diskutieren. 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Allgemeines und Grundlagen zur Struktur, den mechanischen und dynamischen Eigenschaften von Lebensmittelsystemen. - Rheologie, Rheologische Grundbegriffe, Messmethoden zum Charakterisieren unterschiedlicher Lebensmittelmatrices; Mechanische Beanspruchung, dynamische Rheologie; - Messsysteme und Prinzipien - Methoden zur Strukturanalyse - Interpretation von rheologischen Daten und Strukturen über Modelle 		
14. Literatur:	<p>Rheological Methods in food process engineering, J.F. Steffe, Freeman Press, 1992.; Das Rheologie Handbuch, Mezger T. (Vincentz Verlag, Hannover, 2000)</p> <p>Rheologie der Lebensmittel (Behr's Verlag, Hamburg, 1993). Weipert D., Tscheuschner F., Windhab E. J.:</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 378801 Vorlesung Rheologie und Struktur von Lebensmittelsystemen • 378802 Literaturseminar Rheologie und Struktur von Lebensmittelsystemen 		

- 378803 Praktikum Rheologie und Struktur von Lebensmittelsystemen
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

84 h Präsenz
36 h Vor- und Nachbereitung
60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung
180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

37881 Mechanische Eigenschaften und Rheologie der Lebensmittelsysteme (PL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Universität Hohenheim

Modul: 40930 Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen

2. Modulkürzel:	041100055	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:	Reinhard Kohlus		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	Die Studierenden beherrschen die Auswahl und Auslegung von Trocknern für Aufgaben in der Lebensmitteltechnik; die Beschreibung und Bestimmung des Temperatur-Feuchteverhaltens von Lebensmitteln; beherrschen die Auswahl, Auslegung und Betrieb von Apparaten zur Agglomeration /Granulation von Lebensmittelsystemen.		
13. Inhalt:	Charakterisierung und Funktion von pulvrigen und trockenen Lebensmitteln und deren Eigenschaftsfunktionen, Glasszustand von Lebensmittelsystemen, Wissenschaftliche Beschreibung der Trocknung, Typische Apparate in der Trocknungstechnik der Lebensmittel und deren Anwendungen: Sprühtrockner, Konvektionstrockner, Vakuumtrockner, Gefriertrockner, Walzentrockner. Grundlage der Agglomerationstheorie, Typische Apparate in der Granulation / Agglomeration von Lebensmitteln und deren Anwendungen:		
14. Literatur:	D. Gehrman G. Esper H. Schuchmann Trocknung in der LebensmitteltechnikBehrs Verlag, 2009 Haltbarmachen von Lebensmitteln : chemische, physikalische und mikrobiologische Grundlagen der Verfahren R. Heiss; K. Eichner; Springer, 1995		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	409301 Vorlesung Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	42 h Präsenz 78 h Vor- und Nachbereitung 60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung 180		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40931 Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

209 Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik

Zugeordnete Module: 2091 Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch
 2092 Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar

2091 Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 36910 Mehrphasenströmungen
 36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik

Modul: 36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik

2. Modulkürzel:	041900005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Mechanische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, mechanische Trennprozesse bei gegebenen Fragestellungen geeignet auszulegen, zu konzipieren und bestehende Prozesse hinsichtlich ihrer Funktionalität zu beurteilen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Trenntechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flüssig-Feststoff-Trennverfahren: Sedimentation im Schwerefeld, Filtration, Zentrifugation, Flotation • Gas-Feststoff-Trennverfahren: Zentrifugation, Nassabscheidung, Filtration, Elektrische Abscheidung • Beschreibung der in der Praxis gebräuchlichen Auslegungskriterien und Apparate zu den genannten Themengebieten • Abhandlung zahlreicher Beispiele aus der Trenntechnik <p>Seminar „Filtrationsaufgaben in automobilen Anwendungen“:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aufgaben, Funktionsweise und Bauformen von Filtersystemen, Filterelementen und Filtermedien in Fahrzeugen • Anforderungen an die Filter in der Anwendung • Projektablauf in der Komponentenentwicklung • Schwerpunktmodule zu den Filtrationsaufgaben Motorluftfiltration, Kabinenluftfiltration, Kraftstofffiltration und Ölfiltration 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Müller, E.: Mechanische Trennverfahren, Bd. 1 u. 2, Salle und Sauerlaender, Frankfurt, 1980 u. 1983 		

- Stieß, M.: Mechanische Verfahrenstechnik, Springer Verlag, 1994
 - Gasper, H.: Handbuch der industriellen Fest-Flüssig- Filtration, Wiley-VCH, 2000
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 369301 Vorlesung F&E Maschinen und Apparate der Trenntechnik
- 369302 Freiwillige Übungen F&E Maschinen und Apparate der Trenntechnik
- 369303 Seminar Filtrationsaufgaben in automobilen Anwendungen

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
Selbststudium: 124 h
Summe: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

36931 Maschinen und Apparate der Trenntechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien sowie Animationen

20. Angeboten von:

Modul: 36910 Mehrphasenströmungen

2. Modulkürzel:	041900004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Höhere Mathematik I - III, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, mathematisch-numerische Modelle von Mehrphasenströmungen zu erstellen. Sie kennen die mathematischphysikalischen Grundlagen von Mehrphasenströmungen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Mehrphasenströmungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Transportprozesse bei Gas-Flüssigkeitsströmungen in Rohren • Kritische Massenströme • Blasendynamik • Bildung und Bewegung von Blasen • Widerstandsverhalten von Feststoffpartikeln • Pneumatischer Transport körniger Feststoffe durch Rohrleitungen • Kritischer Strömungszustand in Gas-Feststoffgemischen • Strömungsmechanik des Fließbettes 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Durst, F.: Grundlagen der Strömungsmechanik, Springer Verlag, 2006 • Brauer, H.: Grundlagen der Ein- und Mehrphasenströmungen, Sauerlaender, 1971 • Bird, R.: Transport Phenomena, New York, Wiley, 2002 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369101 Vorlesung Mehrphasenströmungen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 21 h Selbststudium: 69 h Summe: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36911 Mehrphasenströmungen (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform: Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien, Rechnerübungen

20. Angeboten von:

2092 Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar

Zugeordnete Module:	14100	Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft
	14180	Numerische Strömungssimulation
	15560	Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik
	15580	Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen
	32700	Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe
	36920	F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung
	36940	Strömungs- und Partikelmesstechnik
	37000	Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik
	38360	Methoden der Numerischen Strömungssimulation
	41010	Modellierung von Zweiphasenströmungen
	51920	Feststoff-Zerkleinerungstechnik
	51930	Zerstäubungs- und Emulgiertechnik
	68040	Kunststoffe in der Medizintechnik

Modul: 36920 F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung

2. Modulkürzel:	041900008	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Michael Durst		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden kennen Techniken und Vorgehensweisen, um Forschungs- und Entwicklungsprojekte sowie Aufgabenstellungen in diesem Bereich effizient und effektiv zu planen und die notwendigen Entwicklungsprozesse zu erstellen und zu organisieren. Sie kennen Konzepte zur Produktentwicklung und zum Produktmanagement wie Simultaneous Engineering. Die Studierenden beherrschen Techniken für eine kreative Produktentwicklung und ein effizientes Zeitmanagement.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen zu F&E Management • Grundlegende Vorgehensweisen und Entwicklungsprozesse • Arten von F&E Projekten und F&E Strategien • Planung und Durchsetzen von Entwicklungsprojekten • Umsetzung von Ideen in Produkte • Struktur des Produktentstehungsprozesses • Kreativitätstechniken • Spannungsfeld Entwicklungsingenieur und Kunde • Benchmarking und „Best Practices“ • Portfoliotechniken • Lastenheft/Pflichtenheft • F&E Roadmap • Beispiele aus der Praxis im Bereich Automotive Filtration & Separation 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Skript in Form der Präsentationsfolien • Drucker, P.F.: Management im 21. Jahrhundert. Econ Verlag München, 1999. • Durst, M.; Klein, G.-M.; Moser, N.: Filtration in Fahrzeugen. verlag moderne industrie, Landsberg/Lech, 2. Aufl. 2006. • Fricke, G.; Lohse, G.: Entwicklungsmanagement. Springer Verlag Berlin/Heidelberg/New York, 1997 • Higgins, J. M.; Wiese, G. G.: Innovationsmanagement. Springer-Verlag Berlin/Heidelberg/New York, 1996 • Imai, M.: KAIZEN. McGraw-Hill Verlag New York, 1986 • Imai, M.: Gemba Kaizen. McGraw-Hill Verlag New York, 1997 • Kroslid, D. et al.: Six Sigma. Hanser Verlag München, 2003 • Pepels, W.: Produktmanagement. 3. Aufl. Oldenbourg Verlag München Wien, 2001 • Ribbens, J.A.: Simultaneous Engineering for New Product Development - Manufacturing Applications. John Wiley & Sons New York, 2000 		

- Saad, K.N.; Roussel, P.A.; Tiby, C.: Management der F&E Strategie. Arthur D. Little (Hrsg.), Gabler Verlag, 1991
- Schröder, A.: Spitzenleistungen im F&E Management. verlag moderne industrie, Landsberg/Lech 2000

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369201 Vorlesung F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Nachbearbeitungszeit: 69 h Summe: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36921 F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Präsentationsfolien
20. Angeboten von:	

Modul: 51920 Feststoff-Zerkleinerungstechnik

2. Modulkürzel:	041900013	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Michael Durst		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, die Entstehung und den Transport von Partikeln sowie die unter den Partikeln auftretenden Wechselwirkungen zu beschreiben.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Physikalische Grundlagen der Zerkleinerung; Beanspruchungsarten • Bruchverhalten; Zerkleinerungshypothesen • Energieausnutzung • Zerkleinerungsmaschinen/Auslegungsbeispiele (Grundlagen) • Praxisbeispiele (e.g. Recycling-Anlage) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Wozniak, G.: Zerstäubungstechnik, Springer Verlag, 2003 • Troesch, H.: Mechanische Verfahrenstechnik, VDI-Verlag, 1999 • Stang, M.: Zerkleinern und Stabilisieren von Tropfen beim mechanischen Emulgieren, VDI-Fortschrittsbericht, 1998. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	519201 Vorlesung Feststoff-Zerkleinerungstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 69 h Gesamt: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	51921 Feststoff-Zerkleinerungstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesungsskript ausformuliert; Präsentationsfolien und teilweise Tafelanschrieb.		
20. Angeboten von:	Mechanische Verfahrenstechnik		

Modul: 14100 Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft

2. Modulkürzel:	042000100	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Stefan Riedelbauch		
9. Dozenten:	Stefan Riedelbauch		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Wahlpflichtmodul Gruppe 1 (Strömungsmechanik) • Technische Strömungslehre (Fluidmechanik 1) oder Strömungsmechanik 		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden kennen die prinzipielle Funktionsweise von Wasserkraftanlagen und die Grundlagen der hydraulischen Strömungsmaschinen. Sie sind in der Lage, grundlegende Voraussetzungen von hydraulischen Strömungsmaschinen in Wasserkraftwerken durchzuführen sowie das Betriebsverhalten zu beurteilen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Die Vorlesung vermittelt die Grundlagen von Kraftwerken, Turbinen, Kreiselpumpen und Pumpenturbinen. Dabei werden die verschiedenen Bauarten und deren Kennwerte, Verluste sowie die dort auftretenden Kavitationserscheinungen vorgestellt. Es wird eine Einführung in die Auslegung von hydraulischen Strömungsmaschinen und die damit zusammenhängenden Kennlinien und Betriebsverhalten gegeben. Mit der Berechnung und Konstruktion einzelner Bauteile von Wasserkraftanlagen wird die Auslegung von hydraulischen Strömungsmaschinen vertieft.</p> <p>Zusätzlich werden noch weitere Komponenten in Wasserkraftanlagen wie beispielsweise „Hydrodynamische Getriebe und Absperr- und Regelorgane behandelt.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Skript "Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft" • C. Pfeleiderer, H. Petermann, Strömungsmaschinen, Springer Verlag • W. Bohl, W. Elmendorf, Strömungsmaschinen 1 & 2, Vogel Buchverlag • J. Raabe, Hydraulische Maschinen und Anlagen, VDI Verlag • J. Giesecke, E. Mosonyi, Wasserkraftanlagen, Springer Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 141001 Vorlesung Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft • 141002 Übung Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft • 141003 Seminar Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft 		

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 48h + Nacharbeitszeit: 132h = 180h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	14101 Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0,
18. Grundlage für ... :	29210 Transiente Vorgänge und Regelungsaspekte in Wasserkraftanlagen
19. Medienform:	Tafel, Tablet-PC, Powerpoint Präsentation
20. Angeboten von:	

Modul: 68040 Kunststoffe in der Medizintechnik

2. Modulkürzel:	[pord.modulcode]	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Kunststofftechnik - Einführung und Grundlagen		
12. Lernziele:	Nach erfolgreichem Besuch der Lehrveranstaltung sollen die Teilnehmer befähigt sein, die grundlegenden Herausforderungen an Kunststoffe bzw. deren Verarbeitung im Umfeld von Medizinprodukten zu kennen und entsprechend einsetzen zu können.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Kunststoffe im medizinischen Alltag (Besonderheiten der medizintechnischen Anwendung) • Produktentwicklung von Kunststoffbauteilen in der Medizintechnik (Regulatorische Anforderungen, medizinische Anforderungen, Entwicklungsverifizierung und -validierung, Zulassung) • Verarbeitung von Kunststoffbauteilen für die Medizintechnik (Regulatorische Anforderungen, spezifische Verarbeitungsbedingungen, Reinraumproduktion, Sterilisation) • Entwicklungs- und Fertigungstrends (Markteinflüsse, Individualisierung, Miniaturisierung, Sensor- und Funktionsintegration, Health 4.0) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Wintermantel, E., Ha, S.-W., Medizintechnik - Life Science Engineering, Springer Verlag, 5. Auflage, 2009 • Schönberger, M., Hoffstetter, M., Emerging Technologies in Medical Plastic Engineering and Manufacturing, Elsevier Verlag, 1. Auflage, 2016 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	680401 Vorlesung Kunststofftechnik und Medizinprodukte		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium: 62 h Summe: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	68041 Kunststoffe in der Medizintechnik (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:

Modul: 15580 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen

2. Modulkürzel:	041110012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Jochen Kerres		
9. Dozenten:	Jochen Kerres		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Vorlesung: Thermodynamik</p> <p>Grundlagen der Makromolekularen Chemie</p> <p>Grundlagen der Anorganischen Chemie</p> <p>Grundlagen der Physikalischen Chemie</p> <p>Übungen: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die komplexen physikochemischen Grundlagen (insbesondere Thermodynamik und Kinetik) von membrantechnologischen Prozessen (molekulare Grundlagen des Transports von Permeanden durch eine Membranmatrix und molekulare Grundlagen der Wechselwirkung zwischen Permeanden und Membranmatrix) • verstehen, wie eine Separation zwischen verschiedenen Komponenten einer Stoffmischung mittels des jeweiligen Membranprozesses erreicht werden kann (Separationsmechnismus, ggf. Kopplung verschiedener Mechanismen) • verstehen die materialwissenschaftlichen Grundlagen des nanoskopischen, mikroskopischen und makroskopischen Aufbaus und der Herstellung der unterschiedlichen Membrantypen (für organische Polymermembranen ist vertieftes polymerwissenschaftliches Verständnis erforderlich, für anorganische Membranen Verständnis der anorganischen und elementorganischen Chemie, z. B. das Sol-Gel-Prinzip) 		

	<ul style="list-style-type: none"> • sind in der Lage, für ein bestehendes Separationsproblem den dafür geeigneten Membrantrennprozess, ggf. auch eine Kombination verschiedener Membranverfahren, anzuwenden, - können grundlegende Berechnungen von Membrantrennprozessen durchführen (Permeationsfluß, Permeation und Permeationskoeffizient, Diffusion und Diffusionskoeffizient, Löslichkeit und Löslichkeitskoeffizient, Trennfaktor, Selektivität, Abschätzung der Wirtschaftlichkeit von Membrantrennprozessen)
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Physikochemische Grundlagen der Membrantechnologie, einschließlich Grundlagen der Elektrochemie • Grundlagen und Anwendungsfelder der wichtigsten Membrantrennprozesse (Mikrofiltration, Ultrafiltration, Nanofiltration, Umkehrosmose, Elektrodialyse, Dialyse, Gastrennung, Pervaporation, Perstraktion) • Grundlagen von Elektrolyse, Brennstoffzellen und Batterien, einschließlich der in diesen Prozessen zur Verwendung kommenden Materialien • Grundlagen der Membranbildung (z. B. Phaseninversionsprozeß) • Klassifizierung der unterschiedlichen Membrantypen nach verschiedenen Kriterien (z. B. poröse Membranen - dichte Membranen, oder geladene Membranen (Ionenaustauschermembranen) - ungeladene Membranen oder organische Membranen - mixed-matrix-Membranen - anorganische Membranen) • Herstellprozesse für die und Aufbau der unterschiedlichen Membrantypen • Charakterisierungsmethoden für Membranen und Membrantrennprozesse
14. Literatur:	<p>Kerres, J.: Vorlesungsfolien und weitere Materialien H. Strathmann und E. Drioli: An Introduction to Membrane Science and Technology M. Mulder: Basic Principles of Membrane Technology Hamann-Vielstich: Elektrochemie</p>
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	155801 Vorlesung Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15581 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Beamer, Ausstellung der Präsentationsfolien
20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 38360 Methoden der Numerischen Strömungssimulation

2. Modulkürzel:	041600612	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Eckart Laurien		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Mechanische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Numerik, Strömungsmechanik oder Technische Strömungslehre		
12. Lernziele:	Studenten besitzen fundiertes Wissen über die Algorithmen zur numerischen Strömungssimulation als Grundlage für problemangepasste Simulationsprogramme		
13. Inhalt:	<p>1 Einführung</p> <p>1.1 Beispiele für die Anwendung Numerischer Methoden</p> <p>1.2 Vorgehensweise der Numerischen Strömungssimulation</p> <p>1.3 Eigenschaften von Differentialgleichungen</p> <p>1.4 Differenzenverfahren zur Lösung der Poissongleichung</p> <p>1.5 Geschichte der Numerischen Strömungssimulation</p> <p>2 Simulation eindimensionaler kompressibler Strömungen</p> <p>2.1 Beispiel: Stoßausbreitung in einem Rohr</p> <p>2.2 Explizites Einschrittverfahren mit zentralen Differenzen</p> <p>2.3 Lax-Wendroff Verfahren</p> <p>3 Dreidimensionale Grundgleichungen der Strömungsmechanik</p> <p>3.1 Ableitung für kompressible Strömungen</p> <p>3.2 Randbedingungen</p> <p>3.3 Vereinfachungen für inkompressible Strömungen</p> <p>3.4 Randbedingungen</p> <p>3.5 Beispiel einer Lösungsmethode: DuFort-Frankel Verfahren</p> <p>3.6 Semi-Implizite Methode</p> <p>4 Grundlagen der Diskretisierung</p> <p>4.1 Zeitdiskretisierung</p> <p>4.2 Diskretisierungsfehler</p> <p>4.3 Rundungsfehler</p> <p>4.4 Diskretisierung eindimensionaler Modellgleichungen</p> <p>5 Netzgenerierung</p> <p>5.1 Numerische Netze</p> <p>5.2 Interpolationsmethode</p> <p>5.3 Generierung Unstrukturierter Netze</p> <p>5.4 Netzadaption</p> <p>6 Finite-Differenzen Methoden</p>		

6.1 Transformation in den Rechenraum
6.2 Berechnung der Metrik-Koeffizienten
6.3 MacCormack Verfahren
7 Finite-Volumen Methoden
7.1 Finite-Volumen Methode für eine Dgl. 1. Ordnung
7.2 Finite-Volumen Methode für die Poissongleichung
7.3 Semi-Implizite Finite-Volumen Methode
7.4 Runge-Kutta Finite-Volumen Methode

14. Literatur:	E. Laurien und H. Oertel jr.: Numerische Strömungsmechanik, 4. Auflage, Vieweg+Teubner, Wiesbaden (2011)
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	383601 Vorlesung Methoden der Numerischen Strömungssimulation
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	38361 Methoden der Numerischen Strömungssimulation (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Tafelanschrieb (80%) und ppt-Präsentation (20%)
20. Angeboten von:	Institut für Kernenergetik und Energiesysteme

Modul: 41010 Modellierung von Zweiphasenströmungen

2. Modulkürzel:	041600614	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Eckart Laurien		
9. Dozenten:	Eckart Laurien		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen, fundierte Grundlagen aus Modul „Numerische Strömungs-simulation“		
12. Lernziele:	Die Studierenden besitzen benötigte Ansätze und Methoden der mehrdimensionalen, numerischen Modellierung von Zweiphasenströmungen mit Berücksichtigung von Verdampfungs- und Kondensationsvorgängen.		
13. Inhalt:	1 Introduction 1.1 Characterization of Two-Phase Flows 1.1.1 Two-Phase Flows, Examples 1.1.2 Classification of Two-Phase Flows 1.1.3 Stokes Number 1.1.4 Turbulence in Two-Phase Flows 1.2 Euler-Lagrange Model 1.2.1 Model Equations 1.2.2 Computation of Particle-Laden Flow 1.2.3 Numerical Integration of Particle Trajectories 1.2.4 Lagrangian Turbulence Modeling 2 Adiabatic Two-Phase Flows (Gas-Liquid) 2.1 Bubble Plume 2.1.1 Mechanisms of Momentum Transfer 2.1.2 Fundamental Equations 2.1.3 Numerical Simulation of a Bubble Plume 2.2 Bubbly Pipe Flow 2.2.1 Experimental Observations 2.2.2 Numerical Simulation of Bubbly Pipe Flows 2.2.3 Bubble Dynamics 2.2.4 Derivation of the Two-Fluid Equations 2.2.5 Single-Phase Turbulence Modelling Overview 2.2.6 Prandtl's Mixing-Length Model 2.2.7 The K-epsilon Turbulence Model 2.2.8 Two-Phase Turbulence Models 2.2.9 Extended Continuum Models 2.3 Stratified Flow 2.3.1 Countercurrent Flow Experiments 2.3.2 Forces at a Wavy Surface 2.3.3 Two-Phase Turbulence Transport Models 2.4 Direct Numerical Simulation 2.4.1 Volume-of-Fluid Method 2.4.2 Example: Determination of the Virtual Mass Coefficient		

14. Literatur:	E. Laurien und H. Oertel jr.: Numerische Strömungsmechanik, 4. Auflage, Vieweg+Teubner, Wiesbaden (2011)
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	410101 Vorlesung Modellierung von Zweiphasenströmungen
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit 22,5 h + Nachbearbeitungszeit 67 h + Prüfungszeit 0,5 h = 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	41011 Modellierung von Zweiphasenströmungen (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	ppt-Präsentation, alle Folien online verfügbar unter http://www.ike.uni-stuttgart.de/lehre/M2P-index.html
20. Angeboten von:	Institut für Kernenergetik und Energiesysteme

Modul: 14180 Numerische Strömungssimulation

2. Modulkürzel:	041610002	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Eckart Laurien		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Eckart Laurien • Albert Ruprecht 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Mechanische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Numerik, Strömungsmechanik oder Technische Strömungslehre		
12. Lernziele:	<p>Studenten besitzen fundiertes Wissen über die Vorgehensweise, die mathematisch/physikalischen Grundlagen und die Anwendung der numerischen Strömungssimulation (CFD, Computational Fluid Dynamics) einschließlich der Auswahl der Turbulenzmodelle, sie sind in der Lage die fachgerechte Erweiterung, Verifikation und Validierung problemangepasster Simulationsrechnungen vorzunehmen</p>		
13. Inhalt:	<ol style="list-style-type: none"> 1 Einführung <ol style="list-style-type: none"> 1.1 Beispiel: Rohrkrümmer <ol style="list-style-type: none"> 1.1.1 Einführende Demonstration 1.1.2 Modellierung und Simulation in der Strömungsmechanik 1.1.3 Strömungsphänomene in Rohrkrümmern 1.1.4 Vorbereitung und Durchführung 2 Vorgehensweise <ol style="list-style-type: none"> 2.1 Physikalische Beschreibung <ol style="list-style-type: none"> 2.1.1 Fluide und ihre Eigenschaften 2.1.2 Kompressibilität einer Gasströmung 2.1.3 Turbulenz 2.1.4 Dimensionsanalyse 2.1.5 Ausgebildete laminare Rohrströmung 2.2 Mathematische Formulierung <ol style="list-style-type: none"> 2.2.1 Eindimensionale Grundgleichungen der Stromfadentheorie 2.2.2 Ableitung der Navier-Stokes Gleichungen 2.2.3 Randbedingungen 2.2.4 Analytische Lösungen 2.2.5 Navier-Stokes Gleichungen für kompressible Strömung 2.3 Diskretisierung <ol style="list-style-type: none"> 2.3.1 Finite-Differenzen Methode für die Poissongleichung 2.3.2 Grundlagen der Finite-Volumen Methode 2.4 Koordinatentransformation und Netzgenerierung <ol style="list-style-type: none"> 2.4.1 Klassifizierung numerischer Netze 2.4.2 Netze für komplexe Geometrien 2.5 Simulationsprogramme <ol style="list-style-type: none"> 2.5.1 Übersicht 2.5.2 Das Rechenprogramm Ansys-CFX 2.5.3 Das Rechenprogramm Open Foam 		

- 3 Grundgleichungen und Modelle
 - 3.1 Beschreibung auf Molekülebene
 - 3.1.1 Gaskinetische Simulationsmethode
 - 3.2 Laminare Strömungen
 - 3.2.1 Hierarchie der Grundgleichungen
 - 3.2.2 Die Euler-Gleichungen der Gasdynamik
 - 3.2.3 Energiegleichung
 - 3.2.4 Navier-Stokes Gleichungen für inkompressible Strömungen
 - 3.3 Turbulente Strömungen
 - 3.3.1 Visualisierung turbulenter Strömungen
 - 3.3.2 Direkte Numerische Simulation
 - 3.3.3 Reynoldsgleichungen für Turbulente Strömungen
 - 3.3.4 Prandtl'sches Mischungswegmodell
 - 3.3.5 Algebraische Turbulenzmodelle
 - 3.3.6 Zweigleichungs-Transportmodelle
 - 3.3.7 Sekundärströmungen
 - 3.3.8 Reynoldsspannungmodelle
 - 3.3.9 Klassifikation von Turbulenzmodellen
 - 3.3.10 Grobstruktursimulation
- 4 Qualität und Genauigkeit
 - 4.1 Anforderungen
 - 4.1.1 Fehler und Genauigkeit
 - 4.1.2 Anforderungen der Strömungsphysik
 - 4.1.3 Anforderungen des Ingenieurwesens
 - 4.2 Numerische Fehler und Verifikation
 - 4.2.1 Rundungsfehler
 - 4.2.2 Numerische Diffusion
 - 4.2.3 Netzabhängigkeit einer Lösung
 - 4.3 Modellfehler und Validierung
 - 4.3.1 Arbeiten mit Wandfunktionen
 - 4.3.2 Beispiel: Rohrabzweig

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • E. Laurien und H. Oertel jr.: Numerische Strömungsmechanik - Grundgleichungen und Modelle - Lösungsmethoden - Qualität und Genauigkeit, 5. Auflage, Springer Vieweg (2013) • alle Vorlesungsfolien in ILIAS verfügbar
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 141801 Vorlesung und Übung Numerische Strömungssimulation • 141802 Praktikum Numerische Strömungssimulation
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 45h + Nacharbeitszeit: 131h + Praktikumszeit: 4 h = 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	14181 Numerische Strömungssimulation (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0, keine Hilfsmittel zugelassen
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	ppt-Folien (30 %), Tafel und Kreide (65 %), Computerdemonstration (5%) Manuskripte online
20. Angeboten von:	Institut für Kernenergetik und Energiesysteme

Modul: 15560 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041910010	5. Moduldauer:	-
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	-
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Der Studierende hat die Fähigkeit zur selbständigen Durchführung einer wissenschaftlichen Arbeit erworben. Hierzu gehören: das Erkennen und die klare Formulierung der Aufgabenstellung, die Erfassung des Standes der Technik oder Forschung in einem begrenzten Bereich durch die Anfertigung und Auswertung einer Literaturrecherche, die Erstellung eines Versuchsprogramms, die praktische Durchführung von Versuchen oder die Anwendung eines Simulationsprogramms, die Auswertung und grafische Darstellung von Versuchsergebnissen und deren Beurteilung. Mit diesen Fähigkeiten besitzt der Studierende im Fachgebiet entsprechende experimentelle oder modellhafte Ansätze zur Problemlösung selbständig zu planen und auszuführen. Generell hat der Studierende in der Studienarbeit das Rüstzeug zur selbständigen wissenschaftlichen Arbeit erworben.</p>		
13. Inhalt:	<p>Bearbeitung eines Themas aus dem Fachgebiet der Veranstaltungen des Masterfaches „Mechanische Verfahrenstechnik“ (wird individuell für jeden Studierenden definiert), u.a.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Partikelanalyse • Numerische Strömungssimulation • Mischtechnik • Trenntechnik • Mehrphasenströmungen • Zerkleinerungs-, Zerstäubungs- und Emulgiertechnik • Konzeption, Aufbau und Betrieb von Versuchsanlagen <p>Besprechungen mit Dozenten, angeleitete und selbstständige Versuche/ Simulationen, Präsentation der erarbeiteten Ergebnisse.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Durst, F.: Grundlagen der Strömungsmechanik, Springer Verlag, 2006 • Troesch, H.: Mechanische Verfahrenstechnik, VDI-Verlag, 1999 • Bird, R.: Transport Phenomena, New York, Wiley, 2002 • Fachliteratur abhängig vom jeweils gewählten Thema 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:			
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	180 h		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 15561 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik (PL), schriftliche Prüfung, Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	074710012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Joachim Birk		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik; Systemdynamik bzw. Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden können komplexe Problemstellungen der Analyse und Steuerung von dynamischen Systemen an verfahrenstechnischen Anlagen mit den in diesem Modul vorgestellten Methoden lösen.		
13. Inhalt:	<p>In dieser Vorlesung werden die spezifischen Methoden für die Prozess- und Betriebsführung in der Verfahrenstechnik behandelt: Herausforderungen für Automatisierungstechnik in der Verfahrenstechnik, Strukturierung der Automatisierungstechnik, Basisautomatisierung, Prozessführungskonzepte für Destillationskolonnen und chemische Reaktoren, Strukturen und Beispiele für „Advanced Process Control“, Modellgestützte Prozessführung, Optimierung der Betriebsführung durch MES (Manufacturing Execution Systems), Beiträge der Automatisierungstechnik im Lebenszyklus der Anlagen.</p>		
14. Literatur:	Manuskript		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	370001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 21 h Nacharbeitszeit: 34 h Prüfungsvorbereitung: 35 h Gesamt: 90 h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 37001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik
(BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Systemdynamik

Modul: 32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe

2. Modulkürzel:	041710007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Kalman Geiger • Christian Bonten 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind befähigt rheometrische Messergebnisse zu analysieren und aus Modellen die wichtigsten rheologischen Kenngrößen einer Kunststoffschmelze abzuleiten. Sie können einfache Modelle entwickeln, mit deren Hilfe Experimente beschreiben und daraus die richtigen Schlüsse für rheologischen Eigenschaften einer Kunststoffschmelze ziehen. Sie können mit diesem Werkzeug Versuchsergebnisse bewerten und Vorhersagen hinsichtlich des Fließverhaltens von Kunststoffschmelzen machen. Sie schöpfen damit neue Grundlagen für die Gestaltung von rheometrischen Messverfahren.</p>		
13. Inhalt:	<p>Aufgabe und Bedeutung der Rheologie und Rheometrie in der Kunststofftechnik; Aufbau und Struktur rheologischer Zustandsgleichungen. Definition und messtechnische Ermittlung darin enthaltener Stoffwertfunktionen.</p> <p>Darstellung stoffspezifischer Rheometersysteme, ihre Messprinzipien und Auswertetechniken. Anwendung rheologischer Stoffwerte bei der Maschinen- und Werkzeugauslegung auf dem Gebiet der Kunststoffverarbeitung.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Umfassendes Skript • Praktische Rheologie der Kunststoffe und Elastomere, VDI-Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	327001 Vorlesung Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h</p> <p>Gesamt: 90 h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 32701 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

- Beamer-Präsentation
- OHF
- Tafelanschriften

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 36940 Strömungs- und Partikelmesstechnik

2. Modulkürzel:	041900006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden kennen die physikalischen Grundlagen für Partikelmessungen im Online- und Laborbetrieb. Sie sind in der Lage, aufgabenspezifisch geeignete Messgeräte auszuwählen und die resultierenden Messergebnisse in Bezug auf ihr Zustandekommen kritisch zu beurteilen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Strömungs- und Partikelmesstechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Modellgesetze bei Strömungsversuchen • Aufbau von Versuchsanlagen • Messung der Strömungsgeschwindigkeit nach Größe und Richtung (mechanische, pneumatische, elektrische und magnetische Verfahren) • Druckmessungen • Temperaturmessungen in Gasen • Turbulenzmessungen • Sichtbarmachung von Strömungen • Optische Messverfahren (Schatten-, Schlieren-, Interferenzverfahren, LDA-Verfahren, Durchlichttomografie) • Kennzeichnung von Einzelpartikeln • Darstellung und mathematische Auswertung von Partikelgrößenverteilungen • Sedimentations-, Beugungs- und Streulicht-, Zählverfahren • Siebanalyse • PDA-Verfahren • Tropfengrößenmessungen 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Müller, R.: Teilchengrößenmessung in der Laborpraxis, Wiss. Verl.-Ges., 1996 • Allen, T.: Particle size measurement, Chapman + Hall, 1968. • Ruck, B.: Lasermethoden in der Strömungsmechanik, ATFachverlag, 1990 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369401 Vorlesung Strömungs- und Partikelmesstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 25 h Nachbearbeitungszeit: 65 h Summe: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36941 Strömungs- und Partikelmesstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Modul: 51930 Zerstäubungs- und Emulgiertechnik

2. Modulkürzel:	041900007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, die Entstehung und den Transport von Partikeln sowie die unter den Partikeln auftretenden Wechselwirkungen zu beschreiben.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen der Tropfenbildung • Laminarer und turbulenter Strahl- und Lamellenzerfall • Zerstäubungsvorrichtungen (Zerstäuberdüsen, Rotationszerstäuber, Ultraschallzerstäuber, etc.) • Tropfengrößenmessungen • Herstellung, Stabilisierung und Verarbeitung von Emulsionen • Emulgiermaschinen 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Wozniak, G.: Zerstäubungstechnik, Springer Verlag, 2003 • Troesch, H.: Mechanische Verfahrenstechnik, VDI-Verlag, 1999 • Stang, M.: Zerkleinern und Stabilisieren von Tropfen beim mechanischen Emulgieren, VDI-Fortschrittsbericht, 1998. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	519301 Vorlesung Zerstäubungs- und Emulgiertechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	21 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	69 h	
	Gesamt:	90 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	51931 Zerstäubungs- und Emulgiertechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien		
20. Angeboten von:	Mechanische Verfahrenstechnik		

210 Spezialisierungsfach Methoden der Systemdynamik

Zugeordnete Module: 2101 Methoden der Systemdynamik - Obligatorisch

2101 Methoden der Systemdynamik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 33100 Modellierung und Identifikation dynamischer Systeme
 33190 Numerische Methoden der Optimierung und Optimalen Steuerung
 36980 Simulationstechnik

Modul: 33100 Modellierung und Identifikation dynamischer Systeme

2. Modulkürzel:	074710010	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Oliver Sawodny		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Methoden der Systemdynamik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Methoden der Systemdynamik -->Methoden der Systemdynamik - Obligatorisch →</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden beherrschen Methoden, mit denen ein unbekanntes dynamisches System über einen Modellansatz und dessen Parametrierung charakterisiert werden kann.		
13. Inhalt:	<p>In der Vorlesung „Modellierung und Identifikation dynamischer Systeme“ werden im ersten Abschnitt der Vorlesung die grundlegenden Verfahren der theoretischen Modellbildung eingeführt und wichtige Methoden zur Vereinfachung dynamischer Modelle erläutert. Nach dieser Einführung wird der überwiegende Teil der Vorlesung sich mit der Identifikation dynamischer Systeme beschäftigen. Hier werden zunächst Verfahren zur Identifikation nichtparametrischer Modelle sowie parametrischer Modelle besprochen. Hierbei werden die klassischen Verfahren kennwertlinearer Probleme sowie die numerische Optimierung zur Parameterschätzung verallgemeinerter nichtlinearer Probleme diskutiert. Parallel zur Vorlesung werden mittels der Identification Toolbox von Matlab die Inhalte der Vorlesung verdeutlicht.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsumdrucke • Nelles: Nonlinear system identification: from classical approaches to neural networks and fuzzy models, Springer-Verlag, 2001 • Pentelon/Schoukens: System identification: a frequency domain approach, IEEE, 2001 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 331001 Vorlesung Modellierung und Identifikation dynamischer Systeme • 331002 Übung mit integriertem Rechnerpraktikum Modellierung und Identifikation dynamischer Systeme 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 42 Stunden Selbststudium: 138 Stunden Summe: 180 Stunden</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>33101 Modellierung und Identifikation dynamischer Systeme (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0, Hilfsmittel der zweiteiligen Prüfung: 1. Teil: keine Hilfsmittel 2. Teil: Taschenrechner (nicht vernetzt, nicht programmierbar, nicht grafikfähig) gemäß Positivliste sowie alle nicht-elektronischen Hilfsmittel</p>		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Systemdynamik

Modul: 33190 Numerische Methoden der Optimierung und Optimalen Steuerung

2. Modulkürzel:	074730001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Eckhard Arnold		
9. Dozenten:	Eckhard Arnold		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Methoden der Systemdynamik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Methoden der Systemdynamik -->Methoden der Systemdynamik - Obligatorisch →</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik; Systemdynamik; Grundkenntnisse Matlab/Simulink (z.B. Simulationstechnik)		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind in der Lage, Problemstellungen der Analyse und der Steuerung dynamischer Systeme als Optimierungsproblem zu formulieren und die Optimierungsaufgabe zu klassifizieren. Geeignete numerische Verfahren können ausgewählt und eingesetzt werden. Der praktische Umgang mit entsprechenden Softwarewerkzeugen wird anhand von Übungsaufgaben vermittelt.		
13. Inhalt:	Inhalt der Vorlesung sind numerische Verfahren zur Lösung von Aufgaben der linearen und nichtlinearen Optimierung sowie von Optimalsteuerungsproblemen. Besonderer Wert wird auf die Anwendung zur Lösung von Aufgabenstellungen aus dem Bereich der Regelungs- und Systemtechnik gelegt. Wesentliche Softwarepakete werden vorgestellt und an Beispielen deren Anwendung demonstriert.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsumdrucke • NOCEDAL, J. und S. J. WRIGHT: Numerical Optimization. Springer, New York, 1999. • PAPAGEORGIOU, M. und LEIBOLD, M. und BUSS, M.: Optimierung: statische, dynamische, stochastische Verfahren für die Anwendung. Springer, Berlin, 2012. • SPELLUCCI, P.: Numerische Verfahren der nichtlinearen Optimierung. Birkhäuser, Basel, 1993. • WILLIAMS, H. P.: Model Building in Mathematical Programming. Wiley, Chichester, 4. Auflage, 1999. • BETTS, J. T.: Practical methods for optimal control using nonlinear programming. SIAM, Philadelphia, 2010. • BRYSON, A. E., JR. und Y.-C. HO: Applied Optimal Control. Taylor&Francis, 2. Auflage, 1975. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 331901 Vorlesung Numerische Methoden der Optimierung und Optimalen Steuerung • 331902 Übung Numerische Methoden der Optimierung und Optimalen Steuerung 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 42 Stunden Selbststudium: 138 Stunden</p>		

Summe: 180 Stunden

17. Prüfungsnummer/n und -name: 33191 Numerische Methoden der Optimierung und Optimalen Steuerung (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Systemdynamik

Modul: 36980 Simulationstechnik

2. Modulkürzel:	074710002	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	5.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Oliver Sawodny		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Methoden der Systemdynamik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Methoden der Systemdynamik -->Methoden der Systemdynamik - Obligatorisch →</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Pflichtmodule Mathematik • Pflichtmodul Systemdynamik bzw. Teil 1 vom Pflichtmodul Regelungs- und Steuerungstechnik 		
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen die grundlegenden Methoden und Werkzeuge zur Simulation von dynamischen Systemen und beherrschen deren Anwendung. Sie setzen geeignete numerische Interpretationsverfahren ein und können das Simulationsprogramm in Abstimmung mit der ihnen gegebenen Simulationsaufgabe parametrisieren.		
13. Inhalt:	Stationäre und dynamische Analyse von Simulationsmodellen; numerische Lösungen von gewöhnlichen Differentialgleichungen mit Anfangs- oder Randbedingungen; Stückprozesse als Warte-Bedien-Systeme; Simulationswerkzeug Matlab/Simulink und Arena.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsumdrucke • Kramer, U.; Neculau, M.: Simulationstechnik. Carl Hanser 1998 • Stoer, J.; Burlirsch, R.: Einführung in die numerische Mathematik • Il. Springer 1987, 1991 • Hoffmann, J.: Matlab und Simulink - Beispielorientierte Einführung in die Simulation dynamischer Systeme. Addison- Wesley 1998 • Kelton, W.D.: Simulation mit Arena. 2nd Edition, McGraw-Hill, 2001 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 369801 Vorlesung mit integrierter Übung Simulationstechnik • 369802 Praktikum Simulationstechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 53 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 127 h Gesamt: 180 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36981 Simulationstechnik (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0, Hilfsmittel: Taschenrechner (nicht vernetzt, nicht programmierbar, nicht grafikfähig) gemäß Positivliste sowie alle nicht-elektronischen Hilfsmittel		
18. Grundlage für ... :	12290 Systemanalyse I		
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Institut für Systemdynamik		

211 Spezialisierungsfach Regelungstechnik

Zugeordnete Module: 2111 Regelungstechnik - Obligatorisch
 2112 Regelungstechnik - Wählbar

2111 Regelungstechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 18610 Konzepte der Regelungstechnik

Modul: 18610 Konzepte der Regelungstechnik

2. Modulkürzel:	074810110	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Frank Allgöwer • Matthias Müller 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Regelungstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Grundkenntnisse der mathematischen Beschreibung dynamischer Systeme, der Analyse dynamischer Systeme und der Regelungstechnik, wie sie z.B. in den folgenden B.Sc. Modulen an der Universität Stuttgart vermittelt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 074710001 Systemdynamik • 074810040 Einführung in die Regelungstechnik 		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die relevanten Methoden zur Analyse linearer und nichtlinearer dynamischer Systeme und sind in der Lage, diese an realen Systemen anzuwenden • können Regler für lineare und nichtlineare Dynamische Systeme entwerfen und validieren • kennen und verstehen die Grundbegriffe wichtiger Konzepte der Regelungstechnik, insbesondere der nichtlinearen, optimalen und robusten Regelungstechnik 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Lyapunov-Stabilitätstheorie • Linear-quadratische Regelung • Robuste Regelung • Reglerentwurf für nichtlineare Systeme 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • H.P. Geering. Regelungstechnik. Springer Verlag, 2004. • J. Lunze. Regelungstechnik 1. Springer Verlag, 2006. • J. Lunze. Regelungstechnik 2. Springer Verlag, 2006. • J. Slotine und W. Li. Applied Nonlinear Control. Prentice Hall, 1991. • H. Khalil. Nonlinear Systems. Prentice Hall, 2001. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 186101 Vorlesung und Übung Konzepte der Regelungstechnik • 186102 Gruppenübung Konzepte der Regelungstechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 63h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 117h Gesamt: 180h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 18611 Konzepte der Regelungstechnik (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

2112 Regelungstechnik - Wählbar

Zugeordnete Module:	18620	Optimal Control
	18630	Robust Control
	18640	Nonlinear Control
	29930	Projektarbeit Regelungstechnik
	31720	Model Predictive Control
	37000	Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik
	38850	Mehrgrößenregelung
	43910	Stochastische Prozesse und Modellierung
	51840	Introduction to Adaptive Control
	57680	Einführung in die Chaostheorie
	59940	Dynamik Nichtglatter Systeme
	67140	Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen

Modul: 59940 Dynamik Nichtglatter Systeme

2. Modulkürzel:	074810380	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	Viktor Avrutin		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Gründe, die zur Entstehung stückweise glatter Modelle führen; • kennen verschiedene Typen stückweiser glatter Systeme und ihre Eigenschaften; • verstehen, wie sich stückweise glatte Systeme von glatten Systemen unterscheiden, und wie diese Unterschiede zum Auftreten bestimmter Arten der Dynamik führen; • kennen charakteristische Bifurkationsphänomene in stückweise glatten Systemen und können diese analysieren. 		
13. Inhalt:	Problemstellungen und Grundbegriffe. Qualitative Theorie stückweise glatter Systeme: (piecewise smooth maps, piecewise smooth ODEs, Filippov systems, hybrid systems). Stabilität und Bifurkationen in stückweise glatten Systemen. Border collision bifurcations in kontinuierlichen und diskontinuierlichen Abbildungen. Homokline Bifurkationen. Numerische Algorithmen.		
14. Literatur:	Mario di Bernardo, Chris Budd, Alan Champneys, and Piotr Kowalczyk. Piecewise-smooth dynamical systems: theory and applications. Springer Science & Business Media, Vol. 163, 2008.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	599401 Vorlesung Dynamik Nichtglatter Systeme		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h; Selbststudium: 62 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	59941 Dynamik Nichtglatter Systeme (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 57680 Einführung in die Chaostheorie

2. Modulkürzel:	074810350	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Frank Allgöwer	
9. Dozenten:		Viktor Avrutin	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule	
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:		Die Teilnehmer lernen die Grundbegriffe der Theorie der nichtlinearen dynamischen Systeme bzw. der Chaostheorie kennen. Die Studierenden verstehen solche Begriffe wie zeit-kontinuierliche und zeit-diskrete Modellierung, transiente und asymptotische Dynamik, Attraktoren, Stabilität, Bifurkationen, Bifurkationsszenarien, Deterministisches Chaos, "Wege ins Chaos". Sie können verschiedene Typen von lokalen und globalen Bifurkationen erkennen und kennen auch die Bedingungen, die zu diesen Bifurkationen führen. Darüber hinaus lernen die Studierenden die typischen quantitativen Maße kennen, die bei der praktischen Untersuchung des Verhaltens angewendet werden. Dazu zählen in erster Linie Lyapunov-Exponenten, fraktale Dimensionen und Entropien. Ein wesentlicher Teil der Vorlesung ist einem modernen Kapitel der Nichtlinearen Dynamik gewidmet, nämlich der Theorie der stückweise-glatte Systeme. Die Studierenden lernen die für diese Systeme charakteristischen Phänomene (border-collision bifurcations, period-adding) kennen, sowie Konzepte der Symbolischen Dynamik und die typischen Anwendungen aus dem technischen Bereich (impacting systems, switching circuits). Abschließend wird in der Vorlesung der Zusammenhang zwischen dynamischen Systemen und Fraktalen gezeigt. Die Studierenden verstehen darauf die Bedeutung der Standard-Beispiele aus diesem Gebiet (Cantor-Mengen, Julia-Mengen, Mandelbrot-Mengen). Ein besonderer Wert wird in dieser Lehrveranstaltung darauf gelegt, dass die Teilnehmer eigene praktische Erfahrungen im Umgang mit dynamischen Systemen (am Beispiel von niedrig-dimensionalen zeit-diskreten Abbildungen) sammeln. Zu diesem Zweck bietet die Vorlesung den Studierenden die Möglichkeit, viel zu experimentieren.	
13. Inhalt:		1. Problemstellungen und Grundbegriffe 2. Qualitative Analyse: Attraktoren (periodische, aperiodische, chaotische Trajektorien), Bifurkationen (lokale und globale Bifurkationen, Bifurkationen in stückweise-glatte Systemen); Bifurkations-szenarien (in glatten und stückweise-glatte Systemen) 3. Quantitative Analyse: Lyapunov Exponenten, fraktale Dimensionen, weitere Maße. Symbolische Dynamik 4. Fraktale	

14. Literatur:	John Argyris, Gunter Faust, Maria Haase, Rudolf Friedrich , Die Erforschung des Chaos: Eine Einführung in die Theorie nichtlinearer Systeme (Springer, 2010) Skript
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	576801 Vorlesung Einführung in die Chaostheorie
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42; Selbststudium: 138
17. Prüfungsnummer/n und -name:	57681 Einführung in die Chaostheorie (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 51840 Introduction to Adaptive Control

2. Modulkürzel:	074810320	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	Dieter Schwarzmann		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Course „Einführung in die Regelungstechnik“ or equivalent lecture		
12. Lernziele:	The student <ul style="list-style-type: none"> • knows the mathematical foundations of adaptive control • has an overview of the properties and characteristics of adaptive systems • is able to apply model-reference adaptive control to state-feedback and output-feedback of relative degree less than three. • is able to prove stability of these adaptive control methods • knows extensions of robust adaptive control • knows advantages and disadvantages of adaptive control compared to other control design methods 		
13. Inhalt:	Course „Introduction to Adaptive Control“ Overview of adaptive control approaches. Focus on design of model-reference adaptive control of LTI systems. Mathematical foundations necessary for adaptive control: Review of Lyapunov stability, positive real functions, application of Kalman-Yakubovich Lemma. Design of state-feedback adaptive control (model-reference) and stability. Design of output-feedback adaptive control (relative degree of one and two). Extensions of robust adaptive control (modifications of the adaptive law).		
14. Literatur:	Narendra and Annaswamy: Stable Adaptive Systems, Dover, 2005		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	518401 Vorlesung Introduction to Adaptive Control		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 69 h Gesamt: 90h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	51841 Introduction to Adaptive Control (BSL), schriftlich oder mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:

Modul: 38850 Mehrgrößenregelung

2. Modulkürzel:	074810020	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	Frank Allgöwer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik (oder äquivalente Vorlesung)		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können die Konzepte, die in der Vorlesung "Einführung in die Regelungstechnik" vermittelt werden, auf Mehrgrößensysteme anwenden, • haben umfassende Kenntnisse zur Analyse und Synthese linearer Regelkreise mit mehreren Ein- und Ausgängen im Zeit- und Frequenzbereich, • können aufgrund theoretischer Überlegungen Regler für dynamische Mehrgrößensysteme entwerfen und validieren. 		
13. Inhalt:	<p><u>Modellierung von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Zustandsraumdarstellung, • Übertragungsmatrizen. <p><u>Analyse von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Ausgewählte mathematische Grundlagen aus der Funktionalanalysis und linearen Algebra, • Stabilität, invariante Unterräume, • Singulärwerte-Diagramme, • Relative Gain Array (RGA). <p><u>Synthese von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Reglerentwurf im Frequenzbereich: Verallgemeinertes Nyquist Kriterium, Direct Nyquist Array (DNA) Verfahren, • Reglerentwurf im Zeitbereich: Steuerungsinvarianz, Störkopplung. 		

14. Literatur:	1) Lunze, J. (2010). Regelungstechnik 2. Springer. 2) Skogestad, S. und Postlethwaite, I. (2005). Multivariable Feedback Control. Wiley.
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	388501 Vorlesung Mehrgrößenregelung mit Übung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62h Gesamt: 90h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	38851 Mehrgrößenregelung (BSL), schriftlich oder mündlich, Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 31720 Model Predictive Control

2. Modulkürzel:	074810260	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Matthias Müller		
9. Dozenten:	Matthias Müller		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Linear systems theory, non-linear control theory, Lyapunov stability e.g. courses „Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik“, „Einführung in die Regelungstechnik“ and „Konzepte der Regelungstechnik“		
12. Lernziele:	The students analyze and synthesize various types of model predictive controllers for different system classes and implement them in Matlab. They are able to derive systems-theoretic guarantees of MPC controllers, including closed-loop stability and robustness, and can assess the different properties, advantages, and disadvantages of different MPC schemes. The students have insight into current research topics in the field of model predictive control, which enables them to do their own first research projects in this area.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Basic concepts of MPC • Stability of MPC • Robust MPC • Economic MPC • Distributed MPC 		
14. Literatur:	Model Predictive Control: Theory and Design, J.B. Rawlings and D.Q. Mayne, Nob Hill Publishing, 2009.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	317201 Vorlesung Model Predictive Control		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 138 h Summe: 180 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	31721 Model Predictive Control (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 18640 Nonlinear Control

2. Modulkürzel:	074810140	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Frank Allgöwer • Rainer Blind 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Regelungstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung: Konzepte der Regelungstechnik		
12. Lernziele:	<p>The student</p> <ul style="list-style-type: none"> • knows the mathematical foundations of nonlinear control • has an overview of the properties and characteristics of nonlinear control systems, • is trained in the analysis of nonlinear systems with respect to system-theoretical properties, • knows modern nonlinear control design principles, • is able to apply modern control design methods to practical problems, • has deepened knowledge, enabling him to write a scientific thesis in the area of nonlinear control and systems-theory. 		
13. Inhalt:	<p>Course "Nonlinear Control":</p> <p>Mathematical foundations of nonlinear systems, properties of nonlinear systems, non-autonomous systems, Lyapunov stability, ISS, Input/Output stability, Control Lyapunov Functions, Backstepping, Dissipativity, Passivity, and Passivity based control design</p>		
14. Literatur:	Khalil, H.: Nonlinear Systems, Prentice Hall, 2000		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	186401 Vorlesung Nonlinear Control		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 42h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 138h Gesamt: 180h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18641 Nonlinear Control (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 18620 Optimal Control

2. Modulkürzel:	074810120	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Christian Ebenbauer	
9. Dozenten:		Christian Ebenbauer	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Regelungstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		B.Sc.-Abschluss in Technischer Kybernetik, Maschinenbau, Automatisierungstechnik, Verfahrenstechnik oder einem vergleichbaren Fach sowie Grundkenntnisse der Regelungstechnik (vergleichbar Modul Regelungstechnik)	
12. Lernziele:		The students learn how to analyze and solve optimal control problems. The course focuses on key ideas and concepts of the underlying theory. The students learn about standard methods for computing and implementing optimal control strategies.	
13. Inhalt:		<p>The main part of the lecture focuses on methods to solve nonlinear optimal control problems including the following topics:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Finite-dimensional Optimization, Nonlinear Programming • Dynamic Programming, Hamilton-Jacobi-Bellman Theory • Calculus of Variations, Pontryagin Maximum Principle • Model Predictive Control • Numerical Algorithms • Application Examples <p>The exercises contain student exercises and mini projects in which the students apply their knowledge to solve specific optimal control problem in a predefined time period.</p>	
14. Literatur:		<p>D. Liberzon: Calculus of Variations and Optimal Control Theory, Princeton University Press,</p> <p>A. Brasseur and B. Piccoli: Introduction to Mathematical Control Theory, AMS,</p> <p>I.M. Gelfand and S.V. Fomin: Calculus of Variations, Dover,</p> <p>D. Bertsekas: Dynamic Programming and Optimal Control, Athena Scientific,</p> <p>H. Sagan: Introduction to the Calculus of Variations, Dover,</p>	

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	186201	Vorlesung Optimal Control
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	42 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	138 h
	Gesamt:	180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18621	Optimal Control (PL), schriftlich oder mündlich, 90 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :		
19. Medienform:		
20. Angeboten von:		

Modul: 29930 Projektarbeit Regelungstechnik

2. Modulkürzel:	074810220	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	Frank Allgöwer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Besuch der Vorlesung „Konzepte der Regelungstechnik“		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind in der Lage, theoretische Konzepte der Regelungstechnik anzuwenden und in der Praxis umzusetzen.		
13. Inhalt:	Es sollen verschiedene Reglerentwurfsmethoden an einem Helikoptersystem getestet werden. Hierbei sollen zunächst die gewünschte Regelstrategie und die Regelkreisspezifikationen festgelegt werden. Darauf aufbauend sollen mit Hilfe von den Studierenden bekannten theoretischen Konzepten zum Reglerentwurf verschiedene Regler berechnet werden.		
14. Literatur:	Praktikums-Unterlagen sowie Unterlagen zum Projektwettbewerb Lunze, J., „Regelungstechnik I“, Springer 2008.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 299301 Praktikum Konzepte der Regelungstechnik • 299302 Projekt Konzepte der Regelungstechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 30 Stunden Selbststudium: 60 Stunden Summe: 90 Stunden		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	29931 Projektarbeit Regelungstechnik (USL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0, USL. Art und Umfang der USL werden jeweils zu Beginn des Praktikums und des Projektwettbewerbs bekannt gegeben.		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	074710012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Joachim Birk		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik; Systemdynamik bzw. Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden können komplexe Problemstellungen der Analyse und Steuerung von dynamischen Systemen an verfahrenstechnischen Anlagen mit den in diesem Modul vorgestellten Methoden lösen.		
13. Inhalt:	<p>In dieser Vorlesung werden die spezifischen Methoden für die Prozess- und Betriebsführung in der Verfahrenstechnik behandelt: Herausforderungen für Automatisierungstechnik in der Verfahrenstechnik, Strukturierung der Automatisierungstechnik, Basisautomatisierung, Prozessführungskonzepte für Destillationskolonnen und chemische Reaktoren, Strukturen und Beispiele für „Advanced Process Control“, Modellgestützte Prozessführung, Optimierung der Betriebsführung durch MES (Manufacturing Execution Systems), Beiträge der Automatisierungstechnik im Lebenszyklus der Anlagen.</p>		
14. Literatur:	Manuskript		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	370001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 21 h Nacharbeitszeit: 34 h Prüfungsvorbereitung: 35 h Gesamt: 90 h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 37001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Systemdynamik

Modul: 18630 Robust Control

2. Modulkürzel:	080520806	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Carsten Scherer		
9. Dozenten:	Carsten Scherer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Regelungstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung Konzepte der Regelungstechnik oder Vorlesung Lineare Kontrolltheorie		
12. Lernziele:	The students are able to mathematically describe uncertainties in dynamical systems and are able to analyze stability and performance of uncertain systems. The students are familiar with different modern robust controller design methods for uncertain systems and can apply their knowledge on a specified project.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Selected mathematical background for robust control</i> • <i>Introduction to uncertainty descriptions (unstructured uncertainties, structured uncertainties, parametric uncertainties, ...)</i> • <i>The generalized plant framework</i> • <i>Robust stability and performance analysis of uncertain dynamical systems</i> • <i>Structured singular value theory</i> • <i>Theory of optimal H-infinity controller design</i> • <i>Application of modern controller design methods (H-infinity control and mu-synthesis) to concrete examples</i> 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • <i>C.W. Scherer, Theory of Robust Control, Lecture Notes.</i> • <i>G.E. Dullerud, F. Paganini, A Course in Robust Control, Springer-Verlag 1999.</i> • <i>S. Skogestad, I. Postlethwaite, Multivariable Feedback Control: Analysis & Design, Wiley 2005.</i> 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	186301 Vorlesung mit Übung und Miniprojekt Robust Control		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 138h Gesamt: 180h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18631 Robust Control (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 67140 Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen

2. Modulkürzel:	074810390	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Nach Ankuendigung
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Ebenbauer		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Ebenbauer • Nicole Radde 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Die Vorlesung baut auf den Inhalten der Vorlesung Stochastische Prozesse und Modellierung auf.		
12. Lernziele:	<p>Die Studenten können direkte Verfahren zur Generierung von Stichproben aus Wahrscheinlichkeitsverteilungen sowie Markov Chain Monte Carlo Verfahren erläutern und implementieren.</p> <p>Die Studenten können das Grundprinzip von Bayes'schen Lernverfahren erklären und anwenden.</p> <p>Die Studenten lernen weiterführende Themen im den Bereichen statistische Lernverfahren stochastische Optimierung und Regelung kennen und können diese auf praktische Probleme anwenden.</p> <p>Die Studenten lernen Problemstellungen aus den oben genannten Gebieten mit Hilfe von rechnergestützten Werkzeugen zu lösen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Weiterführende Themen im den Bereichen statistische Lernverfahren, stochastische Optimierung und Regelung wie zum Beispiel</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bayes'sche Lernverfahren • Stichprobengenerierung • Weiterführende Methoden zu stochastischen Differentialgleichungen • Zustandsschätzung • Stochastische Approximation <p>Die genaue Themenauswahl erfolgt unter Berücksichtigung der Interessen der Studierenden.</p>		
14. Literatur:			
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 671401 Vorlesung Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen • 671402 Übung Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 56 h</p> <p>Vor- und Nachbearbeitungszeit: 84 h</p> <p>Prüfungsvorbereitung: 40h</p>		

Gesamter Arbeitsaufwand: 180h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 67141 Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen (PL), schriftlich oder mündlich, Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 43910 Stochastische Prozesse und Modellierung

2. Modulkürzel:	074810310	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Nicole Radde		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Ebenbauer • Nicole Radde 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Höhere Mathematik, Grundlagen der Statistik		
12. Lernziele:	<p>Die Studenten erlernen die Grundlagen der stochastischen Modellierung sowie Methoden für Parameter- und Zustandsschätzung in stochastischen Prozessen.</p> <p>Die Studenten können folgende stochastische Modellierungsansätze benennen und deren Prinzip erklären: Poisson-Prozesse, zeit-diskrete und zeit-stetige Markovketten und deren Konvergenzverhalten, stochastische Differenzialgleichungen, insbesondere der Wiener Prozess und die Brown'sche Bewegung.</p> <p>Die Studenten können mit stochastischen Differenzialgleichungen rechnen und modellieren.</p> <p>Die Studenten können für exemplarische Beispiele parametrisierter stochastischer Prozesse und gegebene Beobachtungen Likelihood Funktionen aufstellen und den Maximum Likelihood Schätzer bestimmen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Stochastische Prozesse (Poisson, Markov und Wiener Prozesse) • Stochastische Differenzialgleichungen • Zustandsschätzung • Likelihood Funktion und Maximum Likelihood Schätzer 		
14. Literatur:	<p>Gelman, Carlin, Stern, Rubin: Bayesian Data Analysis, CRC, 2004.</p> <p>Wilkinson: Stochastic Modeling for Systems Biology, CRC, 2006.</p> <p>Weiterführende Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben.</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 439101 Vorlesung Statistische Lernverfahren und stochastische Modellierung • 439102 Übung Statistische Lernverfahren und stochastische Modellierung 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 42 h Vor- und Nachbearbeitungszeit: 98 h Prüfungsvorbereitung: 40h Gesamter Arbeitsaufwand: 180h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	43911 Stochastische Prozesse und Modellierung (PL), schriftlich oder mündlich, 40 Min., Gewichtung: 1.0		

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Tafel, Overhead, Beamer

20. Angeboten von: Institut für Systemtheorie und Regelungstechnik

212 Spezialisierungsfach Textiltechnik

Zugeordnete Module: 2121 Textiltechnik - Obligatorisch

2121 Textiltechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 34140 Faser- und Textiltechnik 1
 34150 Faser- und Textiltechnik 2

Modul: 34140 Faser- und Textiltechnik 1

2. Modulkürzel:	049900006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Götz Gresser	
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Textiltechnik → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Textiltechnik -->Textiltechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:			
13. Inhalt:			
14. Literatur:			
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 341401 Vorlesung Textil- und Faserstoffkunde • 341402 Vorlesung Chemiefaserherstellung • 341403 Vorlesung Herstellung von Spinnfasergarnen • 341404 Vorlesung Textile Prüftechnik und Statistik (inkl. Übungen) • 341405 Exkursion Textiltechnik/Textilmaschinenbau 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:			
17. Prüfungsnummer/n und -name:	34141 Faser- und Textiltechnik 1 (PL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 34150 Faser- und Textiltechnik 2

2. Modulkürzel:	049900007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Götz Gresser	
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Textiltechnik → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Textiltechnik -->Textiltechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:			
13. Inhalt:			
14. Literatur:			
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 341501 Vorlesung Textile Flächenherstellungsverfahren 1 • 341502 Vorlesung Textile Flächenherstellungsverfahren 2 • 341503 Vorlesung Nichtkonventionelle textile Flächentechnologien • 341504 Vorlesung Textilveredlung und Konfektion • 341505 Vorlesung Technische Textilien und Faserverbundstoffe • 341506 Praktikum Textiltechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:			
17. Prüfungsnummer/n und -name:	34151 Faser- und Textiltechnik 2 (PL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

213 Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik

Zugeordnete Module: 2131 Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch
 2132 Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar

2131 Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 15890 Thermische Verfahrenstechnik II
 33180 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport
 36900 Molekulare Thermodynamik

Modul: 36900 Molekulare Thermodynamik

2. Modulkürzel:	042100008	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	Joachim Groß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Technische Mechanik, Höhere Mathematik formal: Bachelor-Abschluss		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • können molekulare Modellen und in den Ingenieurwissenschaften erforderlichen makroskopischen Stoffeigenschaften kombinieren und dieses Wissen in die Gestaltung optimaler Prozesse einfließen lassen. • können die grundlegenden Arbeitsmethoden der molekularen Thermodynamik anwenden, beurteilen und bewertend miteinander vergleichen. • können die Auswirkungen molekularer Parameter auf makroskopische, thermodynamische Größen beschreiben und identifizieren und sind damit befähigt Methoden aus der angrenzenden Disziplin der statistischen Physik anzuwenden um daraus eigene Lösungsansätze für thermodynamische Ingenieursprobleme zu generieren. • können, ausgehend von den verschiedenen intermolekularen Wechselwirkungstypen, wie Repulsion, Dispersion und Elektrostatik, durch Analyse und Beschreibung dieser Wechselwirkungen auch komplexe Probleme der theoretischen und angewandten Verfahrenstechnik und angrenzender Fachgebiete abstrahieren und diese darauf aufbauend modellieren, z.B. zur Entwicklung physikalisch-basierter Zustandsgleichungen, Beschreibung von Grenzflächen, Modellierung von Flüssigkristallen oder Polymerlösungen. 		
13. Inhalt:	Ausgangspunkt sind Modelle der zwischenmolekularen Wechselwirkungen, wie Hartkörper-, Square-Well-, und Lennard-Jones-Potential sowie elektrostatische Potentiale. Die Struktureigenschaften von Fluiden werden mit Hilfe der radialen Paarverteilungsfunktion erfasst. Theorien zur Berechnung dieser Funktion werden besprochen. Störungstheorien werden eingeführt und angewandt, um die thermodynamischen Eigenschaften von Reinstoffen und Mischungen zu berechnen. Auch stark nicht-ideale Systeme mit polymeren oder Wasserstoffbrücken-bildenden Komponenten werden abgebildet. Die molekularen Methoden werden illustriert, indem Grenzflächeneigenschaften mit Hilfe der Dichtefunktionaltheorie, sowie Flüssigkristalle modelliert werden		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • B. Widom: Statistical Mechanics - A concise introduction for chemists. Cambridge Press, 2002 		

- D.A. McQuarrie: Statistical Mechanics. Univ Science Books, 2000
- J.P. Hansen, I.R. McDonald: Theory of Simple Liquids. Academic Press, 2006.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369001 Vorlesung Molekulare Thermodynamik
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h Gesamt: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36901 Molekulare Thermodynamik (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0, Prüfungsvoraussetzung: (USL-V), schriftliche Prüfung
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Entwicklung des Vorlesungsinhaltes als Tafelanschrieb; Beiblätter werden als Ergänzung zum Tafelanschrieb ausgegeben. Die Übung wird als Rechnerübung gehalten.
20. Angeboten von:	

Modul: 33180 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport

2. Modulkürzel:	042100006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Joachim Groß	
9. Dozenten:		Joachim Groß	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Technische Mechanik, Höhere Mathematik formal: Bachelor-Abschluss</p>	
12. Lernziele:		<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können kinetisch limitierte Prozesse der Verfahrenstechnik (insbesondere im Bereich der thermischen Trenntechnik, der Reaktionstechnik, aber auch in der Bioverfahrens- und Polymertechnik) beurteilen und deren Auswirkung auf allgemeine Gestaltungsregeln technischer Trennanlagen bewerten. • können für kinetisch limitierte Prozesse Modelle der Nichtgleichgewichtsthermodynamik aufstellen und in thermodynamisch konsistenter Formulierung von Transportgesetzen eine systematische (Funktional)optimierung von Prozessen durchführen. • sind in der Lage selbständige Lösungen von Mehrkomponentendiffusionsproblemen zu entwickeln (auch im Druck- und elektrischen Feld). • verinnerlichen die durch die Thermodynamik vorgeschriebenen treibenden Kräfte für Transportvorgänge und deren Kopplung untereinander und können diesbezüglich reale Teilprozesse abstrahieren. • können, mit dem vertieften Verständnis für diffusive Stoffübertragungsprozesse, Beschreibungsmethoden kinetisch limitierter Prozesse entwickeln und mit diesen Methoden zur praxisbezogenen Prozesse optimieren. • können die thermodynamische Nachhaltigkeit technischer Prozesse über deren Entropieproduktion ausdrücken und bewerten. 	
13. Inhalt:		<p>Zunächst werden die Bilanzgleichungen besprochen und die Entropiebilanz eingeführt. Die Minimierung der Entropieproduktion führt zur maximalen energetischen Nachhaltigkeit von Prozessen. Die Anwendung dieser (funktionalen) Prozessoptimierung wird anhand von Beispielen illustriert. Die tatsächlichen treibenden Kräfte für Transportvorgänge (Stoff, Wärme, Reaktion, viskoser Drucktensor) und deren Kopplung werden aus dem Ausdruck für die Entropieproduktion identifiziert. Die Limitierung des klassischen Fickschen</p>	

Diffusionsansatzes wird besprochen. Die Grundlagen der Diffusionsmodellierung nach Maxwell-Stefan werden eingehend vermittelt. Auch die Diffusion im Druck- und elektrischen Feld sind Anwendungen dieses Ansatzes.

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • S. Kjelstrup, D. Bedeaux, E. Johannessen, J. Gross: Non-Equilibrium Thermodynamics for Engineers, World Scientific, 2010 • E.L. Cussler: Diffusion, Mass Transfer in Fluid Systems, Cambridge University Press • R. Taylor, R. Krishna: Multicomponent Mass Transfer, John Wiley & Sons • R. Haase: Thermodynamik der irreversiblen Prozesse, Dr. Dietrich Steinkopff Verlag • B.E. Poling, J.M. Prausnitz, J.P. O'Connell: The Properties of Gases and Liquids, McGraw-Hill
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	331801 Vorlesung Nichtgleichgewichts- Thermodynamik: Diffusion und Stofftransport
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h Gesamt: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	33181 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Entwicklung des Vorlesungsinhalts als Tafelanschrieb unterstützt durch Präsentationsfolien; Beiblätter werden als Ergänzung zum Tafelanschrieb ausgegeben; Übungen als Tafelanschrieb.
20. Angeboten von:	

Modul: 15890 Thermische Verfahrenstechnik II

2. Modulkürzel:	042100005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	Joachim Groß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Thermodynamik der Gemische, Thermische Verfahrenstechnik</p> <p>formal: Bachelor-Abschluss</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • beherrschen die Methoden der Prozesssynthese und Energieintegration und sind in der Lage diese anzuwenden und zur Analyse von Gesamtprozessen zu benutzen. • besitzen die Fähigkeit, praktische Projektierungsaufgaben rechnergestützt mit einem in der Industrie weit verbreiteten Prozesssimulationswerkzeug zu lösen. • sind Sie in der Lage die Wirksamkeit eines Verfahrens in komplexer Verschaltung durch Abstraktion des jeweiligen Trennproblems zu beurteilen und Alternativen vorzuschlagen. • können verallgemeinerte systematische Ansätze zur Lösung komplexer Trennprobleme generieren, insbesondere für praktisch hochrelevante Anwendung wie z.B. destillative Trennung von Mehrkomponentengemischen, Azeotrop- und Extraktivdestillation, Absorption/Desorption. • können die erlernten Systematiken zur Generierung von Lösungsansätzen für neuartige komplexe Trennaufgaben verwenden. • können durch eingebettete praktische Übungen an realen Apparaten grundlegende Problematiken der bautechnischen Umsetzung selbstständig erkennen und diese bereits im Vorfeld der technischen Realisierung abschätzen. 		

13. Inhalt:	<p>In Mittelpunkt steht die Modellierung thermischer Trennverfahren in ihrer konkreten Umsetzung mittels Prozesssimulationswerkzeugen. Es werden spezielle Fälle behandelt, wie destillative Trennung azeotroper Mischungen ohne Hilfsstoff; destillative Trennung zeotroper Mehrkomponentenmischungen, Reaktivdestillation, Entrainerdestillation, Heteroazeotropdestillation, Extraktivdestillation und Trennungen bei unendlichem Rücklauf. Diskutiert werden Begriffe wie Destillationslinie, Rückstandslinie, Konzentrationsprofile, erreichbare Trennschnitte, #/#-Analyse. Die Prozessoptimierung anhand energetischer Kriterien wird vermittelt.</p>
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • E. Blaß: Entwicklung verfahrenstechnischer Prozesse: Methoden, Zielsuche, Lösungssuche, Lösungsauswahl, Springer • M.F. Doherty, M.F. Malone: Conceptual design of distillation systems, McGraw-Hill • H.G. Hirschberg: Handbuch Verfahrenstechnik und Anlagenbau: Chemie, Technik, Wirtschaftlichkeit, Springer • H.Z. Kister: Distillation Operation, McGraw-Hill • H.Z. Kister: Distillation Design, McGraw-Hill • K. Sattler: Thermische Trennverfahren: Grundlagen, Auslegung, Apparate, Weinheim VCH. • H. Schuler: Prozesssimulation, Weinheim VCH • W.D. Seider, J.D., Seader, D.R. Lewin: Product and Process Design Principles: Synthesis, Analysis, and Evaluation, Wiley • J.G. Stichlmair, J.R. Fair: Distillation: Principles and Practice, Wiley-VCH. • Prozesssimulatoren: Aspen Plus
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 158901 Vorlesung Thermische Verfahrenstechnik II • 158902 Übung Thermische Verfahrenstechnik II
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 56 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h</p> <p>Gesamt: 180 h</p>
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>15891 Thermische Verfahrenstechnik II (PL), mündliche Prüfung, 40 Min., Gewichtung: 1.0, Prüfungsvoraussetzung: (USL-V) schriftliche Prüfung</p>
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	<p>Entwicklung des Vorlesungsinhalts als Tafelanschrieb unterstützt durch Präsentationsfolien; Beiblätter werden als Ergänzung zum Tafelanschrieb ausgegeben; Die rechnergestützte Prozessauslegung wird in Gruppen von 4-6 Studierenden vom Betreuer direkt unterstützt.</p>
20. Angeboten von:	<p>Institut für Technische Thermodynamik und Thermische Verfahrenstechnik</p>

2132 Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar

Zugeordnete Module:	15570	Chemische Reaktionstechnik II
	18160	Berechnung von Wärmeübertragern
	18590	Simulationstechnik (für Verfahrenstechniker)
	26410	Molekularsimulation
	36600	Bioproduktaufarbeitung
	36620	Rechnergestützte Projektierungsübung
	36910	Mehrphasenströmungen
	37000	Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik
	38850	Mehrgrößenregelung
	39200	Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung

Modul: 18160 Berechnung von Wärmeübertragern

2. Modulkürzel:	042410030	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Wolfgang Heidemann		
9. Dozenten:	Wolfgang Heidemann		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Apparate- und Anlagentechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Wärme- und Stoffübertragung		
12. Lernziele:	<p>Erworbene Kompetenzen:</p> <p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Grundgesetze der Wärmeübertragung und der Strömungen • sind in der Lage die Grundlagen in Form von Bilanzen, Gleichgewichtsaussagen und Gleichungen für die Kinetik zur Auslegung von Wärmeübertragern anzuwenden • kennen unterschiedliche Methoden zur Berechnung von Wärmeübertragern • kennen die Vor- und Nachteile verschiedener Wärmeübertragerbauformen 		
13. Inhalt:	<p>Ziel der Vorlesung und Übung ist es einen wichtigen Beitrag zur Ingenieursausbildung durch Vermittlung von Fachwissen für die Berechnung von Wärmeübertragern zu leisten.</p> <p>Die Lehrveranstaltung</p>		

- zeigt unterschiedliche Wärmeübertragerarten und Strömungsformen der Praxis,
- vermittelt die Grundlagen zur Berechnung (Temperaturen, k-Wert, Kennzahlen, NTU-Diagramm, Zellenmethode)
- behandelt Sonderbauformen und Spezialprobleme(Wärmeverluste),
- vermittelt Grundlagen zur Wärmeübertragung in Kanälen und im Mantelraum (einphasige Rohrströmung, Plattenströmung, Kondensation, Verdampfung),
- führt in Fouling ein (Verschmutzungsarten, Foulingwiderstände, Maßnahmen zur Verhinderung/ Minderung, Reinigungsverfahren),
- behandelt die Bestimmung von Druckabfall und die Wärmeübertragung durch berippte Flächen
- vermittelt die Berechnung von Regeneratoren

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsmanuskript, • empfohlene Literatur: VDI: VDI-Wärmeatlas, Springer Verlag, Berlin Heidelberg, New York.
----------------	---

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 181601 Vorlesung Berechnung von Wärmeübertragern • 181602 Übung Berechnung von Wärmeübertragern
--------------------------------------	--

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
	Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	18161 Berechnung von Wärmeübertragern (PL), schriftliche Prüfung, 70 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	--

18. Grundlage für ... :	
-------------------------	--

19. Medienform:	Vorlesung: Beamerpräsentation
	Übung: Overhead-Projektoranschrieb, Online-Demonstration von Berechnungssoftware

20. Angeboten von:	
--------------------	--

Modul: 36600 Bioproduktaufarbeitung

2. Modulkürzel:	041000003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Ralf Takors		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Die Studierenden kennen die wesentlichen Grundoperationen zur Aufarbeitung biotechnologischer Produkte kennen. • Sie verstehen, wie Apparate zur Bioproduktaufarbeitung in Ihren Grundzügen ausgelegt werden. • Sie können in Übungen einzelne Aspekte der Apparateauslegung selbst anwenden und sind in der Lage dieses Basiswissen auf spätere Anwendungen zu übertragen. 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Bedeutung der Produktaufarbeitung für die Wirtschaftlichkeit des Bioprozesses mit den Teilaspekten: • Zellinaktivierung • Fest/Flüssig Trennung (Sedimentation, Fentrifugation, Flotation, Filtration); • Produktkonzentrierung: Präzipitation, Membrantrennverfahren, Rektifikation, Destillation, Extraktion; • Produktreinigung: Chromatographie, 		
14. Literatur:	Vorlesungsunterlagen R. Takors, Universität Stuttgart H. Chmiel, Bioprozesstechnik, ISBN 3-8274-1607-8		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366001 Vorlesung Bioproduktaufarbeitung		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Nachbereitungszeit: 62 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36601 Bioproduktaufarbeitung (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Multimedial: Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien		
20. Angeboten von:			

Modul: 15570 Chemische Reaktionstechnik II

2. Modulkürzel:	041110011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Chemische Reaktionstechnik I		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden besitzen detaillierte Kenntnisse der Reaktionstechnik mehrphasiger Systeme, insbesondere von Gas-/Feststoff und Gas-/Flüssig-Systemen. Sie können die für die Reaktion entscheidenden Prozesse bestimmen, experimentelle Daten analysieren und beurteilen, Limitierungen bewerten und die Wirkung von Maßnahmen vorhersagen. Sie sind in der Lage aus Vergleich von Experimenten und Berechnungen Modellvorstellungen zu validieren und zu bewerten und neue Lösungen zu synthetisieren. Sie besitzen die Kompetenz zur selbstständigen Lösung reaktionstechnischer Fragestellung und zur interdisziplinären Zusammenarbeit.</p>		
13. Inhalt:	<p>Modellbildung und Betriebsverhalten von Mehrphasenreaktoren; Molekulare Vorgänge an Oberflächen; Heterogen-katalytische Gasreaktionen; Charakterisierung poröser Feststoffe; Effektive Beschreibung des Wärme- und Stofftransports in porösen Feststoffen; Einzelkornmodelle und Zweiphasenmodell des Festbettreaktors; Stofftransport und Reaktion in Gas-Flüssigkeitsreaktoren; Hydrodynamik von Gas-Flüssigkeits-Reaktoren;</p>		
14. Literatur:	<p>Skript Froment, Bischoff. Chemical Reactor Analysis and Design. John Wiley, 1990. Taylor, Krishna. Multicomponent Mass Transfer. Wiley- Interscience, 1993</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 155701 Vorlesung Chemische Reaktionstechnik II • 155702 Übung Chemische Reaktionstechnik II 		

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenz:	56 h
	Vor- und Nachbereitung:	35 h
	Prüfungsvorbereitung und Prüfung:	89 h
	Summe:	180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	15571 Chemische Reaktionstechnik II (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	---

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:	Vorlesung: Tafelanschrieb, Beamer
-----------------	-----------------------------------

	Übungen: Rechnerübungen
--	-------------------------

20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik
--------------------	--

Modul: 38850 Mehrgrößenregelung

2. Modulkürzel:	074810020	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	Frank Allgöwer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik (oder äquivalente Vorlesung)		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können die Konzepte, die in der Vorlesung "Einführung in die Regelungstechnik" vermittelt werden, auf Mehrgrößensysteme anwenden, • haben umfassende Kenntnisse zur Analyse und Synthese linearer Regelkreise mit mehreren Ein- und Ausgängen im Zeit- und Frequenzbereich, • können aufgrund theoretischer Überlegungen Regler für dynamische Mehrgrößensysteme entwerfen und validieren. 		
13. Inhalt:	<p><u>Modellierung von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Zustandsraumdarstellung, • Übertragungsmatrizen. <p><u>Analyse von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Ausgewählte mathematische Grundlagen aus der Funktionalanalysis und linearen Algebra, • Stabilität, invariante Unterräume, • Singulärwerte-Diagramme, • Relative Gain Array (RGA). <p><u>Synthese von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Reglerentwurf im Frequenzbereich: Verallgemeinertes Nyquist Kriterium, Direct Nyquist Array (DNA) Verfahren, • Reglerentwurf im Zeitbereich: Steuerungsinvarianz, Störkopplung. 		

14. Literatur:	1) Lunze, J. (2010). Regelungstechnik 2. Springer. 2) Skogestad, S. und Postlethwaite, I. (2005). Multivariable Feedback Control. Wiley.
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	388501 Vorlesung Mehrgrößenregelung mit Übung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62h Gesamt: 90h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	38851 Mehrgrößenregelung (BSL), schriftlich oder mündlich, Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 36910 Mehrphasenströmungen

2. Modulkürzel:	041900004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Höhere Mathematik I - III, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, mathematisch-numerische Modelle von Mehrphasenströmungen zu erstellen. Sie kennen die mathematischphysikalischen Grundlagen von Mehrphasenströmungen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Mehrphasenströmungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Transportprozesse bei Gas-Flüssigkeitsströmungen in Rohren • Kritische Massenströme • Blasendynamik • Bildung und Bewegung von Blasen • Widerstandsverhalten von Feststoffpartikeln • Pneumatischer Transport körniger Feststoffe durch Rohrleitungen • Kritischer Strömungszustand in Gas-Feststoffgemischen • Strömungsmechanik des Fließbettes 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Durst, F.: Grundlagen der Strömungsmechanik, Springer Verlag, 2006 • Brauer, H.: Grundlagen der Ein- und Mehrphasenströmungen, Sauerlaender, 1971 • Bird, R.: Transport Phenomena, New York, Wiley, 2002 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369101 Vorlesung Mehrphasenströmungen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 21 h Selbststudium: 69 h Summe: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36911 Mehrphasenströmungen (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform: Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien, Rechnerübungen

20. Angeboten von:

Modul: 26410 Molekularsimulation

2. Modulkürzel:	042100004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Joachim Groß • Niels Hansen 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Molekulare Thermodynamik</p> <p>formal: Bachelor-Abschluss</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können mit Hilfe von Computersimulationen thermodynamische Stoffeigenschaften einzig aus zwischenmolekularen Kräften ableiten. • können etablierte Methoden im Bereich der ‚Molekulardynamik‘ und der ‚Monte-Carlo-Simulation‘ anwenden und haben darüber hinaus vertiefte Kenntnisse um eigene Programme zur Berechnung verschiedener Stoffeigenschaften wie beispielsweise Diffusionskoeffizienten zu entwickeln. • können durch die Simulationen unterstützt eine optimale Auswahl von Fluiden für eine verfahrenstechnische Anwendung generieren, so beispielsweise ein prozessoptimiertes Lösungsmittel. • haben die Fähigkeit bestehende Berechnungsmethoden bezüglich ihrer physikalischen Grundannahmen, der Genauigkeit der Ergebnisse und der Recheneffizienz zu bewerten und weiter zu entwickeln. 		
13. Inhalt:	<p>Ausgangspunkt sind Modelle der zwischenmolekularen Wechselwirkungen, wie Hartkörper-, Square-Well-, und Lennard-Jones-Potential sowie elektrostatische Potentiale. Die Grundlagen der molekularen Simulation werden diskutiert: periodische Randbedingungen, Minimum-Image-Konvention, Abschneideradien, Langreichweitige Korrekturen. Eine Einführung in die beiden grundlegenden Simulationsmethoden Molekulardynamik und Monte-Carlo-Technik wird gegeben. Die Berechnung thermodynamischer Zustandsgrößen aus geeigneten Ensemble-Mittelwerten von Simulationen wird etabliert. Die Paarkorrelationsfunktionen werden als strukturelle Eigenschaften diskutiert. Spezielle Methoden zur simulativen Berechnung von Phasengleichgewichten werden eingeführt.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • M.P. Allen, D.J. Tildesley: Computer Simulation of Liquids, Oxford University Press 		

Modul: 37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	074710012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Joachim Birk		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik; Systemdynamik bzw. Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden können komplexe Problemstellungen der Analyse und Steuerung von dynamischen Systemen an verfahrenstechnischen Anlagen mit den in diesem Modul vorgestellten Methoden lösen.		
13. Inhalt:	<p>In dieser Vorlesung werden die spezifischen Methoden für die Prozess- und Betriebsführung in der Verfahrenstechnik behandelt: Herausforderungen für Automatisierungstechnik in der Verfahrenstechnik, Strukturierung der Automatisierungstechnik, Basisautomatisierung, Prozessführungskonzepte für Destillationskolonnen und chemische Reaktoren, Strukturen und Beispiele für „Advanced Process Control“, Modellgestützte Prozessführung, Optimierung der Betriebsführung durch MES (Manufacturing Execution Systems), Beiträge der Automatisierungstechnik im Lebenszyklus der Anlagen.</p>		
14. Literatur:	Manuskript		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	370001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 21 h Nacharbeitszeit: 34 h Prüfungsvorbereitung: 35 h Gesamt: 90 h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 37001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Systemdynamik

Modul: 36620 Rechnergestützte Projektierungsübung

2. Modulkürzel:	041110014	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Chemische Reaktionstechnik I		
12. Lernziele:	<p>Die Studierende können ein komplexes reaktionstechnisches Problem in kleinen Teams mit Hilfe des Prozesssimulators Aspen Plus® selbständig bearbeiten. Am Beispiel einer vorgegebenen Synthese erfolgt der Aufbau einer Flowsheetsimulation durch Kombination von Methoden der Thermodynamik und Reaktionstechnik. Die Studierenden recherchieren Prozessvarianten, beurteilen diese und entwickeln daraus eigene Lösungsvorschläge. Sie führen mit Hilfe von Aspen Plus eine Prozessoptimierung mit vorgegebenen Spezifikationen durch. Sie planen selbständig die durchzuführenden Arbeiten, organisieren die Arbeitsabläufe im Team und evaluieren die Ergebnisse. Sie verteidigen die erarbeiteten Ergebnisse gegenüber externen Fachleuten.</p>		
13. Inhalt:	<p>Literaturrecherche einer vorgegebenen technischen Synthese Bilanzierung für Stoff- und Energieströme Erstellung eines thermodynamischen Modells Thermodynamische Gleichgewichtsbetrachtungen Einführung in Aspen Plus® Implementierung chemische Reaktionssysteme in Aspen Plus Reaktorauslegung mit Aspen Plus am Beispiel der vorgegebenen Synthese Integration des chemischen Reaktors in ein Flowsheet Parametervariation und Optimierung mit vorgegebenen Design-Spezifikationen Entwicklung und Beurteilung von Verfahrensvarianten Präsentation der Ergebnisse und argumentative Verteidigung der erarbeiteten Lösung</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Handouts • Aspen-Plus Handbook • A. Riefinger, U. Hoffmann "Kinetics of Methyl Tertiary Butyl Ether in Liquid Phase" 		

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366201 Übung Rechnergestützte Projektierungsübung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h
	Gesamt: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36621 Rechnergestützte Projektierungsübung (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Tafelanschrieb, Beamer, Betreutes Arbeiten am Rechner
20. Angeboten von:	

Modul: 18590 Simulationstechnik (für Verfahrenstechniker)

2. Modulkürzel:	074710007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Oliver Sawodny		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik; Systemdynamik (BSc 4. Sem.)		
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen und beherrschen die gängigen Methoden zur rechnergestützten Simulation von dynamischen Systemen zu beherrschen.		
13. Inhalt:	<p>Stationäre und dynamische Analyse von Simulationsmodellen; numerische Lösungen von gewöhnlichen Differentialgleichungen mit Anfangs- oder Randbedingungen; Stückprozesse als Warte-Bedien-Systeme; Simulationswerkzeug Matlab/Simulink und Arena.</p> <p>Der Besuch der Übung ist optional, wird jedoch empfohlen.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsumdrucke • Kramer, U.; Neculau, M.: Simulationstechnik. Carl Hanser 1998 • Stoer, J.; Bulirsch, R.: Einführung in die numerische Mathematik II. Springer 1987, 1991 • Hoffmann, J.: Matlab und Simulink - Beispielorientierte Einführung in die Simulation dynamischer Systeme. Addison-Wesley 1998 • Kelton, W.D.: Simulation mit Arena. 2nd Edition, McGraw-Hill 2001 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 185901 Vorlesung Simulationstechnik • 185902 Übung Simulationstechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	21 h	
	Nacharbeitszeit:	34 h	
	Prüfungsvorbereitung:	35 h	
	Gesamt:	90 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18591 Simulationstechnik (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0, Hilfsmittel: Taschenrechner (nicht vernetzt, nicht programmierbar, nicht grafikfähig) gemäß Positivliste sowie alle nicht-elektronischen Hilfsmittel		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 39200 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung

2. Modulkürzel:	042200101	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Kronenburg		
9. Dozenten:	Andreas Kronenburg		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung Modellierung Verfahrenstechnischer Prozesse, Vorlesung Transportprozesse disperser Stoffsysteme		
12. Lernziele:	Die Studierenden haben ein vertieftes Verständnis der physikalisch-chemischen Grundlagen der Verbrennung und sind in der Lage, die verschiedenen Verbrennungsregimes analysieren zu können. Sie sollen die relativen Stärken und Schwächen der verschiedenen Modelle, die die Wechselwirkungen zwischen chemischer Reaktionskinetik, molekularem Transport und der Strömung beschreiben, erkennen. Sie verfügen über die Basis, um diese Modelle und Methoden, z.B. in der Masterarbeit, anzuwenden und weiterzuentwickeln.		
13. Inhalt:	Die Vorlesung behandelt die wesentlichen Schritte der Reaktionskinetik für die Verbrennung gasförmiger Kohlenwasserstoffe, sowie für die Entstehung einiger Schadstoffe wie Ruß und Stickoxid. Die verschiedenen Verbrennungsregimes (Vormischverbrennung vs. Diffusionsflamme) werden vorgestellt, deterministische und stochastische Grundprinzipien für die Beschreibung und Modellierung laminarer und turbulenter Vormisch- und Diffusionsflammen werden besprochen.		
14. Literatur:	<ol style="list-style-type: none"> 1) Vorlesungsmanuskript „Technische Verbrennung I und II“ 2) J. Warnatz, U. Maas, R.W. Dibble: Verbrennung, Springer Verlag Berlin (2001) 3) S.R. Turns: An Introduction to Combustion, McGraw-Hill (2000) 4) N.Peters: Turbulent Combustion, Cambridge University Press (2000) 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	392001 Vorlesung Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28h Selbststudium: 62h Gesamt: 90h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39201 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:
- Tafelanschrieb
 - PPT-Präsentationen
 - Skripte zu Vorlesungen

20. Angeboten von: Institut für Technische Verbrennung

214 Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik

Zugeordnete Module: 2141 Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch
 2142 Umweltverfahrenstechnik - Wählbar

2141 Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch

Zugeordnete Module: 11350 Grundlagen der Luftreinhaltung
 36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik

Modul: 11350 Grundlagen der Luftreinhaltung

2. Modulkürzel:	042500021	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Ulrich Vogt		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Baumbach • Ulrich Vogt • Rainer Friedrich 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Umweltverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Chemie und Meteorologie		
12. Lernziele:	<p>I: Der Studierende hat die Entstehung und Emission, die Ausbreitung, das Auftreten und die Wirkung von Luftverunreinigungen verstanden und Kenntnisse über Vorschriften und Möglichkeiten zur Emissionsminderung erworben. Er besitzt damit die Fähigkeit, Luftverunreinigungsprobleme zu erkennen, zu bewerten und die richtigen Maßnahmen zu deren Minderung zu planen.</p> <p>II: Students can generate emission inventories and emission scenarios, operate atmospheric models, estimate health and environmental impacts and exceedances of thresholds, establish clean air plans and carry out cost-effectiveness and cost-benefit analyses to identify efficient air pollution control strategies.</p>		
13. Inhalt:	<p>I. Vorlesung Luftreinhaltung I (Baumbach/Vogt), 2 SWS: Reine Luft und Luftverunreinigungen, Definitionen Natürliche Quellen von Luftverunreinigungen Geschichte der Luftbelastung und Luftreinhaltung Emissionsentstehung bei Verbrennungs- und industriellen Prozessen Ausbreitung von Luftverunreinigungen in der Atmosphäre: Meteorologische Einflüsse, Inversionen Atmosphärische Umwandlungsprozesse: Luftchemie Umgebungsluftqualität</p> <p>II. Vorlesung Luftreinhaltung II (= Air Quality Management in Englisch) (Friedrich), 2 SWS: Sources of air pollutants and greenhouse gases,</p>		

generation of emission inventories, scenario development, atmospheric (chemistry-transport) processes and models, indoor pollution, exposure modelling, impacts of air pollutants, national and international regulations, instruments and techniques for air pollution control, clean air plans, integrated assessment, cost-effectiveness and cost benefit analyses.

14. Literatur:
- Luftreinhaltung I:
- Lehrbuch "Luftreinhaltung" (Günter Baumbach, Springer Verlag)
 - Aktuelles zum Thema aus Internet (z.B. UBA, LUBW)
- Luftreinhaltung II:
- Online verfügbares Skript zur Vorlesung
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:
- 113501 Vorlesung Luftreinhaltung I
 - 113502 Vorlesung Luftreinhaltung II
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:
- | | |
|---|------|
| Präsenzzeit: | 66 h |
| Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 114 h | |
| Gesamt: | 180h |
-

17. Prüfungsnummer/n und -name:
- 11353 Grundlagen der Luftreinhaltung (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0,
-

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:
- PPT-Präsentationen, Tafelanschrieb, ILIAS
-

20. Angeboten von:
- Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik
-

Modul: 36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik

2. Modulkürzel:	041900005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Mechanische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, mechanische Trennprozesse bei gegebenen Fragestellungen geeignet auszulegen, zu konzipieren und bestehende Prozesse hinsichtlich ihrer Funktionalität zu beurteilen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Trenntechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flüssig-Feststoff-Trennverfahren: Sedimentation im Schwerefeld, Filtration, Zentrifugation, Flotation • Gas-Feststoff-Trennverfahren: Zentrifugation, Nassabscheidung, Filtration, Elektrische Abscheidung • Beschreibung der in der Praxis gebräuchlichen Auslegungskriterien und Apparate zu den genannten Themengebieten • Abhandlung zahlreicher Beispiele aus der Trenntechnik <p>Seminar „Filtrationsaufgaben in automobilen Anwendungen“:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aufgaben, Funktionsweise und Bauformen von Filtersystemen, Filterelementen und Filtermedien in Fahrzeugen • Anforderungen an die Filter in der Anwendung • Projektablauf in der Komponentenentwicklung • Schwerpunktmodule zu den Filtrationsaufgaben Motorluftfiltration, Kabinenluftfiltration, Kraftstofffiltration und Ölfiltration 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Müller, E.: Mechanische Trennverfahren, Bd. 1 u. 2, Salle und Sauerlaender, Frankfurt, 1980 u. 1983 		

- Stieß, M.: Mechanische Verfahrenstechnik, Springer Verlag, 1994
 - Gasper, H.: Handbuch der industriellen Fest-Flüssig- Filtration, Wiley-VCH, 2000
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 369301 Vorlesung F&E Maschinen und Apparate der Trenntechnik
- 369302 Freiwillige Übungen F&E Maschinen und Apparate der Trenntechnik
- 369303 Seminar Filtrationsaufgaben in automobilen Anwendungen

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
Selbststudium: 124 h
Summe: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

36931 Maschinen und Apparate der Trenntechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien sowie Animationen

20. Angeboten von:

2142 Umweltverfahrenstechnik - Wählbar

Zugeordnete Module:	15430	Measurement of Air Pollutants
	15440	Firing Systems and Flue Gas Cleaning
	15470	Studienarbeit zu Luftreinhaltung und Abgasreinigung
	15560	Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik
	36550	Chemistry of the Atmosphere
	36790	Thermal Waste Treatment
	36910	Mehrphasenströmungen
	39110	Air Quality Management
	40440	Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse
	40480	Flue Gas Cleaning
	69880	Nachhaltige Produktionsprozesse

Modul: 39110 Air Quality Management

2. Modulkürzel:	041210011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Rainer Friedrich		
9. Dozenten:	Rainer Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Students can generate emission inventories and emission scenarios, operate atmospheric models, estimate health and environmental impacts and exceedances of thresholds, establish clean air plans and carry out cost-effectiveness and cost-benefit analyses to identify efficient air pollution control strategies.		
13. Inhalt:	Sources of air pollutants and greenhouse gases, generation of emission inventories, scenario development, atmospheric (chemistry-transport) processes and models, indoor pollution, exposure modelling, impacts of air pollutants, national and international regulations, instruments and techniques for air pollution control, clean air plans, integrated assessment, cost-effectiveness and cost benefit analyses.		
14. Literatur:	Script Online-tutorial		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	391101 Vorlesung Air Quality Management		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Time of attendance: 28 h Private Study: 62 h Total: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39111 Air Quality Management (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	PowerPoint slides, blackboard		
20. Angeboten von:	Institut für Energiewirtschaft und Rationelle Energieanwendung		

Modul: 36550 Chemistry of the Atmosphere

2. Modulkürzel:	030701929	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.5	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Cosima Stubenrauch		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Cosima Stubenrauch • Ulrich Vogt 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Basics in Chemistry, Physics, and Air Quality Control		
12. Lernziele:	<p>The graduates of the module understand the basic physical and chemical processes in the tropo- and the stratosphere. The influence of air pollutants in the ambient air and on a global scale can be explained, which, in turn, allows classifying and assessing the air quality in a defined area. This is the basis for the understanding and justification of air pollution abatement measures.</p>		
13. Inhalt:	<p>I: Chemistry of the Atmosphere (Stubenrauch)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Structure of the atmosphere • Radiation balance of the Earth • Global balances of trace gases • OH radical • Chemical degradation mechanisms • Stratospheric chemistry, ozone hole • Tropospheric chemistry • Greenhouse effect, climate <p>II: Air Pollutants in Urban and Rural Areas and Meteorological Influences (Vogt)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spatial distribution of air pollutants in urban and rural areas • Temporal variation and trends in air quality • Carbon compounds, sulfur dioxide, particulate matter, nitrogen oxides, tropospheric ozone • Meteorological influences 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Introduction to Atmospheric Chemistry, D.J. Jacob, Princeton University Press, Princeton, 1999 • Chemistry of the Natural Atmosphere, P. Warneck, Academic Press, San Diego, 2000 • Sonderheft von "Chemie in unserer Zeit", 41. Jahrgang, 2007, Heft 3, 133-295 • Air Quality Control, G. Baumbach, Springer Verlag, Berlin, 1996 • News on Topics from Internet (e.g. UBA, LUBW) 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 365501 Vorlesung Chemie der Atmosphäre • 365502 Exkursion Chemie der Atmosphäre 		

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Attendance: 35 h (28 h Lectures & 7 h Exkursion) Autonomous Student Learning: 55 h Total: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36551 Chemistry of the Atmosphere (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	blackboard, PowerPoint presentations, demonstration of measurements
20. Angeboten von:	

Modul: 15440 Firing Systems and Flue Gas Cleaning

2. Modulkürzel:	042500003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Günter Scheffknecht		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Umweltverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals of Engineering Science and Natural Science, fundamentals of Mechanical Engineering, Process Engineering, Reaction Kinetics as well as Air Quality Control		
12. Lernziele:	<p>The students of the module have understood the principles of heat generation with combustion plants and can assess which combustion plants for the different fuels - oil, coal, natural gas, biomass and waste - and for different capacity ranges are best suited, and how furnaces and firing systems need to be designed that a high energy efficiency with low pollutant emissions could be achieved. In addition, they know which flue gas cleaning techniques have to be applied to control the remaining pollutant emissions. Thus, the students acquired the necessary competence for the application and evaluation of air quality control measures in combustion plants for further studies in the fields of Air Quality Control, Energy and Environment and, finally, they got the competence for combustion plants' manufactures, operators and supervisory authorities.</p>		
13. Inhalt:	<p>I: Combustion and Firing Systems: Characterisation of fuels, combustion fundamentals, gasification principles, design of firing and gasification systems</p> <p>II: Flue Gas Cleaning: Methods for dust removal, nitrogen oxide reduction (catalytic/ non-catalytic), flue gas desulfurisation (dry and wet), processes for the separation of specific pollutants.</p>		
14. Literatur:	I:		

- Lecture notes „Combustion and Firing Systems"
- Skript
- Notes for practical work

II:

- Lecture notes "Flue gas cleaning"
- Skript
- Notes for practical work

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	154402 Lecture: Firing Systems and Flue Gas Cleaning
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 h V
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
	Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15441 Firing Systems and Flue Gas Cleaning (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	PowerPoint Presentations, Black board, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 40480 Flue Gas Cleaning

2. Modulkürzel:	042500025	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Günter Scheffknecht		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals of Engineering Science and Natural Science, fundamentals of Mechanical Engineering, Process Engineering, Combustion and Pollutants Formation, Reaction Kinetics as well as Air Quality Control		
12. Lernziele:	The students of the module have understood the principles of flue gas cleaning techniques to be applied to control the remaining pollutant emissions from combustion processes and firings. The students acquired the necessary competence for the application and evaluation of air quality control measures in combustion plants for further studies in the fields of Air Quality Control, Energy and Environment and, finally, they got the competence for combustion plants' manufactures, operators and supervisory authorities.		
13. Inhalt:	Flue Gas Cleaning: Methods for dust removal, nitrogen oxide reduction (catalytic/ non-catalytic), flue gas desulfurisation (dry and wet), processes for the separation of specific pollutants.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Lecture notes "Flue gas cleaning" • Skript • Notes for practical work 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	404801 Lecture: Flue Gas Cleaning		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Time of attendance: 36 h Self study: 54 h Sum: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40481 Flue Gas Cleaning (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	PowerPoint Presentations, Black board, ILIAS		
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik		

Modul: 15430 Measurement of Air Pollutants

2. Modulkürzel:	042500022	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.5	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Ulrich Vogt		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Ulrich Vogt • Martin Reiser 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals in "Air Quality Control"		
12. Lernziele:	The graduates of the module can identify and describe air quality problems, formulate the corresponding tasks and requirements for air quality measurements, select the appropriate measurement techniques and solve the measurement tasks with practical implementation of the measurements.		
13. Inhalt:	<p>I: Measurement of Air Pollutants Part I, 1 SWS (Vogt):</p> <p>Measurement tasks:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Discontinuous and continuous measurement techniques, different requirements for emission and ambient air measurements <p>Measurement principles for gases:</p> <ul style="list-style-type: none"> • IR- and UV Photometer, Colorimetry, UV fluorescence, Chemiluminescence, Flame Ionisation, Potentiometry <p>Measurement principle for Particulate Matter (PM):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gravimetry, Optical methods, Particle size distribution, PM deposition, PM composition • Assessment of measured values • data storage an processing • graphical presentation of data <p>II: Measurement of Air Pollutants Part II, 1 SWS (Reiser):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gas Chromatography, Olfactometry <p>III: Planning of measurements (Vogt):</p> <p>Introducing lecture (0,5 SWS), office hours, project work and presentation</p>		

Content:

- Definition and description of the measurement task
- Measurement strategy
- Site of measurements, measurement period and measurement times
- Parameters to be measured
- Measurement techniques, calibration and uncertainties
- Evaluation of measurements
- Quality control and quality assurance
- Documentation and report
- Personal and instrumental equipment

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Text book "Air Quality Control" (Günter Baumbach, Springer Verlag); • Scripts for practical measurements; News on topics from internet (e.g. UBA, LUBW)
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 154301 Vorlesung Measurement of Air Pollutants Part I • 154302 Vorlesung Measurement of Air Pollutants Part II • 154303 Seminar Planung von Messungen / Planning
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Present time: 39 h (= 35 h Lecture + 4 h Presentation)</p> <p>Self study time (inkl. Project work): 141 h</p> <p style="text-align: right;">Total: 180h</p>
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>15431 Measurement of Air Pollutants Part I + II (PL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0, I, II: Measurement of Air Pollutants Part I + II, PL written 60 min., weight 0,5 III: Planning of measurements (project work and presentation), weight 0,5 • Projekt work: 0,5 presentation, 0,5 project report• The participation in 60 % of all presentations of this module in the relevant semester is compulsory.</p>
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Black board, PowerPoint Presentations, Practical Measurements, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 36910 Mehrphasenströmungen

2. Modulkürzel:	041900004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Höhere Mathematik I - III, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, mathematisch-numerische Modelle von Mehrphasenströmungen zu erstellen. Sie kennen die mathematischphysikalischen Grundlagen von Mehrphasenströmungen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Mehrphasenströmungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Transportprozesse bei Gas-Flüssigkeitsströmungen in Rohren • Kritische Massenströme • Blasendynamik • Bildung und Bewegung von Blasen • Widerstandsverhalten von Feststoffpartikeln • Pneumatischer Transport körniger Feststoffe durch Rohrleitungen • Kritischer Strömungszustand in Gas-Feststoffgemischen • Strömungsmechanik des Fließbettes 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Durst, F.: Grundlagen der Strömungsmechanik, Springer Verlag, 2006 • Brauer, H.: Grundlagen der Ein- und Mehrphasenströmungen, Sauerlaender, 1971 • Bird, R.: Transport Phenomena, New York, Wiley, 2002 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369101 Vorlesung Mehrphasenströmungen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 21 h Selbststudium: 69 h Summe: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36911 Mehrphasenströmungen (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform: Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien, Rechnerübungen

20. Angeboten von:

Modul: 69880 Nachhaltige Produktionsprozesse

2. Modulkürzel:	041400899	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • • Steffen Schütz 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Bedeutung und Konsequenzen von Rohstoffverbrauch und Energiebedarf • beherrschen die physikalischen und chemischen Grundlagen relevanter Prozesse der Abwasser- und Abluftreinigung im Zusammenhang mit industriellen Prozessen • wissen um Einsatz und Anwendungen alternativer Rohstoff- und Energiequellen 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Rohstoff- und Energiebedarfe • Verfahren der Wasser- und Luftreinigung • Neue verfahrenstechnische Prozesse zur Nutzung erneuerbarer Rohstoff- und Energiequellen 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Schütz, Steffen: „Nachhaltige Produktionsprozesse“, Vorlesungsmanuskript. • Ulmann, Encyclopedia of Industrial Chemistry, Wiley-VCH. • Kamm, Gruber, Kamm: Biorefineries - Industrial processes and products. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	698801 Vorlesung Nachhaltige Produktionsprozesse		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Vor- und Nacharbeitszeit: 62 h Gesamt: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	69881 Nachhaltige Produktionsprozesse (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 40440 Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse

2. Modulkürzel:	041400601	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Apl. Prof. Günter Tovar	
9. Dozenten:		Steffen Schütz	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule	
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:		Die Studierenden - kennen die Rohstoffquellen, Konversionsprozesse und Produkte einer Erdölraffinerie und Bioraffinerie, - beherrschen die physikalischen und chemischen Grundlagen der Prozesse und der Prozessanalyse, - wissen um Einsatz und Anwendungen der Produkte einer Erdölraffinerie und Bioraffinerie.	
13. Inhalt:		Nachhaltige Rohstoffversorgung Aufbau einer Erdölraffinerie - Rohstoffe, Prozesse und Produkte Aufbau einer Bioraffinerie - Rohstoffe, Prozesse und Produkte	
14. Literatur:		Schütz, Steffen: "Nachhaltige Produktionsprozesse", Vorlesungsmanuskript. Ulmann, Encyclopedia of Industrial Chemistry, Wiley-VCH. Kamm, Gruber, Kamm: Biorefineries - Industrial processes and products	
15. Lehrveranstaltungen und -formen:		<ul style="list-style-type: none"> • 404401 Vorlesung Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse • 404402 Vorlesung Nachhaltige Rohstoffversorgung - Von der Erdölraffinerie zur Bioraffinerie 	
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:		Präsenzzeit: 21 h Vor- und Nacharbeitszeit: 69 h Gesamt: 90 h	

17. Prüfungsnummer/n und -name: 40441 Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 15560 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041910010	5. Moduldauer:	-
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	-
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Manfred Piesche	
9. Dozenten:		Manfred Piesche	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:		<p>Der Studierende hat die Fähigkeit zur selbständigen Durchführung einer wissenschaftlichen Arbeit erworben. Hierzu gehören: das Erkennen und die klare Formulierung der Aufgabenstellung, die Erfassung des Standes der Technik oder Forschung in einem begrenzten Bereich durch die Anfertigung und Auswertung einer Literaturrecherche, die Erstellung eines Versuchsprogramms, die praktische Durchführung von Versuchen oder die Anwendung eines Simulationsprogramms, die Auswertung und grafische Darstellung von Versuchsergebnissen und deren Beurteilung. Mit diesen Fähigkeiten besitzt der Studierende im Fachgebiet entsprechende experimentelle oder modellhafte Ansätze zur Problemlösung selbständig zu planen und auszuführen. Generell hat der Studierende in der Studienarbeit das Rüstzeug zur selbständigen wissenschaftlichen Arbeit erworben.</p>	
13. Inhalt:		<p>Bearbeitung eines Themas aus dem Fachgebiet der Veranstaltungen des Masterfaches „Mechanische Verfahrenstechnik“ (wird individuell für jeden Studierenden definiert), u.a.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Partikelanalyse • Numerische Strömungssimulation • Mischtechnik • Trenntechnik • Mehrphasenströmungen • Zerkleinerungs-, Zerstäubungs- und Emulgiertechnik • Konzeption, Aufbau und Betrieb von Versuchsanlagen <p>Besprechungen mit Dozenten, angeleitete und selbstständige Versuche/ Simulationen, Präsentation der erarbeiteten Ergebnisse.</p>	
14. Literatur:		<ul style="list-style-type: none"> • Durst, F.: Grundlagen der Strömungsmechanik, Springer Verlag, 2006 • Troesch, H.: Mechanische Verfahrenstechnik, VDI-Verlag, 1999 • Bird, R.: Transport Phenomena, New York, Wiley, 2002 • Fachliteratur abhängig vom jeweils gewählten Thema 	
15. Lehrveranstaltungen und -formen:			
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:		180 h	

17. Prüfungsnummer/n und -name: 15561 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik (PL), schriftliche Prüfung, Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 15470 Studienarbeit zu Luftreinhaltung und Abgasreinigung

2. Modulkürzel:	042500024	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	Nach Ankuendigung
8. Modulverantwortlicher:	Ulrich Vogt		
9. Dozenten:	Günter Baumbach		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Umweltverfahrenstechnik → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen, fundierte Grundlagen in Mathematik, Physik, Informatik		
12. Lernziele:	Der Studierende hat die Fähigkeit zur selbständigen Durchführung einer wissenschaftlichen Arbeit erworben. Hierzu gehören: das Erkennen und die klare Formulierung der Aufgabenstellung, die Erfassung des Standes der Technik oder Forschung in einem begrenzten Bereich durch die Anfertigung und Auswertung einer Literaturrecherche, die Erstellung eines Versuchsprogramms, die praktische Durchführung von Versuchen oder die Anwendung eines Simulationsprogramms, die Auswertung und grafische Darstellung von Versuchsergebnissen und deren Beurteilung. Mit diesen Fähigkeiten besitzt der Studierende im Fachgebiet der Luftreinhaltung und Abgasreinigung die Kompetenz, Luftverunreinigungsprobleme zu erkennen, zu beschreiben und zu bewerten sowie entsprechende experimentelle oder modellhafte Ansätze zur Problemlösung selbständig zu planen und auszuführen. Generell hat der Studierende in der Studienarbeit das Rüstzeug zur selbständigen wissenschaftlichen Arbeit erworben.		
13. Inhalt:	Ein Thema aus dem Fachgebiet der Vorlesungen und Praktika des Masterfachs „Luftreinhaltung, Abgasreinigung“ (Modultitel): <ul style="list-style-type: none"> • Measurement of Air Pollutants • Firing Systems and Flue Gas Cleaning • Technik und Biologie der Abluftreinigung • Emissionen aus Entsorgungsanlagen • Emissions reduction at selected industrial processes Innerhalb der Bearbeitungsfrist (6 Monate) ist die fertige Studienarbeit in schriftlicher Form (1 Ausdruck) bei der bzw. dem Prüfer(in) abzugeben. Zusätzlich muss ein Exemplar in elektronischer Form eingereicht werden. Bestandteil der Studienarbeit ist ein Vortrag von 20 - 30 Minuten Dauer über deren Inhalt.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • abhängig von gewähltem Thema (individuell); 		

- Bestandteil einer Studienarbeit ist i. allg. am Anfang eine eigenständige Literaturrecherche.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	154701 Studienarbeit zu "Luftreinhaltung, Abgasreinigung"
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 0 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 180 h
	Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15471 Studienarbeit zu Luftreinhaltung und Abgasreinigung (PL), Sonstiges, Gewichtung: 1.0, Bewertet werden die Arbeit (0,8) und die Präsentation der Arbeit in einem Seminarvortrag (0,2).
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none">• Ggf. praktische Versuche, auf die sich die Studienarbeit bezieht,• Schriftliche Ausarbeitung,• PPT-Präsentation
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 36790 Thermal Waste Treatment

2. Modulkürzel:	042500033	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Hans-Joachim Gehrmann		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Knowledge of chemical and mechanical engineering, combustion and waste economics		
12. Lernziele:	The students know about the different technologies for thermal waste treatment which are used in plants worldwide: The functions of the facilities of thermal treatment plant and the combination for an efficient planning are present. They are able to select the appropriate treatment system according to the given frame conditions. They have the competence for the first calculation and design of a thermal treatment plant including the decision regarding firing system and flue gas cleaning.		
13. Inhalt:	<p>In addition to an overview about the waste treatment possibilities, the students get a detailed insight to the different kinds of thermal waste treatment. The legal aspects for thermal treatment plants regarding operation of the plants and emission limits are part of the lecture as well as the basic combustion processes and calculations.</p> <p>I: Thermal Waste Treatment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Legal and statistical aspects of thermal waste treatment • Development and state of the art of the different technologies for thermal waste treatment • Firing system for thermal waste treatment • Technologies for flue gas treatment and observation of emission limits • Flue gas cleaning systems • Calculations of waste combustion • Calculations for thermal waste treatment • Calculations for design of a plant <p>II: Excursion:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Thermal Waste Treatment Plant 		
14. Literatur:	• Lecture Script		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 367901 Vorlesung Thermal Waste Treatment • 367902 Exkursion Thermal Waste Treatment Plant 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 36 h (=28 h V + 8 h E) Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 54 h</p>		

Gesamt: 90h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	36791 Thermal Waste Treatment (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	PowerPoint Presentations, Excursion, Black board, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

300 Wahlmodule

Zugeordnete Module:	10450 Grundlagen der Makromolekularen Chemie
	11350 Grundlagen der Luftreinhaltung
	14010 Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung
	14100 Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft
	15430 Measurement of Air Pollutants
	15440 Firing Systems and Flue Gas Cleaning
	15470 Studienarbeit zu Luftreinhaltung und Abgasreinigung
	15560 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik
	15570 Chemische Reaktionstechnik II
	15580 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen
	15890 Thermische Verfahrenstechnik II
	15960 Kraftwerksanlagen
	15970 Modellierung und Simulation von Technischen Feuerungsanlagen
	16020 Brennstoffzellentechnik - Grundlagen, Technik und Systeme
	18100 CAD in der Apparatechnik
	18110 Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik
	18160 Berechnung von Wärmeübertragern
	18240 Systembiologie, Teil I und II
	18260 Polymer-Reaktionstechnik
	18330 Thermophysikalische Stoffeigenschaften
	18590 Simulationstechnik (für Verfahrenstechniker)
	18610 Konzepte der Regelungstechnik
	18620 Optimal Control
	18630 Robust Control
	18640 Nonlinear Control
	24780 Polymere Materialien
	26410 Molekularsimulation
	31860 Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen
	32410 Oberflächentechnik: Galvanotechnik und PVD /CVD
	32670 Kunststoffverarbeitungstechnik
	32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe
	33180 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport
	33930 Lacktechnik - Lacke und Pigmente
	34140 Faser- und Textiltechnik 1
	34150 Faser- und Textiltechnik 2
	34540 Ökobilanz und Nachhaltigkeit
	36550 Chemistry of the Atmosphere
	36600 Bioproduktaufarbeitung
	36610 Metabolic Engineering
	36620 Rechnergestützte Projektierungsübung
	36760 Wärmepumpen
	36770 Optimale Energiewandlung
	36790 Thermal Waste Treatment
	36800 Bionik - Ausgewählte Beispiele für die Umsetzung biologisch inspirierter Entwicklungen in die Technik
	36830 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis
	36850 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien
	36860 Konstruktion von Wärmeübertragern
	36870 Kältetechnik
	36880 Solarthermische Kraftwerke
	36900 Molekulare Thermodynamik
	36910 Mehrphasenströmungen
	36920 F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung
	36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik

- 36940 Strömungs- und Partikelmesstechnik
- 37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik
- 37240 Prinzipien der Stoffwechselregulation
- 37250 Bioreaktionstechnik
- 37260 Bioanalytik in der Systembiologie
- 37690 Konstruieren mit Kunststoffen
- 37850 Industrial Case Studies
- 37860 Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik
- 37870 Anlagen und Apparatedesign
- 37880 Mechanische Eigenschaften und Rheologie der Lebensmittelsysteme
- 38360 Methoden der Numerischen Strömungssimulation
- 38850 Mehrgrößenregelung
- 39110 Air Quality Management
- 39200 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung
- 39300 Einführung in die Gentechnik
- 39310 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik
- 39420 Kunststoffverarbeitungstechnik 1
- 39430 Kunststoffverarbeitungstechnik 2
- 39450 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling
- 39750 Grenzflächenverfahrenstechnik I - Chemie und Physik der Grenzflächen
- 39960 Grundlagen der zerstörungsfreien Prüfung
- 40210 Biochemische Analytik
- 40230 Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse
- 40240 Methoden zur Charakterisierung von Feststoffkatalysator
- 40250 Chemische Produktionsverfahren
- 40270 Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse
- 40280 Nanotechnologie I - Chemie und Physik der Nanomaterialien
- 40290 Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen
- 40350 Medizinische Verfahrenstechnik I
- 40360 Medizinische Verfahrenstechnik II
- 40380 Praktikum Nanotechnologie
- 40440 Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse
- 40460 Fertigungstechnik keramischer Bauteile I
- 40470 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik
- 40480 Flue Gas Cleaning
- 40490 Advanced Heterogeneous Catalysis I
- 40920 Komplexe Fluide
- 40930 Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen
- 41010 Modellierung von Zweiphasenströmungen
- 42450 Cerealien, Snacks & Süßwaren
- 43910 Stochastische Prozesse und Modellierung
- 51910 Chemische Reaktionstechnik III
- 51920 Feststoff-Zerkleinerungstechnik
- 51930 Zerstäubungs- und Emulgiertechnik
- 56310 Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung
- 57680 Einführung in die Chaostheorie
- 57910 Biomedizinische Verfahrenstechnik I
- 57930 Biomedizinische Verfahrenstechnik II
- 59940 Dynamik Nichtglatter Systeme
- 60560 Charakterisierung und Prüfung von Polymeren und Kunststoffen
- 67140 Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen
- 68040 Kunststoffe in der Medizintechnik
- 69860 Elektrochemische Verfahrenstechnik
- 69870 Einführung in die Membrantechnik
- 69880 Nachhaltige Produktionsprozesse

Modul: 31860 Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen

2. Modulkürzel:	041110015	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Ute Tuttlies		
9. Dozenten:	Ute Tuttlies		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	* Die Studierenden können Fragestellungen über die Funktion der Abgasnachbehandlungssysteme in Fahrzeugen analysieren und kennen den aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik in der Autoabgasbehandlung. * Sie verstehen vertieft die Funktionen von Autoabgasnachbehandlungskonzepten, können komplexe Problemstellungen der Autoabgaskatalyse abstrahieren sowie die Konzepte problemorientiert in Hinblick auf gegebene Problemstellungen auswählen, vergleichen und beurteilen. * Sie können experimentelle Ergebnisse auswerten, analysieren und deren Qualität einschätzen. * Die Studierenden können somit Konzepte und Lösungen auf dem aktuellen Stand der Autoabgaskatalyse entwickeln.		
13. Inhalt:	Grundlagen und Historie der Abgasnachbehandlung, 3-Wege-Katalysatoren, On-Board-Diagnose, Dieselpartikelfilter, Stickoxidminderung (Selektive katalytische Reduktion, NOx-Speicherkatalysatoren) Lambda-Control, Neue Entwicklungen, integrierte Konzepte, Kinetikmessung, Modellbildung und Simulation		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Handouts der Präsentationen • Mollenhauer, Tschöke, Handbuch Dieselmotoren, Springer 2007 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 318601 Vorlesung Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen • 318602 Exkursion Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Vor-/Nachbearbeitung: 62 h Gesamt: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	31861 Abgasnachbehandlung in Fahrzeugen (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Beamer-Präsentation von PPT-Folien, Videos, Animationen und Simulationen, Overhead-Projektor-und Tafel-Anschrieb		
20. Angeboten von:			

Modul: 40490 Advanced Heterogeneous Catalysis I

2. Modulkürzel:	030910923	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Nach Ankuendigung
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Elias Klemm		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Elias Klemm • Michael Hunger • Yvonne Traa 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden haben detaillierte Kenntnisse auf dem Gebiet der Präparation, Charakterisierung und Anwendung von Feststoffkatalysatoren und der Mechanismen der wichtigsten Reaktionen, die an den Oberflächenzentren von Feststoffkatalysatoren ablaufen.		
13. Inhalt:	allgemeine Grundbegriffe der Katalyse, Präparation von Feststoffkatalysatoren, katalytisch aktive Oberflächenzentren an Feststoffen, Methoden zur Charakterisierung von Oberflächenzentren, Mechanismen und Beispiele säurekatalysierter Reaktionen, bifunktionelle und formselektive Katalyse, Metalle als Feststoffkatalysatoren, Mechanismen der Hydrierung/Dehydrierung, der Gerüstisomerisierung, der Hydrogenolyse und der Fischer-Tropsch-Synthese, Grundlagen und Anwendungen von Selektivoxidationen, wie der oxidativen Dehydrierung, der Epoxidierung, der Ammoximierung, der Ammonoxidation u.a., Mechanismen sowie industrielle und umweltpolitische Bedeutung von Hydrotreating-Prozessen.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Skript • G. Ertl u.a., „Handbook of Heterogeneous Catalysis“, 2008 • F. Schüth u.a., „Handbook of Porous Solids“, 2002 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	404901 Vorlesung Advanced Heterogeneous Catalysis I		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42 h Nachbereitungszeit: 138 h Gesamtzeit: 180 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40491 Advanced Heterogeneous Catalysis I (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 39110 Air Quality Management

2. Modulkürzel:	041210011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Rainer Friedrich		
9. Dozenten:	Rainer Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Students can generate emission inventories and emission scenarios, operate atmospheric models, estimate health and environmental impacts and exceedances of thresholds, establish clean air plans and carry out cost-effectiveness and cost-benefit analyses to identify efficient air pollution control strategies.		
13. Inhalt:	Sources of air pollutants and greenhouse gases, generation of emission inventories, scenario development, atmospheric (chemistry-transport) processes and models, indoor pollution, exposure modelling, impacts of air pollutants, national and international regulations, instruments and techniques for air pollution control, clean air plans, integrated assessment, cost-effectiveness and cost benefit analyses.		
14. Literatur:	Script Online-tutorial		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	391101 Vorlesung Air Quality Management		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Time of attendance: 28 h Private Study: 62 h Total: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39111 Air Quality Management (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	PowerPoint slides, blackboard		
20. Angeboten von:	Institut für Energiewirtschaft und Rationelle Energieanwendung		

Modul: 37870 Anlagen und Apparatedesign

2. Modulkürzel:	041100052	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:	Reinhard Kohlus		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Technische Grundlagen, Verfahrenstechnik, Physikalische Chemie		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind in der Lage ein Basic design einer Lebensmitteltechnischen oder Biotechnologischen Aufgabe anzupassen. Sie können die apparatebauliche Aufgabenstellung derart qualifizieren, dass ein optimiertes Anlagendesign entsteht. Weiterhin können Scale-up und kostenrelevante Fragestellungen quantitativ beantwortet werden.		
13. Inhalt:	Erstellen einer Anforderungsliste; Auslegung von Anlagen bzw. Apparaten; Robustes und flexibles Anlagendesign; Computational Fluid dynamics und FEM zur Apparateauslegung; Regelungskonzepte im Anlagendesign; Optimierungsrechnungen; Verfahrenstechnisches Scale up; Experimental design zur Prozessauslegung; Vorgehen beim Conceptual Process design; Hygienic design; Wirtschaftlichkeits- insbesondere „Return on Investment“ Betrachtungen		
14. Literatur:	Entwicklung verfahrenstechnischer Prozesse, E. Blass, Scale up, M. Zlokarnik, Taschenbuch Versuchsplanung: Produkte und Prozesse optimieren, W. Kleppmann.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 378701 Vorlesung Anlagen und Apparatedesign • 378702 Übung Anlagen und Apparatedesign 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	42 h Präsenz 78 h Vor- und Nachbereitung 60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung 180 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37871 Anlagen und Apparatedesign (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Universität Hohenheim		

Modul: 18160 Berechnung von Wärmeübertragern

2. Modulkürzel:	042410030	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Wolfgang Heidemann		
9. Dozenten:	Wolfgang Heidemann		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Apparate- und Anlagentechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Wärme- und Stoffübertragung		
12. Lernziele:	<p>Erworbene Kompetenzen:</p> <p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Grundgesetze der Wärmeübertragung und der Strömungen • sind in der Lage die Grundlagen in Form von Bilanzen, Gleichgewichtsaussagen und Gleichungen für die Kinetik zur Auslegung von Wärmeübertragern anzuwenden • kennen unterschiedliche Methoden zur Berechnung von Wärmeübertragern • kennen die Vor- und Nachteile verschiedener Wärmeübertragerbauformen 		
13. Inhalt:	<p>Ziel der Vorlesung und Übung ist es einen wichtigen Beitrag zur Ingenieursausbildung durch Vermittlung von Fachwissen für die Berechnung von Wärmeübertragern zu leisten.</p> <p>Die Lehrveranstaltung</p>		

- zeigt unterschiedliche Wärmeübertragerarten und Strömungsformen der Praxis,
- vermittelt die Grundlagen zur Berechnung (Temperaturen, k-Wert, Kennzahlen, NTU-Diagramm, Zellenmethode)
- behandelt Sonderbauformen und Spezialprobleme(Wärmeverluste),
- vermittelt Grundlagen zur Wärmeübertragung in Kanälen und im Mantelraum (einphasige Rohrströmung, Plattenströmung, Kondensation, Verdampfung),
- führt in Fouling ein (Verschmutzungsarten, Foulingwiderstände, Maßnahmen zur Verhinderung/ Minderung, Reinigungsverfahren),
- behandelt die Bestimmung von Druckabfall und die Wärmeübertragung durch berippte Flächen
- vermittelt die Berechnung von Regeneratoren

14. Literatur:

- Vorlesungsmanuskript,
- empfohlene Literatur: VDI: VDI-Wärmeatlas, Springer Verlag, Berlin Heidelberg, New York.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 181601 Vorlesung Berechnung von Wärmeübertragern
- 181602 Übung Berechnung von Wärmeübertragern

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h

Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h

Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18161 Berechnung von Wärmeübertragern (PL), schriftliche Prüfung, 70 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesung: Beamerpräsentation

Übung: Overhead-Projektoranschrieb, Online-Demonstration von Berechnungssoftware

20. Angeboten von:

Modul: 56310 Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung

2. Modulkürzel:	041700278	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	Kalman Geiger		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Teilnahme am Modul: Kunststofftechnik - Einführung und Grundlagen		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <p>haben ihr analytisches und numerisches Grundlagenwissen, wie zum Beispiel die Tensormathematik in der Strömungsmechanik, Tensoroperationen im dreidimensionalen Raum und die physikalischen Grundgleichungen wie Kontinuitäts-, Impuls- und Energiegleichung in der Kunststoffverarbeitung vertieft und erweitert.</p> <p>können eindimensionale Strömungen und Wärmeübertragungsprozesse in Fließkanälen berechnen sowie überprüfen.</p> <p>können verschiedene Berechnungsmethoden bzw. die gebräuchlichsten Diskretisierungsverfahren für komplexe zwei- und dreidimensionale Strömungsprobleme in Kunststoffverarbeitungsmaschinen auswählen und anwenden.</p> <p>haben die erlernten numerischen Methoden in vorlesungsbegleitenden Übungen an praktischen Beispielen angewandt.</p>		
13. Inhalt:	<p>Tensoranalysis</p> <p>Anwendung der physikalischen Grundgleichungen</p> <p>Kontinuitätsgleichung,</p> <p>Impulsgleichung,</p> <p>Energiegleichung,</p> <p>Thermodynamische Zustandsgleichung,</p> <p>Rheologische Zustandsgleichungen.</p> <p>Analytische Darstellung elementarer Strömungsformen newtonscher und strukturviskoser Medien</p> <p>Wärmeübertragungsvorgänge in der Kunststoffverarbeitung,</p>		

Anwendung der hydrodynamischen Ähnlichkeitstheorie für Kunststoffverarbeitungsprozesse,
Simulation eindimensionaler Scherströmungen,
Extrusionswerkzeuge mit Fließkanälen mit annähernd eindimensionalen Strömungsformen,
Auslegungskonzepte für Spritzgießwerkzeuge
Grundlagen der Diskretisierung
Räumliche Diskretisierung/ Gittertypen
Diskretisierungsverfahren
Numerische Lösungsverfahren für diskretisierte Transportdifferentialgleichungen
Gaußsches Eliminationsverfahren
Cholesky-Zerlegung
ILU-Zerlegung
Modelle zur Berechnung mehrphasiger Strömungen
Berechnung von Formfüllvorgängen
Berechnung von Faserorientierungen
Grundlagen der Berechnung des Festkörperverhaltens

14. Literatur:	Präsentation in pdf-Format Charles L. Tucker - Fundamentals of Computer Modeling for Polymer Processing Joel H. Ferziger, Milovan Peric - Numerische Strömungsmechanik
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	563101 Vorlesung Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Selbststudium: 69 h Summe: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<ul style="list-style-type: none">• 56311 Berechnungsmethoden in der Kunststoffverarbeitung (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0• V Vorleistung (USL-V), schriftliche Prüfung
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 37260 Bioanalytik in der Systembiologie

2. Modulkürzel:	041000010	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Martin Siemann-Herzberg		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sollen</p> <ul style="list-style-type: none"> • die Grundlagen der modernen Bioanalytik, die insbesondere für die systembiologische Beschreibung von Lebensvorgängen notwendig sind, benennen und beschreiben • sie erklären, interpretieren und erläutern diese analytischen Methoden. Hierbei wird ein Schwerpunkt auf die Methoden der Transcriptom, Proteom und Metabolom Analyse gelegt. • Sie übertragen diese methodischen Ansätze auf biologische Fragestellungen • Sie analysieren und kommentieren neue Verfahren mit systembiologischer Relevanz 		
13. Inhalt:	<p>Kap. 1: Begriffsbestimmungen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fragestellungen der Systembiologie • Daraus folgende Anforderungen an die Analytik • Metabolomics / 'Metabonomics' / 'Metabolom-Analyse' <p>Kap. 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • Klassische Metabolitmessung • Moderne instrumentelle Analytik • Moderne Hochleistungs-Chromatographie <p>Kap. 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • Moderne instrumentelle Analytik: Massenspektrometrie (MS) • Probenahmetechniken und Probenvorbereitung <p>Kap. 4</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prinzipien der Transkriptionsanalyse für systembiologische Fragestellungen <ul style="list-style-type: none"> - Globale Transkriptionsanalysen (DNA chip Technologien) - Quantitative Analysetechniken: RTqPCR 		

Kap. 6

- Prinzipien der Proteinanalyse für systembiologische Fragestellungen
 - Generelle Aspekte der globalen Proteinanalyse ('Proteomics')
 - HR-2DE: Identifizierung und Quantifizierung ('Image Analysis Software' versus MS)
 - 'Stable Isotope Labeling'

Übung 1

- Rechnergestützte HPLC Methodenentwicklung

Kap. 7

- Validierung analytischer Methoden

Übung 2

- GC-MS Messung eines Zellextraktes

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsskript Bioanalytik • F. Lottspeich, H. Zorbas, Bioanalytik, Spektrum Akademischer Verlag 								
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	372601 Vorlesung Bioanalytik in der Systembiologie								
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Präsenzzeit:</td> <td style="text-align: right;">28 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Nachbearbeitungszeit:</td> <td style="text-align: right;">28 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Prüfungsvorbereitung:</td> <td style="text-align: right;">34 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Gesamt:</td> <td style="text-align: right;">90 Stunden</td> </tr> </table>	Präsenzzeit:	28 Stunden	Nachbearbeitungszeit:	28 Stunden	Prüfungsvorbereitung:	34 Stunden	Gesamt:	90 Stunden
Präsenzzeit:	28 Stunden								
Nachbearbeitungszeit:	28 Stunden								
Prüfungsvorbereitung:	34 Stunden								
Gesamt:	90 Stunden								
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37261 Bioanalytik in der Systembiologie (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0								
18. Grundlage für ... :									
19. Medienform:	Multimedial: <ul style="list-style-type: none"> * Vorlesungsskript * Übungsunterlagen * kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien 								
20. Angeboten von:									

Modul: 40210 Biochemische Analytik

2. Modulkürzel:	030810915	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Bernhard Hauer		
9. Dozenten:	Bernhard Hauer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische und biochemische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Grundlagen der Bioanalytik • kennen Anwendungen von Enzymen, Antikörpern und DNA-Sonden in der Biokatalyse • verstehen die analytische Methoden, die in der Systembiologie eingesetzt werden (Genomics, Transcriptomics, Proteomics, Metabolomics) 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Protein- und Nukleinsäureanalytik, Funktionsanalytik, spezielle Stoffgruppen • Verwendung von Enzymen in der Diagnostik und Lebensmittelindustrie • Verwendung von Antikörpern in der Diagnostik • bioanalytische und instrumentell analytische Methoden (wie online - HPLC oder NMR) 		
14. Literatur:	F. Lottspeich, H. Zorbas: Bioanalytik. Spektrum Verlag		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 402101 Vorlesung Biochemische Analytik • 402102 Übung Biochemische Analytik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 31,5 h Selbststudium / Nacharbeitszeit: 33,5 h Klausur- / Prüfungsvorbereitung: 25,0 h Gesamt: 90,0 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40211 Biochemische Analytik (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 57910 Biomedizinische Verfahrenstechnik I

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Michael Doser		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Tovar • Thomas Hirth • Michael Doser 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Biomedizinische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Biomedizinische Verfahrenstechnik -->Biomedizinische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden haben vertiefte Kenntnisse im Bereich der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Medizinprodukten.		
13. Inhalt:	<p>Biologische und medizinische Grundlagen</p> <p>Aspekte der Herstellung von Medizinprodukten</p> <p>Analytik in der Medizin</p> <p>Künstliche Organe und Implantate</p> <p>Herstellung / Modifizierung / Prüfung von Biomaterialien</p>		
14. Literatur:	<p>Vorlesungsskripte</p> <p>Heinrich Planck: Kunststoffe und Elastomere in der Medizin / 1993</p> <p>Lothar Rabenseifner, Christian Trepte: Endoprothetik Knie / 2001</p> <p>Will W. Minuth, Raimund Strehl, Karl Schumacher: Zukunftstechnologie Tissue Engineering. Von der Zellbiologie zum künstlichen Gewebe / 2003</p> <p>Van Langenhove, L. (ed.): Smart textiles for medicine and healthcare, Woodhead Publishing, 2007, Signatur: O 163, 03/08</p> <p>Loy, W., Textile Produkte für Medizin, Hygiene und Wellness, Deutscher Fachverlag 2006, Signatur: O 156 10/06</p> <p>Hipler, U.-C., Elsner, P., Biofunctional Textiles and the Skin, Karger 2006, Signatur: O155 09/06</p>		

15. Lehrveranstaltungen und -formen:
- 579101 Vorlesung Medizinische Verfahrenstechnik I
 - 579102 Vorlesung Endoprothesen I
 - 579103 Praktikum Medizinische Verfahrenstechnik I
 - 579104 Vorlesung Nanotechnologie I
 - 579105 Exkursion Biomedizinische Verfahrenstechnik
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:
- Vorlesung: 2 x 1,5 h x 14 Veranstaltungen 42,0 h
- Vorlesung: 1 x 0,75 h x 14 Veranstaltungen 10,5 h
- Vor-/Nachbereitung 3 x 2 h x 14 84,0 h
- Abschlussklausuren incl. Vorbereitung 61,5 h
- Exkursionen: 8h x 1 Exkursionen 8,0 h
- Praktikum: 2 Tagespraktika à 6 h 12,0 h
- Vor-/Nachbereitung, Bericht 52,0 h
- Summe: 270,0 h
-

17. Prüfungsnummer/n und -name: 57911 Biomedizinische Verfahrenstechnik I (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
-

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 57930 Biomedizinische Verfahrenstechnik II

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Michael Doser		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Tovar • Thomas Hirth • Michael Doser 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Biomedizinische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Biomedizinische Verfahrenstechnik -->Biomedizinische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biomedizinische Verfahrenstechnik I		
12. Lernziele:	Die Studierenden haben vertiefte Kenntnisse im Bereich der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Medizinprodukten.		
13. Inhalt:	<p>Biologische und medizinische Grundlagen</p> <p>Aspekte der Herstellung von Medizinprodukten</p> <p>Analytik in der Medizin</p> <p>Künstliche Organe und Implantate</p> <p>Herstellung / Modifizierung / Prüfung von Biomaterialien</p>		
14. Literatur:	<p>Vorlesungsskripte</p> <p>Heinrich Planck: Kunststoffe und Elastomere in der Medizin / 1993</p> <p>Lothar Rabenseifner, Christian Trepte: Endoprothetik Knie / 2001</p> <p>Will W. Minuth, Raimund Strehl, Karl Schumacher: Zukunftstechnologie Tissue Engineering. Von der Zellbiologie zum künstlichen Gewebe / 2003</p> <p>Van Langenhove, L. (ed.): Smart textiles for medicine and healthcare, Woodhead Publishing, 2007, Signatur: O 163, 03/08</p> <p>Loy, W., Textile Produkte für Medizin, Hygiene und Wellness, Deutscher Fachverlag 2006, Signatur: O 156 10/06</p> <p>Hipler, U.-C., Elsner, P., Biofunctional Textiles and the Skin, Karger 2006, Signatur: O155 09/06</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	• 579301 Vorlesung Medizinische Verfahrenstechnik II		

- 579302 Vorlesung Endoprothesen II
 - 579303 Praktikum Medizinische Verfahrenstechnik II
 - 579304 Vorlesung Grenzflächenverfahrenstechnik II
 - 579305 Exkursion Biomedizinische Verfahrenstechnik II
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Vorlesung: 2 x 1,5 h x 14 Veranstaltungen 42,0 h

Vorlesung: 1 x 0,75 h x 14 Veranstaltungen 10,5 h

Vor-/Nachbereitung 3 x 2 h x 14 84,0 h

Abschlussklausuren incl. Vorbereitung 61,5 h

Exkursionen: 8h x 1 Exkursionen 8,0 h

Praktikum: 2 Tagespraktika à 6 h 12,0 h

Vor-/Nachbereitung, Bericht 52,0 h

Summe: 270,0 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

57931 Biomedizinische Verfahrenstechnik II (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 36800 Bionik - Ausgewählte Beispiele für die Umsetzung biologisch inspirierter Entwicklungen in die Technik

2. Modulkürzel:	049900012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:		Hon.-Prof. Michael Doser	
9. Dozenten:		Thomas Stegmaier	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		Grundlagenkenntnisse aus der Biologie und Technik	
12. Lernziele:		<ul style="list-style-type: none"> • Die Studierenden haben einen Überblick über verschiedene biologisch inspirierte Entwicklungen und mögliche technische Anwendungen in der Verfahrenstechnik, Maschinenbau, etc. • Sie kennen die Grundbegriffe, verstehen biologische Lösungsansätze und die Vorgehensweisen zur Umsetzung biologischer Prinzipien in die Technik. • Die Studierenden sind in die Lage die erworbenen Kenntnisse über Bionik selbständig weiter zu vertiefen und zu erweitern. • Die Absolventen/innen des Moduls sind befähigt die Entwicklung innovativer bionischer Produkte anzustoßen. 	
13. Inhalt:		<p>In den Vorträgen dieser Ringvorlesung werden unter anderem folgende Inhalte vermittelt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Einführung (Geschichte, Grundbegriffe, Vorgehensweisen, Anwendungsbeispiele) - Bauteiloptimierung nach dem Vorbild der Natur - Selbstreparatur in Biologie und Technik - Unbenetzbare Oberflächen (Lotus-Effekt etc.) - Bionische Strukturoptimierung im Automobilbau (Bionic-Car etc.) - Bionik und textiles Bauen - Klebzone bei Insekten als Vorbild für biphasische viskose Klebstoffe - Pflanzen als Ideengeber für technische Lösungen - Technischer Pflanzenhalm - Faserverbundmaterialien auf bionischen Prinzipien - Baubotanik - Zugseile und 45° Winkel in der Natur und Leichtbau - Energiebionik - Interaktionen von pflanzlichen Strukturen mit Fluiden - Pneumatischer Muskel und Bionic Learning Network - Biomimetische haftende und nichthaftende Oberflächen 	
14. Literatur:		<ul style="list-style-type: none"> • Ausgehändigte Vorlesungsunterlagen (Skripte bzw. Präsentationsfolien in gedruckter Form, Infoblätter etc.) mit weiterführenden Internet-Adressen und Literaturempfehlungen zu den Vortragsthemen • Bücher zum Thema Bionik, z. B.: <ul style="list-style-type: none"> • Nachtigall W.: Bionik - Lernen von der Natur, Beck Verlag, 106 S., 2008 • Kuhn, B.; Brück J.: Bionik - Der Natur abgeschaut, Naumann & Göbel Verlag, 224 S., 2008 	

- Cerman, Z.; Barthlott, W.; Nieder J.: Erfindungen der Natur. Bionik - Was wir von Pflanzen und Tieren lernen können, Rowohlt Verlag, 280 S., 2. Aufl., 2007
- Rüter M.: Bionik, Compact Verlag, 128 S., 2007
- Mattheck C.: Design in der Natur: Der Baum als Lehrmeister, Rombach Verlag, 340 S., 4. Aufl., 2006
- Bar-Cohen, J. (editor): Biomimetics - Biologically Inspired Technologies, 552 p., 2005
- Abbot, A. and Ellison, M. (editors): Biologically inspired textiles, Woodhead Publishing, 244 p., 2008

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368001 Ringvorlesung Bionik
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 Stunden (10,5 Stunden pro Semester) Selbststudiumszeit: 21 Stunden (10,5 Stunden pro Semester) Prüfungsvorbereitung: 48 Stunden (24 Stunden pro Semester) Summe: 90 Stunden
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36801 Bionik - Ausgewählte Beispiele für die Umsetzung biologisch inspirierter Entwicklungen in die Technik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	PowerPoint-Präsentationen mit Laptop und Beamer, Anschauungsmuster, Videos und Animationen, Handouts zu den Vorlesungen
20. Angeboten von:	

Modul: 36600 Bioproduktaufarbeitung

2. Modulkürzel:	041000003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Ralf Takors		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Die Studierenden kennen die wesentlichen Grundoperationen zur Aufarbeitung biotechnologischer Produkte kennen. • Sie verstehen, wie Apparate zur Bioproduktaufarbeitung in Ihren Grundzügen ausgelegt werden. • Sie können in Übungen einzelne Aspekte der Apparateauslegung selbst anwenden und sind in der Lage dieses Basiswissen auf spätere Anwendungen zu übertragen. 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Bedeutung der Produktaufarbeitung für die Wirtschaftlichkeit des Bioprozesses mit den Teilaspekten: • Zellinaktivierung • Fest/Flüssig Trennung (Sedimentation, Fentrifugation, Flotation, Filtration); • Produktkonzentrierung: Präzipitation, Membrantrennverfahren, Rektifikation, Destillation, Extraktion; • Produktreinigung: Chromatographie, 		
14. Literatur:	Vorlesungsunterlagen R. Takors, Universität Stuttgart H. Chmiel, Bioprozesstechnik, ISBN 3-8274-1607-8		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366001 Vorlesung Bioproduktaufarbeitung		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Nachbereitungszeit: 62 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36601 Bioproduktaufarbeitung (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Multimedial: Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien		
20. Angeboten von:			

Modul: 37250 Bioreaktionstechnik

2. Modulkürzel:	041000006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Matthias Reuß • Ralf Takors 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden lernen die verschiedenen Ansätze zur dynamischen Modellierung biologischer Systeme und Stoffwechselaktivitäten kennen. Ausgehend von einfachen black-box Ansätzen (aufbauend auf den Inhalten der Bioverfahrenstechnik) werden strukturierte und auch segregierte Modelle vorgestellt. Grundzüge der metabolic control analysis werden erörtert.</p> <p>Nach der Vorlesung können die Studenten die grundsätzlichen Ansätze für die jeweilige Modellierungsfragestellung wiedergeben. Sie haben verstanden, welches die Grundgedanken sind und sind in der Lage diese auf einfache, ähnliche Anwendungsbeispiele zu übertragen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Gekoppelte Wachstumsmodelle (Mehrsubstratkinetik) für die Auslegung von Bioreaktoren • Adaptionansätze zum <i>balanced growth</i> Ansatz • Populationsdynamiken • strukturierte Modelle Stoffwechselmodelle • metabolische Kontrollanalyse (MCA) • Modellierung der Gentranskription 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> * Vorlesungsfolien * Nielsen, Villadsen, Liden 'Bioreaction Engineering Principles, ISBN 0-306-47349-6 * I.J. Dunn et al., 'Biological Reaction Engineering' Wiley-VCH 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	372501 Vorlesung Bioreaktionstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h</p> <p>Gesamt: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37251 Bioreaktionstechnik (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform: Multimedial: Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Modul: 16020 Brennstoffzellentechnik - Grundlagen, Technik und Systeme

2. Modulkürzel:	042410042	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Friedrich		
9. Dozenten:	Andreas Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Abgeschlossenes Grundstudium und Grundkenntnisse Ingenieurwesen		
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer/-innen verstehen das Prinzip der elektrochemischen Energiewandlung und können aus thermodynamischen Daten Zellspannungen und theoretische Wirkungsgrade ermitteln. Die Teilnehmer/-innen kennen die wichtigsten Werkstoffe und Materialien in der Brennstoffzellentechnik und können die Funktionsanforderungen benennen. Die Teilnehmer/innen beherrschen die mathematischen Zusammenhänge, um Verluste in Brennstoffzellen zu ermitteln und technische Wirkungsgrade zu bestimmen. Sie kennen die wichtigsten Untersuchungsmethoden für Brennstoffzellen und Brennstoffzellensystemen. Die Teilnehmer/-innen können die wichtigsten Anwendungsbereiche von Brennstoffzellensystemen und ihre Anforderungen benennen. Sie besitzen die Fähigkeit, typische Systemauslegungsaufgaben zu lösen. Die Teilnehmer/-innen verstehen die grundlegenden Veränderungen und Triebkräfte der relevanten Märkte, die zu der Entwicklung von Brennstoffzellen und der Einführung einer Wasserstoffinfrastruktur führen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Einführung in die Energietechnik, Entwicklung nachhaltiger Energietechnologien, Erscheinungsformen der Energie; Energieumwandlungsketten, Elektrochemische Energieerzeugung: - Systematik - • Thermodynamische Grundlagen der elektrochemischen Energieumwandlung, Chemische Thermodynamik: Grundlagen und Zusammenhänge, Elektrochemische Potentiale und die freie Enthalpie ΔG, Wirkungsgrad der elektrochemischen Stromerzeugung, Druckabhängigkeit der elektrochemischen Potentiale / Zellspannungen, Temperaturabhängigkeit der elektrochemischen Potentiale • Aufbau und Funktion von Brennstoffzellen, Komponenten: Anforderungen und Eigenschaften, Elektrolyt: Eigenschaften verschiedener Elektrolyte, Elektrochemische Reaktionsschicht von Gasdiffusionselektroden, Gasdiffusionsschicht, Stromkollektor und Gasverteiler, Stacktechnologie 		

- **Technischer Wirkungsgrad** , Strom-Spannungskennlinien von Brennstoffzellen; U(i)-Kennlinien, Transporthemmungen und Grenzströme, zweidimensionale Betrachtung der Transporthemmungen, Ohm'scher Bereich der Kennlinie, Elektrochemische Überspannungen: Reaktionskinetik und Katalyse, experimentelle Bestimmung einzelner Verlustanteile

Technik und Systeme (SS):

- **Überblick:** Einsatzgebiete von Brennstoffzellensystemen, stationär, mobil, portabel
- **Brennstoffzellensysteme** , Niedertemperaturbrennstoffzellen, Alkalische Brennstoffzellen, Phosphorsaure Brennstoffzellen-, Polymerelektrolyt-Brennstoffzellen, Direktmethanol-Brennstoffzellen, Hochtemperaturbrennstoffzellen, Schmelzkarbonat-Brennstoffzellen, Oxidkeramische Brennstoffzellen
- **Einsatzbereiche von Brennstoffzellensystemen**, Verkehr: Automobilsystem, Auxiliary Power Unit (APU), Luftfahrt, stationäre Anwendung: Dezentrale Blockheizkraftwerke, Hausenergieversorgung, Portable Anwendung: Elektronik, Tragbare Stromversorgung, Netzunabhängige Stromversorgung
- **Brenngasbereitstellung und Systemtechnik** , Wasserstoffherstellung: Methoden, Reformierung, Systemtechnik und Wärmebilanzen,
- **Ganzheitliche Bilanzierung** , Umwelt, Wirtschaftlichkeit, Perspektiven der Brennstoffzellentechnologien

14. Literatur:

- Vorlesungszusammenfassungen,

empfohlene Literatur:

- P. Kurzweil, Brennstoffzellentechnik, Vieweg Verlag Wiesbaden, ISBN 3-528-03965-5

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 160201 Vorlesung Grundlagen Brennstoffzellentechnik
- 160202 Vorlesung Brennstoffzellentechnik, Technik und Systeme

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
 Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
 Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

16021 Brennstoffzellentechnik - Grundlagen, Technik und Systeme (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Kombination aus Multimediapräsentation, Tafelanschrieb und Übungen.

20. Angeboten von:

Institut für Thermodynamik und Wärmetechnik

Modul: 18100 CAD in der Apparatechnik

2. Modulkürzel:	041111016	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Clemens Merten		
9. Dozenten:	Clemens Merten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Apparate- und Anlagentechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Konstruktionstechnische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die komplexen Anforderungen und Grundlagen der räumlichen Darstellung und normgerechter technischer Zeichnungen verfahrenstechnischer Maschinen und Apparate, • können die Anwendungsprogramme zur rechnergestützten Konstruktion von Maschinen, Apparaten und Anlagen problemorientiert auswählen, vergleichen und beurteilen, • beherrschen die grundlegenden Methodiken und die Handhabung des CAD-Programms Pro/ENGINEER für den Entwurf von Bauteilen und Baugruppen sowie für die Erstellung technischer Zeichnungen und Dokumentationen, • können neue Produkte (Konstruktionen) mittels CAD entwerfen, analysieren, prüfen und bewerten, • können das CAD-Programm in einer integrierten Entwicklungs-umgebung anwenden. 		
13. Inhalt:	<p>Das Modul erweitert Lehrinhalte der Lehrveranstaltung Maschinen- und Apparatekonstruktion - der Einsatz der rechnergestützten Konstruktion beim Bauteil- und Baugruppentwurf wird behandelt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einführung und Anleitung zum konstruktiven Entwurf und zur Darstellung verfahrenstechnischer Apparate. • Überblick zu allgemeinen und branchenspezifischen CAD-Systemen. • Integration und Schnittstellen des CAD im Produktentwicklungsprozess (Berechnungsprogramme, CAE). • Gruppenübung mit CAD-Programm Pro/ENGINEER: Übersicht zum Programmaufbau und zu den Grundbefehlen für typische Konstruktionselemente. • Übung: Eigenständige Konstruktion eines Apparates mit CAD. 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Merten, C.: Skript zur Vorlesung, Übungsunterlagen • Nutzerhandbuch Pro/ENGINEER 		

Ergänzende Lehrbücher:

- Köhler, P.: Pro/ENGINEER Praktikum. Vieweg-Verlag

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 181001 Vorlesung CAD in der Apparatechnik
- 181002 Übung CAD in der Apparatechnik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18101 CAD in der Apparatechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min.,
Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von
Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 42450 Cerealien, Snacks & Süßwaren

2. Modulkürzel:	-	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:	Reinhard Kohlus		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Basisrezepturen und einschlägigen Geräte der behandelten Produktgruppen sind bekannt. Die Studierenden kennen die wesentlichen Prozessparameter, Rohstoffe und Konsumentenattribute für die behandelten Produktgruppen und sind in der Lage Prozess und Rohstofffunktionalitäten auf einander abzustimmen. Sie beherrschen die zugrunde- liegenden physikalisch-chemischen Zusammenhänge und können diese auf den Herstellungsprozess anwenden. Die Methodik zur Produktentwicklung der Produkte wird beherrscht.</p>		
13. Inhalt:	<p>Die Technologie der Süßwaren-, Snacks- und Cerealienherstellung wird vertiefend behandelt. Die Kerntechnologien und die Rohstoff-Prozesswechselwirkungen werden besprochen. Die typischen Apparate werden vorgestellt.</p> <p>Das Vorgehen bei der Produktentwicklung, insbesondere Qualitätsparameter und deren Bestimmung, Verpackungs- und Lagerbedingungen wird für die jeweilige Produktgruppe erarbeitet.</p> <p>Im Einzelnen wird besprochen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kochextrusion und gepuffte Produkte - Bars und Riegel - Hart- und Weichkaramellen - Schaumzuckerwaren - Speiseeis - Geleeartikel 		
14. Literatur:	<p>Snack Food Processing; E Lucas; L Rooney, CRC Press 2002 Science of Ice cream; C. Clark, The Royal Society of Chemistry 2004 Zucker und Zuckerwaren; H. Hoffmann, W. Mauch, W. Untze; Behrs Verlag 1985</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	424501 Vorlesung Cerealien, Snacks & Süßwaren		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>42 h Präsenz 78 h Vor- und Nachbereitung</p>		

60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung
180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 42451 Cerealien, Snacks & Süßwaren (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 60560 Charakterisierung und Prüfung von Polymeren und Kunststoffen

2. Modulkürzel:	041700013	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	Christian Bonten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Teilnahme am Modul: Kunststofftechnik - Einführung und Grundlagen		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden werden zerstörende Prüfverfahren und analytische Methoden in der Kunststofftechnik kennenlernen und deren Einsatz in verschiedenen Situationen und Problemfällen erlernen. Neben der Vermittlung theoretischen Wissens werden Studierende mit praktischen Versuchen in die Lage versetzt werden die Prüfverfahren selbst anzuwenden und auszuwerten.</p> <p>Konkret werden Kenntnisse zu folgenden Verfahren vermittelt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Molekulare Charakterisierung von Polymer und Zusatzstoffen (Gelpermeationschromatographie, Thermodesorption und Gaschromatograph, Lösungsviskosität) • Charakterisierung der Fließeigenschaften (verschiedene Rheometer, MFI- und MFR-Messung) • Charakterisierung der mechanischen Festkörpereigenschaften (Kurzzeiteigenschaften, Langzeiteigenschaften, Dynamisches Verhalten) • Thermoanalytik: Messung thermodynamischer und physikalischer Größen (DSC, IR-Spektroskopie, Wärmeleitfähigkeit, Wärmeausdehnungskoeffizient, Dichtemessung, Glührückstand, ...) • Anwendung von mikroskopischen Methoden (LIMI, REM, TEM, AFM) • Zerstörende Bauteilprüfung (z.B. Berstdruckversuche, Zerreißversuche) <p>Es wird besonderes Augenmerk auf die Zweckmäßigkeit und die Aussagekraft der jeweiligen Prüfverfahren gelegt, um den Studierenden die Fähigkeit zu vermitteln, die Ergebnisse zu interpretieren sowie diese kritisch auf deren Zuverlässigkeit und Genauigkeit zu hinterfragen. Zudem werden die wichtigsten Normen einiger der Prüfverfahren gelernt.</p> <p>Praktische Vorlesungsteile werden die theoretischen Inhalte ergänzen und vertiefen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Einleitung: Notwendigkeit und praktischer Bezug von Prüfverfahren und Analytik in der Kunststofftechnik 		

- Molekulare Charakterisierung: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Charakterisierung der Fließeigenschaften: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Charakterisierung der mechanischen Festkörpereigenschaften: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Messung thermodynamischer und physikalischer Größen: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Anwendung von mikroskopischen Methoden: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Bauteilprüfung: Vorstellen explizierter Verfahren, Anwendungsbereich sowie Diskussion der Vor- und Nachteile
- Standardisierung und Normung von Prüfverfahren: Notwendigkeit und Grenzen
- Praxisbezogene Übungen zur Auswahl, Durchführung und Interpretation von Prüfverfahren und der Analytik in der Kunststofftechnik

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Präsentation in PDF-Format • Bonten, C.: Kunststofftechnik, Carl Hanser Verlag • Grellmann, W.; Seidler, S.: Kunststoffprüfung, Carl Hanser Verlag • Frick, A.; Stern, C.: Praktische Kunststoffprüfung, Carl Hanser Verlag
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	605601 Zerstörende Prüfung und Analytik von Kunststoffen
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium: 62 h Summe: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	60561 Charakterisierung und Prüfung von Polymeren und Kunststoffen (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	Institut für Kunststofftechnik

Modul: 40250 Chemische Produktionsverfahren

2. Modulkürzel:	030910927	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Elias Klemm		
9. Dozenten:	Elias Klemm		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen betriebswirtschaftliche Zusammenhänge und anwendungstechnische Aspekte der chemischen Industrie. Innovatives und kreatives Denken wird gefördert und gibt den Studierenden die Möglichkeit, sich aktiv in den späteren Betriebsablauf und die Entwicklung neuer Produkte einzubringen.		
13. Inhalt:	<p>Das Modul vermittelt ein Verständnis chemischer, technischer, ökonomischer, ökologischer und sozialer Aspekte in der chemischen Industrie und verfolgt Produktionslinien vom Rohstoff zum Produkt. Folgende Inhalte werden vermittelt:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ökonomische Grundlagen 2. Rohstoffsituation 3. Verarbeitung von Erdöl 4. Verarbeitung von Erdgas 5. Verarbeitung von Kohle 6. Verarbeitung von Nachwachsenden Rohstoffen 7. Anorganische Grundchemikalien 		
14. Literatur:	M. Baerns, A. Behr, A. Brehm, J. Gmehling, H. Hofmann, U. Onken, A. Renken, Technische Chemie, WILEY-VCH, Weinheim 2006.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	402501 Vorlesung Chemische Produktionsverfahren		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Selbststudium / Nacharbeitszeit: 42 h Klausur- / Vorbereitungszeit: 27 h Gesamt: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40251 Chemische Produktionsverfahren (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 15570 Chemische Reaktionstechnik II

2. Modulkürzel:	041110011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Chemische Reaktionstechnik I		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden besitzen detaillierte Kenntnisse der Reaktionstechnik mehrphasiger Systeme, insbesondere von Gas-/Feststoff und Gas-/Flüssig-Systemen. Sie können die für die Reaktion entscheidenden Prozesse bestimmen, experimentelle Daten analysieren und beurteilen, Limitierungen bewerten und die Wirkung von Maßnahmen vorhersagen. Sie sind in der Lage aus Vergleich von Experimenten und Berechnungen Modellvorstellungen zu validieren und zu bewerten und neue Lösungen zu synthetisieren. Sie besitzen die Kompetenz zur selbstständigen Lösung reaktionstechnischer Fragestellung und zur interdisziplinären Zusammenarbeit.</p>		
13. Inhalt:	<p>Modellbildung und Betriebsverhalten von Mehrphasenreaktoren; Molekulare Vorgänge an Oberflächen; Heterogen-katalytische Gasreaktionen; Charakterisierung poröser Feststoffe; Effektive Beschreibung des Wärme- und Stofftransports in porösen Feststoffen; Einzelkornmodelle und Zweiphasenmodell des Festbettreaktors; Stofftransport und Reaktion in Gas-Flüssigkeitsreaktoren; Hydrodynamik von Gas-Flüssigkeits-Reaktoren;</p>		
14. Literatur:	<p>Skript Froment, Bischoff. Chemical Reactor Analysis and Design. John Wiley, 1990. Taylor, Krishna. Multicomponent Mass Transfer. Wiley- Interscience, 1993</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 155701 Vorlesung Chemische Reaktionstechnik II • 155702 Übung Chemische Reaktionstechnik II 		

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenz:	56 h
	Vor- und Nachbereitung:	35 h
	Prüfungsvorbereitung und Prüfung:	89 h
	Summe:	180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	15571 Chemische Reaktionstechnik II (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	---

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Vorlesung: Tafelanschrieb, Beamer

Übungen: Rechnerübungen

20. Angeboten von: Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 51910 Chemische Reaktionstechnik III

2. Modulkürzel:	041110003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Grigorios Kolios		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Vorlesung Chemische Reaktionstechnik 2</p> <p>Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden können komplexe Problemstellungen bezüglich der Funktion und des Betriebs von Festbettreaktoren lösen.</p> <p>Sie sind in der Lage, stationäre und dynamische Vorgänge in Festbettreaktoren zu erfassen und zu beschreiben.</p> <p>Die Studierenden kennen den Stand der Technik auf dem Gebiet der Festbettreaktoren.</p>		
13. Inhalt:	<p>1. Festbettprozesse:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Austauschprozesse und wandernde Fronten • Wandernde Reaktionszonen in Reaktoren mit exothermen und endothermen Reaktionen • Regenerativer Wärmetausch in Festbettprozessen • Strömungsumkehrreaktor: Funktion, Short-cut Modell, Kopplung exo- und endothermer Reaktionen <p>2. Dynamik industrieller Festbettreaktoren</p> <ul style="list-style-type: none"> • Örtliches und zeitliches Verhalten bei Alterungsvorgängen 		
14. Literatur:	<p>J.B. Rawlings, J.G.Ekerdt, Chemical Reactor Analysis and Design Fundamentals, Nob Hill Publishing 2002</p> <p>Vorlesungsskript CRT I und CRT II, Ulrich Nieken</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	519101 Vorlesung Reaktionstechnik III		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>28 h Präsenz</p> <p>62 h Vor-/Nachbearbeitung</p> <p>Gesamt: 90 h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 51911 Chemische Reaktionstechnik III (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 36550 Chemistry of the Atmosphere

2. Modulkürzel:	030701929	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.5	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Cosima Stubenrauch		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Cosima Stubenrauch • Ulrich Vogt 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Basics in Chemistry, Physics, and Air Quality Control		
12. Lernziele:	<p>The graduates of the module understand the basic physical and chemical processes in the tropo- and the stratosphere. The influence of air pollutants in the ambient air and on a global scale can be explained, which, in turn, allows classifying and assessing the air quality in a defined area. This is the basis for the understanding and justification of air pollution abatement measures.</p>		
13. Inhalt:	<p>I: Chemistry of the Atmosphere (Stubenrauch)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Structure of the atmosphere • Radiation balance of the Earth • Global balances of trace gases • OH radical • Chemical degradation mechanisms • Stratospheric chemistry, ozone hole • Tropospheric chemistry • Greenhouse effect, climate <p>II: Air Pollutants in Urban and Rural Areas and Meteorological Influences (Vogt)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spatial distribution of air pollutants in urban and rural areas • Temporal variation and trends in air quality • Carbon compounds, sulfur dioxide, particulate matter, nitrogen oxides, tropospheric ozone • Meteorological influences 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Introduction to Atmospheric Chemistry, D.J. Jacob, Princeton University Press, Princeton, 1999 • Chemistry of the Natural Atmosphere, P. Warneck, Academic Press, San Diego, 2000 • Sonderheft von "Chemie in unserer Zeit", 41. Jahrgang, 2007, Heft 3, 133-295 • Air Quality Control, G. Baumbach, Springer Verlag, Berlin, 1996 • News on Topics from Internet (e.g. UBA, LUBW) 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 365501 Vorlesung Chemie der Atmosphäre • 365502 Exkursion Chemie der Atmosphäre 		

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Attendance: 35 h (28 h Lectures & 7 h Exkursion) Autonomous Student Learning: 55 h Total: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36551 Chemistry of the Atmosphere (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	blackboard, PowerPoint presentations, demonstration of measurements
20. Angeboten von:	

Modul: 59940 Dynamik Nichtglatter Systeme

2. Modulkürzel:	074810380	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	Viktor Avrutin		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Gründe, die zur Entstehung stückweise glatter Modelle führen; • kennen verschiedene Typen stückweiser glatter Systeme und ihre Eigenschaften; • verstehen, wie sich stückweise glatte Systeme von glatten Systemen unterscheiden, und wie diese Unterschiede zum Auftreten bestimmter Arten der Dynamik führen; • kennen charakteristische Bifurkationsphänomene in stückweise glatten Systemen und können diese analysieren. 		
13. Inhalt:	Problemstellungen und Grundbegriffe. Qualitative Theorie stückweise glatter Systeme: (piecewise smooth maps, piecewise smooth ODEs, Filippov systems, hybrid systems). Stabilität und Bifurkationen in stückweise glatten Systemen. Border collision bifurcations in kontinuierlichen und diskontinuierlichen Abbildungen. Homokline Bifurkationen. Numerische Algorithmen.		
14. Literatur:	Mario di Bernardo, Chris Budd, Alan Champneys, and Piotr Kowalczyk. Piecewise-smooth dynamical systems: theory and applications. Springer Science & Business Media, Vol. 163, 2008.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	599401 Vorlesung Dynamik Nichtglatter Systeme		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h; Selbststudium: 62 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	59941 Dynamik Nichtglatter Systeme (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 57680 Einführung in die Chaostheorie

2. Modulkürzel:	074810350	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Frank Allgöwer	
9. Dozenten:		Viktor Avrutin	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule	
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:		Die Teilnehmer lernen die Grundbegriffe der Theorie der nichtlinearen dynamischen Systeme bzw. der Chaostheorie kennen. Die Studierenden verstehen solche Begriffe wie zeit-kontinuierliche und zeit-diskrete Modellierung, transiente und asymptotische Dynamik, Attraktoren, Stabilität, Bifurkationen, Bifurkationsszenarien, Deterministisches Chaos, "Wege ins Chaos". Sie können verschiedene Typen von lokalen und globalen Bifurkationen erkennen und kennen auch die Bedingungen, die zu diesen Bifurkationen führen. Darüber hinaus lernen die Studierenden die typischen quantitativen Maße kennen, die bei der praktischen Untersuchung des Verhaltens angewendet werden. Dazu zählen in erster Linie Lyapunov-Exponenten, fraktale Dimensionen und Entropien. Ein wesentlicher Teil der Vorlesung ist einem modernen Kapitel der Nichtlinearen Dynamik gewidmet, nämlich der Theorie der stückweise-glatte Systeme. Die Studierenden lernen die für diese Systeme charakteristischen Phänomene (border-collision bifurcations, period-adding) kennen, sowie Konzepte der Symbolischen Dynamik und die typischen Anwendungen aus dem technischen Bereich (impacting systems, switching circuits). Abschließend wird in der Vorlesung der Zusammenhang zwischen dynamischen Systemen und Fraktalen gezeigt. Die Studierenden verstehen darauf die Bedeutung der Standard-Beispiele aus diesem Gebiet (Cantor-Mengen, Julia-Mengen, Mandelbrot-Mengen). Ein besonderer Wert wird in dieser Lehrveranstaltung darauf gelegt, dass die Teilnehmer eigene praktische Erfahrungen im Umgang mit dynamischen Systemen (am Beispiel von niedrig-dimensionalen zeit-diskreten Abbildungen) sammeln. Zu diesem Zweck bietet die Vorlesung den Studierenden die Möglichkeit, viel zu experimentieren.	
13. Inhalt:		1. Problemstellungen und Grundbegriffe 2. Qualitative Analyse: Attraktoren (periodische, aperiodische, chaotische Trajektorien), Bifurkationen (lokale und globale Bifurkationen, Bifurkationen in stückweise-glatte Systemen); Bifurkations-szenarien (in glatten und stückweise-glatte Systemen) 3. Quantitative Analyse: Lyapunov Exponenten, fraktale Dimensionen, weitere Maße. Symbolische Dynamik 4. Fraktale	

14. Literatur:	John Argyris, Gunter Faust, Maria Haase, Rudolf Friedrich , Die Erforschung des Chaos: Eine Einführung in die Theorie nichtlinearer Systeme (Springer, 2010) Skript
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	576801 Vorlesung Einführung in die Chaostheorie
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42; Selbststudium: 138
17. Prüfungsnummer/n und -name:	57681 Einführung in die Chaostheorie (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 39300 Einführung in die Gentechnik

2. Modulkürzel:	040510001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Mattes		
9. Dozenten:	Ralf Mattes		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	Kenntnisse der wesentlichen Werkzeuge und Methoden der Gentechnik		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeines, Mutation und Genneukombination • Genetik und Gentechnik • Restriktionsenzyme, Kartierungen • Änderung von Schnittstellen • Vektoren • Phagen und Cosmide • cDNA und Eukaryontensysteme • Hybridisierung und Immunoassays • Expression • Beispiele 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • T.A. Brown, Gentechnologie für Einsteiger, Elsevier, Spektrum Akademischer Verlag, 5. Aufl. 2007 • Kück, Praktikum der Molekulargenetik (978-3-540-26469-9; online), Springer Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	393001 Vorlesung Einführung in die Gentechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	21 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	69 h	
	Gesamt:	90h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39301 Einführung in die Gentechnik (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Multimedial: <ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsskript • Übungsunterlagen • kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien 		
20. Angeboten von:	Institut für Industrielle Genetik		

Modul: 69870 Einführung in die Membrantechnik

2. Modulkürzel:	041110032	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Jochen Kerres	
9. Dozenten:		Jochen Kerres	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule	
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:		Die Studierenden - verstehen die komplexen physikochemischen Grundlagen (insbesondere Thermodynamik und Kinetik) von membrantechnologischen Prozessen (molekulare Grundlagen des Transports von Permeanden durch eine Membranmatrix und molekulare Grundlagen der Wechselwirkung zwischen Permeanden und Membranmatrix) sowie sind in der Lage dazu, die physikochemischen Grundlagen des Membrantransports wissenschaftlich zu analysieren und die unterschiedlichen Arten des Membrantransports, der bei verschiedenen Membrantrennprozessen relevant ist und unter unterschiedlichen treibenden Kräften stattfindet, jeweils zu bewerten, und die jeweiligen Membrantransportmechanismen miteinander zu vergleichen. -verstehen und analysieren, wie eine Separation zwischen verschiedenen Komponenten einer Stoffmischung mittels des jeweiligen Membranprozesses erreicht werden kann (Separationsmechanismus, ggf. Kopplung/Kombination verschiedener Mechanismen), wobei die bei den Membrantrennprozessen jeweils relevanten und dominierenden treibenden Kräfte identifiziert und ihr jeweiliger Anteil am Gesamt-Membrantransport bewertet werden soll. -verstehen die materialwissenschaftlichen Grundlagen des nanoskopischen, mikroskopischen und makroskopischen Aufbaus und der Herstellung der unterschiedlichen Membrantypen und sind in der Lage dazu, zu beurteilen, welche Membrantypen für welchen Membrantrennprozess in Frage kommen (für organische Polymermembranen ist vertieftes polymerwissenschaftlich-analytisches Verständnis erforderlich, für anorganische Membranen Verständnis der anorganischen und elementorganischen Chemie, z. B. das Sol-Gel-Prinzip) -sind in der Lage, für ein bestehendes Separationsproblem die verschiedenen prinzipiell verfügbaren Membrantrennprozesse zu prüfen, miteinander zu vergleichen und daraus den dafür geeigneten Membrantrennprozess, ggf. auch eine Kombination verschiedener Membranverfahren, auszuwählen,	

- können grundlegende Berechnungen von Membrantrennprozessen durchführen (Permeationsfluß, Permeation und Permeationskoeffizient, Diffusion und Diffusionskoeffizient, Löslichkeit und Löslichkeitskoeffizient, Trennfaktor, Selektivität, Bewertung und Abschätzung der Wirtschaftlichkeit von Membrantrennprozessen) und dabei die Eignung des richtigen Membrantrennprozesses für das jeweilige Separationsproblem argumentativ zu begründen

13. Inhalt:	<p>Physikochemische Grundlagen der Membrantechnologie, einschließlich Grundlagen der Elektrochemie</p> <p>Grundlagen und Anwendungsfelder der wichtigsten Membrantrennprozesse (Mikrofiltration, Ultrafiltration, Nanofiltration, Umkehrosmose, Elektrodialyse, Dialyse, Gastrennung, Pervaporation, Perstraktion)</p> <p>Grundlagen der Membranbildung (z. B. Phaseninversionsprozeß)</p> <p>Klassifizierung der unterschiedlichen Membrantypen nach verschiedenen Kriterien (z. B. poröse Membranen - dichte Membranen, oder geladene Membranen (Ionenaustauschermembranen) - ungeladene Membranen oder organische Membranen - mixed-matrix-Membranen - anorganische Membranen)</p> <p>Herstellprozesse für die und Aufbau der unterschiedlichen Membrantypen</p> <p>Charakterisierungsmethoden für Membranen und Membrantrennprozesse</p>
14. Literatur:	<p>Kerres, J.: Vorlesungsfolien und weitere Materialien</p> <p>H. Strathmann und E. Drioli: An Introduction to Membrane Science and Technology</p> <p>M. Mulder: Basic Principles of Membrane Technology</p> <p>Hamann-Vielstich: Elektrochemie</p> <p>Baker R.W. Membrane technology and applications. 2004</p>
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	698701 Vorlesung Einführung in die Membrantechnik
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>28 Std. Präsenz</p> <p>42 Std. Vor- und Nachbereitung</p> <p>20 Std. Prüfungsvorbereitung und Prüfung</p> <p>Gesamt: 90 Std.</p>
17. Prüfungsnummer/n und -name:	69871 Einführung in die Membrantechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 36850 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien

2. Modulkürzel:	042411045	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Friedrich		
9. Dozenten:	Andreas Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer/innen haben Kenntnisse in Grundlagen und Anwendungen der Batterietechnik. Sie verstehen das Prinzip der elektrochemischen Energieumwandlung und sind in der Lage, Zellspannung und Energiedichte mit Hilfe thermodynamischer Daten zu errechnen. Sie kennen Aufbau und Funktionsweise von typischen Batterien (Alkali- Mangan, Zink-Luft) und Akkumulatoren (Blei, Nickel- Metallhydrid, Lithium). Sie verstehen die Systemtechnik und Anforderungen typischer Anwendungen (portable Geräte, Fahrzeugtechnik, Pufferung regenerativer Energien, Hybridsysteme). Sie haben grundlegende Kenntnisse von Herstellungsverfahren, Sicherheitstechnik und Entsorgung.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen: Elektrochemische Thermodynamik, Elektrolyte, Grenzflächen, elektrochemische Kinetik - Primärzellen: Alkali-Mangan - Sekundärzellen: Blei-Säure, Nickel-Metallhydrid, Lithium-Ionen - Anwendungen: Systemtechnik, Hybridisierung, portable Geräte, Fahrzeugtechnik, regenerative Energien - Herstellung, Sicherheitstechnik und Entsorgung 		
14. Literatur:	<p>Skript zur Vorlesung; A. Jossen und W. Weydanz, Moderne Akkumulatoren richtig einsetzen (2006).</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368501 Vorlesung Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h Vor- / Nachbereitung: 62 h Gesamtaufwand: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36851 Elektrochemische Energiespeicherung in Batterien (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Tafelanschrieb und Powerpoint-Präsentation		

20. Angeboten von:

Modul: 69860 Elektrochemische Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041100031	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Jochen Kerres		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Jochen Kerres • Andreas Friedrich 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Chemische Reaktionstechnik I • Einführung in die Chemie für Ingenieure 		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden haben detaillierte theoretische und praktische Kenntnisse auf dem Gebiet der Elektrochemischen Verfahrenstechnik. Dies schließt folgende Themenkomplexe ein:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Grundlagen der Elektrochemie (Thermodynamik, Kinetik, Fluiddynamik, konvektive Diffusion) -Elektrochemische Charakterisierungsmethoden -Elektromembrantrennverfahren (ED, EDI, CDI, Diffusionsdialyse) -Elektrochemische Reaktoren (Elektrolysen, EDBP, KTL, Ladungstrennung) -Energiespeicher- und Umwandlungssysteme (Brennstoffzellen, Batterien, Akkumulatoren) -Grundlagen und Charakterisierung von Ionenaustauschermembranen 		
13. Inhalt:	<p>Grundlagen Elektrochemie: Thermodynamik, Kinetik, Fluiddynamik, konvektive Diffusion</p> <p>Elektrochemische Charakterisierungsmethoden (Impedanz, Amperometrie, Polarographie, Potentiometrie, Coulombmetrie, pH)</p> <p>Elektromembrantrennverfahren (Elektrodialyse (ED), Elektrodialytische Deionisierung (EDI), Kapazitive Deionisierung (CDI), Diffusionsdialyse (DD))</p> <p>Elektrochemische Reaktoren (Elektrolysen, EDBP, KTL, Ladungstrennung)</p> <p>Energiespeicher- und Umwandlungssysteme (Brennstoffzellen, Batterien, Akkumulatoren)</p> <p>Grundlagen und Charakterisierung von Ionenaustauschermembranen</p>		
14. Literatur:	Vorlesungsfolien und weitere Materialien		

Hamann-Vielstich: Elektrochemie

Volkmar Schmidt, Elektrochemische Verfahrenstechnik: Grundlagen, Reaktionstechnik, Prozessoptimierung H. Strathmann und E. Drioli: An Introduction to Membrane Science and Technology

M. Mulder: Basic Principles of Membrane Technology

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 698601 Vorlesung Elektrochemische Verfahrenstechnik
 - 698602 Übung Elektrochemische Verfahrenstechnik
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenz: 56 h

Vor- und Nachbereitung: 56 h

Prüfungsvorbereitung und Prüfung: 68 h

Summe: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

69861 Elektrochemische Verfahrenstechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 36920 F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung

2. Modulkürzel:	041900008	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Michael Durst		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden kennen Techniken und Vorgehensweisen, um Forschungs- und Entwicklungsprojekte sowie Aufgabenstellungen in diesem Bereich effizient und effektiv zu planen und die notwendigen Entwicklungsprozesse zu erstellen und zu organisieren. Sie kennen Konzepte zur Produktentwicklung und zum Produktmanagement wie Simultaneous Engineering. Die Studierenden beherrschen Techniken für eine kreative Produktentwicklung und ein effizientes Zeitmanagement.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen zu F&E Management • Grundlegende Vorgehensweisen und Entwicklungsprozesse • Arten von F&E Projekten und F&E Strategien • Planung und Durchsetzen von Entwicklungsprojekten • Umsetzung von Ideen in Produkte • Struktur des Produktentstehungsprozesses • Kreativitätstechniken • Spannungsfeld Entwicklungsingenieur und Kunde • Benchmarking und „Best Practices“ • Portfoliotechniken • Lastenheft/Pflichtenheft • F&E Roadmap • Beispiele aus der Praxis im Bereich Automotive Filtration & Separation 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Skript in Form der Präsentationsfolien • Drucker, P.F.: Management im 21. Jahrhundert. Econ Verlag München, 1999. • Durst, M.; Klein, G.-M.; Moser, N.: Filtration in Fahrzeugen. verlag moderne industrie, Landsberg/Lech, 2. Aufl. 2006. • Fricke, G.; Lohse, G.: Entwicklungsmanagement. Springer Verlag Berlin/Heidelberg/New York, 1997 • Higgins, J. M.; Wiese, G. G.: Innovationsmanagement. Springer-Verlag Berlin/Heidelberg/New York, 1996 • Imai, M.: KAIZEN. McGraw-Hill Verlag New York, 1986 • Imai, M.: Gemba Kaizen. McGraw-Hill Verlag New York, 1997 • Kroslid, D. et al.: Six Sigma. Hanser Verlag München, 2003 • Pepels, W.: Produktmanagement. 3. Aufl. Oldenbourg Verlag München Wien, 2001 • Ribbens, J.A.: Simultaneous Engineering for New Product Development - Manufacturing Applications. John Wiley & Sons New York, 2000 		

- Saad, K.N.; Roussel, P.A.; Tiby, C.: Management der F&E Strategie. Arthur D. Little (Hrsg.), Gabler Verlag, 1991
- Schröder, A.: Spitzenleistungen im F&E Management. verlag moderne industrie, Landsberg/Lech 2000

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369201 Vorlesung F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Nachbearbeitungszeit: 69 h Summe: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36921 F&E Management und kundenorientierte Produktentwicklung (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Präsentationsfolien
20. Angeboten von:	

Modul: 34140 Faser- und Textiltechnik 1

2. Modulkürzel:	049900006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Götz Gresser	
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Textiltechnik → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Textiltechnik -->Textiltechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:			
13. Inhalt:			
14. Literatur:			
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 341401 Vorlesung Textil- und Faserstoffkunde • 341402 Vorlesung Chemiefaserherstellung • 341403 Vorlesung Herstellung von Spinnfasergarnen • 341404 Vorlesung Textile Prüftechnik und Statistik (inkl. Übungen) • 341405 Exkursion Textiltechnik/Textilmaschinenbau 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:			
17. Prüfungsnummer/n und -name:	34141 Faser- und Textiltechnik 1 (PL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 34150 Faser- und Textiltechnik 2

2. Modulkürzel:	049900007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	9.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Götz Gresser		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Textiltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Textiltechnik -->Textiltechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:			
13. Inhalt:			
14. Literatur:			
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 341501 Vorlesung Textile Flächenherstellungsverfahren 1 • 341502 Vorlesung Textile Flächenherstellungsverfahren 2 • 341503 Vorlesung Nichtkonventionelle textile Flächentechnologien • 341504 Vorlesung Textilveredlung und Konfektion • 341505 Vorlesung Technische Textilien und Faserverbundstoffe • 341506 Praktikum Textiltechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:			
17. Prüfungsnummer/n und -name:	34151 Faser- und Textiltechnik 2 (PL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 40460 Fertigungstechnik keramischer Bauteile I

2. Modulkürzel:	072200011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Rainer Gadow		
9. Dozenten:	Rainer Gadow		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Studenten können:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Merkmale und Eigenheiten keramischer Werkstoffe unterscheiden, beschreiben und beurteilen. • werkstoffspezifische Unterschiede zwischen metallischen und keramischen Werkstoffen wiedergeben und erklären. • Technologien zur Verstärkung von Werkstoffen sowie die wirkenden Mechanismen benennen, vergleichen und erklären. • Verfahren und Prozesse zur Herstellung von massivkeramischen Werkstoffen benennen, erklären, bewerten, gegenüberstellen, auswählen und anwenden. 		
13. Inhalt:	<p>Dieses Modul hat die werkstoff- und fertigungstechnischen Grundlagen keramischer Materialien zum Inhalt. Es werden keramische Materialien und deren Eigenschaften erläutert. Keramische werden gegen metallische Werkstoffe abgegrenzt. Anhand von ingenieurstechnischen Beispielen aus der industriellen Praxis werden die Einsatzgebiete und -grenzen von keramischen Werkstoffen aufgezeigt.</p> <p>Stichpunkte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen von Festkörpern im Allgemeinen und der Keramik. • Einteilung der Keramik nach anwendungs-technischen und stofflichen Kriterien, Trennung in Oxid-/ Nichtoxidkeramiken und Struktur-/ Funktionskeramiken. • Abgrenzung Keramik zu Metallen. • Klassische Herstellungsverfahren vom Rohstoff bis zum keramischen Endprodukt. • Formgebungsverfahren keramischer Massen. • Industrielle Anwendungen (Überblick und Fallbeispiele). 		
14. Literatur:	<p>Skript, Literaturempfehlungen, z.B.: Hermann Salmang, Horst Scholze, Rainer Telle: Keramik, 7.Auflage, Springer Verlag, 2006, ISBN 978-3540632733</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 404601 Vorlesung Fertigungstechnik keramischer Bauteile I • 404602 Übung Fertigungstechnik keramischer Bauteile I 		

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 21 Stunden
Selbststudium: 69 Stunden
Summe: 90 Stunden

17. Prüfungsnummer/n und -name:

40461 Fertigungstechnik keramischer Bauteile I (BSL), schriftliche
Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 18110 Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik

2. Modulkürzel:	041111018	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Clemens Merten		
9. Dozenten:	Clemens Merten		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Apparate- und Anlagentechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Konstruktionstechnische Grundlagen des BSc-Grundstudiums, Technische Mechanik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die komplexen Aufgabenstellungen und Anforderungen an die Festigkeitsanalyse verfahrenstechnischer Apparate und Bauteile, • verstehen die theoretischen Grundlagen der FEM, • können die Anwendungen der FEM problemorientiert auswählen, vergleichen und beurteilen, • beherrschen die Berechnungsmethodik und die praktische Handhabung des FEM-Programms ANSYS zur Bauteilanalyse, • können die Berechnungsergebnisse für Bauteile bei mechanischer und thermischer Beanspruchung auswerten, analysieren und deren Qualität einschätzen, • können das FEM-Programm in einer integrierten Entwicklungsumgebung anwenden. 		
13. Inhalt:	<p>Das Modul erweitert Lehrinhalte der Maschinen- und Apparatekonstruktion - der Einsatz der Finite-Elemente-Methode beim Bauteilentwurf wird behandelt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Übersicht zur Festigkeitsberechnung verfahrenstechnischer Apparate. • Anwendungsbereiche bauteilunabhängiger Berechnungsverfahren. • Finite-Elemente-Methode: Grundlagen; Einführung in FEM-Programm ANSYS; FEM-Analyseschritte (Erstellen von Geometrie-, Werkstoff- und Belastungsmodell, Berechnung und Ergebnisbewertung); Datenaustausch mit CAD; Bauteil-Optimierung. • Gruppenübung mit FEM-Programm und eigenständige Festigkeitsberechnung. 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Merten, C.: Skript zur Vorlesung, Übungsunterlagen • Nutzerhandbuch ANSYS CFX <p>Ergänzende Lehrbücher:</p>		

- Klein, B.: FEM. Grundlagen und Anwendungen der Finite-Element-Methode. Vieweg-Verlag
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 181101 Vorlesung Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik
 - 181102 Übung Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenz : 56 h
Vor- und Nachbereitung : 77 h
Prüfungsvorbereitung und Prüfung : 47 h
Summe : 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

18111 Festigkeitsberechnung (FEM) in der Apparatechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Modul: 51920 Feststoff-Zerkleinerungstechnik

2. Modulkürzel:	041900013	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Michael Durst		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, die Entstehung und den Transport von Partikeln sowie die unter den Partikeln auftretenden Wechselwirkungen zu beschreiben.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Physikalische Grundlagen der Zerkleinerung; Beanspruchungsarten • Bruchverhalten; Zerkleinerungshypothesen • Energieausnutzung • Zerkleinerungsmaschinen/Auslegungsbeispiele (Grundlagen) • Praxisbeispiele (e.g. Recycling-Anlage) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Wozniak, G.: Zerstäubungstechnik, Springer Verlag, 2003 • Troesch, H.: Mechanische Verfahrenstechnik, VDI-Verlag, 1999 • Stang, M.: Zerkleinern und Stabilisieren von Tropfen beim mechanischen Emulgieren, VDI-Fortschrittsbericht, 1998. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	519201 Vorlesung Feststoff-Zerkleinerungstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 69 h Gesamt: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	51921 Feststoff-Zerkleinerungstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesungsskript ausformuliert; Präsentationsfolien und teilweise Tafelanschrieb.		
20. Angeboten von:	Mechanische Verfahrenstechnik		

Modul: 15440 Firing Systems and Flue Gas Cleaning

2. Modulkürzel:	042500003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Günter Scheffknecht		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Umweltverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals of Engineering Science and Natural Science, fundamentals of Mechanical Engineering, Process Engineering, Reaction Kinetics as well as Air Quality Control		
12. Lernziele:	<p>The students of the module have understood the principles of heat generation with combustion plants and can assess which combustion plants for the different fuels - oil, coal, natural gas, biomass and waste - and for different capacity ranges are best suited, and how furnaces and firing systems need to be designed that a high energy efficiency with low pollutant emissions could be achieved. In addition, they know which flue gas cleaning techniques have to be applied to control the remaining pollutant emissions. Thus, the students acquired the necessary competence for the application and evaluation of air quality control measures in combustion plants for further studies in the fields of Air Quality Control, Energy and Environment and, finally, they got the competence for combustion plants' manufactures, operators and supervisory authorities.</p>		
13. Inhalt:	<p>I: Combustion and Firing Systems: Characterisation of fuels, combustion fundamentals, gasification principles, design of firing and gasification systems</p> <p>II: Flue Gas Cleaning: Methods for dust removal, nitrogen oxide reduction (catalytic/ non-catalytic), flue gas desulfurisation (dry and wet), processes for the separation of specific pollutants.</p>		
14. Literatur:	I:		

- Lecture notes „Combustion and Firing Systems"
- Skript
- Notes for practical work

II:

- Lecture notes "Flue gas cleaning"
- Skript
- Notes for practical work

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	154402	Lecture: Firing Systems and Flue Gas Cleaning
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	56 h V
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	124 h
	Gesamt:	180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15441	Firing Systems and Flue Gas Cleaning (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :		
19. Medienform:		PowerPoint Presentations, Black board, ILIAS
20. Angeboten von:		Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 40480 Flue Gas Cleaning

2. Modulkürzel:	042500025	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Günter Scheffknecht		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals of Engineering Science and Natural Science, fundamentals of Mechanical Engineering, Process Engineering, Combustion and Pollutants Formation, Reaction Kinetics as well as Air Quality Control		
12. Lernziele:	The students of the module have understood the principles of flue gas cleaning techniques to be applied to control the remaining pollutant emissions from combustion processes and firings. The students acquired the necessary competence for the application and evaluation of air quality control measures in combustion plants for further studies in the fields of Air Quality Control, Energy and Environment and, finally, they got the competence for combustion plants' manufactures, operators and supervisory authorities.		
13. Inhalt:	Flue Gas Cleaning: Methods for dust removal, nitrogen oxide reduction (catalytic/ non-catalytic), flue gas desulfurisation (dry and wet), processes for the separation of specific pollutants.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Lecture notes "Flue gas cleaning" • Skript • Notes for practical work 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	404801 Lecture: Flue Gas Cleaning		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Time of attendance: 36 h Self study: 54 h Sum: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40481 Flue Gas Cleaning (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	PowerPoint Presentations, Black board, ILIAS		
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik		

Modul: 39750 Grenzflächenverfahrenstechnik I - Chemie und Physik der Grenzflächen

2. Modulkürzel:	041400011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Oehr • Günter Tovar 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Theorie der Grenzflächen-Thermodynamik, -Analytik sowie -Prozesse und können sie anwenden und beurteilen • verstehen die physikalisch-chemischen Eigenschaften von Grenzflächen sowie ihre Bestimmungsmethoden und können sie anwenden und beurteilen • analysieren und bewerten die Anwendungen der Grenzflächenverfahrenstechnik (Schäumen, Emulgieren, Adsorption, Reinigung, Polymerisation und Beschichtung) 		
13. Inhalt:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Einführung 2. Thermodynamik von Grenzflächenerscheinungen <ol style="list-style-type: none"> 2.1 Energetische und strukturelle Besonderheiten von Phasengrenzen 2.2 Thermodynamik der Phasengrenzen 3. Grenzflächenkombinationen mit einer festen Phase <ol style="list-style-type: none"> 3.1 Feste Phasen 3.2 Grenzflächenkombination fest-fest 3.2 Grenzflächenkombination fest-flüssig 3.3 Grenzflächenkombination fest-gasförmig 4. Grenzflächenkombinationen mit einer flüssigen Phase <ol style="list-style-type: none"> 4.1 Flüssige Phasen 4.2 Grenzflächenkombination flüssig-flüssig 4.3 Grenzflächenkombination flüssig-gasförmig 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Hirth, Thomas und Tovar, Günter, Grenzflächenverfahrenstechnik I - Chemie und Physik der Grenzflächen, Vorlesungsmanuskript. • Stokes, Robert und Evans, D. Fenell, Fundamentals of Interfacial Engineering, Wiley-VCH. • Dörfler, Hans-Dieter, Grenzflächen- und Kolloidchemie, Wiley-VCH. • Gerald Brezesinski, Hans-Jörg Mögel, Grenzflächen und Kolloide, Spektrum Akademischer Verlag, Heidelberg • Milan Johann Schwuger, Lehrbuch der Grenzflächenchemie, Georg Thieme Verlag, Stuttgart • H.-J. Butt, K. Graf, M. Kappl, Physics and Chemistry of Interfaces, Wiley-VCH Verlag 		

15. Lehrveranstaltungen und -formen: 397501 Vorlesung Grenzflächenverfahrenstechnik I - Chemie und Physik der Grenzflächen

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: 28 h Präsenzzeit
62 h Selbststudiumszeit.

17. Prüfungsnummer/n und -name: 39751 Grenzflächenverfahrenstechnik I - Chemie und Physik der Grenzflächen (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :
• 80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik
• 80750 Masterarbeit Medizintechnik

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 40270 Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Oehr • Günter Tovar 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik.		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - beherrschen die physikalisch-chemischen Grundlagen plasmatechnischer Prozesse - kennen die Plasma-basierten Grundoperationen der Grenzflächenverfahrenstechnik - wissen um Einsatz und Anwendungen der Plasma-basierten Grenzflächenverfahrenstechnik 		
13. Inhalt:	<p>Die Vorlesung behandelt Plasmaprozesse für die Dünnschichttechnik.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Grundlagen von Gasphasen-basierten Prozessen 2. Grundlagen von Plasmen 3. Historie 4. Gleichspannungs- und Hochfrequenzplasmen 5. Niederdruck- und Atmosphärendruckplasmen 6. Diagnostik 7. Sputtern/Ätzen 8. Dünne Schichten und ihre Charakterisierung 9. PECVD und Plasmopolymerisation 10. Strukturieren und Hochskalieren 11. Anwendungen 12. Trends 		
14. Literatur:	<p>B. Chapman, <i>Glow Discharge Processes</i>, John Wiley, 1980. M.A. Lieberman; A.J. Lichtenberg, <i>Principles of a Discharges and Materials Processing</i>, 2nd edition Wiley 2005. R. Hippler, H. Kersten, M. Schmidt, K.H. Schoenbach, <i>Low Temperature Plasmas</i>, 2 Bde., Wiley 2008. G. Franz, <i>Oberflächentechnologie mit Niederdruckplasma</i> 2. Auflage, Springer 1994. H. Yasuda, <i>Plasma Polymerization</i>, Academic Press, 1985.</p>		

N. Inagaki, Plasma Surface Modification and Plasma Polymerization,
Technomic Publishing 1996.

15. Lehrveranstaltungen und -formen: 402701 Vorlesung Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: 21 h Präsenzzeit
69 h Selbststudium

17. Prüfungsnummer/n und -name: 40271 Grenzflächenverfahrenstechnik II - Technische Prozesse (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :
• 80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik
• 80750 Masterarbeit Medizintechnik

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 37860 Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041100051	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Reinhard Kohlus • Jörg Hinrichs • Jochen Weiss 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen die wesentlichen lebensmittel-technischen Prozesse. Die gängigen Beschreibungen der Entkeimungskinetik können angewendet werden. Spezielle Lebensmitteltechnische Verfahren sind bekannt und können erklärt und ausgewählt werden.		
13. Inhalt:	<p>Mathematische Beschreibung der Entkeimungskinetik;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Technologie und Produkte: Milch, Ei, Honig - Technologie und Produkte: Fleisch und Fleischwaren - Technologie und Produkte: Gemüse, Früchte als frische und konservierte Produkte - Technologie und Produkte: Brot, Gebäck, Snacks, Süßwaren - Technologie und Produkte: Wasser, carbonisierte Getränke, alkoholische Getränke - Technologie und Produkte: Öle, Fette, Emulgatoren 		
14. Literatur:	<p>Kessler, H.G.: Molkereitechnologie; Schuchmann, H. P.; Schuchmann, H.: Lebensmittelverfahrenstechnik Lebensmitteltechnologie: Biotechnologische, chemische, mechanische und thermische Verfahren der Lebensmittelverarbeitung R. Heiss</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	378601 Vorlesung Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>42 h Präsenz 84 h Vor- und Nachbereitung 54 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung 180 h Summe</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37861 Grundlagen der Lebensmittelverfahrenstechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:

Modul: 11350 Grundlagen der Luftreinhaltung

2. Modulkürzel:	042500021	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Ulrich Vogt		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Günter Baumbach • Ulrich Vogt • Rainer Friedrich 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Umweltverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Chemie und Meteorologie		
12. Lernziele:	<p>I: Der Studierende hat die Entstehung und Emission, die Ausbreitung, das Auftreten und die Wirkung von Luftverunreinigungen verstanden und Kenntnisse über Vorschriften und Möglichkeiten zur Emissionsminderung erworben. Er besitzt damit die Fähigkeit, Luftverunreinigungsprobleme zu erkennen, zu bewerten und die richtigen Maßnahmen zu deren Minderung zu planen.</p> <p>II: Students can generate emission inventories and emission scenarios, operate atmospheric models, estimate health and environmental impacts and exceedances of thresholds, establish clean air plans and carry out cost-effectiveness and cost-benefit analyses to identify efficient air pollution control strategies.</p>		
13. Inhalt:	<p>I. Vorlesung Luftreinhaltung I (Baumbach/Vogt), 2 SWS: Reine Luft und Luftverunreinigungen, Definitionen Natürliche Quellen von Luftverunreinigungen Geschichte der Luftbelastung und Luftreinhaltung Emissionsentstehung bei Verbrennungs- und industriellen Prozessen Ausbreitung von Luftverunreinigungen in der Atmosphäre: Meteorologische Einflüsse, Inversionen Atmosphärische Umwandlungsprozesse: Luftchemie Umgebungsluftqualität</p> <p>II. Vorlesung Luftreinhaltung II (= Air Quality Management in Englisch) (Friedrich), 2 SWS: Sources of air pollutants and greenhouse gases,</p>		

generation of emission inventories, scenario development, atmospheric (chemistry-transport) processes and models, indoor pollution, exposure modelling, impacts of air pollutants, national and international regulations, instruments and techniques for air pollution control, clean air plans, integrated assessment, cost-effectiveness and cost benefit analyses.

14. Literatur:
- Luftreinhaltung I:
- Lehrbuch "Luftreinhaltung" (Günter Baumbach, Springer Verlag)
 - Aktuelles zum Thema aus Internet (z.B. UBA, LUBW)
- Luftreinhaltung II:
- Online verfügbares Skript zur Vorlesung
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:
- 113501 Vorlesung Luftreinhaltung I
 - 113502 Vorlesung Luftreinhaltung II
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:
- | | |
|---|------|
| Präsenzzeit: | 66 h |
| Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 114 h | |
| Gesamt: | 180h |
-

17. Prüfungsnummer/n und -name:
- 11353 Grundlagen der Luftreinhaltung (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0,
-

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:
- PPT-Präsentationen, Tafelanschrieb, ILIAS
-

20. Angeboten von:
- Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik
-

Modul: 10450 Grundlagen der Makromolekularen Chemie

2. Modulkürzel:	031210912	5. Moduldauer:	1 Semester																						
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe																						
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch																						
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Michael Buchmeiser																							
9. Dozenten:		<ul style="list-style-type: none"> • Michael Buchmeiser • Sabine Ludwigs 																							
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule																							
11. Empfohlene Voraussetzungen:		<ul style="list-style-type: none"> • Thermodynamik, Elektrochemie und Kinetik (PC I) • Organische Chemie I 																							
12. Lernziele:		Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse <ul style="list-style-type: none"> • auf dem Gebiet der Makromolekularen Chemie, • der Synthese, • Charakterisierung von Polymeren, • Polymer-Lösungen und -Mischungen • und einen allgemeinen Überblick zu Polymer-Festkörpereigenschaften erworben. 																							
13. Inhalt:		<ul style="list-style-type: none"> • Grundbegriffe der Makromolekularen Chemie • Konformation von Makromolekülen • Molekulargewichtsmittelwerte und -verteilungskurven • Polyreaktionen Polykondensation, Polyaddition, Ionische Polymerisationen, (radikalische (Co)Polymerisation, Ziegler-Natta-Polymerisation, Metathese-Polymerisation), Emulsionspolymerisation, Suspensionspolymerisation • Polymercharakterisierung (Membran- und Dampfdruckosmometrie, statische Lichtstreuung, Viskosimetrie, Gelpermeationschromatographie) • Thermodynamik von Polymer-Lösungen und -Mischungen • Grundzüge Polymer-Festkörpereigenschaften 																							
14. Literatur:		„Makromoleküle“, Hans-Georg Elias "Makromolekulare Chemie", Bernd Tieke																							
15. Lehrveranstaltungen und -formen:		<ul style="list-style-type: none"> • 104501 Vorlesung Grundlagen der Makromolekularen Chemie • 104502 Übung Grundlagen der Makromolekularen Chemie 																							
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:		<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Vorlesung</td> </tr> <tr> <td>Präsenzzeit:</td> <td style="text-align: right;">31,50 h</td> </tr> <tr> <td>Selbststudiumszeit /</td> <td style="text-align: right;">47,25 h</td> </tr> <tr> <td>Nacharbeitszeit:</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Übungen</td> </tr> <tr> <td>Präsenzzeit:</td> <td style="text-align: right;">10,50 h</td> </tr> <tr> <td>Selbststudiumszeit /</td> <td style="text-align: right;">42,00 h</td> </tr> <tr> <td>Nacharbeitszeit:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Abschlussprüfung incl.</td> <td style="text-align: right;">48,75 h</td> </tr> <tr> <td>Vorbereitung:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gesamt:</td> <td style="text-align: right;">180 h</td> </tr> </table>		Vorlesung		Präsenzzeit:	31,50 h	Selbststudiumszeit /	47,25 h	Nacharbeitszeit:		Übungen		Präsenzzeit:	10,50 h	Selbststudiumszeit /	42,00 h	Nacharbeitszeit:		Abschlussprüfung incl.	48,75 h	Vorbereitung:		Gesamt:	180 h
Vorlesung																									
Präsenzzeit:	31,50 h																								
Selbststudiumszeit /	47,25 h																								
Nacharbeitszeit:																									
Übungen																									
Präsenzzeit:	10,50 h																								
Selbststudiumszeit /	42,00 h																								
Nacharbeitszeit:																									
Abschlussprüfung incl.	48,75 h																								
Vorbereitung:																									
Gesamt:	180 h																								

17. Prüfungsnummer/n und -name: 10451 Grundlagen der Makromolekularen Chemie (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0, Prüfungsvorleistung: Votieren von 50% der Übungsaufgaben

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Polymerchemie

Modul: 39960 Grundlagen der zerstörungsfreien Prüfung

2. Modulkürzel:	041711023	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Marc Kreutzbruck		
9. Dozenten:	Marc Kreutzbruck		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 4. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 4. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind mit dem Prinzip und den typischen Anwendungsbereichen der einzelnen zerstörungsfreien Prüfverfahren vertraut, sie kennen die Besonderheiten, so daß sie die am besten geeigneten Verfahren für spezifische Anwendungen auswählen und die damit erzielten Ergebnisse zuverlässig interpretieren können.		
13. Inhalt:	Nach der Aufbereitung der Grundlagen von Schwingungen und Wellen werden die modernen zerstörungsfreien Prüfverfahren (ZfP) vorgestellt, und zwar geordnet nach elektromagnetischen Wellen, elastischen Wellen (linear und nichtlinear) und dynamischem Wärmetransport (z.B. Lockin-Thermografie). Zu jedem Verfahren wird das zugrunde liegende physikalische Prinzip erläutert, Vorteile und Einschränkungen und schließlich typische Anwendungsbeispiele an industrierelevanten Bauteilen.		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Detailliertes Vorlesungsskript • Handbook of nondestructive evaluation, Charles J. Hellier, McGraw-Hill, Inc., 2001, ISBN: 0-07-028121-1 • Nondestructive testing, Lous Cartz, ASM Int., 1995, ISBN: 0-87170-517-6 • Spezielle und aktuelle Veröffentlichungen, die im Laufe der Vorlesungen verteilt werden. • Weiterführende Literaturzitate. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	399601 Vorlesung Zerstörungsfreie Prüfverfahren		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	21 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	69 h	
	Gesamt:	90 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39961 Grundlagen der zerstörungsfreien Prüfung (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Overhead-Projektor, Tafelanschriebe, vereinzelt auch Beamer.		
20. Angeboten von:	Institut für Kunststofftechnik		

Modul: 14100 Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft

2. Modulkürzel:	042000100	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Stefan Riedelbauch		
9. Dozenten:	Stefan Riedelbauch		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodul -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Wahlpflichtmodul Gruppe 1 (Strömungsmechanik) • Technische Strömungslehre (Fluidmechanik 1) oder Strömungsmechanik 		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden kennen die prinzipielle Funktionsweise von Wasserkraftanlagen und die Grundlagen der hydraulischen Strömungsmaschinen. Sie sind in der Lage, grundlegende Voraussetzungen von hydraulischen Strömungsmaschinen in Wasserkraftwerken durchzuführen sowie das Betriebsverhalten zu beurteilen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Die Vorlesung vermittelt die Grundlagen von Kraftwerken, Turbinen, Kreiselpumpen und Pumpenturbinen. Dabei werden die verschiedenen Bauarten und deren Kennwerte, Verluste sowie die dort auftretenden Kavitationserscheinungen vorgestellt. Es wird eine Einführung in die Auslegung von hydraulischen Strömungsmaschinen und die damit zusammenhängenden Kennlinien und Betriebsverhalten gegeben. Mit der Berechnung und Konstruktion einzelner Bauteile von Wasserkraftanlagen wird die Auslegung von hydraulischen Strömungsmaschinen vertieft.</p> <p>Zusätzlich werden noch weitere Komponenten in Wasserkraftanlagen wie beispielsweise „Hydrodynamische Getriebe und Absperr- und Regelorgane behandelt.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Skript "Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft" • C. Pfeleiderer, H. Petermann, Strömungsmaschinen, Springer Verlag • W. Bohl, W. Elmendorf, Strömungsmaschinen 1 & 2, Vogel Buchverlag • J. Raabe, Hydraulische Maschinen und Anlagen, VDI Verlag • J. Giesecke, E. Mosonyi, Wasserkraftanlagen, Springer Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 141001 Vorlesung Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft • 141002 Übung Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft • 141003 Seminar Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft 		

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 48h + Nacharbeitszeit: 132h = 180h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	14101 Hydraulische Strömungsmaschinen in der Wasserkraft (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0,
18. Grundlage für ... :	29210 Transiente Vorgänge und Regelungsaspekte in Wasserkraftanlagen
19. Medienform:	Tafel, Tablet-PC, Powerpoint Präsentation
20. Angeboten von:	

Modul: 37850 Industrial Case Studies

2. Modulkürzel:	041100050	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind mit den relevanten Themen der Lebensmittelproduktion vertraut. Aspekte und Tools zur Produktionsoptimierung werden beherrscht. Die Studierenden können Aufgabenstellungen zur Produktionsgestaltung und Berücksichtigung der Anforderungen der Qualitätssicherung, Lebensmittelsicherheit und Produktionskosten lösen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Die Planung- und Durchführung der Lebensmittelproduktion wird behandelt. Aspekte und Tools zur Produktionsoptimierung werden vorgestellt. Qualitätssicherungskonzepte und sichere Produktionsgestaltung insbesondere Fragen der Rückverfolgbarkeit und des Kontaminatenmanagements werden dargestellt. Produktionskostenberechnungen werden durchgeführt. Im Einzelnen werden behandelt: Produktionsplanung; Warenannahme und Kennzeichnung; Lebensmittel-Supply chain design; TPM, Kaizen; Abwertung (Obsoles), Waste Management, Rework; Produktionskosten (Conversion Costs); QS und Lebensmittelsicherheit; Reinigungsschemata und CIP; Allergenmanagement und HACCP; Rückverfolgbarkeit und Dokumentationswesen.</p>		
14. Literatur:	<p>C. May, P. Schimek: TPM Total Productive Management, CETPM, 2009; Supply Chain Management, GS1 Germany Verlag, 2008</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 378501 Vorlesung Spezielle Aspekte der Lebensmittelproduktion und Qualitätssicherung • 378502 Übung Spezielle Aspekte der Lebensmittelproduktion und Qualitätssicherung 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>42 h Präsenz 78 h Vor- und Nachbereitung 60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung 180 h Gesamt</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>37851 Industrial Case Studies (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0</p>		

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 40230 Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse

2. Modulkürzel:	030810916	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	3.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Bernhard Hauer		
9. Dozenten:	Bernhard Hauer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische und biochemische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die Grundlagen der Biokatalyse • kennen Anwendungen von Enzymen und Mikroorganismen in der Biokatalyse • kennen Methoden der Herstellung und Aufarbeitung von Enzymen • verstehen die Vor- und Nachteile der Biokatalyse im Vergleich zu homogener und heterogener Katalyse 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Technisch relevante Umsetzungen unter Verwendung von Enzymen • Optimierung von Enzymeigenschaften: rekombinante Enzyme und Protein Engineering • Ganzzellsysteme mit optimierten Stoffwechselwegen (synthetische Biologie) für die Biokatalyse • Fermentation und Aufreinigung unter Verwendung molekulargenetischer Methoden • Leistungsvergleich ausgewählter Biokatalyse-Verfahren mit homo- und heterogener Katalyse 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Schmid, R.D., Taschenatlas der Biotechnologie • Bommarius, Riebel: Biocatalysis, Wiley • K. Faber: Biotransformations in Org. Chemistry Springer 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 402301 Vorlesung Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse • 402302 Übung Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 31,5 h Selbststudium / Nacharbeitszeit: 33,5 h Klausur- / Prüfungsvorbereitung: 25,0 h Gesamt: 90,0 h		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 40231 Industrielle Biotechnologie und Biokatalyse (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 40920 Komplexe Fluide

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Monika Bach		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden verstehen die Herstellung, Physikalische und Chemische Eigenschaften und Anwendungen von Ionischen Flüssigkeiten, Emulsionen und Überkritischen Fluiden.		
13. Inhalt:	Ionische Flüssigkeiten - Chemische Synthese und Verunreinigungen von Ionischen Flüssigkeiten - Physikalisch-chemische Eigenschaften - Herstellungsverfahren - Reinigungsverfahren - Anwendung in der Synthese - Biokatalyse in Ionischen Flüssigkeiten - Separationsprozesse mit Ionischen Flüssigkeiten Emulsionen - Herstellung von Emulsionen - Physikalische und Chemische Eigenschaften - Emulsionspolymerisation Überkritische Fluide - Physikalische und Chemische Eigenschaften - Extraktion - Anorganische Partikel - Organische Partikel		
14. Literatur:	Komplexe Fluide, Vorlesungsmanuskript.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	409201 Vorlesung Komplexe Fluide		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	21 h Präsenzzeit 69 h Selbststudium		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40921 Komplexe Fluide (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :	80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik		
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 37690 Konstruieren mit Kunststoffen

2. Modulkürzel:	041710008	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Christian Bonten	
9. Dozenten:		Christian Bonten	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Kunststofftechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>	
12. Lernziele:		<p>Durch überlagertes Zusammenwirken von Bauteil-Gestaltung, Verarbeitungsverfahren und Werkstoff ist die Vorhersage der Eigenschaften des fertigen Kunststoffbauteils ein komplexer Analyseprozess. Die Vorlesung Konstruieren mit Kunststoffen versetzt die Studierenden in die Lage, Wissen anzuwenden, um werkstoffgerecht, verarbeitungsgerecht und belastungsgerecht zu konstruieren. Des Weiteren können die Studierenden das erlernte Wissen eigenständig erweitern und auf neue Produkte, Verarbeitungsrandbedingungen und neue eingesetzte Werkstoffe sinngemäß anpassen. Anhand konkreter Kunststoffbauteile und Beispielkonstruktionen werden die Studierenden auf konstruktionsbedingte Aufgabenstellungen mit Kunststoffen vorbereitet.</p>	
13. Inhalt:		<p>Konstruieren mit Kunststoffen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einführung zur Notwendigkeit und Anforderung bei der Entwicklung neuer Produkte • Schritte zur Umsetzung des Lösungskonzeptes in ein stofflich und maßlich festgelegtes Bauteil: Auswahl des Werkstoffes und des Fertigungsverfahrens, sowie die Gestaltung und Dimensionierung • Korrelation zwischen Stoffeigenschaften und Verarbeitungseinflüssen • Fertigungsgerechte Produktentwicklung: Beispiel der Spritzgießsonderverfahren • Einführung in die Auslegung des Spritzgießwerkzeuges • Gestaltungs- und Dimensionierungsrichtlinien im konstruktiven Einsatz mit Kunststoff • Modellbildung und Simulation in der Bauteilauslegung unter Berücksichtigung des jeweiligen Verarbeitungsprozesses • Werkstoffgerechtes Konstruieren und spezielle Verbindungstechniken • Gestaltungsrichtlinien für Weiterverarbeitungsverfahren • Überblick über Maschinenelemente aus Kunststoff • Hybridkonstruktionen 	

- Einführung in Rapid Prototyping und Rapid Tooling
-

14. Literatur:

Präsentation in pdf-Format

Ehrenstein, Gottfried W.: Mit Kunststoffen konstruieren - Eine Einführung, Carl Hanser Verlag München, ISBN-10: 3-446-41322-7/ISBN-13: 978-3-446-41322-1.

Erhard, Gunter: Konstruktion mit Kunststoffen, Carl Hanser Verlag München, ISBN 3-446-22589-7.

Bonten, Christian: Produktentwicklung - Technologiemanagement für Kunststoffprodukte, Carl Hanser Verlag München, ISBN 3-446-21696-0

Eyerer, Peter, T. Hirth, P. Elsner: Polymer Engineering - Technologien und Praxis, Springer-Verlag Berlin Heidelberg, ISBN 3-540-72402-5

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 376901 Vorlesung Kunststoff-Konstruktionstechnik 1
 - 376902 Vorlesung Kunststoff-Konstruktionstechnik 2
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
Selbststudium: 124 h
Summe: 180 h

Es gibt keine alten Prüfungsaufgaben

17. Prüfungsnummer/n und -name:

37691 Konstruieren mit Kunststoffen (PL), schriftlich oder mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

- Beamer-Präsentation
 - Tafelanschriften
-

20. Angeboten von:

Institut für Kunststofftechnik

Modul: 36860 Konstruktion von Wärmeübertragern

2. Modulkürzel:	042410035	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Klaus Spindler • Wolfgang Heidemann 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Wärme- und Stoffübertragung		
12. Lernziele:	<p>Erworbene Kompetenzen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kenntnis der verschiedenen Bauformen von Wärmeübertragern und deren Einsatzmöglichkeiten • Kenntnis der Werkstoffe Kupfer, Stähle, Aluminium, Glas, Kunststoffe, Graphit hinsichtlich Verarbeitbarkeit, Korrosion, Temperatur- und Druckbereich, Verschmutzung • Konstruktive Detaillösungen für Rohrverbindungen, Mantel, Stutzen, Dichtungen, Dehnungsausgleich, etc. • Kenntnis der Fertigungsverfahren • Vorgehensweise für Auslegungen • Kenntnis einschlägiger Normen und Standards 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Glatt- und Rippenrohre für Wärmeübertrager - Rohrbündelwärmeübertrager - Kupfer als Werkstoff im Apparatebau - Technologie und Einsatzbereiche von Plattenwärmeübertrager - Aussen- und innenberippte Aluminiumrohre für Wärmeübertrager - Spezialwärmeübertrager für hochkorrosive Anwendungen - Wärmeübertrager aus Kunststoff - Graphit-Wärmeübertrager - Auslegung und Anwendung von Lamellenrohrverdampfern - Regenerative Wärmerückgewinnung - Wärmeübertrager in Fahrzeugen - Auslegung und Wirtschaftlichkeit von Kühltürmen - Fertigung von Wärmeübertragern - Verschmutzung und Reinigung von Wärmeübertragern 		
14. Literatur:	Vorlesungsunterlagen, VDI-Wärmeatlas, Springer Verlag, Berlin Heidelberg, New York		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368601 Vorlesung Konstruktion von Wärmeübertragern		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium/Nacharbeitung 62 h		

Gesamt: 90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	36861 Konstruktion von Wärmeübertragern (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Powerpoint-Präsentation ergänzt um Tafelskizzen und Overheadfolien
20. Angeboten von:	

Modul: 18610 Konzepte der Regelungstechnik

2. Modulkürzel:	074810110	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	6.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Frank Allgöwer • Matthias Müller 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Regelungstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Grundkenntnisse der mathematischen Beschreibung dynamischer Systeme, der Analyse dynamischer Systeme und der Regelungstechnik, wie sie z.B. in den folgenden B.Sc. Modulen an der Universität Stuttgart vermittelt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 074710001 Systemdynamik • 074810040 Einführung in die Regelungstechnik 		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die relevanten Methoden zur Analyse linearer und nichtlinearer dynamischer Systeme und sind in der Lage, diese an realen Systemen anzuwenden • können Regler für lineare und nichtlineare Dynamische Systeme entwerfen und validieren • kennen und verstehen die Grundbegriffe wichtiger Konzepte der Regelungstechnik, insbesondere der nichtlinearen, optimalen und robusten Regelungstechnik 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Lyapunov-Stabilitätstheorie • Linear-quadratische Regelung • Robuste Regelung • Reglerentwurf für nichtlineare Systeme 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • H.P. Geering. Regelungstechnik. Springer Verlag, 2004. • J. Lunze. Regelungstechnik 1. Springer Verlag, 2006. • J. Lunze. Regelungstechnik 2. Springer Verlag, 2006. • J. Slotine und W. Li. Applied Nonlinear Control. Prentice Hall, 1991. • H. Khalil. Nonlinear Systems. Prentice Hall, 2001. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 186101 Vorlesung und Übung Konzepte der Regelungstechnik • 186102 Gruppenübung Konzepte der Regelungstechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 63h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 117h Gesamt: 180h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 18611 Konzepte der Regelungstechnik (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 15960 Kraftwerksanlagen

2. Modulkürzel:	042500011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Uwe Schnell		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Uwe Schnell • Arnim Wauschkuhn 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurwissenschaftliche und naturwissenschaftliche Grundlagen, Grundlagen in Maschinenbau, Verfahrenstechnik, Thermodynamik		
12. Lernziele:	Die Studierenden des Moduls haben die Energieerzeugung mit Kohle und/oder Erdgas in Kraftwerken verstanden. Sie kennen die verschiedenen Kraftwerks-, Kombiprozesse und CO ₂ -Abscheideprozesse. Sie sind in der Lage, die Klimawirksamkeit und die Wirtschaftlichkeit der einzelnen Kraftwerksprozesse zu beurteilen und für den jeweiligen Fall die optimierte Technik anzuwenden.		
13. Inhalt:	<p>Kraftwerksanlagen I (Schnell):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Energie und CO₂-Emissionen, Energiebedarf und -ressourcen, CO₂-Anreicherungs- und Abscheideverfahren, Referenzkraftwerk auf der Basis von Stein- und Braunkohle, Wirkungsgradsteigerung durch fortgeschrittene Dampfparameter, Prinzipien des Gas- und Dampfturbinenkraftwerks. <p>Kraftwerksanlagen II (Schnell):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Erdgas-/Kohle-Kombi- und Verbundkraftwerke, Kombinierte Kraftwerksprozesse (insbes. Kohledruckvergasung), Vergleich von Kraftwerkstechnologien. <p>Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Kraftwerkstechnik (Wauschkuhn):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen und Methoden der Investitionsrechnung, Investitions- und Betriebskosten von Kraftwerken, Bestimmung der Wirtschaftlichkeit von Kraftwerken und Beispiele zur Anwendung der Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Kraftwerkstechnik. 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsmanuskript „Kraftwerksanlagen I“ • Vorlesungsmanuskript „Kraftwerksanlagen II“ 		

	<ul style="list-style-type: none">• Vorlesungsmanuskript „Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Kraftwerkstechnik“• Weiterführende Literaturhinweise in den Vorlesungen
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 159601 Vorlesung Kraftwerksanlagen I• 159602 Vorlesung Kraftwerksanlagen II• 159603 Vorlesung Wirtschaftlichkeitsrechnung in der Kraftwerkstechnik
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 70 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 110 h Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15961 Kraftwerksanlagen (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0,
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	PPT-Präsentationen, Skripte zu den Vorlesungen, Tafelanschrieb, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 39450 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling

2. Modulkürzel:	041710006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Bonten • Michael Kroh 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind befähigt Kunststoffaufbereitungsprozesse zu analysieren und aus Modellen die wichtigsten Kenngrößen eines Aufbereitungsprozesses abzuleiten. Sie können einfache Modelle entwickeln, mit deren Hilfe Experimente beschreiben und daraus die richtigen Schlüsse für den Aufbereitungsprozess ziehen. Sie können mit diesem Werkzeug Versuchsergebnisse bewerten und Vorhersagen hinsichtlich der Qualität neu generierter Kunststoffe machen. Sie schöpfen damit neue Grundlagen für die Gestaltung von Kunststoffaufbereitungsmaschinen und -prozessen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Darstellung und formale Beschreibung der kontinuierlichen und diskontinuierlichen Grundoperationen der Kunststoffaufbereitung (Zerteilen, Verteilen, Homogenisieren, Entgasen, Granulieren). Modifikation von Polymeren durch Einarbeitung von Additiven (Pigmente, Stabilisatoren, Gleitmittel, Füll- und Verstärkungsstoffen, Schlagzähmacher, etc.). Dargestellt werden ferner die Grundlagen der reaktiven Kunststoffaufbereitung und darauf aufbauend, die Generierung neuer Werkstoffeigenschaftenprofile durch Funktionalisieren, Blenden und Legieren. Behandelt werden ferner theoretische Ansätze zur Beschreibung der Morphologieausbildung bei Mehrphasensystemen sowie Konzepte zur Herstellung von Kunststoffen auf der Basis nachwachsender Rohstoffe.</p> <p>Übersicht über gängige Kunststoffrecyclingprozesse; Verfahrens- und Anlagenkonzepte; Eigenschaften und Einsatzfelder von Rezyklaten.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Umfangreiches Skript • I.Manas, Z. Tadmor: Mixing and Compounding of Polymers, C.Hanser Verlag, München 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	394501 Vorlesung Carbon Composites Trainee-Programm		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	28 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	62 h	
	Gesamt:	90 h	

17. Prüfungsnummer/n und -name: 39451 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling (BSL),
mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Beamer-Präsentation Tafelanschiebe

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 68040 Kunststoffe in der Medizintechnik

2. Modulkürzel:	[pord.modulcode]	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Kunststofftechnik - Einführung und Grundlagen		
12. Lernziele:	Nach erfolgreichem Besuch der Lehrveranstaltung sollen die Teilnehmer befähigt sein, die grundlegenden Herausforderungen an Kunststoffe bzw. deren Verarbeitung im Umfeld von Medizinprodukten zu kennen und entsprechend einsetzen zu können.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Kunststoffe im medizinischen Alltag (Besonderheiten der medizintechnischen Anwendung) • Produktentwicklung von Kunststoffbauteilen in der Medizintechnik (Regulatorische Anforderungen, medizinische Anforderungen, Entwicklungsverifizierung und -validierung, Zulassung) • Verarbeitung von Kunststoffbauteilen für die Medizintechnik (Regulatorische Anforderungen, spezifische Verarbeitungsbedingungen, Reinraumproduktion, Sterilisation) • Entwicklungs- und Fertigungstrends (Markteinflüsse, Individualisierung, Miniaturisierung, Sensor- und Funktionsintegration, Health 4.0) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Wintermantel, E., Ha, S.-W., Medizintechnik - Life Science Engineering, Springer Verlag, 5. Auflage, 2009 • Schönberger, M., Hoffstetter, M., Emerging Technologies in Medical Plastic Engineering and Manufacturing, Elsevier Verlag, 1. Auflage, 2016 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	680401 Vorlesung Kunststofftechnik und Medizinprodukte		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium: 62 h Summe: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	68041 Kunststoffe in der Medizintechnik (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:

Modul: 14010 Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung

2. Modulkürzel:	041710001	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Christian Bonten	
9. Dozenten:		Christian Bonten	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Kunststofftechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 1. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:		<p>Die Studierenden werden Kenntnisse über werkstoffkundliche Grundlagen auffrischen, wie z.B. dem chemischen Aufbau von Polymeren, Schmelzeverhalten, sowie die unterschiedlichen Eigenschaften des Festkörpers. Darüber hinaus kennen die Studierenden die Kunststoffverarbeitungstechniken und können vereinfachte Fließprozesse mit Berücksichtigung thermischer und rheologischer Zustandsgleichungen analytisch/numerisch beschreiben. Durch die Einführungen in Faserkunststoffverbunde (FVK), formlose Formgebungsverfahren, Schweißen und Thermoformen, sowie Aspekten der Nachhaltigkeit werden die Studierenden das Grundwissen der Kunststofftechnik erweitern. Die zu der Vorlesung gehörenden Workshops helfen den Studierenden dabei, Theorie und Praxis zu vereinen.</p>	
13. Inhalt:		<ul style="list-style-type: none"> • Einführung der Grundlagen: Einleitung zur Kunststoffgeschichte, die Unterteilung und wirtschaftliche Bedeutung von Polymerwerkstoffen; chemischer Aufbau und Struktur vom Monomer zu Polymer • Erstarrung und Kraftübertragung der Kunststoffe • Rheologie und Rheometrie der Polymerschmelze • Eigenschaften des Polymerfestkörpers: elastisches, viskoelastisches Verhalten der Kunststoffe; thermische, elektrische und weitere Eigenschaften; Methoden zur Beeinflussung der Polymereigenschaften; Alterung der Kunststoffe • Grundlagen zur analytischen Beschreibung von Fließprozessen: physikalische Grundgleichungen, rheologische und thermische Zustandsgleichungen • Einführung in die Kunststoffverarbeitung: Extrusion, Spritzgießen und Verarbeitung vernetzender Kunststoffe • Einführung in die Faserkunststoffverbunde und formlose Formgebungsverfahren • Einführung der Weiterverarbeitungstechniken: Thermoformen, Beschichten; Fügetechnik • Nachhaltigkeitsaspekte: Biokunststoffe und Recycling 	

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none">• Präsentation in pdf-Format• W. Michaeli, E. Haberstroh, E. Schmachtenberg, G. Menges: <i>Werkstoffkunde Kunststoffe</i>, Hanser Verlag• W. Michaeli: <i>Einführung in die Kunststoffverarbeitung</i>, Hanser Verlag />• G. Ehrenstein: <i>Faserverbundkunststoffe, Werkstoffe - Verarbeitung - Eigenschaften</i>, Hanser Verlag
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	140101 Vorlesung Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 Stunden Nachbearbeitungszeit: 124 Stunden Summe : 180 Stunden Es gibt keine alten Prüfungsaufgaben
17. Prüfungsnummer/n und -name:	14011 Kunststofftechnik - Grundlagen und Einführung (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	<ul style="list-style-type: none">• 37690 Konstruieren mit Kunststoffen• 37700 Kunststoffverarbeitungstechnik• 18380 Kunststoffverarbeitung 1• 39420 Kunststoffverarbeitungstechnik 1• 18390 Kunststoffverarbeitung 2• 39430 Kunststoffverarbeitungstechnik 2• 41150 Kunststoff-Werkstofftechnik• 18400 Auslegung von Extrusions- und Spritzgießwerkzeugen• 32690 Auslegung von Extrusions- und Spritzgießwerkzeugen• 18410 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling• 39450 Kunststoffaufbereitung und Kunststoffrecycling• 18420 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe• 32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe
19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none">• Beamer-Präsentation• Tafelanschriften
20. Angeboten von:	Institut für Kunststofftechnik

Modul: 32670 Kunststoffverarbeitungstechnik

2. Modulkürzel:	041700002	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Simon Geier • Hubert Ehbing • Christian Bonten 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden vertiefen und erweitern ihr Grundlagenwissen über die wichtigsten Kunststoffverarbeitungstechniken. Die Studenten sind in der Lage ihr Wissen im praktischen Betriebsalltag der Kunststoffverarbeitenden Industrie zu integrieren. Sie können in der Praxis auftretende Probleme erkennen, analysieren und Lösungswege aufzeigen. Sie sind darüber hinaus vertraut, unterschiedliche Verarbeitungsprozesse hinsichtlich ihrer Anwendung weiter zu entwickeln und zu optimieren.</p>		
13. Inhalt:	<p>Kunststoffverarbeitungstechnik 1:</p> <p>Behandlung der wichtigsten Formgebungsverfahren Extrusion und Spritzgießen sowie Folgeverfahren und Sonderverfahren.</p> <p><u>Extrusion</u> : Unterteilung der verschiedenen Arten der Extrusion (Doppelschnecke, Einschnecke), Maschinenkomponenten, Extrusionsprozess, rheologische und thermodynamische Detailvorgänge in Schnecke und Werkzeug, Grundlagen der Prozesssimulation. Folgeprozesse Folienblasen, Flachfolie, Blasformen, Thermoformen</p> <p><u>Spritzgießen</u> : Maschinenkomponenten, Spritzgießprozess und -zyklus, rheologische und thermodynamische Detailvorgänge in Schnecke und Spritzgießwerkzeug, Grundlagen der Prozesssimulation. Sonderverfahren wie z.B. Mehrkomponentenspritzgießen, Montagespritzgießen, In-Mold-Decoration u.a.</p> <p>Kunststoffverarbeitungstechnik 2:</p> <p>Die Vorlesung behandelt die gängigen Formgebungsprozesse für reagierende Polymerwerkstoffe unter verfahrens-, betriebs- und anlagentechnischen Gesichtspunkten.</p> <p>Verarbeitungstechnologie von Reaktionskunststoffen: Werkstoffliche und prozesstechnische Aspekte der Polyurethanherstellung, Verarbeitungsverfahren für Kautschuke (z.B. Silikonkautschuk) und Harzsysteme, Werkstoffeigenschaften und wie diese gezielt durch den Formgebungsprozess beeinflusst werden können, Charakterisierung des Verarbeitungsverhaltens, Technologien zur Qualitätssicherung, Verwendung von Simulationswerkzeugen</p>		

Technologie der Pressen (z.B. SMC); Technologie der Schaumstoffherstellung: Stoffliche und prozesstechnische Aspekte der Schaumstoffherstellung, Reaktionsschaumstoffe, Spritzgießen und Extrudieren thermoplastischer Schaumsysteme, Verwendung von Schaumwerkstoffen zur Gewichtsreduktion (Leichtbau) und zur Dämmung (akustische und thermische Dämmung), Gestalten mit Schaumstoffen

14. Literatur:
- Präsentation in pdf-Format
 - W. Michaeli, Einführung in die Kunststoffverarbeitung, Hanser Verlag.
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen: 326701 Vorlesung Kunststoffverarbeitung

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: Präsenzzeit: 56 h
Selbststudium: 124 h
Summe: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 32671 Kunststoffverarbeitungstechnik (PL), schriftliche Prüfung, 150 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Beamer-Präsentation, Tafelanschiebe

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 39420 Kunststoffverarbeitungstechnik 1

2. Modulkürzel:	041710003	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Bonten • Simon Geier 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>		
12. Lernziele:	<p>Studierenden vertiefen und erweitern ihr Grundlagenwissen über die beiden wichtigsten Kunststoffverarbeitungstechniken „Extrusion“ und „Spritzgießen“. Die Studenten erlangen die Fähigkeit, ihr Wissen im praktischen und industriellen Betriebsalltag zu integrieren. Sie können die Komplexität des einzelnen Verarbeitungsprozesses analysieren, bewerten und daraus Möglichkeiten zur Weiterentwicklung ableiten.</p>		
13. Inhalt:	<p>Behandlung der wichtigsten Formgebungsverfahren Extrusion und Spritzgießen sowie Folgeverfahren und Sonderverfahren.</p> <p>Extrusion:</p> <p>Unterteilung der verschiedenen Arten der Extrusion (Doppelschnecke, Einschnecke), Maschinenkomponenten, Extrusionsprozess, rheologische und thermodynamische Detailvorgänge in Schnecke und Werkzeug, Grundlagen der Prozesssimulation. Folgeprozesse Folienblasen, Flachfolie, Blasformen, Thermoformen</p> <p>Spritzgießen:</p> <p>Maschinenkomponenten, Spritzgießprozess und -zyklus, rheologische und thermodynamische Detailvorgänge in Schnecke und Spritzgießwerkzeug, Grundlagen der Prozesssimulation. Sonderverfahren wie z.B.</p> <p>Mehrkomponentenspritzgießen, Montagespritzgießen, In-Mold-Decoration u.a.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Präsentation in pdf-Format • W. Michaeli, Einführung in die Kunststoffverarbeitung, Hanser Verlag. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	394201 Vorlesung Kunststoffverarbeitung 1		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	28 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	62 h	
	Gesamt:	90 h	

17. Prüfungsnummer/n und -name: 39421 Kunststoffverarbeitungstechnik 1 (BSL), schriftlich oder mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Beamer-Präsentation, OHF, Tafelanschriften

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 39430 Kunststoffverarbeitungstechnik 2

2. Modulkürzel:	041710004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Bonten • Hubert Ehbing 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -- >Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>		
12. Lernziele:	<p>Durch die Vorlesung bauen die Studierenden das Wissen über die Verarbeitung aller Polymerwerkstoffe, deren physikalische und chemische Eigenschaften maßgeblich erst durch Reaktion im Verarbeitungsprozess bestimmt werden, auf. Die Studierenden beherrschen die Besonderheiten der Verarbeitungstechnologien dieser reagierenden Werkstoffe. Sie sind darüber hinaus vertraut mit den spezifischen Materialeigenschaften dieser Werkstoffe und verstehen es, diese gezielt in unterschiedlichsten Anwendungen nutzbar zu machen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Die Vorlesung behandelt die gängigen Formgebungsprozesse für reagierende Polymerwerkstoffe unter verfahrens-, betriebs- und anlagentechnischen Gesichtspunkten.</p> <p>Verarbeitungstechnologie von Reaktionskunststoffen:</p> <p>Werkstoffliche und prozesstechnische Aspekte der Polyurethanherstellung, Verarbeitungsverfahren für Kautschuke (z.B. Silikonkautschuk) und Harzsysteme, Werkstoffeigenschaften und wie diese gezielt durch den Formgebungsprozess beeinflusst werden können, Charakterisierung des Verarbeitungsverhaltens, Technologien zur Qualitätssicherung, Verwendung von Simulationswerkzeugen</p> <p>Technologie der Pressen (z.B. SMC); Technologie der Schaumstoffherstellung:</p> <p>Stoffliche und prozesstechnische Aspekte der Schaumstoffherstellung, Reaktionsschaumstoffe, Spritzgießen und Extrudieren thermoplastischer Schaumsysteme, Verwendung von Schaumwerkstoffen zur Gewichtsreduktion (Leichtbau) und zur Dämmung (akustische und thermische Dämmung), Gestalten mit Schaumstoffen</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Präsentation in pdf-Format • W. Michaeli, Einführung in die Kunststoffverarbeitung, Hanser Verlag. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	394301 Vorlesung Kunststoffverarbeitung 2		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	28 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	62 h	

Gesamt:

90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 39431 Kunststoffverarbeitungstechnik 2 (BSL), schriftlich oder mündlich, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

- Beamer-Präsentation
- Tafelanschriften

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 36870 Kältetechnik

2. Modulkürzel:	042410034	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Thomas Brendel • Klaus Spindler 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundkenntnisse in Physik und Thermodynamik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Grundlagen der Kälteerzeugung • können Kälte- und (Klima-) Anlagen berechnen und bewerten • kennen alle Komponenten einer Kälteanlage • verstehen die volkswirtschaftliche Bedeutung der Kältetechnik und die Zusammenhänge zwischen Umweltpolitik und Kälteanwendung 		
13. Inhalt:	<p>Es wird die Anwendung der Kältetechnik im globalen Umfeld erläutert. Der Einfluss der Kälteerzeugung auf die Umwelt wird betrachtet und Folgen und Maßnahmen besprochen. Die Verfahren zur Kälteerzeugung werden vorgestellt. Kennzahlen und Wirkungsgrade erklärt, Anlagenbeispiele gezeigt und Anlagenkomponenten erklärt. Auf die Kältemittel und die Verdichter wird besonders eingegangen. Der Abschluss bildet eine Übersicht über alternative Kälteerzeugungsverfahren, wie z.B. Absorptionstechnik.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsskript • H.L. von Cube u.a.: Lehrbuch der Kältetechnik Bd. 1 u. 2, C.F. Müller Verlag, 4. Aufl. 1997 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368701 Vorlesung Kältetechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28h Selbststudium: 62 h Gesamt: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36871 Kältetechnik (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung als Powerpoint-Präsentation mit Beispielen zur Erläuterung und Anwendung des Vorlesungsstoffes, ergänzend Tafelanschrieb u. Overhead-Folien		
20. Angeboten von:			

Modul: 39310 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041000007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Martin Siemann-Herzberg		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen die bioverfahrens- und bioreaktionstechnischer Grundlagen für die Auslegung und Betrieb biotechnischer Prozesse. Die Studierenden erlernen: <ul style="list-style-type: none"> • den technischen Umgang mit Bioreaktoren • die Prinzipien und prozesstechnischen Möglichkeiten zur gezielten Kultivierung von Mikroorganismen • die wesentlichen bioanalytischen Methoden zur quantitativen Erfassung von Wachstumsvorgängen 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Absatzweise Kultivierung in Bioreaktoren • Kontinuierliche Prozessführung zur Untersuchung metabolischer Flüsse („Metabolic Flux Analysis“) • Prinzipien der quantitative Bestimmung von extra- und intrazellulären Metaboliten 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • W. Storhas, Bioverfahrensentwicklung. Wiley-VCH • F. Lottspeich, H. Zorbas, Bioanalytik, Spektrum Akademischer Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	393101 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	40h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	50 h	
	Gesamt:	90h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39311 Laborpraktikum Bioverfahrenstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Material:	<ul style="list-style-type: none"> • on-line Vorlesungsskript • Übungsunterlagen • kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien • Interaktiv 	
20. Angeboten von:			

Modul: 33930 Lacktechnik - Lacke und Pigmente

2. Modulkürzel:	072410015	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Thomas Bauernhansl		
9. Dozenten:	Michael Hilt		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Kenntnisse der Grundlagen und Anwendungsfälle von Lacken als Beschichtungsstoffe und Beschichtungen • Kenntnisse der Zusammensetzung organischer Beschichtungsstoffe • Grundkenntnisse über Einzelkomponenten (Bindemittel, Pigmente, Füllstoffe, Lösemittel und Additive) • Kenntnisse über Grundlagen des Korrosionsschutzes und der Verfahren und Prozesse zur Oberflächenvorbereitung/Oberflächenvorbehandlung unterschiedlicher zu beschichtender Substrate • Kenntnisse der Bindemittelherstellung und damit der Polymerchemie • Kenntnisse der Eigenschaften von Beschichtungen (Funktion, dekorative Wirkung) • Kenntnisse über Anwendungen von Beschichtungen im Bereich der Herstellungsprozesse von Industrie- und Konsumgütern 		
13. Inhalt:	<p>Dieses Modul hat die werkstoff- und anwendungs technischen Grundlagen organischer Beschichtungsstoffe und organischer Beschichtungen zum Inhalt. Weiterhin werden die Grundlagen der Polymerchemie als wichtige Basis für das Verständnis der Lackbindemittel berücksichtigt. Es werden die Eigenschaften und die Struktur- Eigenschaftsbeziehungen des Verbundmaterials organische Beschichtung (i.d.R. bestehend aus Pigmenten, Füllstoffen und Bindemitteln) erläutert. Anhand von Beispielen aus der Praxis werden Einsatzgebiete und -grenzen von organischen Beschichtungsstoffen aufgezeigt. Schwerpunkt ist die Prozesskette Rohstoffe - Lack - (Applikation) - Lackierung mit dem Ziel praktischer Nutzenwendungen.</p> <p>Stichpunkte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen der Polymerchemie als Basis für Lackbindemittel • Grundlagen der Pigmente • Zusammensetzung organischer Beschichtungsstoffe (weitere Komponenten) • Filmbildung unterschiedlicher Beschichtungsstoffe • Nutzen von Beschichtungsstoffen • Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenvorbereitung unterschiedlicher Substrate • Grundlagen des Korrosionsschutzes bei Metallsubstraten 		

- Herstellungsprozesse für Lacke
- Eigenschaften unterschiedlicher Beschichtungen
- Technische Anwendungen und Beschichtungsprozesse

14. Literatur:	Skript, Literaturempfehlungen
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none">• 339301 Vorlesung Lacke und Pigmente I• 339302 Vorlesung Lacke und Pigmente II
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42 Stunden Selbststudium: 138 Stunden Summe: 180 Stunden
17. Prüfungsnummer/n und -name:	33931 Lacktechnik - Lacke und Pigmente (PL), mündliche Prüfung, 40 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	Institut für Industrielle Fertigung und Fabrikbetrieb

Modul: 36830 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis

2. Modulkürzel:	042411047	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Friedrich		
9. Dozenten:	Andreas Friedrich		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodulare -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer/innen haben Kenntnisse in der theoretischen Beschreibung und den experimentellen Eigenschaften von Lithiumbatterien. Sie kennen unterschiedliche zum Einsatz kommende Aktivmaterialien und können deren Vor- und Nachteile bewerten. Sie haben eine Handfertigkeit in der experimentellen Charakterisierung von Lithiumbatterien erlangt und können die Leistung einer Zelle anhand von Kennlinien bewerten. Sie sind mit dem inneren Aufbau von Batterien vertraut und können deren elektrochemischen und thermischen Eigenschaften mit Hilfe von Computersimulationen vorhersagen.</p>		
13. Inhalt:	<ol style="list-style-type: none"> 1) Grundlagen und Hintergrund: Materialien und Elektrochemie, Zell- und Batteriekonzepte, Systemtechnik, Anwendungen 2) Praxis: Messung von Kennlinien, Rasterelektronenmikroskopie, Hybridisierung 3) Theorie: Elektrochemische Simulationen, Wärmemanagement, Systemauslegung 		
14. Literatur:	<p>Skript zur Veranstaltung;</p> <p>A. Jossen und W. Weydanz, Moderne Akkumulatoren richtig einsetzen (2006).</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	368301 Vorlesung mit theoretischen und praktischen Übungen Lithiumbatterien: Theorie und Praxis		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 Stunden</p> <p>Selbststudium und Prüfungsvorbereitung: 62 Stunden</p> <p>Summe: 90 Stunden</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36831 Lithiumbatterien: Theorie und Praxis (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:
- a) Grundlagen und Hintergrund: Tafelanschrieb und Powerpoint-Präsentation
 - b) Praxis: Experimentelles Arbeiten im Labor
 - c) Theorie: Computersimulationen
-

20. Angeboten von:

Modul: 36930 Maschinen und Apparate der Trenntechnik

2. Modulkürzel:	041900005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Mechanische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, mechanische Trennprozesse bei gegebenen Fragestellungen geeignet auszulegen, zu konzipieren und bestehende Prozesse hinsichtlich ihrer Funktionalität zu beurteilen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Trenntechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flüssig-Feststoff-Trennverfahren: Sedimentation im Schwerefeld, Filtration, Zentrifugation, Flotation • Gas-Feststoff-Trennverfahren: Zentrifugation, Nassabscheidung, Filtration, Elektrische Abscheidung • Beschreibung der in der Praxis gebräuchlichen Auslegungskriterien und Apparate zu den genannten Themengebieten • Abhandlung zahlreicher Beispiele aus der Trenntechnik <p>Seminar „Filtrationsaufgaben in automobilen Anwendungen“:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aufgaben, Funktionsweise und Bauformen von Filtersystemen, Filterelementen und Filtermedien in Fahrzeugen • Anforderungen an die Filter in der Anwendung • Projektablauf in der Komponentenentwicklung • Schwerpunktmodule zu den Filtrationsaufgaben Motorluftfiltration, Kabinenluftfiltration, Kraftstofffiltration und Ölfiltration 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Müller, E.: Mechanische Trennverfahren, Bd. 1 u. 2, Salle und Sauerlaender, Frankfurt, 1980 u. 1983 		

- Stieß, M.: Mechanische Verfahrenstechnik, Springer Verlag, 1994
 - Gasper, H.: Handbuch der industriellen Fest-Flüssig- Filtration, Wiley-VCH, 2000
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 369301 Vorlesung F&E Maschinen und Apparate der Trenntechnik
- 369302 Freiwillige Übungen F&E Maschinen und Apparate der Trenntechnik
- 369303 Seminar Filtrationsaufgaben in automobilen Anwendungen

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 56 h
Selbststudium: 124 h
Summe: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

36931 Maschinen und Apparate der Trenntechnik (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien sowie Animationen

20. Angeboten von:

Modul: 15430 Measurement of Air Pollutants

2. Modulkürzel:	042500022	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.5	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Ulrich Vogt		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Ulrich Vogt • Martin Reiser 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Fundamentals in "Air Quality Control"		
12. Lernziele:	The graduates of the module can identify and describe air quality problems, formulate the corresponding tasks and requirements for air quality measurements, select the appropriate measurement techniques and solve the measurement tasks with practical implementation of the measurements.		
13. Inhalt:	<p>I: Measurement of Air Pollutants Part I, 1 SWS (Vogt):</p> <p>Measurement tasks:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Discontinuous and continuous measurement techniques, different requirements for emission and ambient air measurements <p>Measurement principles for gases:</p> <ul style="list-style-type: none"> • IR- and UV Photometer, Colorimetry, UV fluorescence, Chemiluminescence, Flame Ionisation, Potentiometry <p>Measurement principle for Particulate Matter (PM):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gravimetry, Optical methods, Particle size distribution, PM deposition, PM composition • Assessment of measured values • data storage an processing • graphical presentation of data <p>II: Measurement of Air Pollutants Part II, 1 SWS (Reiser):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gas Chromatography, Olfactometry <p>III: Planning of measurements (Vogt):</p> <p>Introducing lecture (0,5 SWS), office hours, project work and presentation</p>		

Content:

- Definition and description of the measurement task
- Measurement strategy
- Site of measurements, measurement period and measurement times
- Parameters to be measured
- Measurement techniques, calibration and uncertainties
- Evaluation of measurements
- Quality control and quality assurance
- Documentation and report
- Personal and instrumental equipment

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Text book "Air Quality Control" (Günter Baumbach, Springer Verlag); • Scripts for practical measurements; News on topics from internet (e.g. UBA, LUBW)
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 154301 Vorlesung Measurement of Air Pollutants Part I • 154302 Vorlesung Measurement of Air Pollutants Part II • 154303 Seminar Planung von Messungen / Planning
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Present time: 39 h (= 35 h Lecture + 4 h Presentation)</p> <p>Self study time (inkl. Project work): 141 h</p> <p>Total: 180h</p>
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>15431 Measurement of Air Pollutants Part I + II (PL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0, I, II: Measurement of Air Pollutants Part I + II, PL written 60 min., weight 0,5 III: Planning of measurements (project work and presentation), weight 0,5 • Projekt work: 0,5 presentation, 0,5 project report• The participation in 60 % of all presentations of this module in the relevant semester is compulsory.</p>
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Black board, PowerPoint Presentations, Practical Measurements, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 37880 Mechanische Eigenschaften und Rheologie der Lebensmittelsysteme

2. Modulkürzel:	041100053	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	5.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Jörg Hinrichs		
9. Dozenten:	Jörg Hinrichs		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Lebensmitteltechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Mathematische, physikalische und chemische Grundlagen		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - kennen die Grundbegriffe und zugrunde liegenden theoretischen Grundlagen der Rheologie und Struktur von Lebensmitteln - überblicken und verstehen die Methoden und grundsätzlichen Messsysteme zur Charakterisierung von Lebensmittelsystemen, - erwerben Fähigkeiten in der Auswahl, Durchführung und Interpretation von Messdaten - sind in der Lage in einem Team Lebensmittelsysteme nach wissenschaftlichen Gesichtspunkten zu eruiieren, Hypothesen für Vorgänge und Modelle zu formulieren - sind in der Lage Ergebnisse in einem Bericht wieder zu geben bzw. im Rahmen eines Vortrags zu präsentieren und zu diskutieren. 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Allgemeines und Grundlagen zur Struktur, den mechanischen und dynamischen Eigenschaften von Lebensmittelsystemen. - Rheologie, Rheologische Grundbegriffe, Messmethoden zum Charakterisieren unterschiedlicher Lebensmittelmatrices; Mechanische Beanspruchung, dynamische Rheologie; - Messsysteme und Prinzipien - Methoden zur Strukturanalyse - Interpretation von rheologischen Daten und Strukturen über Modelle 		
14. Literatur:	<p>Rheological Methods in food process engineering, J.F. Steffe, Freeman Press, 1992.; Das Rheologie Handbuch, Mezger T. (Vincentz Verlag, Hannover, 2000)</p> <p>Rheologie der Lebensmittel (Behr's Verlag, Hamburg, 1993). Weipert D., Tscheuschner F., Windhab E. J.:</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 378801 Vorlesung Rheologie und Struktur von Lebensmittelsystemen • 378802 Literaturseminar Rheologie und Struktur von Lebensmittelsystemen 		

- 378803 Praktikum Rheologie und Struktur von Lebensmittelsystemen
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

84 h Präsenz
36 h Vor- und Nachbereitung
60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung
180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:

37881 Mechanische Eigenschaften und Rheologie der Lebensmittelsysteme (PL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Universität Hohenheim

Modul: 40350 Medizinische Verfahrenstechnik I

2. Modulkürzel:	049900010	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Michael Doser		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Heinrich Planck • • Thomas Hirth • Günter Tovar 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden haben vertiefte Kenntnisse im Bereich der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Medizinprodukten.		
13. Inhalt:	<p>Biologische und medizinische Grundlagen</p> <p>Aspekte der Herstellung von Medizinprodukten</p> <p>Analytik in der Medizin</p>		
14. Literatur:	<p>Vorlesungsskripte</p> <p>Heinrich Planck: Kunststoffe und Elastomere in der Medizin / 1993</p> <p>Will W. Minuth, Raimund Strehl, Karl Schumacher: Zukunftstechnologie Tissue Engineering. Von der Zellbiologie zum künstlichen Gewebe / 2003</p> <p>Van Langenhove, L. (ed.): Smart textiles for medicine and healthcare, Woodhead Publishing, 2007, Signatur: O 163, 03/08</p> <p>Loy, W., Textile Produkte für Medizin, Hygiene und Wellness, Deutscher Fachverlag 2006, Signatur: O 156 10/06</p> <p>Hipler, U.-C., Elsner, P., Biofunctional Textiles and the Skin, Karger 2006, Signatur: O155 09/06</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	403501 Vorlesung Medizinische Verfahrenstechnik I		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Vorlesung: 1 x 1,5 h x 14 Veranstaltungen 21,0 h</p> <p>Vor-/Nachbereitung 1 x 2 h x 14 31,0 h</p> <p>Abschlussklausuren incl. Vorbereitung 38,0 h</p> <p>Summe: 90,0 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40351 Medizinische Verfahrenstechnik I (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 40360 Medizinische Verfahrenstechnik II

2. Modulkürzel:	049900011	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Michael Doser		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Heinrich Planck • 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biomedizinische Verfahrenstechnik I		
12. Lernziele:	Die Studierenden haben vertiefte Kenntnisse im Bereich der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Medizinprodukten.		
13. Inhalt:	<p>Biologische und medizinische Grundlagen</p> <p>Aspekte der Herstellung von Medizinprodukten</p> <p>Analytik in der Medizin</p>		
14. Literatur:	<p>Vorlesungsskripte</p> <p>Heinrich Planck: Kunststoffe und Elastomere in der Medizin / 1993</p> <p>Will W. Minuth, Raimund Strehl, Karl Schumacher: Zukunftstechnologie Tissue Engineering. Von der Zellbiologie zum künstlichen Gewebe / 2003</p> <p>Van Langenhove, L. (ed.): Smart textiles for medicine and healthcare, Woodhead Publishing, 2007, Signatur: O 163, 03/08</p> <p>Loy, W., Textile Produkte für Medizin, Hygiene und Wellness, Deutscher Fachverlag 2006, Signatur: O 156 10/06</p> <p>Hipler, U.-C., Elsner, P., Biofunctional Textiles and the Skin, Karger 2006, Signatur: O155 09/06</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	403601 Vorlesung Medizinische Verfahrenstechnik II		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Vorlesung: 1 x 1,5 h x 14 Veranstaltungen 21,0 h</p> <p>Vor-/Nachbereitung 1 x 2 h x 14 31,0 h</p> <p>Abschlussklausuren incl. Vorbereitung 38,0 h</p> <p>Summe: 90,0 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40361 Medizinische Verfahrenstechnik II (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 38850 Mehrgrößenregelung

2. Modulkürzel:	074810020	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	Frank Allgöwer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik (oder äquivalente Vorlesung)		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können die Konzepte, die in der Vorlesung "Einführung in die Regelungstechnik" vermittelt werden, auf Mehrgrößensysteme anwenden, • haben umfassende Kenntnisse zur Analyse und Synthese linearer Regelkreise mit mehreren Ein- und Ausgängen im Zeit- und Frequenzbereich, • können aufgrund theoretischer Überlegungen Regler für dynamische Mehrgrößensysteme entwerfen und validieren. 		
13. Inhalt:	<p><u>Modellierung von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Zustandsraumdarstellung, • Übertragungsmatrizen. <p><u>Analyse von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Ausgewählte mathematische Grundlagen aus der Funktionalanalysis und linearen Algebra, • Stabilität, invariante Unterräume, • Singulärwerte-Diagramme, • Relative Gain Array (RGA). <p><u>Synthese von Mehrgrößensystemen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Reglerentwurf im Frequenzbereich: Verallgemeinertes Nyquist Kriterium, Direct Nyquist Array (DNA) Verfahren, • Reglerentwurf im Zeitbereich: Steuerungsinvarianz, Störkopplung. 		

14. Literatur:	1) Lunze, J. (2010). Regelungstechnik 2. Springer. 2) Skogestad, S. und Postlethwaite, I. (2005). Multivariable Feedback Control. Wiley.
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	388501 Vorlesung Mehrgrößenregelung mit Übung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62h Gesamt: 90h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	38851 Mehrgrößenregelung (BSL), schriftlich oder mündlich, Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 36910 Mehrphasenströmungen

2. Modulkürzel:	041900004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Höhere Mathematik I - III, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, mathematisch-numerische Modelle von Mehrphasenströmungen zu erstellen. Sie kennen die mathematischphysikalischen Grundlagen von Mehrphasenströmungen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Mehrphasenströmungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Transportprozesse bei Gas-Flüssigkeitsströmungen in Rohren • Kritische Massenströme • Blasendynamik • Bildung und Bewegung von Blasen • Widerstandsverhalten von Feststoffpartikeln • Pneumatischer Transport körniger Feststoffe durch Rohrleitungen • Kritischer Strömungszustand in Gas-Feststoffgemischen • Strömungsmechanik des Fließbettes 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Durst, F.: Grundlagen der Strömungsmechanik, Springer Verlag, 2006 • Brauer, H.: Grundlagen der Ein- und Mehrphasenströmungen, Sauerlaender, 1971 • Bird, R.: Transport Phenomena, New York, Wiley, 2002 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369101 Vorlesung Mehrphasenströmungen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 21 h Selbststudium: 69 h Summe: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36911 Mehrphasenströmungen (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform: Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien, Rechnerübungen

20. Angeboten von:

Modul: 15580 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen

2. Modulkürzel:	041110012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Jochen Kerres		
9. Dozenten:	Jochen Kerres		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Vorlesung: Thermodynamik</p> <p>Grundlagen der Makromolekularen Chemie</p> <p>Grundlagen der Anorganischen Chemie</p> <p>Grundlagen der Physikalischen Chemie</p> <p>Übungen: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • verstehen die komplexen physikochemischen Grundlagen (insbesondere Thermodynamik und Kinetik) von membrantechnologischen Prozessen (molekulare Grundlagen des Transports von Permeanden durch eine Membranmatrix und molekulare Grundlagen der Wechselwirkung zwischen Permeanden und Membranmatrix) • verstehen, wie eine Separation zwischen verschiedenen Komponenten einer Stoffmischung mittels des jeweiligen Membranprozesses erreicht werden kann (Separationsmechnismus, ggf. Kopplung verschiedener Mechanismen) • verstehen die materialwissenschaftlichen Grundlagen des nanoskopischen, mikroskopischen und makroskopischen Aufbaus und der Herstellung der unterschiedlichen Membrantypen (für organische Polymermembranen ist vertieftes polymerwissenschaftliches Verständnis erforderlich, für anorganische Membranen Verständnis der anorganischen und elementorganischen Chemie, z. B. das Sol-Gel-Prinzip) 		

	<ul style="list-style-type: none"> • sind in der Lage, für ein bestehendes Separationsproblem den dafür geeigneten Membrantrennprozess, ggf. auch eine Kombination verschiedener Membranverfahren, anzuwenden, - können grundlegende Berechnungen von Membrantrennprozessen durchführen (Permeationsfluß, Permeation und Permeationskoeffizient, Diffusion und Diffusionskoeffizient, Löslichkeit und Löslichkeitskoeffizient, Trennfaktor, Selektivität, Abschätzung der Wirtschaftlichkeit von Membrantrennprozessen)
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Physikochemische Grundlagen der Membrantechnologie, einschließlich Grundlagen der Elektrochemie • Grundlagen und Anwendungsfelder der wichtigsten Membrantrennprozesse (Mikrofiltration, Ultrafiltration, Nanofiltration, Umkehrosmose, Elektrodialyse, Dialyse, Gastrennung, Pervaporation, Perstraktion) • Grundlagen von Elektrolyse, Brennstoffzellen und Batterien, einschließlich der in diesen Prozessen zur Verwendung kommenden Materialien • Grundlagen der Membranbildung (z. B. Phaseninversionsprozeß) • Klassifizierung der unterschiedlichen Membrantypen nach verschiedenen Kriterien (z. B. poröse Membranen - dichte Membranen, oder geladene Membranen (Ionenaustauschermembranen) - ungeladene Membranen oder organische Membranen - mixed-matrix-Membranen - anorganische Membranen) • Herstellprozesse für die und Aufbau der unterschiedlichen Membrantypen • Charakterisierungsmethoden für Membranen und Membrantrennprozesse
14. Literatur:	<p>Kerres, J.: Vorlesungsfolien und weitere Materialien H. Strathmann und E. Drioli: An Introduction to Membrane Science and Technology M. Mulder: Basic Principles of Membrane Technology Hamann-Vielstich: Elektrochemie</p>
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	155801 Vorlesung Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15581 Membrantechnik und Elektromembran-Anwendungen (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Beamer, Ausstellung der Präsentationsfolien
20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 36610 Metabolic Engineering

2. Modulkürzel:	041000004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Ralf Takors • Klaus Mauch 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnische und biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<p>Die Veranstaltung zielt darauf ab den Studenten die Grundzüge des Metabolic Engineering vorzustellen. Grundzüge des Stoffwechsels werden aus der Sicht des Metabolic engineering noch einmal vorgestellt. Darauf basierend lernen sie, wie stöchiometrische Reaktionsnetzwerke aufgebaut werden und wie diese zur Systemanalyse eingesetzt werden. Die Studenten werden in die Lage versetzt, einfache metabolic engineering Ansätze eigenständig in Übungen durchzuführen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Definitionen und Anwendungen des ‚Metabolic Engineering‘ • Grundzüge des Stoffwechsels aus Sicht des metabolic engineering • Metabolische Netzwerke (Bilanzierungen von Metaboliten, Freiheitsgrade) • Topologische Analysen (‚Flux Balancing‘, Elementarmoden, optimale Ausbeuten, ‚Pathway Design‘) • Strategien zur Stammverbesserung auf der Basis von Modellaussagen • Metabolische Stoffflussanalysen (Prinzipien unter- und überbestimmter Netzwerke, 13-C Stoffflussanalyse) 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • G. Stephanopoulos et al. Metabolic Engineering, Acaemic Press • R. Heinrich, S. Schuster, Regulation of Cellular Systems, Verlag Chapman & Hall 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366101 Vorlesung Metabolic Engineering		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Nachbereitungszeit: 62 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36611 Metabolic Engineering (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Multimedial; Vorlesungsskript, Übungsunterlagen, kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien		
20. Angeboten von:			

Modul: 38360 Methoden der Numerischen Strömungssimulation

2. Modulkürzel:	041600612	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Eckart Laurien		
9. Dozenten:			
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Mechanische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Numerik, Strömungsmechanik oder Technische Strömungslehre		
12. Lernziele:	Studenten besitzen fundiertes Wissen über die Algorithmen zur numerischen Strömungssimulation als Grundlage für problemangepasste Simulationsprogramme		
13. Inhalt:	<p>1 Einführung</p> <p>1.1 Beispiele für die Anwendung Numerischer Methoden</p> <p>1.2 Vorgehensweise der Numerischen Strömungssimulation</p> <p>1.3 Eigenschaften von Differentialgleichungen</p> <p>1.4 Differenzenverfahren zur Lösung der Poissongleichung</p> <p>1.5 Geschichte der Numerischen Strömungssimulation</p> <p>2 Simulation eindimensionaler kompressibler Strömungen</p> <p>2.1 Beispiel: Stoßausbreitung in einem Rohr</p> <p>2.2 Explizites Einschrittverfahren mit zentralen Differenzen</p> <p>2.3 Lax-Wendroff Verfahren</p> <p>3 Dreidimensionale Grundgleichungen der Strömungsmechanik</p> <p>3.1 Ableitung für kompressible Strömungen</p> <p>3.2 Randbedingungen</p> <p>3.3 Vereinfachungen für inkompressible Strömungen</p> <p>3.4 Randbedingungen</p> <p>3.5 Beispiel einer Lösungsmethode: DuFort-Frankel Verfahren</p> <p>3.6 Semi-Implizite Methode</p> <p>4 Grundlagen der Diskretisierung</p> <p>4.1 Zeitdiskretisierung</p> <p>4.2 Diskretisierungsfehler</p> <p>4.3 Rundungsfehler</p> <p>4.4 Diskretisierung eindimensionaler Modellgleichungen</p> <p>5 Netzgenerierung</p> <p>5.1 Numerische Netze</p> <p>5.2 Interpolationsmethode</p> <p>5.3 Generierung Unstrukturierter Netze</p> <p>5.4 Netzadaption</p> <p>6 Finite-Differenzen Methoden</p>		

- 6.1 Transformation in den Rechenraum
 - 6.2 Berechnung der Metrik-Koeffizienten
 - 6.3 MacCormack Verfahren
 - 7 Finite-Volumen Methoden
 - 7.1 Finite-Volumen Methode für eine Dgl. 1. Ordnung
 - 7.2 Finite-Volumen Methode für die Poissongleichung
 - 7.3 Semi-Implizite Finite-Volumen Methode
 - 7.4 Runge-Kutta Finite-Volumen Methode
-

14. Literatur:	E. Laurien und H. Oertel jr.: Numerische Strömungsmechanik, 4. Auflage, Vieweg+Teubner, Wiesbaden (2011)
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	383601 Vorlesung Methoden der Numerischen Strömungssimulation
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	38361 Methoden der Numerischen Strömungssimulation (PL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Tafelanschrieb (80%) und ppt-Präsentation (20%)
20. Angeboten von:	Institut für Kernenergetik und Energiesysteme

Modul: 40240 Methoden zur Charakterisierung von Feststoffkatalysator

2. Modulkürzel:	030900373	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Michael Hunger		
9. Dozenten:	Michael Hunger		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden haben einen Überblick zu verschiedenen spektroskopischen und analytischen Methoden für die Charakterisierung von Feststoffkatalysatoren. Sie kennen die Grundprinzipien dieser Methoden und deren technische Umsetzung. Sie sind in der Lage, Methoden zur Bestimmung der Fernordnung und Nahstruktur von Feststoffkatalysatoren, ihrer Morphologie und Porosität sowie der chemischen Eigenschaften von Oberflächenzentren zu verstehen und zu interpretieren.		
13. Inhalt:	Nach einer Einführung behandelt die Vorlesung die Grundlagen, experimentellen Techniken und charakteristischen Anwendungen der Schwingungsspektroskopie (IR, Raman, EELS), Elektronenspektroskopie (XPS, UPS, AES), Ionenspektroskopie (SIMS, RBS), Diffraktionsmethoden (XRD, Neutronendiffraktion), Röntgenabsorptionsspektroskopie (EXAFS, XANES), Hochfrequenzspektroskopie (Festkörper-NMR, ESR), Mikroskopie (REM, TEM, AFM) und der thermischen Oberflächenanalytik (TPD, TPR, TPO).		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • J.W. Niemantsverriet: Spectroscopy in Catalysis, VCH, Weinheim (1995) • H.G. Karge, J. Weitkamp (eds.): Molecular Sieves, Characterization I, Springer, Berlin (2004) • B.M. Weckhuysen (ed.): In-situ Spectroscopy of Catalysts, ASP, Stevenson Ranch, California (2004) • G. Ertl et al.: Handbook of Heterogeneous Catalysis, Vol. 2, Characterization of Solid Catalysts, Springer, Berlin (2008) 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	402401 Vorlesung Methoden zur Charakterisierung von Feststoffkatalysatoren		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21,0 h Selbststudium / Nacharbeitszeit: 39,0 h Klausur- / Vorbereitungszeit: 30,0 h Gesamt: 90,0 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40241 Methoden zur Charakterisierung von Feststoffkatalysator (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 15970 Modellierung und Simulation von Technischen Feuerungsanlagen

2. Modulkürzel:	042500012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Nach Ankuendigung
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Uwe Schnell		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Uwe Schnell • Oliver Thomas Stein • Benedetto Risio 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen, fundierte Grundlagen in Mathematik, Physik und Informatik.</p> <p>Fundamentals of engineering sciences and profound knowledge of mathematics, physics, and information technology.</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden des Moduls haben die Prinzipien und Möglichkeiten der Modellierung und Simulation von Feuerungsanlagen sowie insbesondere der Turbulenzmodellierung verstanden. Sie können beurteilen für welchen Verwendungszweck, welche Simulationsmethode am besten geeignet ist. Sie können erste einfache Anwendungen der Verbrennungs- und Feuerungssimulation realisieren und verfügen über die Basis zur vertieften Anwendung der Methoden, z.B. in einer studentischen Arbeit.</p> <p>Students will learn the principles and the possibilities of modelling and simulation of technical combustion systems. They will study which models and which simulation methods are suitable for different applications. They will be able to perform simple combustion simulations, and based on this knowledge they will have the prerequisites for applying these fundamentals, e.g. in the frame of a student's project.</p>		
13. Inhalt:	<p>I: Verbrennung und Feuerungen II (Schnell):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Strömung, Strahlungswärmeaustausch, Brennstoffabbrand und Schadstoffentstehung in Flammen und Feuerräumen: Grundlagen, Berechnung und Modellierung. <p>II: Simulations- und Optimierungsmethoden für die Feuerungstechnik (Risio):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einsatzfelder für technische Flammen in der Energie- und Verfahrenstechnik, Techniken zur Abbildung industrieller 		

Feuerungssysteme, Aufbau und Funktion moderner Höchstleistungsrechner, Algorithmen und Programmierertechnik für die Beschreibung von technischen Flammen auf Höchstleistungsrechnern, Besuch des Virtual-Reality (VR)-Labors des HLRS und Demonstration der VR-Visualisierung für industrielle Feuerungen, Methoden zur Bestimmung der Verlässlichkeit feuerungstechnischer Vorhersagen (Validierung) an Praxis-Beispielen, Optimierung in der Feuerungstechnik: Gradientenverfahren, Evolutionäre Verfahren und Genetische Algorithmen

III: Grundlagen technischer Verbrennungsvorgänge III (Stein):

- Lösung nicht-linearer Gleichungssysteme
- Verfahren zur Zeitdiskretisierung
- Homogene Reaktoren
- Eindimensionale Reaktoren/Flammen

I: Combustion and Firing Systems II (Schnell):

Fundamentals of model descriptions for turbulent reacting fluid flow, radiative heat transfer, combustion of fuels, and pollutant formation in flames and furnaces.

II: Simulation and Optimization Methods for Combustion Systems (Risiko):

Applications of technical flames in energy technology and process engineering, techniques for "mapping" of industrial combustion systems on computers, design and operation of state-of-the art super computers at HLRS University of Stuttgart, algorithms and programming paradigms for modelling technical flames on super computers, visit of the Virtual Reality (VR) laboratory at HLRS, demonstration of VR visualization of industrial flames, methods for determining the reliability of predictions ("validation") using exemplary technical flames, and optimization methods (gradient methods, evolutionary methods and genetic algorithms).

III: Fundamentals of Technical Combustion Processes III (Stein):

Solution of non-linear equation systems
Methods for temporal discretization
Homogeneous reactors
One-dimensional reactors/flames

14. Literatur:

- Vorlesungsmanuskript „Verbrennung & Feuerungen II“
- Vorlesungsmanuskript „Simulations- und Optimierungsmethoden für die Feuerungstechnik“
- Vorlesungsfolien „Grundlagen technischer Verbrennungsvorgänge III“
- S.R. Turns, "An Introduction to Combustion: Concepts and Applications", 2nd Edition, McGraw Hill (2006)
- J. Warnatz, U. Maas, R.W. Dibble, "Verbrennung", 4th Edition, Springer (2010)
- J.H. Ferziger, M. Peric, "Computational Methods for Fluid Dynamics", 3rd Edition, Springer (2002)

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 159701 Vorlesung Verbrennung und Feuerungen II
 - 159702 Vorlesung Simulations- und Optimierungsmethoden für die Feuerungstechnik
 - 159703 Vorlesung Grundlagen technischer Verbrennungsvorgänge III
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: 62 h
Selbststudium: 118 h
Gesamt: 180 h

Time of attendance: 62 hrs
Time outside classes: 118 hrs
Total time: 180 hrs

17. Prüfungsnummer/n und -name:

15971 Modellierung und Simulation von Technischen
Feuerungsanlagen (PL), schriftlich oder mündlich,
Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Tafelanschrieb, PPT-Präsentationen, Skripte zu Vorlesungen und
Praktikum, ILIAS, Computeranwendungen

20. Angeboten von:

Modul: 41010 Modellierung von Zweiphasenströmungen

2. Modulkürzel:	041600614	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Eckart Laurien		
9. Dozenten:	Eckart Laurien		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen, fundierte Grundlagen aus Modul „Numerische Strömungs-simulation“		
12. Lernziele:	Die Studierenden besitzen benötigte Ansätze und Methoden der mehrdimensionalen, numerischen Modellierung von Zweiphasenströmungen mit Berücksichtigung von Verdampfungs- und Kondensationsvorgängen.		
13. Inhalt:	1 Introduction 1.1 Characterization of Two-Phase Flows 1.1.1 Two-Phase Flows, Examples 1.1.2 Classification of Two-Phase Flows 1.1.3 Stokes Number 1.1.4 Turbulence in Two-Phase Flows 1.2 Euler-Lagrange Model 1.2.1 Model Equations 1.2.2 Computation of Particle-Laden Flow 1.2.3 Numerical Integration of Particle Trajectories 1.2.4 Lagrangian Turbulence Modeling 2 Adiabatic Two-Phase Flows (Gas-Liquid) 2.1 Bubble Plume 2.1.1 Mechanisms of Momentum Transfer 2.1.2 Fundamental Equations 2.1.3 Numerical Simulation of a Bubble Plume 2.2 Bubbly Pipe Flow 2.2.1 Experimental Observations 2.2.2 Numerical Simulation of Bubbly Pipe Flows 2.2.3 Bubble Dynamics 2.2.4 Derivation of the Two-Fluid Equations 2.2.5 Single-Phase Turbulence Modelling Overview 2.2.6 Prandtl's Mixing-Length Model 2.2.7 The K-epsilon Turbulence Model 2.2.8 Two-Phase Turbulence Models 2.2.9 Extended Continuum Models 2.3 Stratified Flow 2.3.1 Countercurrent Flow Experiments 2.3.2 Forces at a Wavy Surface 2.3.3 Two-Phase Turbulence Transport Models 2.4 Direct Numerical Simulation 2.4.1 Volume-of-Fluid Method 2.4.2 Example: Determination of the Virtual Mass Coefficient		

14. Literatur:	E. Laurien und H. Oertel jr.: Numerische Strömungsmechanik, 4. Auflage, Vieweg+Teubner, Wiesbaden (2011)
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	410101 Vorlesung Modellierung von Zweiphasenströmungen
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit 22,5 h + Nachbearbeitungszeit 67 h + Prüfungszeit 0,5 h = 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	41011 Modellierung von Zweiphasenströmungen (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	ppt-Präsentation, alle Folien online verfügbar unter http://www.ike.uni-stuttgart.de/lehre/M2P-index.html
20. Angeboten von:	Institut für Kernenergetik und Energiesysteme

Modul: 36900 Molekulare Thermodynamik

2. Modulkürzel:	042100008	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	Joachim Groß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Technische Mechanik, Höhere Mathematik formal: Bachelor-Abschluss</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können molekulare Modellen und in den Ingenieurwissenschaften erforderlichen makroskopischen Stoffeigenschaften kombinieren und dieses Wissen in die Gestaltung optimaler Prozesse einfließen lassen. • können die grundlegenden Arbeitsmethoden der molekularen Thermodynamik anwenden, beurteilen und bewertend miteinander vergleichen. • können die Auswirkungen molekularer Parameter auf makroskopische, thermodynamische Größen beschreiben und identifizieren und sind damit befähigt Methoden aus der angrenzenden Disziplin der statistischen Physik anzuwenden um daraus eigene Lösungsansätze für thermodynamische Ingenieursprobleme zu generieren. • können, ausgehend von den verschiedenen intermolekularen Wechselwirkungstypen, wie Repulsion, Dispersion und Elektrostatik, durch Analyse und Beschreibung dieser Wechselwirkungen auch komplexe Probleme der theoretischen und angewandten Verfahrenstechnik und angrenzender Fachgebiete abstrahieren und diese darauf aufbauend modellieren, z.B. zur Entwicklung physikalisch-basierter Zustandsgleichungen, Beschreibung von Grenzflächen, Modellierung von Flüssigkristallen oder Polymerlösungen. 		
13. Inhalt:	<p>Ausgangspunkt sind Modelle der zwischenmolekularen Wechselwirkungen, wie Hartkörper-, Square-Well-, und Lennard-Jones-Potential sowie elektrostatische Potentiale. Die Struktureigenschaften von Fluiden werden mit Hilfe der radialen Paarverteilungsfunktion erfasst. Theorien zur Berechnung dieser Funktion werden besprochen. Störungstheorien werden eingeführt und angewandt, um die thermodynamischen Eigenschaften von Reinstoffen und Mischungen zu berechnen. Auch stark nicht-ideale Systeme mit polymeren oder Wasserstoffbrücken-bildenden Komponenten werden abgebildet. Die molekularen Methoden werden illustriert, indem Grenzflächeneigenschaften mit Hilfe der Dichtefunktionaltheorie, sowie Flüssigkristalle modelliert werden</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • B. Widom: Statistical Mechanics - A concise introduction for chemists. Cambridge Press, 2002 		

- D.A. McQuarrie: Statistical Mechanics. Univ Science Books, 2000
- J.P. Hansen, I.R. McDonald: Theory of Simple Liquids. Academic Press, 2006.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369001 Vorlesung Molekulare Thermodynamik
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h Gesamt: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36901 Molekulare Thermodynamik (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0, Prüfungsvoraussetzung: (USL-V), schriftliche Prüfung
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Entwicklung des Vorlesungsinhaltes als Tafelanschrieb; Beiblätter werden als Ergänzung zum Tafelanschrieb ausgegeben. Die Übung wird als Rechnerübung gehalten.
20. Angeboten von:	

Modul: 26410 Molekularsimulation

2. Modulkürzel:	042100004	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Joachim Groß • Niels Hansen 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Molekulare Thermodynamik</p> <p>formal: Bachelor-Abschluss</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können mit Hilfe von Computersimulationen thermodynamische Stoffeigenschaften einzig aus zwischenmolekularen Kräften ableiten. • können etablierte Methoden im Bereich der ‚Molekulardynamik‘ und der ‚Monte-Carlo-Simulation‘ anwenden und haben darüber hinaus vertiefte Kenntnisse um eigene Programme zur Berechnung verschiedener Stoffeigenschaften wie beispielsweise Diffusionskoeffizienten zu entwickeln. • können durch die Simulationen unterstützt eine optimale Auswahl von Fluiden für eine verfahrenstechnische Anwendung generieren, so beispielsweise ein prozessoptimiertes Lösungsmittel. • haben die Fähigkeit bestehende Berechnungsmethoden bezüglich ihrer physikalischen Grundannahmen, der Genauigkeit der Ergebnisse und der Recheneffizienz zu bewerten und weiter zu entwickeln. 		
13. Inhalt:	<p>Ausgangspunkt sind Modelle der zwischenmolekularen Wechselwirkungen, wie Hartkörper-, Square-Well-, und Lennard-Jones-Potential sowie elektrostatische Potentiale. Die Grundlagen der molekularen Simulation werden diskutiert: periodische Randbedingungen, Minimum-Image-Konvention, Abschneideradien, Langreichweitige Korrekturen. Eine Einführung in die beiden grundlegenden Simulationsmethoden Molekulardynamik und Monte-Carlo-Technik wird gegeben. Die Berechnung thermodynamischer Zustandsgrößen aus geeigneten Ensemble-Mittelwerten von Simulationen wird etabliert. Die Paarkorrelationsfunktionen werden als strukturelle Eigenschaften diskutiert. Spezielle Methoden zur simulativen Berechnung von Phasengleichgewichten werden eingeführt.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • M.P. Allen, D.J. Tildesley: Computer Simulation of Liquids, Oxford University Press 		

Modul: 69880 Nachhaltige Produktionsprozesse

2. Modulkürzel:	041400899	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • • Steffen Schütz 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Bedeutung und Konsequenzen von Rohstoffverbrauch und Energiebedarf • beherrschen die physikalischen und chemischen Grundlagen relevanter Prozesse der Abwasser- und Abluftreinigung im Zusammenhang mit industriellen Prozessen • wissen um Einsatz und Anwendungen alternativer Rohstoff- und Energiequellen 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Rohstoff- und Energiebedarfe • Verfahren der Wasser- und Luftreinhaltung • Neue verfahrenstechnische Prozesse zur Nutzung erneuerbarer Rohstoff- und Energiequellen 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Schütz, Steffen: „Nachhaltige Produktionsprozesse“, Vorlesungsmanuskript. • Ulmann, Encyclopedia of Industrial Chemistry, Wiley-VCH. • Kamm, Gruber, Kamm: Biorefineries - Industrial processes and products. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	698801 Vorlesung Nachhaltige Produktionsprozesse		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h</p> <p>Vor- und Nacharbeitszeit: 62 h</p> <p>Gesamt: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	69881 Nachhaltige Produktionsprozesse (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 40440 Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse

2. Modulkürzel:	041400601	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Steffen Schütz		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden - kennen die Rohstoffquellen, Konversionsprozesse und Produkte einer Erdölraffinerie und Bioraffinerie, - beherrschen die physikalischen und chemischen Grundlagen der Prozesse und der Prozessanalyse, - wissen um Einsatz und Anwendungen der Produkte einer Erdölraffinerie und Bioraffinerie.		
13. Inhalt:	Nachhaltige Rohstoffversorgung Aufbau einer Erdölraffinerie - Rohstoffe, Prozesse und Produkte Aufbau einer Bioraffinerie - Rohstoffe, Prozesse und Produkte		
14. Literatur:	Schütz, Steffen: "Nachhaltige Produktionsprozesse", Vorlesungsmanuskript. Ulmann, Encyclopedia of Industrial Chemistry, Wiley-VCH. Kamm, Gruber, Kamm: Biorefineries - Industrial processes and products		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 404401 Vorlesung Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse • 404402 Vorlesung Nachhaltige Rohstoffversorgung - Von der Erdölraffinerie zur Bioraffinerie 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Vor- und Nacharbeitszeit: 69 h Gesamt: 90 h		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 40441 Nachhaltige Rohstoffversorgung und Produktionsprozesse (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 40280 Nanotechnologie I - Chemie und Physik der Nanomaterialien

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Günter Tovar		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - verstehen die Nanoskaligkeit natürlicher Materie und können sie an Beispielen illustrieren. - können die Definition der Nanotechnologien und Nanomaterialien anwenden und die Potenziale und Risiken von Nanomaterialien diskutieren. - können den Aufbau und die Struktur von Nanomaterialien erklären. - können die Dimensionalität von Nanomaterialien (3 D, 2 D, 1 D und 0 D) bestimmen. - können Methoden zur Analyse von Nanomaterialien auswählen und die Vorgehensweise bei deren Anwendung skizzieren. - können unterschiedliche Verfahren zur Synthese aus unterschiedlichen physikalischen Phasen (Gasphase und Flüssigphase) von Nanomaterialien erläutern und deren grundlegende Prinzipien beschreiben. - verstehen die besonderen Attribute von top down- und bottom up-Verfahren zur Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien. - sind in der Lage besondere mechanische, chemische, elektrische, optische, magnetische, biologische und toxikologische Eigenschaften von Nanomaterialien zu bewerten. 		
13. Inhalt:	<p>Nanoskaligkeit natürlicher Materie.</p> <p>Definition der Nanotechnologien und Nanomaterialien.</p> <p>Aufbau und Struktur von Nanomaterialien. Dimensionalität von Nanomaterialien (3 D, 2 D, 1 D und 0 D).</p> <p>Methoden zur Analyse von Nanomaterialien und deren Anwendung.</p> <p>Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien. Top down versus bottom up. Synthese aus unterschiedlichen physikalischen Phasen (Gasphase und Flüssigphase).</p>		

Mechanische, chemische, elektrische, optische, magnetische, biologische und toxikologische Eigenschaften von Nanomaterialien.

14. Literatur:

Tovar, Günter, Nanotechnologie I - Chemie und Physik der Nanomaterialien, Vorlesungsmanuskript.

Köhler, Michael; Fritzsche, Wolfgang, Nanotechnology, Wiley-VCH.

Schmid, Günter, Nanotechnology, Wiley-VCH.

Vollath, Dieter, Nanomaterials, Wiley-VCH.

Schmid, Günter (Hrsg.), Nanoparticles - From Theory to Application, Wiley-VCH.

Ozin, Geoffrey; Arsenault, André; Cademartiri, Ludovico, Nanochemistry, RSC Publishing.

Kumar, Challa, Biofunctionalization of Nanomaterials, Wiley-VCH.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

402801 Vorlesung Nanotechnologie I - Chemie und Physik der Nanomaterialien

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

21 h Präsenzzeit

69 h Selbststudium

17. Prüfungsnummer/n und -name:

40281 Nanotechnologie I - Chemie und Physik der Nanomaterialien (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 40290 Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Günter Tovar		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - verstehen technische Prozesse zur Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien unterschiedlicher Dimensionalität (3 D, 2 D, 1 D und 0 D) und aus unterschiedlichen physikalischen Phasen (gasförmig, flüssig, fest) und können Prozessketten illustrieren. - können Anwendungen von Nanomaterialien mit besonderen mechanischen, chemischen, Biochemischen, elektrischen, optischen, magnetischen, biologischen und medizinischen Eigenschaften verstehen und bewerten. - interpretieren die öffentliche Wahrnehmung von Nanotechnologien und Nanomaterialien und können reale Chancen und Risiken von Nanotechnologien und Nanomaterialien bewerten. 		
13. Inhalt:	<p>Technische Prozesse zur Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien unterschiedlicher Dimensionalität (3 D, 2 D, 1 D und 0 D) und aus unterschiedlichen physikalischen Phasen (gasförmig, flüssig, fest)</p> <p>Anwendung von Nanomaterialien mit besonderen mechanischen, chemischen, Biochemischen, elektrischen, optischen, magnetischen, biologischen und medizinischen Eigenschaften.</p> <p>Öffentliche Wahrnehmung und reale Chancen und Risiken von Nanotechnologien und Nanomaterialien.</p>		
14. Literatur:	<p>Vorlesungsmanskript.</p> <p>Tovar, Günter, Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen,</p> <p>Köhler, Michael; Fritzsche, Wolfgang, Nanotechnology, Wiley-VCH.</p>		

Ulmann, Encyclopedia of Industrial Chemistry, Wiley-VCH.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	402901 Vorlesung Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	21 h Präsenzzeit 69 h Selbststudiumszeit.
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40291 Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 33180 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport

2. Modulkürzel:	042100006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Joachim Groß	
9. Dozenten:		Joachim Groß	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Technische Mechanik, Höhere Mathematik formal: Bachelor-Abschluss</p>	
12. Lernziele:		<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • können kinetisch limitierte Prozesse der Verfahrenstechnik (insbesondere im Bereich der thermischen Trenntechnik, der Reaktionstechnik, aber auch in der Bioverfahrens- und Polymertechnik) beurteilen und deren Auswirkung auf allgemeine Gestaltungsregeln technischer Trennanlagen bewerten. • können für kinetisch limitierte Prozesse Modelle der Nichtgleichgewichtsthermodynamik aufstellen und in thermodynamisch konsistenter Formulierung von Transportgesetzen eine systematische (Funktional)optimierung von Prozessen durchführen. • sind in der Lage selbständige Lösungen von Mehrkomponentendiffusionsproblemen zu entwickeln (auch im Druck- und elektrischen Feld). • verinnerlichen die durch die Thermodynamik vorgeschriebenen treibenden Kräfte für Transportvorgänge und deren Kopplung untereinander und können diesbezüglich reale Teilprozesse abstrahieren. • können, mit dem vertieften Verständnis für diffusive Stoffübertragungsprozesse, Beschreibungsmethoden kinetisch limitierter Prozesse entwickeln und mit diesen Methoden zur praxisbezogenen Prozesse optimieren. • können die thermodynamische Nachhaltigkeit technischer Prozesse über deren Entropieproduktion ausdrücken und bewerten. 	
13. Inhalt:		<p>Zunächst werden die Bilanzgleichungen besprochen und die Entropiebilanz eingeführt. Die Minimierung der Entropieproduktion führt zur maximalen energetischen Nachhaltigkeit von Prozessen. Die Anwendung dieser (funktionalen) Prozessoptimierung wird anhand von Beispielen illustriert. Die tatsächlichen treibenden Kräfte für Transportvorgänge (Stoff, Wärme, Reaktion, viskoser Drucktensor) und deren Kopplung werden aus dem Ausdruck für die Entropieproduktion identifiziert. Die Limitierung des klassischen Fickschen</p>	

Diffusionsansatzes wird besprochen. Die Grundlagen der Diffusionsmodellierung nach Maxwell-Stefan werden eingehend vermittelt. Auch die Diffusion im Druck- und elektrischen Feld sind Anwendungen dieses Ansatzes.

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none">• S. Kjelstrup, D. Bedeaux, E. Johannessen, J. Gross: Non-Equilibrium Thermodynamics for Engineers, World Scientific, 2010• E.L. Cussler: Diffusion, Mass Transfer in Fluid Systems, Cambridge University Press• R. Taylor, R. Krishna: Multicomponent Mass Transfer, John Wiley & Sons• R. Haase: Thermodynamik der irreversiblen Prozesse, Dr. Dietrich Steinkopff Verlag• B.E. Poling, J.M. Prausnitz, J.P. O'Connell: The Properties of Gases and Liquids, McGraw-Hill
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	331801 Vorlesung Nichtgleichgewichts- Thermodynamik: Diffusion und Stofftransport
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h Gesamt: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	33181 Nichtgleichgewichts-Thermodynamik: Wärme und Stofftransport (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Entwicklung des Vorlesungsinhalts als Tafelanschrieb unterstützt durch Präsentationsfolien; Beiblätter werden als Ergänzung zum Tafelanschrieb ausgegeben; Übungen als Tafelanschrieb.
20. Angeboten von:	

Modul: 18640 Nonlinear Control

2. Modulkürzel:	074810140	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Frank Allgöwer		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Frank Allgöwer • Rainer Blind 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Regelungstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung: Konzepte der Regelungstechnik		
12. Lernziele:	<p>The student</p> <ul style="list-style-type: none"> • knows the mathematical foundations of nonlinear control • has an overview of the properties and characteristics of nonlinear control systems, • is trained in the analysis of nonlinear systems with respect to system-theoretical properties, • knows modern nonlinear control design principles, • is able to apply modern control design methods to practical problems, • has deepened knowledge, enabling him to write a scientific thesis in the area of nonlinear control and systems-theory. 		
13. Inhalt:	<p>Course "Nonlinear Control":</p> <p>Mathematical foundations of nonlinear systems, properties of nonlinear systems, non-autonomous systems, Lyapunov stability, ISS, Input/Output stability, Control Lyapunov Functions, Backstepping, Dissipativity, Passivity, and Passivity based control design</p>		
14. Literatur:	Khalil, H.: Nonlinear Systems, Prentice Hall, 2000		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	186401 Vorlesung Nonlinear Control		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 42h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 138h Gesamt: 180h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18641 Nonlinear Control (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 32410 Oberflächentechnik: Galvanotechnik und PVD /CVD

2. Modulkürzel:	072410005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	5.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Thomas Bauernhansl		
9. Dozenten:	Martin Metzner		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Der Student beherrscht Grundlagen in Bezug auf Verfahrenstechnik, Werkstofftechnik, Anlagentechnik und Schichteigenschaften von galvanisch erzeugten Schichten.		
13. Inhalt:	Galvanotechnik: - Grundlagen der elektrochemischen Metallabscheidung - Aufbau galvanischer Elektrolyte - Anlagentechnik - Prozessketten (Vorbehandlung, Spülen...) - Schichtaufbau - Schichteigenschaften - Schadensfälle und Schichtmesstechnik. Besichtigung von Technikumsanlagen am Fraunhofer IPA, Kurzpraktika		
14. Literatur:	Vorlesungsfolien, Praktische Galvanotechnik, Leuze Verlag" Einführung in die Galvanotechnik, Leuze Verlag		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 324101 Vorlesung Oberflächentechnik • 324102 Übung Oberflächentechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 43 Stunden Selbststudium: 137 Stunden		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	32411 Oberflächentechnik: Galvanotechnik und PVD /CVD (PL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:	Institut für Industrielle Fertigung und Fabrikbetrieb		

Modul: 18620 Optimal Control

2. Modulkürzel:	074810120	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Ebenbauer		
9. Dozenten:	Christian Ebenbauer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Regelungstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	B.Sc.-Abschluss in Technischer Kybernetik, Maschinenbau, Automatisierungstechnik, Verfahrenstechnik oder einem vergleichbaren Fach sowie Grundkenntnisse der Regelungstechnik (vergleichbar Modul Regelungstechnik)		
12. Lernziele:	The students learn how to analyze and solve optimal control problems. The course focuses on key ideas and concepts of the underlying theory. The students learn about standard methods for computing and implementing optimal control strategies.		
13. Inhalt:	<p>The main part of the lecture focuses on methods to solve nonlinear optimal control problems including the following topics:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Finite-dimensional Optimization, Nonlinear Programming • Dynamic Programming, Hamilton-Jacobi-Bellman Theory • Calculus of Variations, Pontryagin Maximum Principle • Model Predictive Control • Numerical Algorithms • Application Examples <p>The exercises contain student exercises and mini projects in which the students apply their knowledge to solve specific optimal control problem in a predefined time period.</p>		
14. Literatur:	<p>D. Liberzon: Calculus of Variations and Optimal Control Theory, Princeton University Press,</p> <p>A. Brassin and B. Piccoli: Introduction to Mathematical Control Theory, AMS,</p> <p>I.M. Gelfand and S.V. Fomin: Calculus of Variations, Dover,</p> <p>D. Bertsekas: Dynamic Programming and Optimal Control, Athena Scientific,</p> <p>H. Sagan: Introduction to the Calculus of Variations, Dover,</p>		

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	186201	Vorlesung Optimal Control
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	42 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	138 h
	Gesamt:	180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18621	Optimal Control (PL), schriftlich oder mündlich, 90 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :		
19. Medienform:		
20. Angeboten von:		

Modul: 36770 Optimale Energiewandlung

2. Modulkürzel:	042410033	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Klaus Spindler		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studierenden beherrschen die Grundlagen der optimalen Energiewandlung. Sie können, energetische und exergetische Analysen von technisch wichtigen Energiewandlungsprozessen durchführen. Sie kennen die Ansätze zur Optimierung von Wärmeübertragern, Wärmepumpen- und Kältekreisläufen, Dampf- und Gasturbinen-Prozessen. Sie können Niedrig- Exergie-Heizsysteme auslegen und bewerten. Sie haben Kenntnis über verschiedene Koppelprozesse zur Kraft- Wärme-Kälte-Kopplung und deren Bewertungsgrößen. Sie kennen die Verfahren zur geothermischen Energiewandlung.		
13. Inhalt:	Energiewandlungskette, Exergieverlustanalysen für Wärmepumpen und Kältemaschinen nach dem Kompressions- und Absorptionsverfahren, Brennstoffzelle, Dampfkraftprozess, offener Gasturbinenprozess, Gasturbinen-Dampfturbinen- Anlage, Wärme-Kraft- bzw. Kraft-Wärmekopplung, Wärme-Kälte-Kopplung, ORC und Kalina-Prozess		
14. Literatur:	Powerpoint-Folien der Vorlesung, Daten- u. Arbeitsblätter		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 367701 Vorlesungmit integrierten Übungen Optimale Energiewandlung • 367702 Exkursion Besichtigung einer KWK-Anlage 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium, Prüfungsvorber.: 62 h Gesamt: 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36771 Optimale Energiewandlung (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung als powerpoint-Präsentation mit Beispielen zur Anwendung des Stoffes , ergänzend Tafelanschrieb u. Overhead- Folien		
20. Angeboten von:			

Modul: 40470 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik

2. Modulkürzel:	041400701	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Christian Oehr		
9. Dozenten:	Christian Oehr		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie -->Ausrichtung Plasmatechnologie - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Verfahrenstechnik Master, Vertiefungsmodul, Wahlpflicht, 2. und 3. Semester Medizintechnik Master, Vertiefungsmodul, Wahlpflicht, 2. und 3. Semester		
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen die Gasphasenprozesse zur Schichtabscheidung, beherrschen die Grundlagen der Vakuum- und Plasmaprozesstechnik, sind über Einsatz und Trends der Plasmaverfahrenstechnik informiert.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Gasphasenprozesse - Vakuumtechnik - Relevante Entladungstypen - Plasmadiagnostik - Sputtern - Dünnschichtabscheidung und -charakterisierung - Skalierung von Plasmaverfahren - Anwendungen und Trends 		
14. Literatur:	<p>Für den vakuumtechnischen Teil der Vorlesung werden M. Wutz, H. Adam, W. Walcher "Theorie und Praxis der Vakuumtechnik, Vieweg, 4. Auflage 1988,</p> <p>für die physikalischen Grundlagen B. Chapman "Glow Discharge Processes" Wiley 1980 und R. Hippler, H. Kersten M. Schmidt und K.H. Schoenbach " Low Temperature Plasmas, Wiley 2008,</p>		

sowie für die chemischen Grundlagen N. Inagaki "Plasma Surface Modification and Plasma Polymerization, Technomic Publishing 1996 empfohlen.

Vorlesungsskript und Literaturliste

15. Lehrveranstaltungen und -formen: 404701 Vorlesung Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand: Präsenzzeit: 21 h
Selbststudium: 69 h
Gesamt: 90 h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 40471 Plasmaverfahren für die Dünnschicht-Technik (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 18260 Polymer-Reaktionstechnik

2. Modulkürzel:	041110013	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Klaus-Dieter Hungenberg • Jochen Kerres 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Chemische Reaktionstechnik I • Grundlagen der Chemie 		
12. Lernziele:	<p>Vorlesungsteil Grundlagen der Polymerchemie (Theorie und Praxis):</p> <ul style="list-style-type: none"> - die Studierenden kennen und verstehen die grundlegenden chemischen Mechanismen der Polyreaktionen Stufenwachstumsreaktionen (Polykondensation, Polyaddition) und Kettenwachstumsreaktion (Radikalische Polymerisation, ionische Polymerisation, koordinative Polymerisation) - die Studierenden können Einflußfaktoren auf Polyreaktionen wie Monomerstruktur, Initiator/Katalysator, Temperatur, Lösungsmittel und (bei Stufenwachstumsreaktionen sowie bei Copolymerisationen) Monomerverhältnis beschreiben, vergleichend analysieren, bewerten und auf konkrete Polymerisationssysteme anwenden - die Studierenden kennen und verstehen die Grundlagen der Kinetik von Polyreaktionen (Homo- und Copolymerisationen) und sind in der Lage dazu, die Unterschiede und die gemeinsamen Merkmale der Kinetik unterschiedlicher Polyreaktionen zu erfassen, zu analysieren und miteinander zu vergleichen. - die Studierenden kennen die wichtigsten technischen Polymere und ihre Herstellung und sind in der Lage aus der Polymerzusammensetzung und -struktur, zu bewerten und zu entscheiden, für welche technische Anwendung welche(s) Polymer(e) geeignet ist (sind) - die Studierenden kennen die wichtigsten chemischen Reaktionen zur Modifizierung von Polymeren (polymeranaloge Reaktionen) und sind in der Lage dazu, zu analysieren, für welches Polymer welches chemisches Modifizierungsverfahren anwendbar ist, sowie können die Reaktivität unterschiedlicher Polymertypen für ein bestimmtes Modifizierungsreagenz miteinander vergleichen und bewerten - die Studierenden kennen und verstehen die grundlegenden Mechanismen von Polymerdegradation (Polymerabbau, Polymeralterung) und können beurteilen, was die Faktoren sind, die unterschiedliche Polymere für Polymerdegradation mehr oder weniger anfällig machen 		

- Die Studierenden sind in der Lage, im Vorlesungsteil „Übungen/Praktikum“ grundlegende Polymerisationen im Labormaßstab durchzuführen und die damit hergestellten Polymere zu charakterisieren:
- die Studierenden können im Labor wichtige Polyreaktionen selbst vorbereiten und durchführen (Polykondensation, radikalische Polymerisation, anionische Polymerisation, und charakterisieren.
- die Studierenden sind in der Lage, den Polymerisationsprozess im Hinblick auf Erzielung bestimmter Umsätze und Molmassen zu steuern.
- die Studierenden sind in der Lage, zu analysieren, wie die Polymerisationsbedingungen gewählt werden müssen (z. B. Reinheit Lösungsmittel und Monomere, Reaktionstemperatur, Reaktionsdauer), um ein möglichst hohes Molekulargewicht der synthetisierten Polymere zu erzielen, und daraus die Bedingungen so einzustellen, dass das Polymerisationsergebnis optimal ist.

Vorlesungsteil Berechnungsmethoden in der Polymerreaktionstechnik:

- Die Studierenden lernen, Umsatz- und Molmassenverlauf einer Polymerisation in verschiedenen Reaktoren zu berechnen und die Reaktionen gezielt zu beeinflussen.
- Die Studierenden lernen die Anwendung der Momentenmethode in MATLAB sowie die Berechnung der vollständigen Molekulargewichtsverteilung in Predici und können die numerischen Grundlagen unterscheiden.

13. Inhalt:

Polymerreaktionstechnik verschiedener Polyreaktionstypen:

- Kettenwachstumsreaktion (radikalische, ionische, koordinative Polymerisation)
- Stufenwachstumsreaktion (Polykondensation, Polyaddition)
- Copolymerisation
- Emulsionspolymerisation, Lösungspolymerisation
- Polymeranaloge Reaktionen
- Charakterisierung von Polymeren (z. B. Berechnung und experimentelle Ermittlung von Molekularmasse und Molekularmassenverteilungen und Umsätzen, Berechnung thermischer Eigenschaften,)
- Markov-Ketten
- Monte-Carlo-Simulation bei Polymerisationen
- Einfluss der Reaktionsführung auf die Polymereigenschaften

14. Literatur:

Skript
 Bernd Tieke: „Makromolekulare Chemie: Eine Einführung“
 H. G. Elias: "Makromoleküle"
 P. J. Flory: "Principles of Polymer Chemistry"
 T. Meyer, J. Keurentjes: Handbook of Polymer Reaction Engineering
 G. Emig, E. Klemm - Technische Chemie, Einführung in die Chemische Reaktionstechnik

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 182601 Vorlesung Polymer-Reaktionstechnik
- 182602 Übung Polymer-Reaktionstechnik

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenz:	42 h
Vor- und Nachbereitung:	42 h
Prüfungsvorbereitung und Prüfung:	96 h
Summe:	180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	18261 Polymer-Reaktionstechnik (PL), mündliche Prüfung, 40 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Tafelschrieb, Beamer Praktische Übungen (Versuche) zur Polymerherstellung und - charakterisierung im Labor Rechnerübungen (MATLAB, Predici)
20. Angeboten von:	Institut für Chemische Verfahrenstechnik

Modul: 24780 Polymere Materialien

2. Modulkürzel:	031220914	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Michael Buchmeiser		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Michael Buchmeiser • Jochen Winkler • Bernd Clauß 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Thermodynamik, Elektrochemie und Kinetik (PC I) • Organische Chemie I • Grundlagen der Makromolekularen Chemie 		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse</p> <ul style="list-style-type: none"> • auf dem Gebiet der Verarbeitung von Polymeren, unter besonderer Berücksichtigung von faserbildenden Polymeren • auf dem Gebiet der Polymermodifizierung • über technisch bedeutende Polymere • über Struktur-Eigenschaftsbeziehungen faserbildender Polymere 		
13. Inhalt:	<p>chem. wirkende Hilfsstoffe (Flammschutzmittel, Antioxidantien,...)</p> <p>phys. wirkende Hilfsstoffe (Weichmacher, Lichtschutzmittel, ...)</p> <p>Coatings (Nanokomposite, ((V)UV Härtung, ESH), (Oberflächenstrukturierung, inert gas processing)</p> <p>Klebstoffe</p> <p>Polymere in der Analytik (stationäre Phasen und Ionenaustauscher)</p> <p>Polymere Träger für die heterogene Katalyse</p> <p>Primärspinnverfahren</p> <p>Ausrüstung von Textilien</p> <p>Carbonfasern</p> <p>Keramikfasern</p> <p>Drucktechnologien</p> <p>polymere Hochleitungsfasern (PBI, PBO, PBTZ, M5,...)</p> <p>elektrisch leitfähige Polymere</p> <p>Polymere für Batterien und Brennstoffzellen</p>		
14. Literatur:	„Textile Faserstoffe“, Bobeth, Wolfgang		

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	247801 Vorlesung Polymere Materialien
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42 h Selbststudium / Nacharbeitszeit: 69 h Klausur- / Vorbereitungszeit: 69 h Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	24781 Polymere Materialien (PL), mündliche Prüfung, Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	
20. Angeboten von:	

Modul: 40380 Praktikum Nanotechnologie

2. Modulkürzel:	041400012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Günter Tovar		
9. Dozenten:	Günter Tovar		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Spezialisierungsfach Grenzflächenverfahrenstechnik und Plasmatechnologie -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik -->Ausrichtung Grenzflächenverfahrenstechnik - Obligatorisch Praktische Übung → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 1. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Grundlagen der Grenzflächenverfahrenstechnik, Grundlagen der Physikalischen Chemie, Grundlagen der Prozess- und Anlagentechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden - beherrschen die Theorie der nanostrukturierten Materie - kennen die physikalisch-chemischen Verfahren zur Herstellung und Charakterisierung von Nanomaterialien - wissen um die Bedeutung der Herstellung und Charakterisierung von Nanomaterialien für deren Anwendung		
13. Inhalt:	Synthese und Verarbeitung von Nanomaterialien Charakterisierung von Nanomaterialien		
14. Literatur:	Hirth, Thomas und Tovar, Günter, Praktikum Nanotechnologie - Manuskript. Köhler, Michael; Fritzsche, Wolfgang, Nanotechnology, Wiley-VCH.		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	403801 Vorlesung Nanotechnologie II - Technische Prozesse und Anwendungen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	21 h Präsenzzeit 69 h Selbststudium		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40381 Praktikum Nanotechnologie (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:

Modul: 37240 Prinzipien der Stoffwechselregulation

2. Modulkürzel:	041000005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Martin Siemann-Herzberg		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Bioverfahrenstechnik -->Bioverfahrenstechnik - Obligatorisch → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	Der Studierende soll <ul style="list-style-type: none"> • Wesentliche stoffwechselfysiologische Regulationsmechanismen (Schwerpunkt Prokaryonten) beschreiben und benennen • Moderne bioanalytischer Verfahren (OMICS) zur wissenschaftlichen Erfassung diese Regulationsmechanismen interpretieren • Strategien zur Entwicklung moderner Produktionsstämme auf der Basis des vermittelten biologischen Grundwissens erstellen und überprüfen • Prozesstechnische Randbedingungen (Interaktion zwischen dem biologischen System und der umgebene Prozesstechnik) analysieren und kommentieren. 		
13. Inhalt:	<p>Allgemeine Einführung / Ziele der Vorlesung Regulationsmechanismen und Beispiele</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koordination der Reaktionen im Metabolismus <p>Die taktische Anpassung: Regelkreise und Enzymregulation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regulation durch Kontrolle der Genexpression <p>Die strategische Anpassung: Regulationsprinzipien der Transkription: bakterielle Promotoren; RNA Polymerase; Induktion und Repression; Attenuation; Termination und Antitermination)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Individuelle Regulationsmodule <ul style="list-style-type: none"> - Katabilitrepression (Crp Modulon) und Kontrolle des zentralen Kohlenstoffmetabolismus (Cra Modulon) - Stringente Kontrolle (RelA/SpoT Modulon) - Osmoregulation (EnvZ/OmpP; externe Stimuli) - Stickstoffassimilierung (NtrB/NtrC; interne Stimuli) - Regulation des anaeroben und aeroben Stoffwechsels (Fnr/Nar/Arc Kontrollen) <ul style="list-style-type: none"> • Aspekte der globalen Regulation 		

- Interaktion von globalen Regulationsnetzwerken (Crp/Cra/RelA Modulon)
 - globale Regulation der Stress Antwort (Stresskaskaden Modulon/Regulon/Stimulon)
 - Interaktion von globalen Regulationsnetzwerken: Stofftransport, Stress, Katabolitrepression, stringente Kontrolle und 'Bacterial Movement' und Zell/Zell Kommunikation
- **'Metabolic Engineering'; Synthetische Biologie und System Biologie**
- Regulative Aspekte der Synthetischen Biologie und 'Metabolic Engineering'

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> * J.W. Lengeler, G. Drews, H.G. Schlegel. Biology of the Prokaryotes. Thieme Verlag * F.C. Neidhardt, J.L. Ingraham, M. Schaechter. Physiology of the Bacterial Cell, A Molecular Approach. Sinauer Associates, Inc. Publishers, Sunderland, Massachusetts * P.M. Rhodes and P.F. Stanbury. Applied Microbial Physiology. A Practical Approach. IRL Press. 								
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	372401 Vorlesung Prinzipien der Stoffwechselregulation								
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Präsenzzeit:</td> <td style="text-align: right;">28 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Nachbearbeitungszeit:</td> <td style="text-align: right;">28 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Prüfungsvorbereitung:</td> <td style="text-align: right;">34 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Gesamt:</td> <td style="text-align: right;">90 Stunden</td> </tr> </table>	Präsenzzeit:	28 Stunden	Nachbearbeitungszeit:	28 Stunden	Prüfungsvorbereitung:	34 Stunden	Gesamt:	90 Stunden
Präsenzzeit:	28 Stunden								
Nachbearbeitungszeit:	28 Stunden								
Prüfungsvorbereitung:	34 Stunden								
Gesamt:	90 Stunden								
17. Prüfungsnummer/n und -name:	37241 Prinzipien der Stoffwechselregulation (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, Gewichtung: 1.0								
18. Grundlage für ... :									
19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none"> * Multimedial * Vorlesungsskript * Übungsunterlagen * kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien 								
20. Angeboten von:									

Modul: 15560 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041910010	5. Moduldauer:	-
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	-
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	<p>Der Studierende hat die Fähigkeit zur selbständigen Durchführung einer wissenschaftlichen Arbeit erworben. Hierzu gehören: das Erkennen und die klare Formulierung der Aufgabenstellung, die Erfassung des Standes der Technik oder Forschung in einem begrenzten Bereich durch die Anfertigung und Auswertung einer Literaturrecherche, die Erstellung eines Versuchsprogramms, die praktische Durchführung von Versuchen oder die Anwendung eines Simulationsprogramms, die Auswertung und grafische Darstellung von Versuchsergebnissen und deren Beurteilung. Mit diesen Fähigkeiten besitzt der Studierende im Fachgebiet entsprechende experimentelle oder modellhafte Ansätze zur Problemlösung selbständig zu planen und auszuführen. Generell hat der Studierende in der Studienarbeit das Rüstzeug zur selbständigen wissenschaftlichen Arbeit erworben.</p>		
13. Inhalt:	<p>Bearbeitung eines Themas aus dem Fachgebiet der Veranstaltungen des Masterfaches „Mechanische Verfahrenstechnik“ (wird individuell für jeden Studierenden definiert), u.a.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Partikelanalyse • Numerische Strömungssimulation • Mischtechnik • Trenntechnik • Mehrphasenströmungen • Zerkleinerungs-, Zerstäubungs- und Emulgiertechnik • Konzeption, Aufbau und Betrieb von Versuchsanlagen <p>Besprechungen mit Dozenten, angeleitete und selbstständige Versuche/ Simulationen, Präsentation der erarbeiteten Ergebnisse.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Durst, F.: Grundlagen der Strömungsmechanik, Springer Verlag, 2006 • Troesch, H.: Mechanische Verfahrenstechnik, VDI-Verlag, 1999 • Bird, R.: Transport Phenomena, New York, Wiley, 2002 • Fachliteratur abhängig vom jeweils gewählten Thema 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:			
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	180 h		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 15561 Projektarbeit Mechanische Verfahrenstechnik (PL), schriftliche Prüfung, Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 37000 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	074710012	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Joachim Birk		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik; Systemdynamik bzw. Systemdynamische Grundlagen der Regelungstechnik		
12. Lernziele:	Die Studierenden können komplexe Problemstellungen der Analyse und Steuerung von dynamischen Systemen an verfahrenstechnischen Anlagen mit den in diesem Modul vorgestellten Methoden lösen.		
13. Inhalt:	In dieser Vorlesung werden die spezifischen Methoden für die Prozess- und Betriebsführung in der Verfahrenstechnik behandelt: Herausforderungen für Automatisierungstechnik in der Verfahrenstechnik, Strukturierung der Automatisierungstechnik, Basisautomatisierung, Prozessführungskonzepte für Destillationskolonnen und chemische Reaktoren, Strukturen und Beispiele für „Advanced Process Control“, Modellgestützte Prozessführung, Optimierung der Betriebsführung durch MES (Manufacturing Execution Systems), Beiträge der Automatisierungstechnik im Lebenszyklus der Anlagen.		
14. Literatur:	Manuskript		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	370001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 21 h Nacharbeitszeit: 34 h Prüfungsvorbereitung: 35 h Gesamt: 90 h		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 37001 Prozessführung und Production IT in der Verfahrenstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von: Institut für Systemdynamik

Modul: 36620 Rechnergestützte Projektierungsübung

2. Modulkürzel:	041110014	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ulrich Nieken		
9. Dozenten:	Ulrich Nieken		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Chemische Reaktionstechnik I		
12. Lernziele:	<p>Die Studierende können ein komplexes reaktionstechnisches Problem in kleinen Teams mit Hilfe des Prozesssimulators Aspen Plus® selbständig bearbeiten. Am Beispiel einer vorgegebenen Synthese erfolgt der Aufbau einer Flowsheetsimulation durch Kombination von Methoden der Thermodynamik und Reaktionstechnik. Die Studierenden recherchieren Prozessvarianten, beurteilen diese und entwickeln daraus eigene Lösungsvorschläge. Sie führen mit Hilfe von Aspen Plus eine Prozessoptimierung mit vorgegebenen Spezifikationen durch. Sie planen selbständig die durchzuführenden Arbeiten, organisieren die Arbeitsabläufe im Team und evaluieren die Ergebnisse. Sie verteidigen die erarbeiteten Ergebnisse gegenüber externen Fachleuten.</p>		
13. Inhalt:	<p>Literaturrecherche einer vorgegebenen technischen Synthese Bilanzierung für Stoff- und Energieströme Erstellung eines thermodynamischen Modells Thermodynamische Gleichgewichtsbetrachtungen Einführung in Aspen Plus® Implementierung chemische Reaktionssysteme in Aspen Plus Reaktorauslegung mit Aspen Plus am Beispiel der vorgegebenen Synthese Integration des chemischen Reaktors in ein Flowsheet Parametervariation und Optimierung mit vorgegebenen Design-Spezifikationen Entwicklung und Beurteilung von Verfahrensvarianten Präsentation der Ergebnisse und argumentative Verteidigung der erarbeiteten Lösung</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Handouts • Aspen-Plus Handbook • A. Rhefing, U. Hoffmann "Kinetics of Methyl Tertiary Butyl Ether in Liquid Phase" 		

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	366201 Übung Rechnergestützte Projektierungsübung
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h
	Gesamt: 90 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36621 Rechnergestützte Projektierungsübung (BSL), mündliche Prüfung, 20 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	Tafelanschrieb, Beamer, Betreutes Arbeiten am Rechner
20. Angeboten von:	

Modul: 32700 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe

2. Modulkürzel:	041710007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Bonten		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Kalman Geiger • Christian Bonten 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Kunststofftechnik -->Kunststofftechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Bachelor-Abschluss. Vorlesung: Grundlagen der Kunststofftechnik</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden sind befähigt rheometrische Messergebnisse zu analysieren und aus Modellen die wichtigsten rheologischen Kenngrößen einer Kunststoffschmelze abzuleiten. Sie können einfache Modelle entwickeln, mit deren Hilfe Experimente beschreiben und daraus die richtigen Schlüsse für rheologischen Eigenschaften einer Kunststoffschmelze ziehen. Sie können mit diesem Werkzeug Versuchsergebnisse bewerten und Vorhersagen hinsichtlich des Fließverhaltens von Kunststoffschmelzen machen. Sie schöpfen damit neue Grundlagen für die Gestaltung von rheometrischen Messverfahren.</p>		
13. Inhalt:	<p>Aufgabe und Bedeutung der Rheologie und Rheometrie in der Kunststofftechnik; Aufbau und Struktur rheologischer Zustandsgleichungen. Definition und messtechnische Ermittlung darin enthaltener Stoffwertfunktionen.</p> <p>Darstellung stoffspezifischer Rheometersysteme, ihre Messprinzipien und Auswertetechniken. Anwendung rheologischer Stoffwerte bei der Maschinen- und Werkzeugauslegung auf dem Gebiet der Kunststoffverarbeitung.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Umfassendes Skript • Praktische Rheologie der Kunststoffe und Elastomere, VDI-Verlag 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	327001 Vorlesung Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 62 h</p> <p>Gesamt: 90 h</p>		

17. Prüfungsnummer/n und -name: 32701 Rheologie und Rheometrie der Kunststoffe (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

- Beamer-Präsentation
- OHF
- Tafelanschriften

20. Angeboten von: Institut für Kunststofftechnik

Modul: 18630 Robust Control

2. Modulkürzel:	080520806	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	unregelmäßig
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Carsten Scherer		
9. Dozenten:	Carsten Scherer		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Regelungstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung Konzepte der Regelungstechnik oder Vorlesung Lineare Kontrolltheorie		
12. Lernziele:	The students are able to mathematically describe uncertainties in dynamical systems and are able to analyze stability and performance of uncertain systems. The students are familiar with different modern robust controller design methods for uncertain systems and can apply their knowledge on a specified project.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Selected mathematical background for robust control</i> • <i>Introduction to uncertainty descriptions (unstructured uncertainties, structured uncertainties, parametric uncertainties, ...)</i> • <i>The generalized plant framework</i> • <i>Robust stability and performance analysis of uncertain dynamical systems</i> • <i>Structured singular value theory</i> • <i>Theory of optimal H-infinity controller design</i> • <i>Application of modern controller design methods (H-infinity control and mu-synthesis) to concrete examples</i> 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • <i>C.W. Scherer, Theory of Robust Control, Lecture Notes.</i> • <i>G.E. Dullerud, F. Paganini, A Course in Robust Control, Springer-Verlag 1999.</i> • <i>S. Skogestad, I. Postlethwaite, Multivariable Feedback Control: Analysis & Design, Wiley 2005.</i> 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	186301 Vorlesung mit Übung und Miniprojekt Robust Control		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 42h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 138h Gesamt: 180h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18631 Robust Control (PL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 18590 Simulationstechnik (für Verfahrenstechniker)

2. Modulkürzel:	074710007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Oliver Sawodny		
9. Dozenten:	Oliver Sawodny		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Einführung in die Regelungstechnik; Systemdynamik (BSc 4. Sem.)		
12. Lernziele:	Die Studierenden kennen und beherrschen die gängigen Methoden zur rechnergestützten Simulation von dynamischen Systemen zu beherrschen.		
13. Inhalt:	<p>Stationäre und dynamische Analyse von Simulationsmodellen; numerische Lösungen von gewöhnlichen Differentialgleichungen mit Anfangs- oder Randbedingungen; Stückprozesse als Warte-Bedien-Systeme; Simulationswerkzeug Matlab/Simulink und Arena.</p> <p>Der Besuch der Übung ist optional, wird jedoch empfohlen.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsumdrucke • Kramer, U.; Neculau, M.: Simulationstechnik. Carl Hanser 1998 • Stoer, J.; Bulirsch, R.: Einführung in die numerische Mathematik II. Springer 1987, 1991 • Hoffmann, J.: Matlab und Simulink - Beispielorientierte Einführung in die Simulation dynamischer Systeme. Addison-Wesley 1998 • Kelton, W.D.: Simulation mit Arena. 2nd Edition, McGraw-Hill 2001 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 185901 Vorlesung Simulationstechnik • 185902 Übung Simulationstechnik 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	21 h	
	Nacharbeitszeit:	34 h	
	Prüfungsvorbereitung:	35 h	
	Gesamt:	90 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18591 Simulationstechnik (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 120 Min., Gewichtung: 1.0, Hilfsmittel: Taschenrechner (nicht vernetzt, nicht programmierbar, nicht grafikfähig) gemäß Positivliste sowie alle nicht-elektronischen Hilfsmittel		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 36880 Solarthermische Kraftwerke

2. Modulkürzel:	042410025	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Tobias Hirsch		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Apparate- und Anlagentechnik -->Apparate- und Anlagentechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:			
12. Lernziele:	Die Studenten besitzen Grundkenntnisse der Funktion konzentrierender Solartechnik zur Erzeugung von Strom und Hochtemperaturwärme, Kenntnisse der Auslegungskonzepte, Werkstoffe und Bauweisen der solarspezifischen Subkomponenten: Kollektoren, Heliostat, Absorber, Receiver und Speicher.		
13. Inhalt:	<p>Einführung und allgemeine Technikübersicht</p> <ul style="list-style-type: none"> • Potential und Markt solarthermischer Kraftwerke • Grundlagen der Umwandlung konzentrierter Solarstrahlung • Übersicht zur Parabol-Rinnen Kraftwerkstechnik • Übersicht zur Solar Turm Kraftwerkstechnik • Auslegungskonzepte für Rinnenkollektoren und Absorber • Auslegungskonzepte für Receiver • Grundlagen von Hochtemperatur-Wärmespeicher • Auslegungskonzepte ausgewählter Speichertechniken • Übersicht zu aktuellen Kraftwerksprojekten 		
14. Literatur:	Kopie der Powerpoint-Präsentation		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 368801 Vorlesung Solartechnik II • 368802 Seminar Solarkraftwerke 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 28 h Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:62 h Gesamt: 90h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36881 Solarthermische Kraftwerke (BSL), schriftliche Prüfung, 120 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung Powerpoint-Präsentation mit ergänzendem Tafel Anschrieb		
20. Angeboten von:			

Modul: 67140 Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen

2. Modulkürzel:	074810390	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Nach Ankuendigung
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Christian Ebenbauer		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Ebenbauer • Nicole Radde 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Die Vorlesung baut auf den Inhalten der Vorlesung Stochastische Prozesse und Modellierung auf.		
12. Lernziele:	<p>Die Studenten können direkte Verfahren zur Generierung von Stichproben aus Wahrscheinlichkeitsverteilungen sowie Markov Chain Monte Carlo Verfahren erläutern und implementieren.</p> <p>Die Studenten können das Grundprinzip von Bayes'schen Lernverfahren erklären und anwenden.</p> <p>Die Studenten lernen weiterführende Themen im den Bereichen statistische Lernverfahren stochastische Optimierung und Regelung kennen und können diese auf praktische Probleme anwenden.</p> <p>Die Studenten lernen Problemstellungen aus den oben genannten Gebieten mit Hilfe von rechnergestützten Werkzeugen zu lösen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Weiterführende Themen im den Bereichen statistische Lernverfahren, stochastische Optimierung und Regelung wie zum Beispiel</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bayes'sche Lernverfahren • Stichprobengenerierung • Weiterführende Methoden zu stochastischen Differentialgleichungen • Zustandsschätzung • Stochastische Approximation <p>Die genaue Themenauswahl erfolgt unter Berücksichtigung der Interessen der Studierenden.</p>		
14. Literatur:			
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 671401 Vorlesung Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen • 671402 Übung Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 56 h</p> <p>Vor- und Nachbearbeitungszeit: 84 h</p> <p>Prüfungsvorbereitung: 40h</p>		

Gesamter Arbeitsaufwand: 180h

17. Prüfungsnummer/n und -name: 67141 Statistische Lernverfahren und stochastische Regelungen (PL), schriftlich oder mündlich, Gewichtung: 1.0

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

20. Angeboten von:

Modul: 43910 Stochastische Prozesse und Modellierung

2. Modulkürzel:	074810310	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Nicole Radde		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Christian Ebenbauer • Nicole Radde 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Regelungstechnik -->Regelungstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Höhere Mathematik, Grundlagen der Statistik		
12. Lernziele:	<p>Die Studenten erlernen die Grundlagen der stochastischen Modellierung sowie Methoden für Parameter- und Zustandsschätzung in stochastischen Prozessen.</p> <p>Die Studenten können folgende stochastische Modellierungsansätze benennen und deren Prinzip erklären: Poisson-Prozesse, zeit-diskrete und zeit-stetige Markovketten und deren Konvergenzverhalten, stochastische Differenzialgleichungen, insbesondere der Wiener Prozess und die Brown'sche Bewegung.</p> <p>Die Studenten können mit stochastischen Differenzialgleichungen rechnen und modellieren.</p> <p>Die Studenten können für exemplarische Beispiele parametrisierter stochastischer Prozesse und gegebene Beobachtungen Likelihood Funktionen aufstellen und den Maximum Likelihood Schätzer bestimmen.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Stochastische Prozesse (Poisson, Markov und Wiener Prozesse) • Stochastische Differenzialgleichungen • Zustandsschätzung • Likelihood Funktion und Maximum Likelihood Schätzer 		
14. Literatur:	<p>Gelman, Carlin, Stern, Rubin: Bayesian Data Analysis, CRC, 2004.</p> <p>Wilkinson: Stochastic Modeling for Systems Biology, CRC, 2006.</p> <p>Weiterführende Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben.</p>		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 439101 Vorlesung Statistische Lernverfahren und stochastische Modellierung • 439102 Übung Statistische Lernverfahren und stochastische Modellierung 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 42 h Vor- und Nachbearbeitungszeit: 98 h Prüfungsvorbereitung: 40h Gesamter Arbeitsaufwand: 180h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	43911 Stochastische Prozesse und Modellierung (PL), schriftlich oder mündlich, 40 Min., Gewichtung: 1.0		

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Tafel, Overhead, Beamer

20. Angeboten von: Institut für Systemtheorie und Regelungstechnik

Modul: 36940 Strömungs- und Partikelmesstechnik

2. Modulkürzel:	041900006	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik Formal: keine</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden kennen die physikalischen Grundlagen für Partikelmessungen im Online- und Laborbetrieb. Sie sind in der Lage, aufgabenspezifisch geeignete Messgeräte auszuwählen und die resultierenden Messergebnisse in Bezug auf ihr Zustandekommen kritisch zu beurteilen.</p>		
13. Inhalt:	<p>Strömungs- und Partikelmesstechnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Modellgesetze bei Strömungsversuchen • Aufbau von Versuchsanlagen • Messung der Strömungsgeschwindigkeit nach Größe und Richtung (mechanische, pneumatische, elektrische und magnetische Verfahren) • Druckmessungen • Temperaturmessungen in Gasen • Turbulenzmessungen • Sichtbarmachung von Strömungen • Optische Messverfahren (Schatten-, Schlieren-, Interferenzverfahren, LDA-Verfahren, Durchlichttomografie) • Kennzeichnung von Einzelpartikeln • Darstellung und mathematische Auswertung von Partikelgrößenverteilungen • Sedimentations-, Beugungs- und Streulicht-, Zählverfahren • Siebanalyse • PDA-Verfahren • Tropfengrößenmessungen 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Müller, R.: Teilchengrößenmessung in der Laborpraxis, Wiss. Verl.-Ges., 1996 • Allen, T.: Particle size measurement, Chapman + Hall, 1968. • Ruck, B.: Lasermethoden in der Strömungsmechanik, ATFachverlag, 1990 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	369401 Vorlesung Strömungs- und Partikelmesstechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 25 h Nachbearbeitungszeit: 65 h Summe: 90 h</p>		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36941 Strömungs- und Partikelmesstechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		

18. Grundlage für ... :

19. Medienform: Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien

20. Angeboten von:

Modul: 15470 Studienarbeit zu Luftreinhaltung und Abgasreinigung

2. Modulkürzel:	042500024	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	0.0	7. Sprache:	Nach Ankuendigung
8. Modulverantwortlicher:	Ulrich Vogt		
9. Dozenten:	Günter Baumbach		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Umweltverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen, fundierte Grundlagen in Mathematik, Physik, Informatik		
12. Lernziele:	<p>Der Studierende hat die Fähigkeit zur selbständigen Durchführung einer wissenschaftlichen Arbeit erworben. Hierzu gehören: das Erkennen und die klare Formulierung der Aufgabenstellung, die Erfassung des Standes der Technik oder Forschung in einem begrenzten Bereich durch die Anfertigung und Auswertung einer Literaturrecherche, die Erstellung eines Versuchsprogramms, die praktische Durchführung von Versuchen oder die Anwendung eines Simulationsprogramms, die Auswertung und grafische Darstellung von Versuchsergebnissen und deren Beurteilung. Mit diesen Fähigkeiten besitzt der Studierende im Fachgebiet der Luftreinhaltung und Abgasreinigung die Kompetenz, Luftverunreinigungsprobleme zu erkennen, zu beschreiben und zu bewerten sowie entsprechende experimentelle oder modellhafte Ansätze zur Problemlösung selbständig zu planen und auszuführen. Generell hat der Studierende in der Studienarbeit das Rüstzeug zur selbständigen wissenschaftlichen Arbeit erworben.</p>		
13. Inhalt:	<p>Ein Thema aus dem Fachgebiet der Vorlesungen und Praktika des Masterfachs „Luftreinhaltung, Abgasreinigung“ (Modultitel):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Measurement of Air Pollutants • Firing Systems and Flue Gas Cleaning • Technik und Biologie der Abluftreinigung • Emissionen aus Entsorgungsanlagen • Emissions reduction at selected industrial processes <p>Innerhalb der Bearbeitungsfrist (6 Monate) ist die fertige Studienarbeit in schriftlicher Form (1 Ausdruck) bei der bzw. dem Prüfer(in) abzugeben. Zusätzlich muss ein Exemplar in elektronischer Form eingereicht werden. Bestandteil der Studienarbeit ist ein Vortrag von 20 - 30 Minuten Dauer über deren Inhalt.</p>		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • abhängig von gewähltem Thema (individuell); 		

- Bestandteil einer Studienarbeit ist i. allg. am Anfang eine eigenständige Literaturrecherche.

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	154701 Studienarbeit zu "Luftreinhaltung, Abgasreinigung"
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 0 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 180 h
	Gesamt: 180 h
17. Prüfungsnummer/n und -name:	15471 Studienarbeit zu Luftreinhaltung und Abgasreinigung (PL), Sonstiges, Gewichtung: 1.0, Bewertet werden die Arbeit (0,8) und die Präsentation der Arbeit in einem Seminarvortrag (0,2).
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	<ul style="list-style-type: none">• Ggf. praktische Versuche, auf die sich die Studienarbeit bezieht,• Schriftliche Ausarbeitung,• PPT-Präsentation
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 18240 Systembiologie, Teil I und II

2. Modulkürzel:	041000008	5. Moduldauer:	2 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Ralf Takors		
9. Dozenten:	Matthias Reuß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 2. Semester → Wahlmodule M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Biologische und Verfahrenstechnische Grundlagen des BSc-Grundstudiums		
12. Lernziele:	<ul style="list-style-type: none"> • Kenntnisse unterschiedlicher Modellierungsstrategien in der Systembiologie, • Methoden der Rekonstruktion von Netzwerken aus Hochdurchsatzexperimenten, • Kenntnisse der dynamischen Modellierung von Netzwerken des Metabolismus, der Stoffwechselregulation und der Signaltransduktion, • Anwendung der stochastischen Modellierung in der Biologie, • Konzepte der mehrskaligen Modellierung zur Simulation von Multiorgan- und Ganzkörpermodellierung. 		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Methoden der Rekonstruktion von Netzwerken aus Hochdurchsatzexperimenten, • Dynamische Modelle für den Metabolismus, Stoffwechselregulation und Signalnetzwerke • Ausgewählte Beispiele für die Anwendung systembiologischer Modellierung und Simulation • Einführung in die stochastische Modellbildung in der Biologie • Räumlich-zeitliche Modelle - Probleme der Diffusion in der Zelle • Einführung in Multiorganmodelle und mehrskalige Modellierungskonzepte • Sensitivitätsanalysen, Parameteridentifikation, Stabilität und Experimental Design 		
14. Literatur:	E. Klipp et al. Systems Biology in Practice, Wiley-VCH		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 182401 Vorlesung Systembiologie Teil 1 • 182402 Vorlesung Systembiologie Teil 2 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	42 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	126 h	
	Gesamt:	188h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	18241 Systembiologie, Teil I und II (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Multimedial: <ul style="list-style-type: none"> • Vorlesungsskript 		

- Übungsunterlagen
 - kombinierter Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien
-

20. Angeboten von:

Modul: 36790 Thermal Waste Treatment

2. Modulkürzel:	042500033	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Englisch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Günter Scheffknecht		
9. Dozenten:	Hans-Joachim Gehrmann		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Umweltverfahrenstechnik -->Umweltverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Knowledge of chemical and mechanical engineering, combustion and waste economics		
12. Lernziele:	The students know about the different technologies for thermal waste treatment which are used in plants worldwide: The functions of the facilities of thermal treatment plant and the combination for an efficient planning are present. They are able to select the appropriate treatment system according to the given frame conditions. They have the competence for the first calculation and design of a thermal treatment plant including the decision regarding firing system and flue gas cleaning.		
13. Inhalt:	<p>In addition to an overview about the waste treatment possibilities, the students get a detailed insight to the different kinds of thermal waste treatment. The legal aspects for thermal treatment plants regarding operation of the plants and emission limits are part of the lecture as well as the basic combustion processes and calculations.</p> <p>I: Thermal Waste Treatment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Legal and statistical aspects of thermal waste treatment • Development and state of the art of the different technologies for thermal waste treatment • Firing system for thermal waste treatment • Technologies for flue gas treatment and observation of emission limits • Flue gas cleaning systems • Calculations of waste combustion • Calculations for thermal waste treatment • Calculations for design of a plant <p>II: Excursion:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Thermal Waste Treatment Plant 		
14. Literatur:	• Lecture Script		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 367901 Vorlesung Thermal Waste Treatment • 367902 Exkursion Thermal Waste Treatment Plant 		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 36 h (=28 h V + 8 h E) Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 54 h</p>		

Gesamt: 90h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	36791 Thermal Waste Treatment (BSL), schriftliche Prüfung, 60 Min., Gewichtung: 1.0
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	PowerPoint Presentations, Excursion, Black board, ILIAS
20. Angeboten von:	Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik

Modul: 15890 Thermische Verfahrenstechnik II

2. Modulkürzel:	042100005	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Joachim Groß		
9. Dozenten:	Joachim Groß		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Chemische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Thermische Verfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008 → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Obligatorisch →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	<p>inhaltlich: Technische Thermodynamik I und II, Thermodynamik der Gemische, Thermische Verfahrenstechnik</p> <p>formal: Bachelor-Abschluss</p>		
12. Lernziele:	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> • beherrschen die Methoden der Prozesssynthese und Energieintegration und sind in der Lage diese anzuwenden und zur Analyse von Gesamtprozessen zu benutzen. • besitzen die Fähigkeit, praktische Projektierungsaufgaben rechnergestützt mit einem in der Industrie weit verbreiteten Prozesssimulationswerkzeug zu lösen. • sind Sie in der Lage die Wirksamkeit eines Verfahrens in komplexer Verschaltung durch Abstraktion des jeweiligen Trennproblems zu beurteilen und Alternativen vorzuschlagen. • können verallgemeinerte systematische Ansätze zur Lösung komplexer Trennprobleme generieren, insbesondere für praktisch hochrelevante Anwendung wie z.B. destillative Trennung von Mehrkomponentengemischen, Azeotrop- und Extraktivdestillation, Absorption/Desorption. • können die erlernten Systematiken zur Generierung von Lösungsansätzen für neuartige komplexe Trennaufgaben verwenden. • können durch eingebettete praktische Übungen an realen Apparaten grundlegende Problematiken der bautechnischen Umsetzung selbstständig erkennen und diese bereits im Vorfeld der technischen Realisierung abschätzen. 		

13. Inhalt:	<p>In Mittelpunkt steht die Modellierung thermischer Trennverfahren in ihrer konkreten Umsetzung mittels Prozesssimulationswerkzeugen. Es werden spezielle Fälle behandelt, wie destillative Trennung azeotroper Mischungen ohne Hilfsstoff; destillative Trennung zeotroper Mehrkomponentenmischungen, Reaktivdestillation, Entrainerdestillation, Heteroazeotropdestillation, Extraktivdestillation und Trennungen bei unendlichem Rücklauf. Diskutiert werden Begriffe wie Destillationslinie, Rückstandslinie, Konzentrationsprofile, erreichbare Trennschnitte, #/#-Analyse. Die Prozessoptimierung anhand energetischer Kriterien wird vermittelt.</p>
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • E. Blaß: Entwicklung verfahrenstechnischer Prozesse: Methoden, Zielsuche, Lösungssuche, Lösungsauswahl, Springer • M.F. Doherty, M.F. Malone: Conceptual design of distillation systems, McGraw-Hill • H.G. Hirschberg: Handbuch Verfahrenstechnik und Anlagenbau: Chemie, Technik, Wirtschaftlichkeit, Springer • H.Z. Kister: Distillation Operation, McGraw-Hill • H.Z. Kister: Distillation Design, McGraw-Hill • K. Sattler: Thermische Trennverfahren: Grundlagen, Auslegung, Apparate, Weinheim VCH. • H. Schuler: Prozesssimulation, Weinheim VCH • W.D. Seider, J.D., Seader, D.R. Lewin: Product and Process Design Principles: Synthesis, Analysis, and Evaluation, Wiley • J.G. Stichmair, J.R. Fair: Distillation: Principles and Practice, Wiley-VCH. • Prozesssimulatoren: Aspen Plus
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 158901 Vorlesung Thermische Verfahrenstechnik II • 158902 Übung Thermische Verfahrenstechnik II
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	<p>Präsenzzeit: 56 h</p> <p>Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h</p> <p>Gesamt: 180 h</p>
17. Prüfungsnummer/n und -name:	<p>15891 Thermische Verfahrenstechnik II (PL), mündliche Prüfung, 40 Min., Gewichtung: 1.0, Prüfungsvoraussetzung: (USL-V) schriftliche Prüfung</p>
18. Grundlage für ... :	
19. Medienform:	<p>Entwicklung des Vorlesungsinhalts als Tafelanschrieb unterstützt durch Präsentationsfolien; Beiblätter werden als Ergänzung zum Tafelanschrieb ausgegeben; Die rechnergestützte Prozessauslegung wird in Gruppen von 4-6 Studierenden vom Betreuer direkt unterstützt.</p>
20. Angeboten von:	<p>Institut für Technische Thermodynamik und Thermische Verfahrenstechnik</p>

Modul: 18330 Thermophysikalische Stoffeigenschaften

2. Modulkürzel:	042410029	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Klaus Spindler		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Vertiefungen -->Vertiefungsmodul Energieverfahrenstechnik →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2008, 3. Semester → Wahlmodule</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 3. Semester → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Thermodynamik, Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen		
12. Lernziele:	<p>Die Teilnehmer kennen die Methoden zur Berechnung der Stoffeigenschaften von reinen Stoffen und Gemischen in ihren Aggregatzuständen (fest, flüssig, gasförmig). Sie beherrschen das Theorem der korrespondierenden Zustände und die Methode der Strukturgruppenbeiträge. Sie können entsprechende Berechnungen für thermische Eigenschaften und Transporteigenschaften durchführen. Die Teilnehmer können die Temperatur- und Druckabhängigkeit der Stoffeigenschaften berechnen oder aus Moleküldaten abschätzen. Sie beherrschen die Verfahren nach dem geltenden Stand der Technik. Sie können damit Komponenten und Anlagen strömungs- und wärmetechnisch projektieren und auslegen.</p> <p>Sie beherrschen die Grundlagen der genauen Bestimmung thermophysikalischer Stoffeigenschaften für Prozesse mit vollständiger stofflicher Ausnutzung durch hohe Anforderungen des Umweltschutzes.</p>		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Thermische Eigenschaften • Dampfdruck • Theorem der übereinstimmenden Zustände • Dichte von Gasen, überhitztem Dampf und Flüssigkeiten • Dichte auf der Grenzkurve • kritische Temperatur, kritischer Druck, kritisches Volumen • Verdampfungsenthalpie • spezifische Wärmekapazität • ideale, reale Gase und Flüssigkeiten • Temperatur- und Druckabhängigkeit • Methode der Gruppenbeiträge • Verfahren mit der Zusatzwärmekapazität • in der Nähe der Grenzkurve • im überkritischen Gebiet • Differenz der spezifischen Wärmekapazität auf der Grenzkurve • Näherungsverfahren • Transporteigenschaften 		

- Viskosität von Gasen und Flüssigkeiten
- Druck- und Temperaturabhängigkeit
- Theorem der übereinstimmenden Zustände
- Flüssigkeiten auf der Siedelinie
- Wärmeleitfähigkeit
- Gase bei niedrigem u. hohem Druck
- Temperatur- und Druckabhängigkeit
- Flüssigkeiten
- Gemische
- Diffusionskoeffizient
- Gasgemische bei niedrigem und hohem Druck
- Flüssigkeiten
- Oberflächenspannung
- Thermophysikalische Eigenschaften von Festkörpern, Metalle und Legierungen, Kunststoffe, Wärmedämmstoffe, feuerfeste Materialien, Baustoffe, Erdreich, Holz, Schüttstoffe

14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • B.E. Poling, J.M. Prausnitz, J.P. O'Connell: The Properties of Gases and Liquids. 5th edition, McGraw-Hill Book Company, New York, 2000 • D. Lüdecke, C. Lüdecke: Thermodynamik - Physikalisch-chemische Grundlagen der thermischen Verfahrenstechnik • Springer Verlag, Berlin, Heidelberg, 2000 • VDI-Wärmeatlas: Berechnungsblätter für den Wärmeübergang. 10. Aufl. Springer Verlag, Berlin, Heidelberg, 2006 • Manuskript und Arbeitsblätter
----------------	---

15. Lehrveranstaltungen und -formen:	<ul style="list-style-type: none"> • 183301 Vorlesung Thermophysikalische Stoffeigenschaften • 183302 Übung Thermophysikalische Stoffeigenschaften
--------------------------------------	--

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 56 h
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit: 124 h
	Gesamt: 180 h

17. Prüfungsnummer/n und -name:	18331 Thermophysikalische Stoffeigenschaften (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0
---------------------------------	---

18. Grundlage für ... :	
-------------------------	--

19. Medienform:	Powerpoint, Overhead, Tafel
-----------------	-----------------------------

20. Angeboten von:	
--------------------	--

Modul: 40930 Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen

2. Modulkürzel:	041100055	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Reinhard Kohlus		
9. Dozenten:	Reinhard Kohlus		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Lebensmitteltechnik -->Lebensmitteltechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	Die Studierenden beherrschen die Auswahl und Auslegung von Trocknern für Aufgaben in der Lebensmitteltechnik; die Beschreibung und Bestimmung des Temperatur-Feuchteverhaltens von Lebensmitteln; beherrschen die Auswahl, Auslegung und Betrieb von Apparaten zur Agglomeration /Granulation von Lebensmittelsystemen.		
13. Inhalt:	Charakterisierung und Funktion von pulvrigen und trockenen Lebensmitteln und deren Eigenschaftsfunktionen, Glasszustand von Lebensmittelsystemen, Wissenschaftliche Beschreibung der Trocknung, Typische Apparate in der Trocknungstechnik der Lebensmittel und deren Anwendungen: Sprühtrockner, Konvektionstrockner, Vakuumtrockner, Gefriertrockner, Walzentrockner. Grundlage der Agglomerationstheorie, Typische Apparate in der Granulation / Agglomeration von Lebensmitteln und deren Anwendungen:		
14. Literatur:	D. Gehrman G. Esper H. Schuchmann Trocknung in der LebensmitteltechnikBehrs Verlag, 2009 Haltbarmachen von Lebensmitteln : chemische, physikalische und mikrobiologische Grundlagen der Verfahren R. Heiss; K. Eichner; Springer, 1995		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	409301 Vorlesung Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	42 h Präsenz 78 h Vor- und Nachbereitung 60 h Prüfungsvorbereitung und Prüfung 180		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	40931 Trocknung, Granulation und Instantisation von Lebensmittelsystemen (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			
20. Angeboten von:			

Modul: 39200 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung

2. Modulkürzel:	042200101	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Andreas Kronenburg		
9. Dozenten:	Andreas Kronenburg		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	<p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Chemische Verfahrenstechnik -->Chemische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Thermische Verfahrenstechnik -->Thermische Verfahrenstechnik - Wählbar →</p> <p>M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule</p>		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Vorlesung Modellierung Verfahrenstechnischer Prozesse, Vorlesung Transportprozesse disperser Stoffsysteme		
12. Lernziele:	Die Studierenden haben ein vertieftes Verständnis der physikalisch-chemischen Grundlagen der Verbrennung und sind in der Lage, die verschiedenen Verbrennungsregimes analysieren zu können. Sie sollen die relativen Stärken und Schwächen der verschiedenen Modelle, die die Wechselwirkungen zwischen chemischer Reaktionskinetik, molekularem Transport und der Strömung beschreiben, erkennen. Sie verfügen über die Basis, um diese Modelle und Methoden, z.B. in der Masterarbeit, anzuwenden und weiterzuentwickeln.		
13. Inhalt:	Die Vorlesung behandelt die wesentlichen Schritte der Reaktionskinetik für die Verbrennung gasförmiger Kohlenwasserstoffe, sowie für die Entstehung einiger Schadstoffe wie Ruß und Stickoxid. Die verschiedenen Verbrennungsregimes (Vormischverbrennung vs. Diffusionsflamme) werden vorgestellt, deterministische und stochastische Grundprinzipien für die Beschreibung und Modellierung laminarer und turbulenter Vormisch- und Diffusionsflammen werden besprochen.		
14. Literatur:	<ol style="list-style-type: none"> 1) Vorlesungsmanuskript „Technische Verbrennung I und II“ 2) J. Warnatz, U. Maas, R.W. Dibble: Verbrennung, Springer Verlag Berlin (2001) 3) S.R. Turns: An Introduction to Combustion, McGraw-Hill (2000) 4) N.Peters: Turbulent Combustion, Cambridge University Press (2000) 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	392001 Vorlesung Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28h Selbststudium: 62h Gesamt: 90h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	39201 Vertiefte Grundlagen der technischen Verbrennung (BSL), schriftlich, eventuell mündlich, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			

19. Medienform:
- Tafelanschrieb
 - PPT-Präsentationen
 - Skripte zu Vorlesungen

20. Angeboten von: Institut für Technische Verbrennung

Modul: 36760 Wärmepumpen

2. Modulkürzel:	042410028	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Apl. Prof. Klaus Spindler		
9. Dozenten:	Klaus Spindler		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Energieverfahrenstechnik -->Energieverfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011, 2. Semester → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Thermodynamik, Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen		
12. Lernziele:	Die Studierenden beherrschen die Grundlagen der verschiedenen Wärmepumpenprozesse. Die Teilnehmer haben einen Überblick über die verwendeten Anlagenkomponenten und deren Funktion. Sie können Wärmepumpenanlagen mit unterschiedlichen Wärmequellen auslegen. Sie können die Wärmepumpen energetisch, ökologisch und ökonomisch bewerten. Sie kennen die geltenden Regeln und Normen zur Prüfung von Wärmepumpenanlagen. Sie haben Grundkenntnisse zur hydraulischen Integration und zur Regelung der Wärmepumpe.		
13. Inhalt:	Wärmepumpen: Thermodynamische Grundlagen, Ideal- Prozess, Theoretischer Vergleichsprozess der Kompressionswärmepumpe Realer Prozess der Kaltdampfkompansionswärmepumpe, Idealisierter Absorptionsprozess, Dampfstrahlwärmepumpe, Thermoelektrische Wärmepumpe Bewertungsgrößen, Leistungszahl COP, Jahresarbeitszahl JAZ, exergetischer Wirkungsgrad Arbeitsmittel und Komponenten für Kompressionswärmepumpen und Absorptionswärmepumpen Auslegungsbeispiele für Wärmepumpen Wirtschaftlichkeit und Vergleich mit anderen Wärmeerzeugungsanlagen Heiz-/Kühlbetrieb von Wärmepumpen, Kühlen mit Erdsonden		
14. Literatur:	Manuskript		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	367601 Vorlesung Wärmepumpen		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit: 28 h Selbststudium, Prüfungsvorbereitung: 62 h Gesamt 90 h		
17. Prüfungsnummer/n und -name:	36761 Wärmepumpen (BSL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesung als powerpoint-Präsentation, ergänzend Tafelanschrieb und Overhead- Folien, Begleitendes Manuskript		

20. Angeboten von:

Modul: 51930 Zerstäubungs- und Emulgiertechnik

2. Modulkürzel:	041900007	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	3.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, SoSe
4. SWS:	2.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Univ.-Prof. Manfred Piesche		
9. Dozenten:	Manfred Piesche		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Spezialisierungsmodule -->Spezialisierungsfach Mechanische Verfahrenstechnik -->Mechanische Verfahrenstechnik - Wählbar → M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	Inhaltlich: Mechanische Verfahrenstechnik, Strömungsmechanik		
12. Lernziele:	Die Studierenden sind am Ende der Lehrveranstaltung in der Lage, die Entstehung und den Transport von Partikeln sowie die unter den Partikeln auftretenden Wechselwirkungen zu beschreiben.		
13. Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen der Tropfenbildung • Laminarer und turbulenter Strahl- und Lamellenzerfall • Zerstäubungsvorrichtungen (Zerstäuberdüsen, Rotationszerstäuber, Ultraschallzerstäuber, etc.) • Tropfengrößenmessungen • Herstellung, Stabilisierung und Verarbeitung von Emulsionen • Emulgiermaschinen 		
14. Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> • Wozniak, G.: Zerstäubungstechnik, Springer Verlag, 2003 • Troesch, H.: Mechanische Verfahrenstechnik, VDI-Verlag, 1999 • Stang, M.: Zerkleinern und Stabilisieren von Tropfen beim mechanischen Emulgieren, VDI-Fortschrittsbericht, 1998. 		
15. Lehrveranstaltungen und -formen:	519301 Vorlesung Zerstäubungs- und Emulgiertechnik		
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:	Präsenzzeit:	21 h	
	Selbststudiumszeit / Nacharbeitszeit:	69 h	
	Gesamt:	90 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:	51931 Zerstäubungs- und Emulgiertechnik (BSL), mündliche Prüfung, 30 Min., Gewichtung: 1.0		
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:	Vorlesungsskript, Entwicklung der Grundlagen durch kombinierten Einsatz von Tafelanschrieb und Präsentationsfolien		
20. Angeboten von:	Mechanische Verfahrenstechnik		

Modul: 34540 Ökobilanz und Nachhaltigkeit

2. Modulkürzel:	020800036	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	6.0 LP	6. Turnus:	jedes 2. Semester, WiSe
4. SWS:	4.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:	Hon.-Prof. Schew-Ram Mehra		
9. Dozenten:	<ul style="list-style-type: none"> • Jan Paul Lindner • Stefan Albrecht • Sarah Schneider • Nathanael Ko • Roberta Graf 		
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:	M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011 → Wahlmodule		
11. Empfohlene Voraussetzungen:	keine		
12. Lernziele:	<p>Ganzheitliche Bilanzierung</p> <p>Studierende</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen den Lebenszyklusgedanken als Grundlage der Ökobilanz • können die Methode der Ökobilanz und der Ganzheitlichen Bilanzierung umsetzen und darstellen. • kennen die Einsatzbereiche der Ökobilanz und können deren Stärken und Schwächen einordnen. Sie kennen den Nutzen von LCA und LCE Studien. • können umweltliche Auswirkungen der Material-undProzessauswahl in der Produktentwicklung einschätzen, einordnen und diese in die Entscheidungsfindung einzubeziehen. • haben Kenntnisse im Umgang mit dem Softwaresystem GaBi zur Erstellung von Lebenszyklusbilanzen <p>Nachhaltigkeit in den Ingenieurwissenschaften</p> <p>Studierende</p> <ul style="list-style-type: none"> • kennen die Komponenten der Nachhaltigkeit • können nachhaltige Konzepte entwickeln und bewerten • kennen unterschiedliche Zertifizierungssysteme und Standards. 		
13. Inhalt:	<p>Lehrveranstaltungen Ganzheitliche Bilanzierung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einführung in die Lebenszyklusanalyse und Übersicht anhand definierter Problemstellung Definition von Nachhaltigkeit und Einordnung der Ökobilanz in den Kontext der Nachhaltigkeit • Einführung in die Methode der Ökobilanz nach DIN ISO 14040:2006 und 14044:2006 • Problematik vereinfachter Modelle der Ökobilanz Anwendung und Anwendbarkeit der Methode der Ökobilanz und der Ganzheitlichen Bilanzierung • Technische, ökologische und ökonomische Parameter innerhalb der Ganzheitlichen Bilanzierung • Einführung in die erweiterte Anwendung / neue Themenfelder der Ökobilanz, wie z.B. Sozial, Biodiversität 		

- Einblick in die Konzepte zum Design for Environment
- Einblick in aktuelle Studien zur Vertiefung des theoretischen Verständnisses und der Anwendungsfelder der Ökobilanzen
- Umsetzung der Methode mit Hilfe des Softwaresystems GaBi Anwendung zur Identifizierung und Bewertung von Schwachstellen und des Verbesserungspotentials im gesamten Lebenszyklus

Inhalt Lehrveranstaltung Nachhaltigkeit in den Ingenieurwissenschaften:

- Definition und Grundbegriffe der Nachhaltigkeit
 - existierende Zertifizierungssysteme und Standards
 - Methodische Prinzipien der Zertifizierung Einzelaspekte der Nachhaltigkeit
-

14. Literatur:

Einführung/Anwendung Ganzheitliche Bilanzierung:

- DIN ISO 14040: Umweltmanagement - Ökobilanz - Grundsätze und Rahmenbedingungen (2006).
 - DIN ISO 14044: Umweltmanagement - Ökobilanz - Anforderungen und Anleitungen (2006).
 - Eyerer P. (Hrsg.): Ganzheitliche Bilanzierung - Werkzeug zum Planen und Wirtschaften in Kreisläufen. Springer Verlag, Heidelberg (1996).
 - DIN EN ISO 14001 Umweltmanagementsysteme - Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung.(2004)
 - Verordnung (EG) Nr. 761/2001 des Europäischen Parlaments und des Rates (EG-Umweltauditverordnung (EMAS)) (2001).
-

15. Lehrveranstaltungen und -formen:

- 345401 Vorlesung Einführung in die Ganzheitliche Bilanzierung
 - 345402 Vorlesung Anwendung der Ganzheitlichen Bilanzierung
 - 345403 Übung zur Ganzheitlichen Bilanzierung
 - 345404 Vorlesung Nachhaltigkeit in den Ingenieurwissenschaften
-

16. Abschätzung Arbeitsaufwand:

Präsenzzeit: ca. 56 h
Selbststudium: ca. 124 h

Einführung in die Ganzheitliche Bilanzierung
14 h Präsenzzeit
31 h Selbststudium

Anwendung der Ganzheitlichen Bilanzierung,
14 h Präsenzzeit
31 h Selbststudium

Übung zur Ganzheitlichen Bilanzierung
14 h Präsenzzeit
31 h Selbststudium

Nachhaltigkeit in den Ingenieurwissenschaften
14 h Präsenzzeit
31 h Selbststudium

17. Prüfungsnummer/n und -name:

- 34541 Ökobilanz und Nachhaltigkeit PL (PL), schriftliche Prüfung, 90 Min., Gewichtung: 1.0
 - 34542 Ökobilanz und Nachhaltigkeit USL (USL), Sonstiges, Gewichtung: 1.0
-

18. Grundlage für ... :

19. Medienform:

Powerpointpräsentation und Folien

20. Angeboten von:

Lehrstuhl für Bauphysik

Modul: 80130 Masterarbeit Verfahrenstechnik

2. Modulkürzel:	041100102	5. Moduldauer:	1 Semester
3. Leistungspunkte:	30.0 LP	6. Turnus:	jedes Semester
4. SWS:	40.0	7. Sprache:	Deutsch
8. Modulverantwortlicher:		Univ.-Prof. Clemens Merten	
9. Dozenten:		Clemens Merten	
10. Zuordnung zum Curriculum in diesem Studiengang:		M.Sc. Verfahrenstechnik, PO 2011	
11. Empfohlene Voraussetzungen:		Inhaltlich: Lehrveranstaltungen des Masterstudiums Verfahrenstechnik Formal: mindestens 78 LP	
12. Lernziele:		Die Studierenden können eine anspruchsvolle, umfangreiche, vorgegebene wissenschaftliche Aufgabenstellung aus dem Bereich der Verfahrenstechnik innerhalb eines begrenzten Zeitrahmens selbstständig bearbeiten und Lösungen erarbeiten. Die Studierenden kennen die typischen Phasen und sozialen Prozesse eines Forschungsprojektes. Durch angeleitetes wissenschaftliches Arbeiten haben die Studierenden eine erweiterte Problemlösungskompetenz. Sie können relevante Literaturstellen finden, sammeln und interpretieren sowie kritisch in die vorgegebene Aufgabenstellung einordnen. Sie können fachübergreifende Zusammenhänge in ihrem Spezialgebiet darstellen. Sie können selbstständig ihre Arbeit planen und durchführen. Die Studierenden können die Ergebnisse ihrer Arbeit in klarer, flüssiger und prägnanter schriftlicher sowie mündlicher Form präsentieren.	
13. Inhalt:		individuell, in Absprache mit dem Dozenten: <ul style="list-style-type: none"> • Einarbeitung in die Aufgabenstellung durch Literaturrecherche und Erstellung eines Arbeitsplanes, • Durchführung und Auswertung der eigenen Untersuchungen, • Diskussion der Ergebnisse, • Zusammenfassung der Ergebnisse in einer wissenschaftlichen Arbeit, • Präsentation und Verteidigung der Ergebnisse in einem Kolloquium 	
14. Literatur:		<ul style="list-style-type: none"> • individuell, in Absprache mit dem Dozenten • Karmasin, M.; Ribing, R.: Die Gestaltung wissenschaftlicher Arbeiten: Ein Leitfaden für Seminararbeiten, Bachelor-, Master- und Magisterarbeiten, Diplomarbeiten und Dissertationen. Verlag UTB, Stuttgart, 2009 	
15. Lehrveranstaltungen und -formen:			
16. Abschätzung Arbeitsaufwand:		Erstellen der Masterarbeit: 880 h Vorbereitung des Kolloquiums: 18 h Präsenzzeit Kolloquium: 2 h Summe: 900 h	
17. Prüfungsnummer/n und -name:			
18. Grundlage für ... :			
19. Medienform:			

20. Angeboten von:
